



COMANDO DA AERONÁUTICA
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO

ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-096 REV 01

1. NOMENCLATURA

Túnica feminina branca com passantes.
Túnica feminina branca

2. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES

FAB-T-030 – Tecido branco 100% poliéster.
FAB-PP-119 REV 01 – Entretela para camisa.
FAB-D-067-G- Botão prateado polido -grande
FAB-D-067-P- Botão prateado polido – pequeno

3. PART NUMBER

TIPO	TAMANHO	PN
Túnica feminina branca com passantes	Sob Medida	FAB-PP-096-P-SM
Túnica feminina branca	Sob Medida	FAB-PP-096-SM

Obs.: É obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

4. UNIDADE:

Um

5. APLICAÇÃO:

Túnica feminina branca com passantes	Oficiais, Aspirantes-a-oficial, Alunas dos cursos de formação de Oficiais, Cadetes, Alunas da EPCAR, Suboficiais.
Túnica feminina branca	Sargentos

6. MATERIAL EMPREGADO:

6.1 Tecido (Consumo médio estimado)

	Nomeclatura	Composição	Especificação	Largura	Consumo Linear
Tecido Principal	Tecido branco	100% Poliéster	FAB-T-030	1500mm	1800mm
Entretela	Entretela tecida (cor branca)	100% algodão	FAB-PP-119	---	---
Forro	Forro acetinado (cor branca)	100% acetato	---	---	---

6.2 Linhas

	Pespointo externo	Pespointo interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Cascadeira
Título	80	80	80	120	120	120
Cor	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca
Composição	Pes./co	Pes./co	Pes./co	Pes./co	Pes./co	Pes./co
Pontos p/ cm	5	5	5	4	4	
Nº da agulha	90	90	90	80	80	80

6.3 Aviamentos:

Túnica feminina branca com passantes.

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão metálico grande (CC)	3	22mm	Prateado	Vista dianteira
Botão metálico pequeno (CC)	2	14mm	Prateado	Bolsos
Ombreira de algodão (CC)	2	Médio	Branca	Ombros
Elástico	120mm	8mm de largura	Branca	Passantes nos ombros para encaixe das platinas duras
Entretela não-tecida	---	---	Branca	Vista frontal
Entretela não tecida colante	---	---	Branca	Vista frontal
Viés acetinado	---	35 mm de largura	Branco	Costura das mangas (interna)

Túnica feminina branca

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão metálico grande (CC)	3	22mm	Prateado	Vista dianteira
Botão metálico pequeno (CC)	4	14mm	Prateado	Bolsos e ombreira
Ombreira de algodão (CC)	2	Médio	Branca	Ombros
Entretela não-tecida	---	---	Branca	Vista frontal
Entretela não tecida colante	---	---	Branca	Vista frontal
Viés acetinado	---	35 mm de largura	Branco	Costura das mangas (interna)

7. REQUISITOS GERAIS:

7.1 A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, não sendo permitido costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, desalinhamento entre os bolsos, nuances sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

7.2 No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação; e

7.3 Para atendimento às escolas de formação (AFA, EPCAR e EEAR), deve-se atentar para o seguinte:

- O uniforme deve ser acondicionado e entregue nas escolas em cabides e sacos plásticos individuais;
- O atendimento deve prever todas as fases do fornecimento: tirada de medidas, prova sem mangas e sem botões, entrega e possíveis ajustes; e
- Deve-se tomar medidas dos Cadetes/Alunos separadamente por esquadilhas, de forma a se diminuir o universo de pessoas a serem atendidas de cada vez e, conseqüentemente, o número de medidas a serem anotadas e trabalhadas de cada vez, como se separasse por lote.

8. DETALHES:

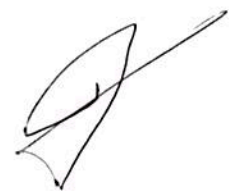



8.1 Overlocar as bordas do tecido (CC).

8.2 Dobrar e costurar com máquina reta 1 agulha (costura aberta) (CD).

8.3 Fazer a barra na máquina ponto invisível (CD).

8.4 Pregar mangas na máquina interloque bitola de 10 mm (CD) de largura e pregar o vivo de forro na cava da manga internamente (CC).

8.5 Deverá possuir gola tipo “paletó” (CC), confeccionada no mesmo tecido da peça (CC).

gras 
 


8.6 Deverá ser fechada à frente por uma ordem de três botões grandes (CC), dispostos em intervalos iguais (CC), iniciando no final da gola e terminando logo abaixo da linha da cintura (CC), fixados sobre uma tira dobrada, com 30mm de largura (CD), confeccionada no mesmo tecido da túnica (CC), costurada a esta em suas extremidades esquerda e inferior (CC).

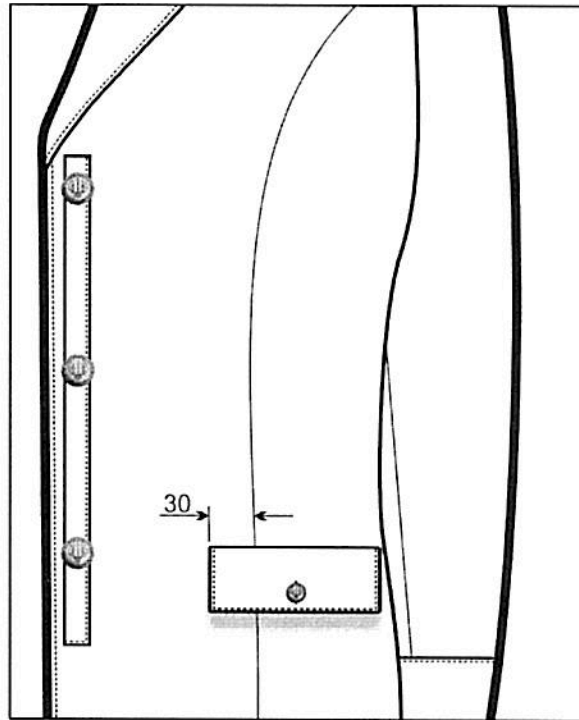


Figura 1: detalhe dos botões sobre a tira dobrada.

8.7 Possuirá duas costuras laterais na parte dianteira, para ajuste ao corpo, iniciando-se na parte inferior das cavas dianteiras (altura do busto) até a barra (CC).

8.8 Possuirá, na parte traseira, para ajuste ao corpo, duas costuras laterais iniciando-se na parte inferior das cavas até a barra (CC) e uma central, do pé da gola à barra (CC).

8.9 Sob a costura central traseira haverá uma abertura (CC) de 170 mm (CD), em média, variando proporcionalmente ao comprimento da túnica (CC), a partir da barra, de forma a permitir um transpasse de 60 mm (CD).

8.10 Possuirá dois bolsos frontais, na parte inferior da túnica, embutidos e com portinholas aparentes (CC) pregadas aproximadamente à altura do último botão da túnica e 30mm à frente da costura lateral de ajuste ao corpo;

8.11 A altura da portinhola deverá medir 50mm (CD) e a largura deverá variar de 120mm a 130mm, de acordo com o tamanho da túnica.

8.12 Os bolsos deverão possuir, em média 160mm de profundidade.

8.13 Na parte interna do bolso esquerdo, alinhado à sua aba, haverá um caseado horizontal (CC) com vão de 20 mm (CD) e afastado 15mm (CD) da extremidade esquerda, para a passagem da guia da espada;

Handwritten signatures and initials in blue ink.

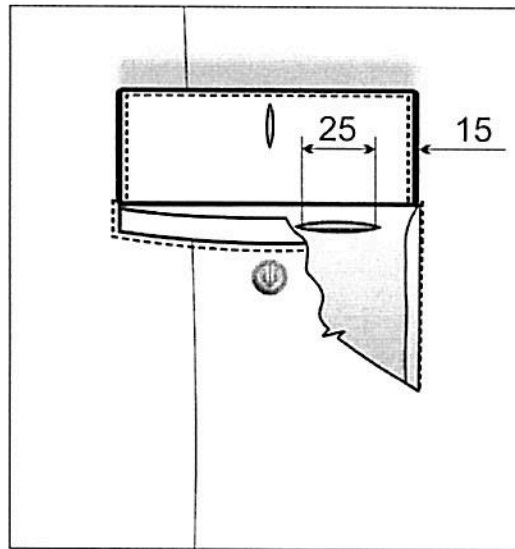


Figura 2: detalhe do caseado horizontal.

8.14 Possuirá punhos retos, com canhões de 100 mm (CD) de altura.

8.15 A túnica feminina branca com passantes possuirá, em cada ombro, dois passantes de elástico, fixados perpendicularmente à costura de união das partes dianteira e traseira da peça, com 8 mm de largura por 30 mm de comprimento; o primeiro passante distará 23 mm da junção do corpo com a manga e o segundo 55 mm do primeiro, em ambos os lados. Cada passante, depois de costurado à túnica, deverá deixar um orifício livre de 20 mm para o encaixe da platina dura (CC).

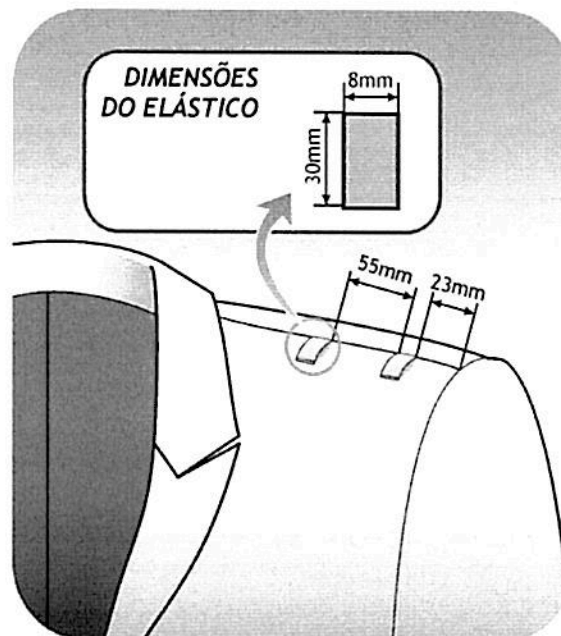


Figura 3: detalhe do passante.

8.16 A túnica feminina branca possuirá, em cada ombro, uma platina fixa confeccionada no mesmo tecido da túnica, com uma das extremidades costurada na junção da manga com o ombro e a outra abotoada a um botão pequeno (CC) próximo à gola.

8.17 Possuirá pala de forro em bember branco na parte superior das costas, seguindo as costuras da gola, dos ombro e das mangas até a costura lateral traseira.

8.18 Possuirá, internamente, um viés acetinado de 35 mm na união das mangas ao corpo da túnica.

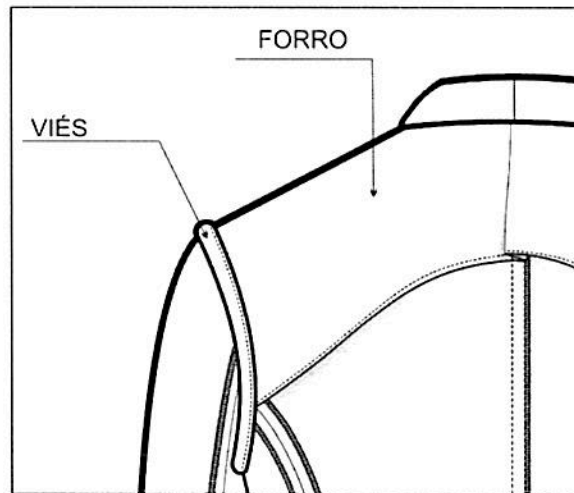


Figura 4: Detalhe do forro e debrum (Averso da peça).

8.19 A vista frontal deverá ser forrada internamente com o mesmo tecido da túnica (esqueleto) (CC).

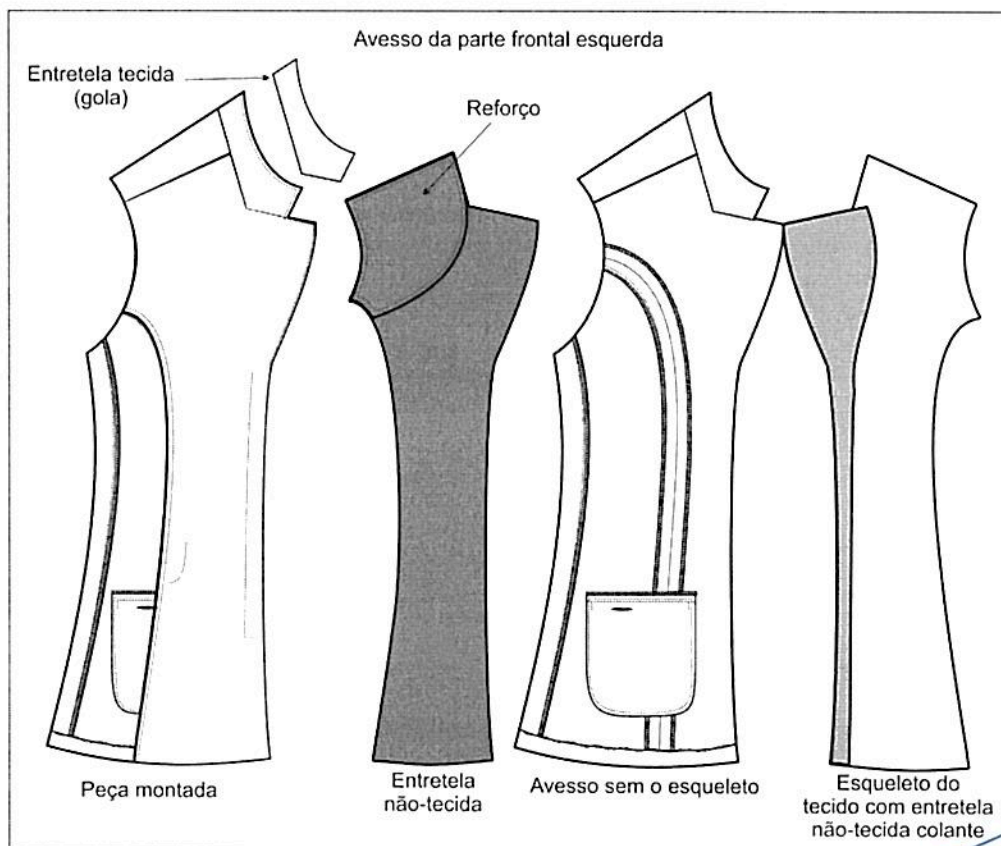
8.20 Deverá receber três tipos de entretela, conforme o seguinte (CC):

Entretela tecida branca de algodão (FAB-PP-119):

Dupla na parte superior da gola e nas ombreiras (no caso da túnica para graduadas);
Simplex nas portinholas dos bolsos.

Entretela não-tecida: em todo o comprimento do esqueleto, sobre a qual será costurado um reforço de entretela não tecida ou feltro, seguindo as costuras do ombro e da manga, terminando 30mm abaixo da costura de união entre o esqueleto do tecido e o viés.

Entretela não-tecida colante fixada internamente ao esqueleto.



9. AMOSTRAGEM:

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425

10. INSPEÇÃO E EXAME:

10.01 - O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB;

10.02 - As amostras retiradas na forma do item 9 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames; e

10.03 – Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

- Critério crítico (CC) - aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e
- Critério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

11. RECEBIMENTO E RECUSA:

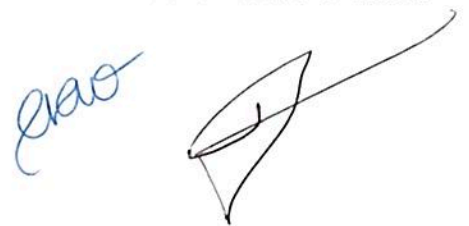
11.01 Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável; e

11.02 Será recusado o lote do material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

12. MARCAÇÃO:

12.1 Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.




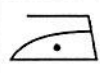

12.2 A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:



VISTA DE FRENTE

VISTA DO VERSO

RAZÃO SOCIAL
TAMANHO
COMPOSIÇÃO
CNPJ
ANO DE FABRICAÇÃO

SÍMBOLO	TEXTO
	- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.
	- Não usar alvejante à base de cloro.
	- É possível a secagem na vertical.
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).

Obs: não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva, plástica (ou material similar, não resistente ao ferro de passar) ou carimbo.


13. ACONDICIONAMENTO:

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 12 de agosto de 2002.

REVISADA EM 04 de novembro de 2015.

**COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
(B.I. 277, de 23 DEZ 2014)**


MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int
Presidente da Comissão


AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º Ten QOCON
Membro

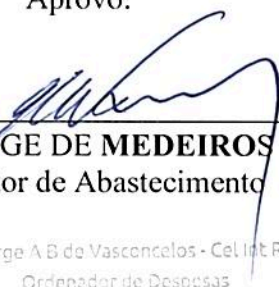

JONAS JEFFERSON MALTA CARVALHO 3S SAD
Membro

Visto:



RUY VIEIRA **BARROS** Cel Int R/1
Agente de Controle Interno

Aprovo:



Brig Int JOSÉ JORGE DE **MEDEIROS** GARCIA
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1
Ordenador de Despesas
Por Delegação

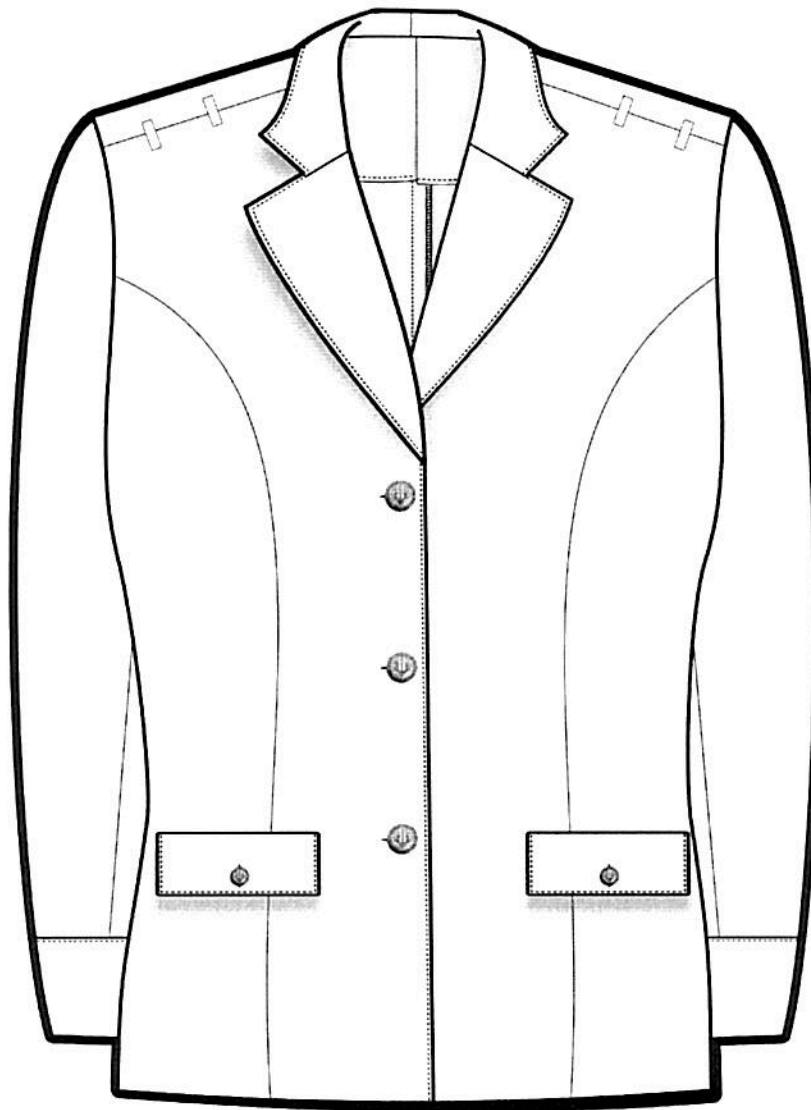


FAB-PP-096

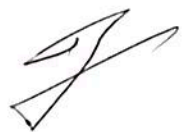
TÚNICA FEMININA BRANCA

DESENHO N.: 01/04

FRENTE
(Com passantes)



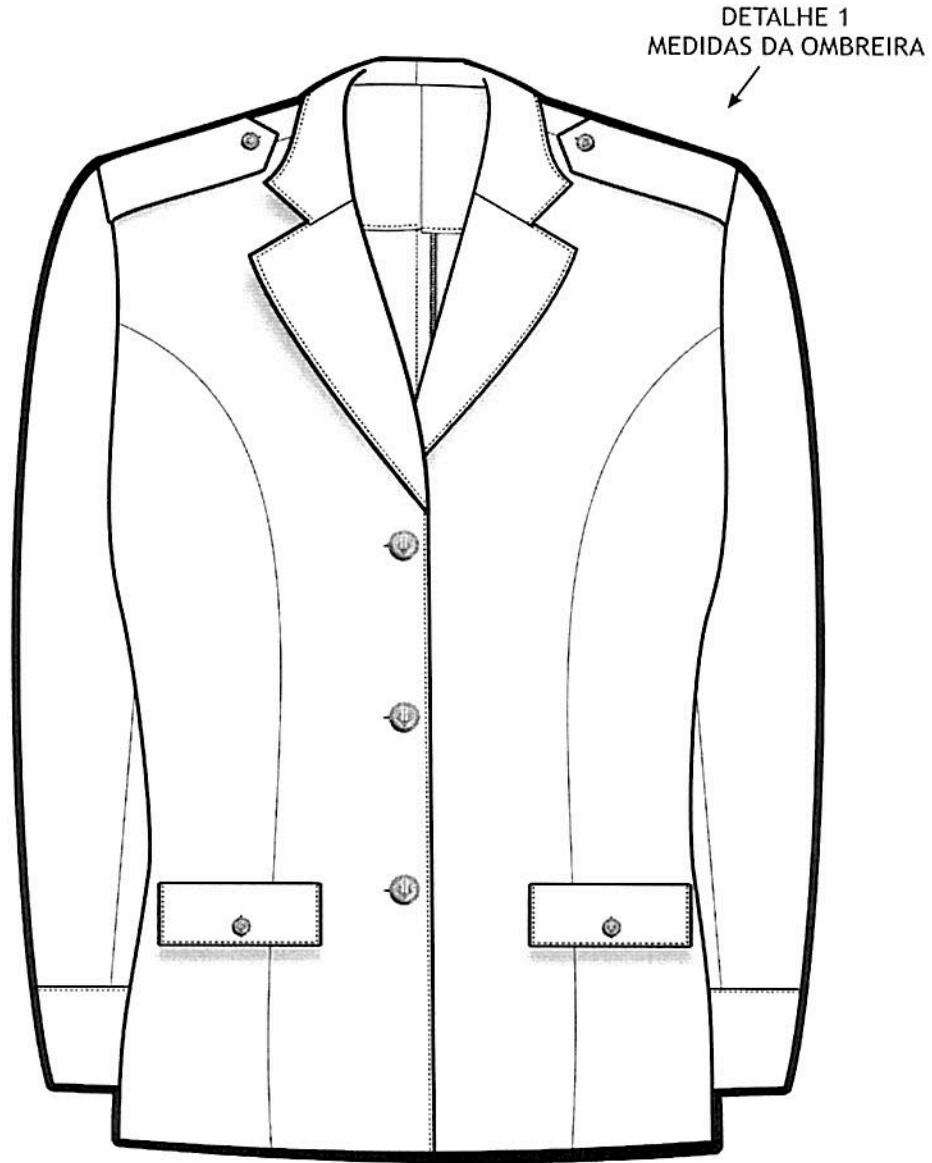
gao



FAB-PP-096

TÚNICA FEMININA BRANCA

DESENHO N.: 02/04



gas

[Handwritten signature]

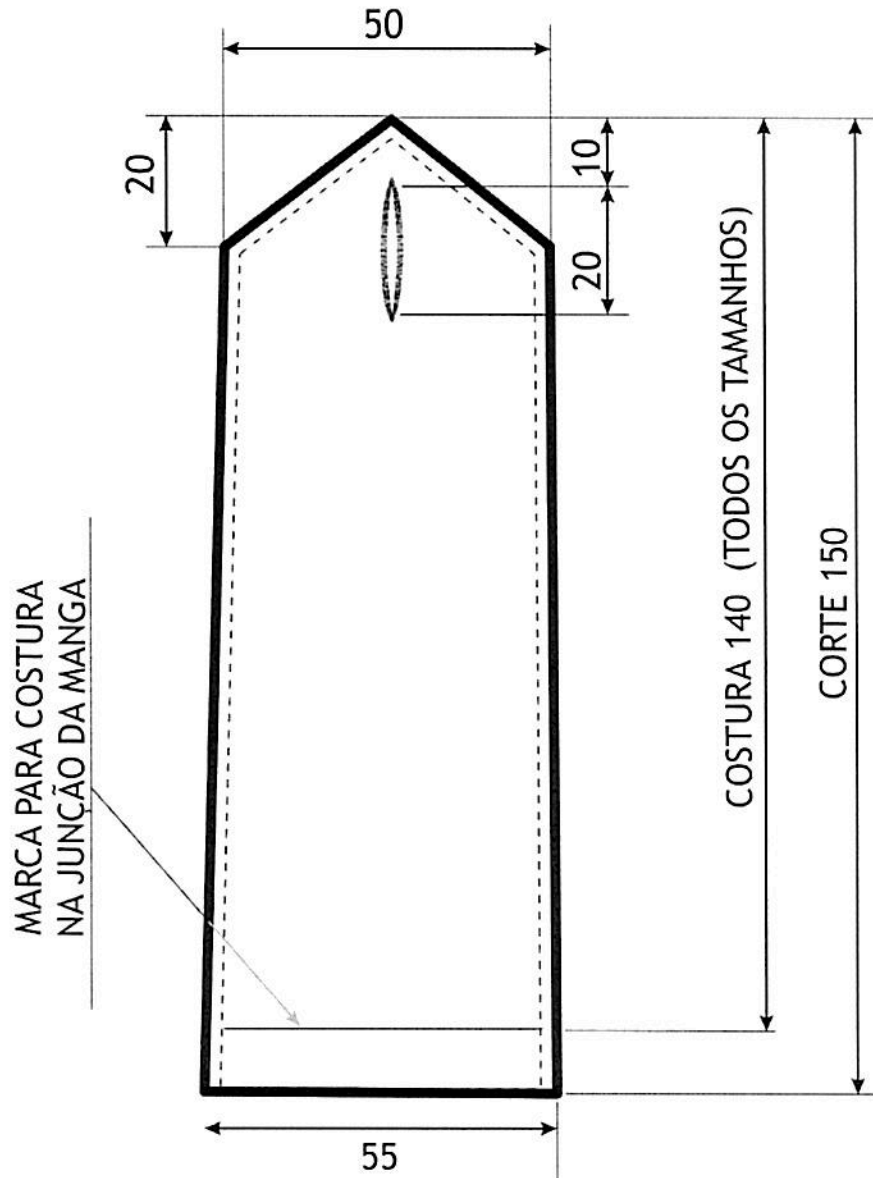
[Handwritten mark]

FAB-PP-096

TÚNICA FEMININA BRANCA

DESENHO N.: 03/04

DETALHE 1
MEDIDAS DA OMBREIRA



MEDIDAS EM MM

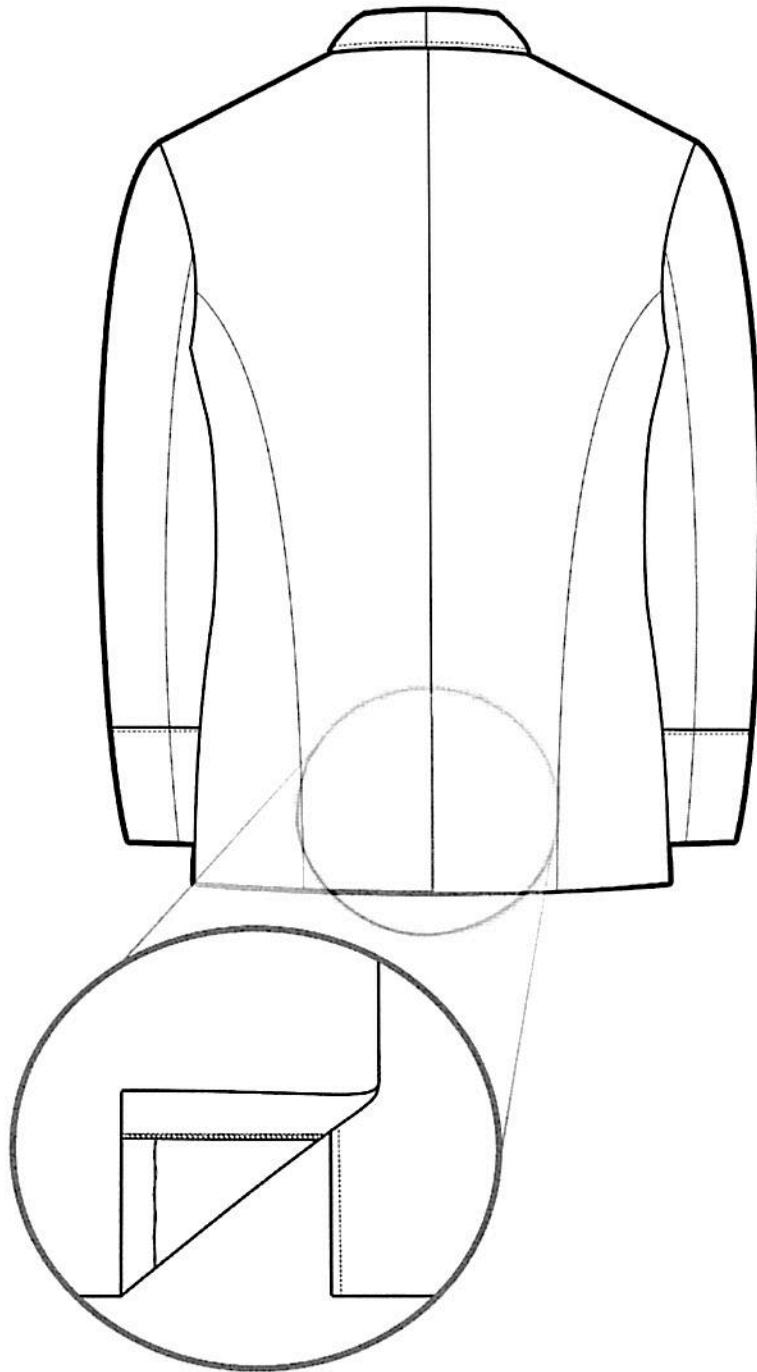
gas
[Handwritten signature]
[Handwritten mark]

FAB-PP-096

TÚNICA FEMININA BRANCA

DESENHO N.: 04/04

COSTAS
(VÁLIDO PARA TODOS OS TIPOS)



DETALHE 2
(ABERTURA TRASEIRA)

gao



**COMANDO DA AERONÁUTICA
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111 REV 01

01 NOMENCLATURA

Platina azul-ferrete masculina.
Platina azul-ferrete feminina.

02 ESPECIFICAÇÕES E INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

02.01 Na aplicação desta Norma é imprescindível consultar:

Tabela 1 – Normas complementares		
Norma	Órgão emissor	Escopo
FAB- T-047	FAB / SDAB	Especificação técnica de tecido misto azul-ferrete.
FAB- D-067	FAB / SDAB	Especificação técnica de botão prateado polido.
ABNT/NBR	ABNT	Plano de Amostragem.
MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS	SDAB / Diretoria de Intendência	Dispõe sobre embalagens e acondicionamento de itens de fardamento e outros materiais.
Material anexo eletrônico (arquivo PDF)	SDAB / Divisão de Padronização	Apresenta o gabarito de todas as variações das platinas azuis-ferrete existentes, segundo os quadros e insígnias, em tamanho real, para auxílio ao bordado.

03 PART NUMBER DISTRIBUÍDO POR QUADROS

03.01 O *Part Number* (PN), estruturado conforme Figura 1, está localizado nas tabelas 2 a 28 e deverá ser de uso obrigatório nas linhas de produção das fábricas.

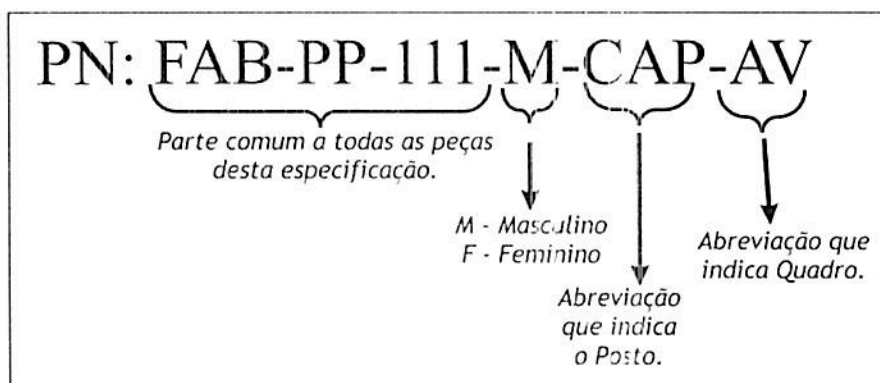


Figura 1: apresentação da estrutura do PN.

03.02 Quadro de Oficiais Aviadores (QOAV)

Tabela 2 – PN Oficiais do QOAV (Folhas 1 a 8 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Marechal-do-Ar	FAB-PP-111-M-MAR	FAB-PP-111-F-MAR
Tenente-Brigadeiro do Ar	FAB-PP-111-M-TBRIG-AV	FAB-PP-111-F-TBRIG-AV
Major-Brigadeiro do Ar	FAB-PP-111-M-MJBRIG-AV	FAB-PP-111-F-MJBRIG-AV
Brigadeiro do Ar	FAB-PP-111-M-BRIG-AV	FAB-PP-111-F-BRIG-AV
Coronel Aviador	FAB-PP-111-M-CEL-AV	FAB-PP-111-F-CEL-AV
Tenente-Coronel Aviador	FAB-PP-111-M-TCEL-AV	FAB-PP-111-F-TCEL-AV
Major Aviador	FAB-PP-111-M-MJ-AV	FAB-PP-111-F-MJ-AV
Capitão Aviador	FAB-PP-111-M-CAP-AV	FAB-PP-111-F-CAP-AV
Primeiro-Tenente Aviador	FAB-PP-111-M-1T-AV	FAB-PP-111-F-1T-AV
Segundo-Tenente Aviador	FAB-PP-111-M-2T-AV	FAB-PP-111-F-2T-AV
Aspirante A Oficial Aviador	FAB-PP-111-M-ASP-AV	FAB-PP-111-F-ASP-AV
Cadete Aviador do 4º Ano	FAB-PP-111-M-CAD4-AV	FAB-PP-111-F-CAD4-AV
Cadete Aviador do 3º Ano	FAB-PP-111-M-CAD3-AV	FAB-PP-111-F-CAD3-AV
Cadete Aviador do 2º Ano	FAB-PP-111-M-CAD2-AV	FAB-PP-111-F-CAD2-AV
Cadete Aviador do 1º Ano	FAB-PP-111-M-CAD1-AV	FAB-PP-111-F-CAD1-AV

Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom of the page.

03.03 Quadro de Oficiais Intendentes (QOINT)

Tabela 3 – PN Oficiais do QOINT (Folhas 9 a 21 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Major-Brigadeiro Intendente	FAB-PP-111-M-MJBRIG-INT	FAB-PP-111-F-MJBRIG-INT
Brigadeiro Intendente	FAB-PP-111-M-BRIG-INT	FAB-PP-111-F-BRIG-INT
Coronel Intendente	FAB-PP-111-M-CEL-INT	FAB-PP-111-F-CEL-INT
Tenente-Coronel Intendente	FAB-PP-111-M-TCEL-INT	FAB-PP-111-F-TCEL-INT
Major Intendente	FAB-PP-111-M-MJ-INT	FAB-PP-111-F-MJ-INT
Capitão Intendente	FAB-PP-111-M-CAP-INT	FAB-PP-111-F-CAP-INT
Primeiro-Tenente Intendente	FAB-PP-111-M-1T-INT	FAB-PP-111-F-1T-INT
Segundo-Tenente Intendente	FAB-PP-111-M-2T-INT	FAB-PP-111-F-2T-INT
Aspirante a Oficial Intendente	FAB-PP-111-M-ASP-INT	FAB-PP-111-F-ASP-INT
Cadete Intendente do 4º Ano	FAB-PP-111-M-CAD4-INT	FAB-PP-111-F-CAD4-INT
Cadete Intendente do 3º Ano	FAB-PP-111-M-CAD3-INT	FAB-PP-111-F-CAD3-INT
Cadete Intendente do 2º Ano	FAB-PP-111-M-CAD2-INT	FAB-PP-111-F-CAD2-INT
Cadete Intendente do 1º Ano	FAB-PP-111-M-CAD1-INT	FAB-PP-111-F-CAD1-INT

03.04 Quadro de Oficiais Engenheiros (QOENG)

Tabela 4 – PN Oficiais do QOENG (Folhas 22 a 28 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Major-Brigadeiro Engenheiro	FAB-PP-111-M-MJBRIG-ENG	FAB-PP-111-F-MJBRIG-ENG
Brigadeiro Engenheiro	FAB-PP-111-M-BRIG-ENG	FAB-PP-111-F-BRIG-ENG
Coronel Engenheiro	FAB-PP-111-M-CEL-ENG	FAB-PP-111-F-CEL-ENG
Tenente-Coronel Engenheiro	FAB-PP-111-M-TCEL-ENG	FAB-PP-111-F-TCEL-ENG

Tabela 4 – PN Oficiais do QOENG (Folhas 22 a 28 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Major Engenheiro	FAB-PP-111-M-MJ-ENG	FAB-PP-111-F-MJ-ENG
Capitão Engenheiro	FAB-PP-111-M-CAP-ENG	FAB-PP-111-F-CAP-ENG
Primeiro-Tenente Engenheiro	FAB-PP-111-M-1T-ENG	FAB-PP-111-F-1T-ENG

03.05 Quadro de Oficiais Médicos (QOMED)

Tabela 5 – PN Oficiais do QOMED (Folhas 29 a 35 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Major-Brigadeiro Médico	FAB-PP-111-M-MJBRIG-MED	FAB-PP-111-F-MJBRIG-MED
Brigadeiro Médico	FAB-PP-111-M-BRIG-MED	FAB-PP-111-F-BRIG-MED
Coronel Médico	FAB-PP-111-M-CEL-MED	FAB-PP-111-F-CEL-MED
Tenente-Coronel Médico	FAB-PP-111-M-TCEL-MED	FAB-PP-111-F-TCEL-MED
Major Médico	FAB-PP-111-M-MJ-MED	FAB-PP-111-F-MJ-MED
Capitão Médico	FAB-PP-111-M-CAP-MED	FAB-PP-111-F-CAP-MED
Primeiro-Tenente Médico	FAB-PP-111-M-1T-MED	FAB-PP-111-F-1T-MED

03.06 Quadro de Oficiais de Infantaria (QOINF)

Tabela 6 – PN Oficiais do QOINF (Folhas 36 a 38 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Brigadeiro de Infantaria	FAB-PP-111-M-BRIG-INF	---
Coronel de Infantaria	FAB-PP-111-M-CEL-INF	---
Tenente-Coronel de Infantaria	FAB-PP-111-M-TCEL-INF	---
Major de Infantaria	FAB-PP-111-M-MJ-INF	---
Capitão de Infantaria	FAB-PP-111-M-CAP-INF	---
Primeiro-Tenente de Infantaria	FAB-PP-111-M-1T-INF	---

Tabela 6 – PN Oficiais do QOINF (Folhas 36 a 38 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Segundo-Tenente de Infantaria	FAB-PP-111-M-2T- INF	---
Aspirante a Oficial de Infantaria	FAB-PP-111-M-ASP- INF	---
Cadete de Infantaria do 4º Ano	FAB-PP-111-M-CAD4- INF	---
Cadete de Infantaria do 3º Ano	FAB-PP-111-M-CAD3- INF	---
Cadete de Infantaria do 2º Ano	FAB-PP-111-M-CAD2- INF	---
Cadete de Infantaria do 1º Ano	FAB-PP-111-M-CAD1- INF	---

03.07 Quadro de Oficiais Dentistas (QODENT)

Tabela 7 – PN Oficiais do QODENT (Folhas 39 a 41 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Dentista	FAB-PP-111-M-CEL- DENT	FAB-PP-111-F-CEL- DENT
Tenente-Coronel Dentista	FAB-PP-111-M-TCEL- DENT	FAB-PP-111-F-TCEL- DENT
Major Dentista	FAB-PP-111-M-MJ- DENT	FAB-PP-111-F-MJ- DENT
Capitão Dentista	FAB-PP-111-M-CAP- DENT	FAB-PP-111-F-CAP- DENT
Primeiro-Tenente Dentista	FAB-PP-111-M-1T- DENT	FAB-PP-111-F-1T- DENT

03.08 Quadro de Oficiais de Apoio (QOAP)

Tabela 8 – PN Oficiais do QOAP (Folhas 42 a 44 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Dentista	FAB-PP-111-M-CEL- QOAP	FAB-PP-111-F-CEL- QOAP
Tenente-Coronel Dentista	FAB-PP-111-M-TCEL- QOAP	FAB-PP-111-F-TCEL- QOAP
Major Dentista	FAB-PP-111-M-MJ- QOAP	FAB-PP-111-F-MJ- QOAP

Tabela 8 – PN Oficiais do QOAP (Folhas 42 a 44 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Capitão Dentista	FAB-PP-111-M-CAP- QOAP	FAB-PP-111-F-CAP- QOAP
Primeiro-Tenente Dentista	FAB-PP-111-M-1T- QOAP	FAB-PP-111-F-1T- QOAP

03.09 Quadro de Oficiais Farmacêuticos (QOFARM)

Tabela 9 – PN Oficiais do QOFARM (Folhas 45 a 49 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Farmacêutico	FAB-PP-111-M-CEL- FARM	FAB-PP-111-F-CEL- FARM
Tenente-Coronel Farmacêutico	FAB-PP-111-M-TCEL- FARM	FAB-PP-111-F-TCEL- FARM
Major Farmacêutico	FAB-PP-111-M-MJ- FARM	FAB-PP-111-F-MJ- FARM
Capitão Farmacêutico	FAB-PP-111-M-CAP- FARM	FAB-PP-111-F-CAP- FARM
Primeiro-Tenente Farmacêutico	FAB-PP-111-M-1T- FARM	FAB-PP-111-F-1T- FARM

03.10 Quadro de Oficiais Capelães (QOCAPL)

Tabela 10 – PN Oficiais do QOCAPL (Folhas 50 a 52 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Capelão	FAB-PP-111-M-CEL- CAPL	FAB-PP-111-F-CEL- CAPL
Tenente-Coronel Capelão	FAB-PP-111-M-TCEL- CAPL	FAB-PP-111-F-TCEL- CAPL
Major Capelão	FAB-PP-111-M-MJ- CAPL	FAB-PP-111-F-MJ- CAPL
Capitão Capelão	FAB-PP-111-M-CAP- CAPL	FAB-PP-111-F-CAP- CAPL
Primeiro-Tenente Capelão	FAB-PP-111-M-1T- CAPL	FAB-PP-111-F-1T- CAPL
Segundo-Tenente Capelão	FAB-PP-111-M-2T- CAPL	FAB-PP-111-F-2T- CAPL

03.11 Quadro Feminino de Oficiais (QFO)

03.11.01 Corpo Feminino de Reserva da Aeronáutica (CFRA), Administração:

Tabela 11 – PN Oficiais do QFO – CFRA-A (Folhas 53 a 55 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Tenente-Coronel CFRA Administração	---	FAB-PP-111-F-TCEL-CFRAA
Major CFRA Administração	---	FAB-PP-111-F-MJ-CFRAA
Capitão CFRA Administração	---	FAB-PP-111-F-CAP-CFRAA

03.11.02 Corpo Feminino de Reserva da Aeronáutica (CFRA), Técnico:

Tabela 12 – PN Oficiais do QFO – CFRA-T (Folhas 53 a 55 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Tenente-Coronel CFRA Técnico	---	FAB-PP-111-F-TCEL-CFRAT
Major CFRA Técnico	---	FAB-PP-111-F-MJ-CFRAT
Capitão CFRA Técnico	---	FAB-PP-111-F-CAP-CFRAT

03.11.03 Corpo Feminino de Reserva da Aeronáutica (CFRA), Saúde:

Tabela 13 – PN Oficiais do QFO – CFRA-S (Folhas 53 a 55 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Tenente-Coronel CFRA Saúde	---	FAB-PP-111-F-TCEL-CFRAS
Major CFRA Saúde	---	FAB-PP-111-F-MJ-CFRAS
Capitão CFRA Saúde	---	FAB-PP-111-F-CAP-CFRAS

03.12 Quadro de Oficiais Especialistas em Armamento (QOEARM)

Tabela 14 – PN Oficiais do QOEARM (Folhas 56 a 58 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Armamento	FAB-PP-111-M-CEL-QOEARM	FAB-PP-111-F-CEL-QOEARM
Tenente-Coronel Esp. em Armamento	FAB-PP-111-M-TCEL-QOEARM	FAB-PP-111-F-TCEL-QOEARM
Major Esp. em Armamento	FAB-PP-111-M-MJ-QOEARM	FAB-PP-111-F-MJ-QOEARM
Capitão Esp. em Armamento	FAB-PP-111-M-CAP-QOEARM	FAB-PP-111-F-CAP-QOEARM
Primeiro-Tenente Esp. em Armamento	FAB-PP-111-M-1T-QOEARM	FAB-PP-111-F-1T-QOEARM
Segundo-Tenente Esp. em Armamento	FAB-PP-111-M-2T-QOEARM	FAB-PP-111-F-2T-QOEARM

03.13 Quadro de Oficiais Especialistas em Aeronaves (QOEAV)

Tabela 15 – PN Oficiais do QOEAV (Folhas 59 a 61 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Aeronaves	FAB-PP-111-M-CEL-QOEAV	FAB-PP-111-F-CEL-QOEAV
Tenente-Coronel Esp. em Aeronaves	FAB-PP-111-M-TCEL-QOEAV	FAB-PP-111-F-TCEL-QOEAV
Major Esp. em Aeronaves	FAB-PP-111-M-MJ-QOEAV	FAB-PP-111-F-MJ-QOEAV
Capitão Esp. em Aeronaves	FAB-PP-111-M-CAP-QOEAV	FAB-PP-111-F-CAP-QOEAV
Primeiro-Tenente Esp. em Aeronaves	FAB-PP-111-M-1T-QOEAV	FAB-PP-111-F-1T-QOEAV
Segundo-Tenente Esp. em Aeronaves	FAB-PP-111-M-2T-QOEAV	FAB-PP-111-F-2T-QOEAV

03.14 Quadro de Oficiais Especialistas em Comunicações (QOECOM)

Tabela 16 – PN Oficiais do QOECOM (Folhas 62 a 67 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO

Tabela 16 – PN Oficiais do QOECOM (Folhas 62 a 67 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Comunicações	FAB-PP-111-M-CEL-QOECOM	FAB-PP-111-F-CEL-QOECOM
Tenente-Coronel Esp. em Comunicações	FAB-PP-111-M-TCEL-QOECOM	FAB-PP-111-F-TCEL-QOECOM
Major Esp. em Comunicações	FAB-PP-111-M-MJ-QOECOM	FAB-PP-111-F-MJ-QOECOM
Capitão Esp. em Comunicações	FAB-PP-111-M-CAP-QOECOM	FAB-PP-111-F-CAP-QOECOM
Primeiro-Tenente Esp. em Comunicações	FAB-PP-111-M-1T-QOECOM	FAB-PP-111-F-1T-QOECOM
Segundo-Tenente Esp. em Comunicações	FAB-PP-111-M-2T-QOECOM	FAB-PP-111-F-2T-QOECOM

03.15 Quadro de Oficiais Especialistas em Controle de Tráfego Aéreo (QOECTA)

Tabela 17 – PN Oficiais do QOECTA (Folhas 68 a 73 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Controle de Tráfego Aéreo	FAB-PP-111-M-CEL-QOECTA	FAB-PP-111-F-CEL-QOECTA
Tenente-Coronel Esp. em Controle de Tráfego Aéreo	FAB-PP-111-M-TCEL-QOECTA	FAB-PP-111-F-TCEL-QOECTA
Major Esp. em Controle de Tráfego Aéreo	FAB-PP-111-M-MJ-QOECTA	FAB-PP-111-F-MJ-QOECTA
Capitão Esp. em Controle de Tráfego Aéreo	FAB-PP-111-M-CAP-QOECTA	FAB-PP-111-F-CAP-QOECTA
Primeiro-Tenente Esp. em Controle de Tráfego Aéreo	FAB-PP-111-M-1T-QOECTA	FAB-PP-111-F-1T-QOECTA
Segundo-Tenente Esp. em Controle de Tráfego Aéreo	FAB-PP-111-M-2T-QOECTA	FAB-PP-111-F-2T-QOECTA

03.16 Quadro de Oficiais Especialistas em Fotointeligência (QOEFOT)

Tabela 18 – PN Oficiais do QOEFOT (Folhas 74 a 76 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Fotointeligência	FAB-PP-111-M-CEL-QOEFOT	FAB-PP-111-F-CEL-QOEFOT
Tenente-Coronel Esp. em Fotointeligência	FAB-PP-111-M-TCEL-QOEFOT	FAB-PP-111-F-TCEL-QOEFOT

Tabela 18 – PN Oficiais do QOEFOT (Folhas 74 a 76 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Major Esp. em Fotointeligência	FAB-PP-111-M-MJ-QOEFOT	FAB-PP-111-F-MJ-QOEFOT
Capitão Esp. em Fotointeligência	FAB-PP-111-M-CAP-QOEFOT	FAB-PP-111-F-CAP-QOEFOT
Primeiro-Tenente Esp. em Fotointeligência	FAB-PP-111-M-1T-QOEFOT	FAB-PP-111-F-1T-QOEFOT
Segundo-Tenente Esp. em Fotointeligência	FAB-PP-111-M-2T-QOEFOT	FAB-PP-111-F-2T-QOEFOT

03.17 Quadro de Oficiais Especialistas em Meteorologia (QOEMET)

Tabela 19 – PN Oficiais do QOEMET (Folhas 77 a 79 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Meteorologia	FAB-PP-111-M-CEL-QOEMET	FAB-PP-111-F-CEL-QOEMET
Tenente-Coronel Esp. em Meteorologia	FAB-PP-111-M-TCEL-QOEMET	FAB-PP-111-F-TCEL-QOEMET
Major Esp. em Meteorologia	FAB-PP-111-M-MJ-QOEMET	FAB-PP-111-F-MJ-QOEMET
Capitão Esp. em Meteorologia	FAB-PP-111-M-CAP-QOEMET	FAB-PP-111-F-CAP-QOEMET
Primeiro-Tenente Esp. em Meteorologia	FAB-PP-111-M-1T-QOEMET	FAB-PP-111-F-1T-QOEMET
Segundo-Tenente Esp. em Meteorologia	FAB-PP-111-M-2T-QOEMET	FAB-PP-111-F-2T-QOEMET

03.18 Quadro de Oficiais Especialistas em Suprimento (QOESUP)

Tabela 20 – PN Oficiais do QOESUP (Folhas 80 a 82 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Coronel Esp. em Suprimento	FAB-PP-111-M-CEL-QOESUP	FAB-PP-111-F-CEL-QOESUP
Tenente-Coronel Esp. em Suprimento	FAB-PP-111-M-TCEL-QOESUP	FAB-PP-111-F-TCEL-QOESUP
Major Esp. em Suprimento	FAB-PP-111-M-MJ-QOESUP	FAB-PP-111-F-MJ-QOESUP
Capitão Esp. em Suprimento	FAB-PP-111-M-CAP-QOESUP	FAB-PP-111-F-CAP-QOESUP

Tabela 20 – PN Oficiais do QOESUP (Folhas 80 a 82 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Primeiro-Tenente Esp. em Suprimento	FAB-PP-111-M-1T- QOESUP	FAB-PP-111-F-1T- QOESUP
Segundo-Tenente Esp. em Suprimento	FAB-PP-111-M-2T- QOESUP	FAB-PP-111-F-2T- QOESUP

03.19 Quadro de Oficiais Especialistas da Aeronáutica (QOEA)

Tabela 21 – PN Oficiais do QOEA (Folhas 83 a 84 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Capitão Esp. da Aeronáutica	FAB-PP-111-M-CAP- QOEA	FAB-PP-111-F-CAP- QOEA
Primeiro-Tenente Esp. da Aeronáutica	FAB-PP-111-M-1T- QOEA	FAB-PP-111-F-1T- QOEA
Segundo-Tenente Esp. da Aeronáutica	FAB-PP-111-M-2T- QOEA	FAB-PP-111-F-2T- QOEA

03.20 Quadro Complementar de Oficiais da Aeronáutica (QCOA)

Tabela 22 – PN Oficiais do QCOA (Folha 85 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Primeiro-Tenente Complementar	FAB-PP-111-M-1T- QCOA	FAB-PP-111-F-1T- QCOA
Segundo-Tenente Complementar	FAB-PP-111-M-2T- QCOA	FAB-PP-111-F-2T- QCOA

03.21 Quadro de Oficiais Convocados da Aeronáutica (QOCON)

Tabela 23 – PN Oficiais do QOCON (Folhas 86 a 87 do material anexo)		
POSTO	PN	
	MASCULINO	FEMININO
Primeiro-Tenente Convocado	FAB-PP-111-M-1T- QCOA	FAB-PP-111-F-1T- QCOA
Segundo-Tenente Convocado	FAB-PP-111-M-2T- QCOA	FAB-PP-111-F-2T- QCOA
Aspirante Convocado	FAB-PP-111-M-ASP- QCOA	FAB-PP-111-F-ASP- QCOA

Obs.: é obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, por tamanho ou numeração).

04 UNIDADE

Par.

05 APLICAÇÃO

As insígnias/distintivos de ombro nas platinas azul-ferrete são parte integrante do 1º Uniforme, aplicadas às jaquetas masculina e feminina componentes deste uniforme, de uso exclusivo para oficiais e cadetes, tendo variações de dimensão para as versões masculina e feminina.

06 MATERIAL EMPREGADO

06.01 Conforme Tabela 24 e Figura 2.

Tabela 24 – relação do material empregado			
Elemento	Descrição	Consumo para 1 par	Aplicação
Tecido principal	Tecido misto azul-ferrete Conforme Especificação Técnica FAB-T-047 (CC)	Consumo estimado de 225m ² (o dobro área retangular de 7,5 cm x 15 cm, calculado com base nas dimensões de um retângulo que possa envolver uma platina masculina, acrescido de uma borda de 1cm em todo o seu entorno, para acabamento, multiplicado por dois para produzir um par).	Revestimento externo da face superior.
Forro	Feltro (CC), com coloração próxima do azul-ferrete (CC)	Consumo estimado de 156cm ² (o dobro da área retangular de 6cm x 13cm, calculado com base nas dimensões de um retângulo que possa envolver uma platina masculina, multiplicado por dois para produzir um par)	Revestimento externo da face inferior.



Tabela 24 – relação do material empregado			
Elemento	Descrição	Consumo para 1 par	Aplicação
Entretela	Entretela termocolante com baixo ponto de fusão (CC), na cor preta (CD).	Consumo estimado de 364cm ² (o dobro da área retangular de 6,5 cm x 14cm, calculado com base nas dimensões de um retângulo que possa envolver uma platina masculina, acrescido de uma borda de 0,5cm em todo o seu entorno – já considerando a aplicação em dupla camada - multiplicado por dois para produzir um par)	Aplicado sob o tecido principal (CC), para auxílio ao bordado, em camada dupla (CC)
Botão metálico com o símbolo da FAB.	Botão prateado polido, do tamanho pequeno. Conforme a Especificação Técnica FAB-D-067 (CC)	Duas unidades (uma unidade por peça), fixado por grampo metálico ou tranqueta metálica.	Utilizado na extremidade próxima do distintivo, conforme Figura 3.
Linha para bordar	Linha Trilobal, nº 120, brilhante, composição 100% poliéster (CC), na cor cinza (referência na Escala Pantone: 15-4703 TC) (CC)	-----	Confecção dos elementos bordados do tipo satin.
Botão de pressão	Botão de pressão niquelado (CC), com 12mm de diâmetro (CD)	Duas unidades (uma unidade por peça), fixado por arrebite metálico.	Fechamento do passante, localizado no verso da platina.
Passante	Passante transparente (CD), flexível (CC) e não elástico (CC), com 1mm de espessura (CD), em formato retangular (CC), com 15mm de largura (CD) e 110mm de comprimento (CD)	Duas unidades (uma unidade por peça), fixado por arrebite metálico.	Para fixação junto ao passante da jaqueta a rigor, localizado no verso da platina.

Tabela 24 – relação do material empregado			
Elemento	Descrição	Consumo para 1 par	Aplicação
Passante	Passante transparente (CD), flexível (CC) e não elástico (CC), com 1mm de espessura (CD), em formato retangular (CC), com 15mm de largura (CD) e 110mm de comprimento (CD)	Duas unidades (uma unidade por peça), fixado por arrebite metálico.	Para fixação junto ao passante da jaqueta a rigor, localizado no verso da platina.
Placa em material plástico	Placa em material plástico branco (CD), rígido (CC), com 2mm de espessura (CD), com o formato exato da platina (CC).	Duas unidades (uma unidade por peça).	Para conferir à platina a rigidez e o formato especificado, sobre as quais serão coladas os tecidos de entretela, forro e tecido principal.
Arrebites metálicos	Arrebite metálico (CC), com 8mm de diâmetro.	Duas unidades (uma unidade por peça).	Fixação dos passantes.
cola	Cola não lavável	-----	Fixação e acabamento dos tecidos externo, entretela e forro sobre a placa em material plástico.

06.02 É imprescindível a consulta às especificações complementares informadas no item 2 desta norma técnica, não sendo permitido a utilização de matérias-primas distintas.

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large stylized signature, the word 'cao', and several other marks.

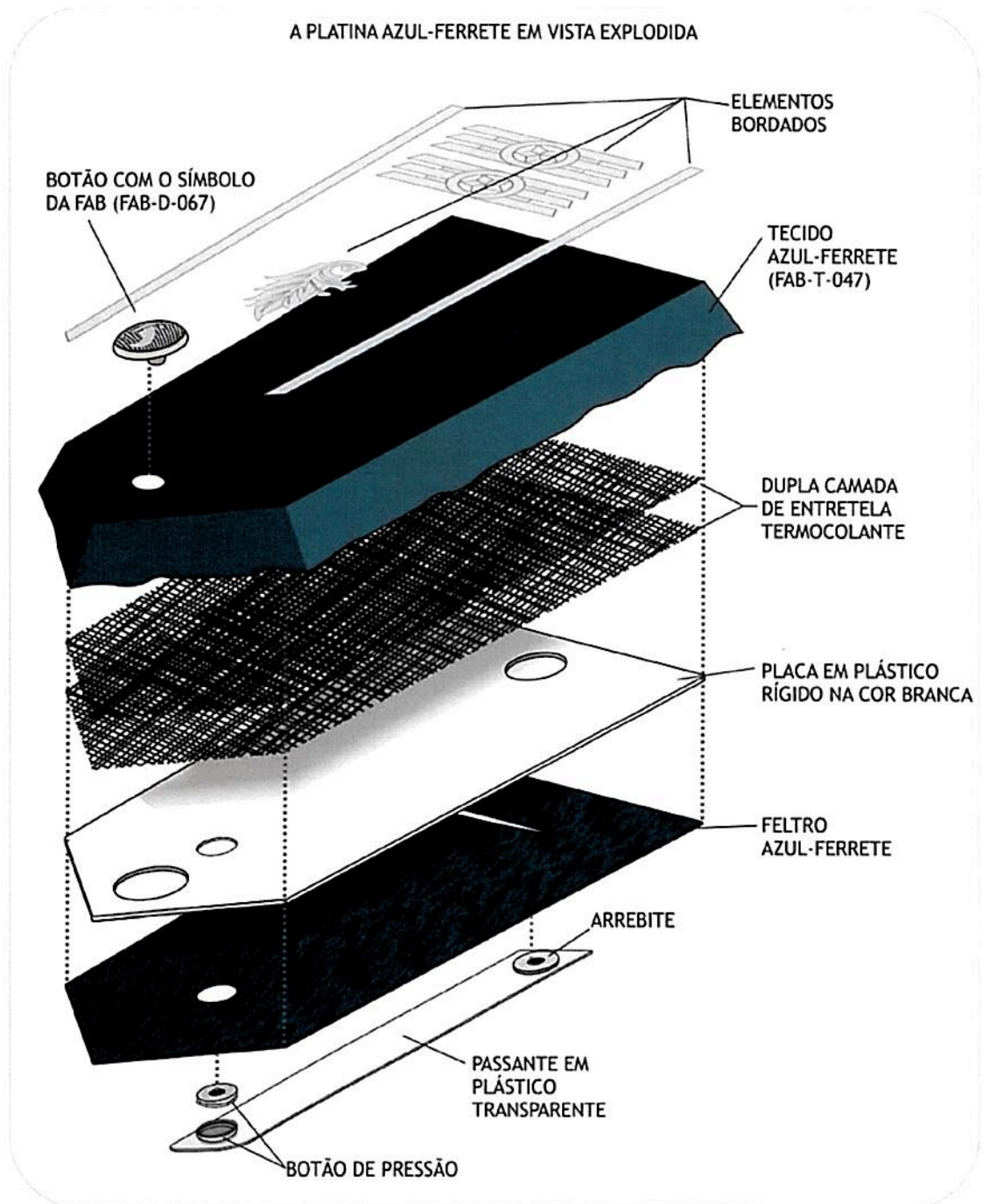


Figura 2: composição da platina.

07 REQUISITOS GERAIS

07.01 A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes.

07.02 No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item "INSPEÇÃO E EXAME" da presente especificação.

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

08 DETALHES

08.01 Definições de termos utilizados nesta especificação:

08.01.01 **INSÍGNIA:** para fins de compreensão nesta especificação técnica, considerar-se-á “Insignia” como o símbolo que designa o posto do militar (ou período escolar, para cadetes).

08.01.02 **DISTINTIVO:** para fins de compreensão nesta especificação técnica, considerar-se-á o “Distintivo” como o símbolo heráldico que designa o Quadro a que pertence o militar.

08.02 Detalhes válidos para ambos os gêneros:

08.02.01 Descrição geral da platina (conforme figura 3): a platina azul-ferrete consiste em uma peça de forma pentagonal (CC), de aspecto simétrico (CC), confeccionada em plástico (CC) branco (CD), rígido (CC), de 2 mm de espessura (CD), sobre a qual serão colados as entretelas e o tecido azul-ferrete (Especificação técnica FAB-T-47, conforme informado na Tabela 2) na face que fica voltada para cima (CC), e por feltro (em tonalidade mais próxima do tecido principal) (CC) na face voltada para baixo (CC). No tecido principal é aplicado, por meio de bordado, o distintivo e a insignia correspondente ao militar, sendo o distintivo localizado na metade superior (CC) e a insignia na metade inferior (CC), além das faixas bordadas laterais (CC).

08.02.02 O tecido principal, quando colado, juntamente com a dupla camada de entretela termocolante, à chapa de plástico rígido, deve envolvê-lo, de modo que o excesso de tecido seja dobrado e colado no verso da chapa (CC). Sobre este verso, será colado o feltro azul, de modo que ele oculte sob si o excesso do tecido principal, a chapa plástica e o arrebite que fixa o passante (CC).

08.02.03 Será aplicado um botão metálico polido, contendo o símbolo da FAB (Especificação FAB-D-067, conforme Tabela 2) (CC), do tamanho menor (CC) (diâmetro externo: 15,2mm, conforme a referida especificação), cujo centro estará distante 15mm da extremidade superior (conforme figuras 1, 2 e 3)(CC). Seu travamento será feito por intermédio de grampo ou tranqueta metálicos, ocultado pelo tecido azul-ferrete que reveste externamente a face voltada para baixo (CC).

08.02.04 O bordado mencionado no item 08.02.01 será do tipo “satin” (CC), com utilização de linha trilobal, nº 120, brilhante, 100% poliéster (CC), na cor cinza (conforme informado no item 06.04)(CC).

08.02.05 Não será permitido bordado em padrão diferente do Satin (exceto quando explicitamente indicado) e diferenças tonais na cor cinza entre os elementos bordados em uma mesma peça ou em um mesmo par (CC).



VISTA DE FRENTE
DA PLATINA MASCULINA
PARA OFICIAIS GERAIS
ACABADA



VISTA DE FRENTE
DA PLATINA MASCULINA
ACABADA



VISTA DE FRENTE
DA PLATINA FEMININA
ACABADA



Figura 3: aspecto geral das platinas

08.02.06 O material eletrônico anexo apresenta os desenhos das insígnias e distintivos, devendo ser observados os tamanhos e a disposição de cada elemento bordado (CC), considerando-se a margem de tolerância estabelecida no item 09 desta especificação, e a semelhança com os detalhes dos desenhos deverá ser a mais próxima possível (CC), levando-se em consideração as limitações das máquinas de bordar.

08.02.06.01 Para que os desenhos anexos, quando impressos em folha A4, reflitam exatamente o tamanho real da peça, deve-se observar que, nas configurações de impressão, o redimensionamento automático seja desabilitado.

08.02.07 No verso da peça será aplicado um passante em plástico transparente, flexível e não elástico (CC), com 1mm de espessura (CD), 15mm de largura (CD) e 110mm de comprimento (CD), alinhado com o eixo de simetria da peça e centralizado sobre este, conforme figura 4.

The image shows several handwritten signatures and initials in blue ink. On the left, there is a circular signature. In the center, there are the initials 'sas'. To the right, there is a large, stylized signature. On the far right, there is a small, simple signature.

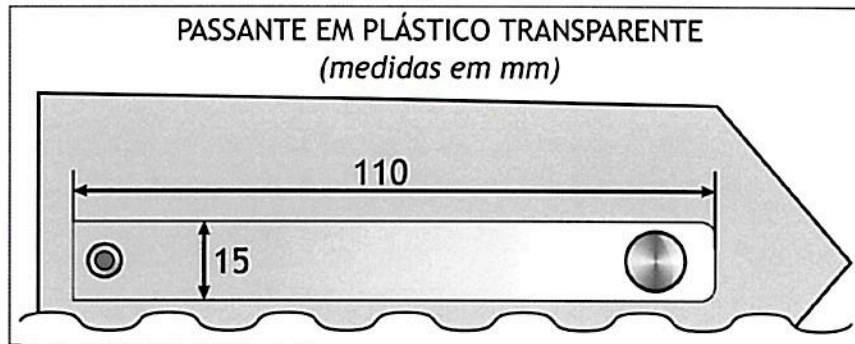


Figura 4: passante.

08.02.08 O passante possuirá um botão de pressão (CC), tamanho médio (CC), medindo 12 mm de diâmetro (CD) e um arrebite tamanho pequeno (CC), medindo 8mm de diâmetro (CD), a fim de fixá-lo a 12 mm (CD) da extremidade inferior da platina. Este arrebite deverá ser aplicado por baixo do forro de feltro (CC) previsto no item 08.02.01. O passante deverá ser posicionado conforme Figura 5 (CC).

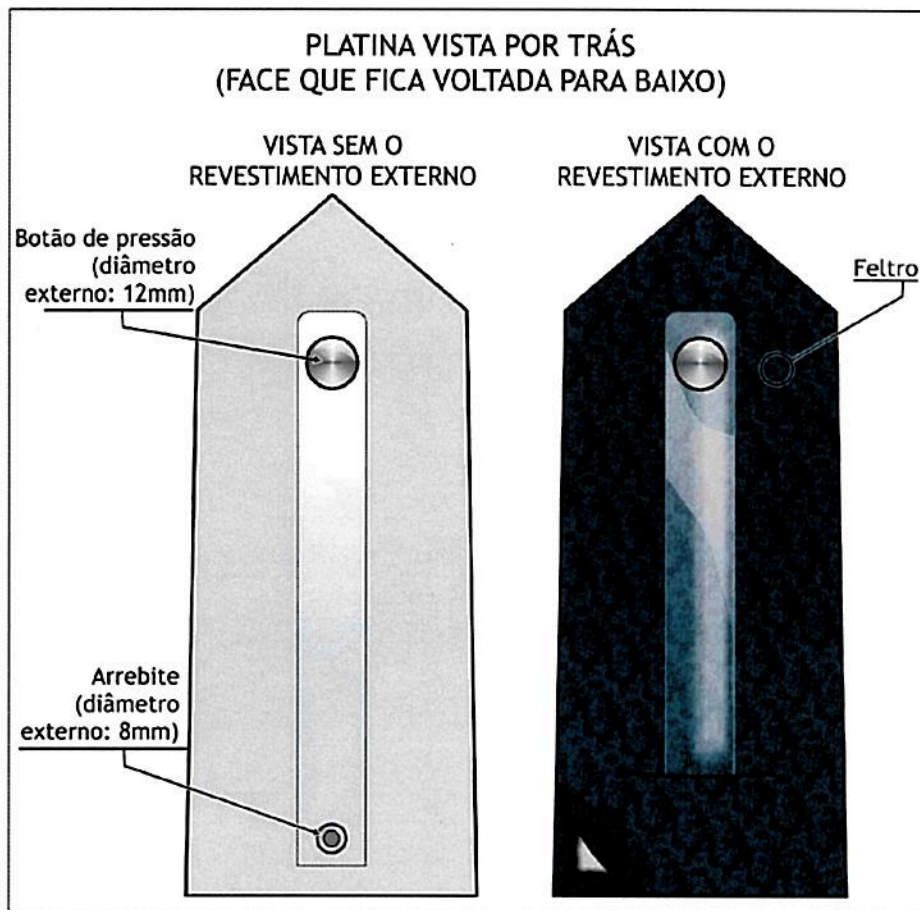


Figura 5: detalhes do verso da platina.

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a circular mark, the word 'aos', and several scribbles.

08.02.09 As platinas azuis-ferrete, masculinas e femininas, possuirão um par de faixas bordadas que acompanharão as laterais maiores da peça (conforme figura 6), com bordado do tipo satin (CC).

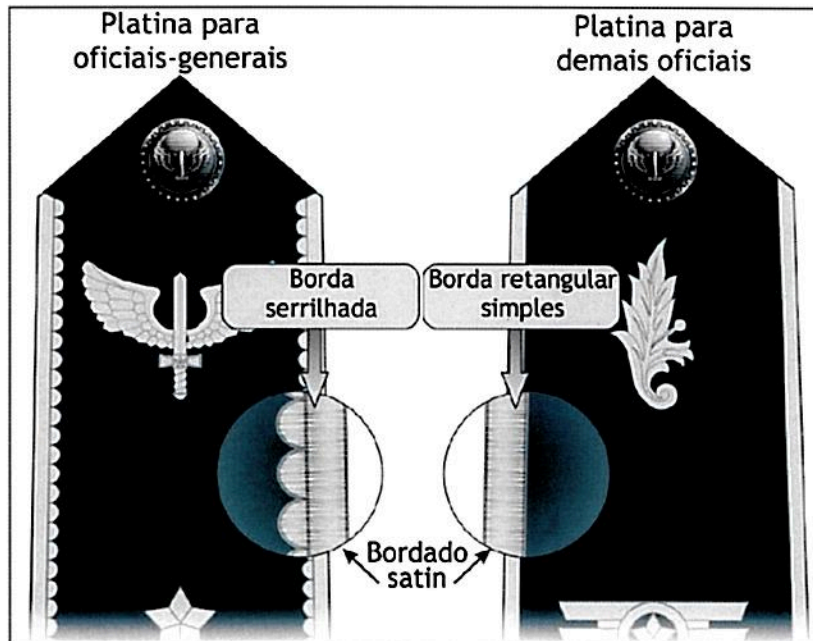


Figura 6: faixas bordadas.

08.03 Detalhes específicos para oficiais superiores (Coronel e Tenente-Coronel), intermediário (Capitão), subalternos (Primeiro-Tenente e Segundo-Tenente), Aspirante-a-oficial, Cadetes e demais Alunos dos cursos e estágios de formação de adaptação de oficiais:

08.03.01 As faixas mencionadas no item 08.02.09 serão simples, de bordas retilíneas, devendo cobrir toda a extensão da lateral (CC) e terá largura de 2,7mm (CD) (conforme figura 7).



Figura 7: faixas bordadas das platinas de oficiais.

Handwritten signatures and marks in blue ink, including a large signature and several initials.

08.04 Detalhes específicos para oficiais-generais (Marechal-do-Ar, Tenente-Brigadeiro, Major-brigadeiro e Brigadeiro):

08.04.01 As faixas bordadas serão compostas das mesmas bordas descritas no item 08.03.01 (CC), acrescidas de uma sequência de semi-elipses, dispostas lado a lado, acompanhando toda a extensão das laterais internas das bordas, conferindo a estas um aspecto serrilhado (CC), com a finalidade de destacar esse grupo de oficiais dos demais. Estes semicírculos terão a dimensão de 3,3 x 1,1mm (CD) (conforme figura 8).

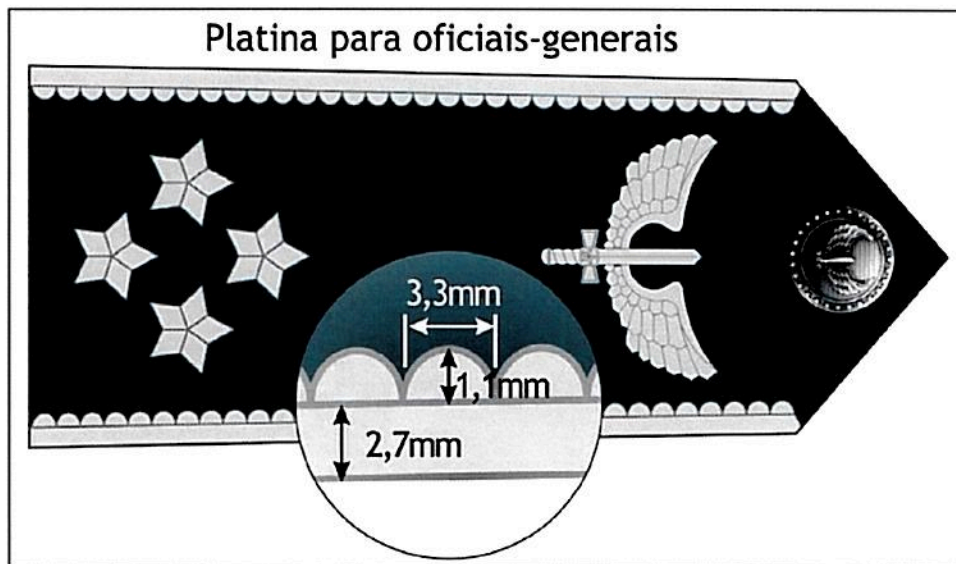


Figura 8: faixas bordadas das platinas de oficiais-generais.

08.05 Dimensões para platinas masculinas: 130 mm de altura (CD), com 55mm (CD) na base, subindo 110 mm (CD) a partir da base, e fechando a largura para 50mm (CD), sendo 25 mm para cada lado; subindo mais 20mm (CD) e terminando em 0,0mm de largura, fechando nesta ponta um triângulo (CC), (conforme Figura 9).

Handwritten signatures and initials in blue ink.

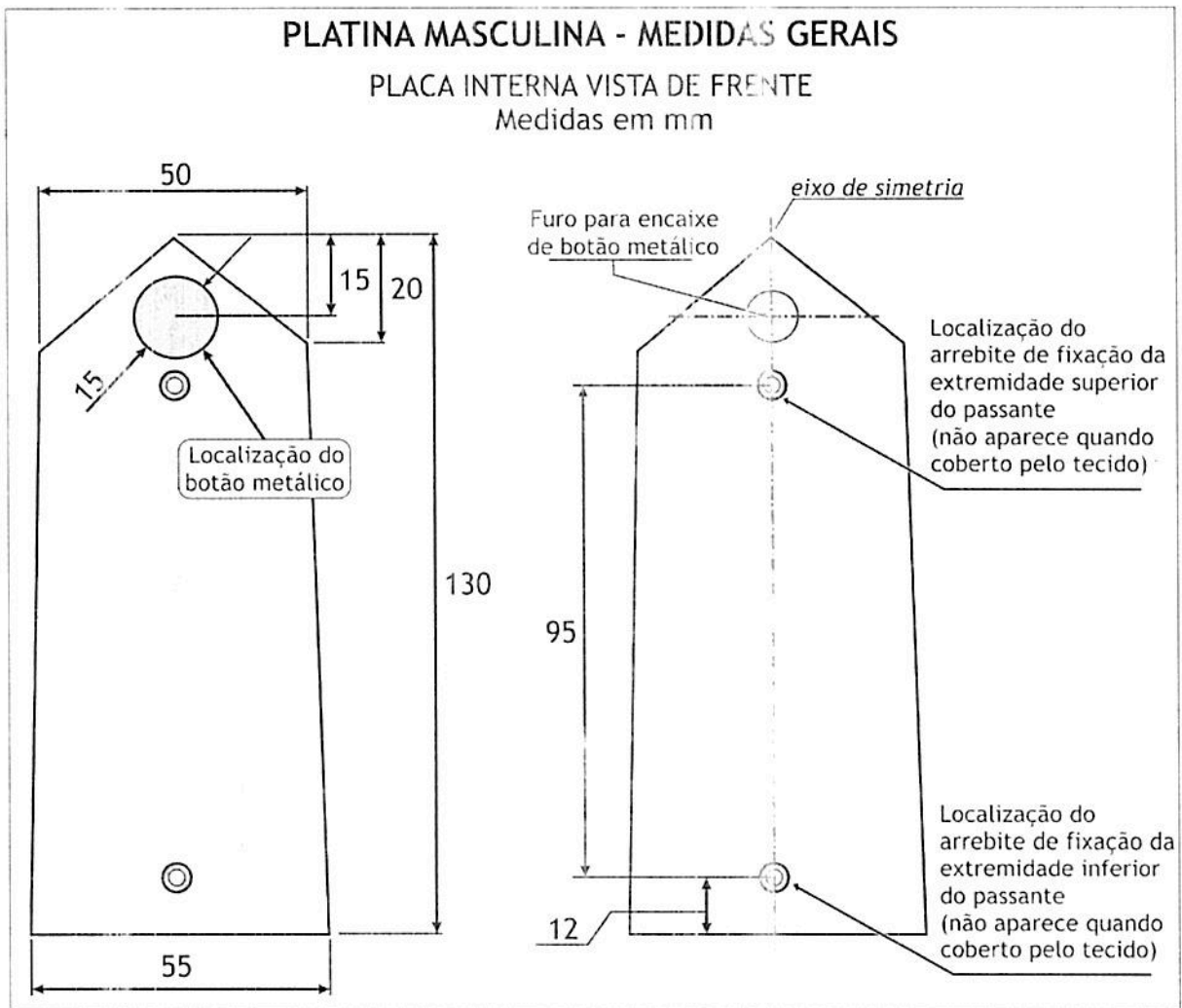


Figura 9: medidas na platina azul-ferrete masculina

08.06 Dimensões para platinas femininas: 120 mm de altura (CD), com 55mm (CD) na base, subindo 100 mm (CD) a partir da base, e fechando a largura para 50mm (CD), sendo 25 mm para cada lado; subindo mais 20mm (CD) e terminando em 0,0mm de largura, fechando nesta ponta um triângulo (CC), (conforme Figura 10).

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

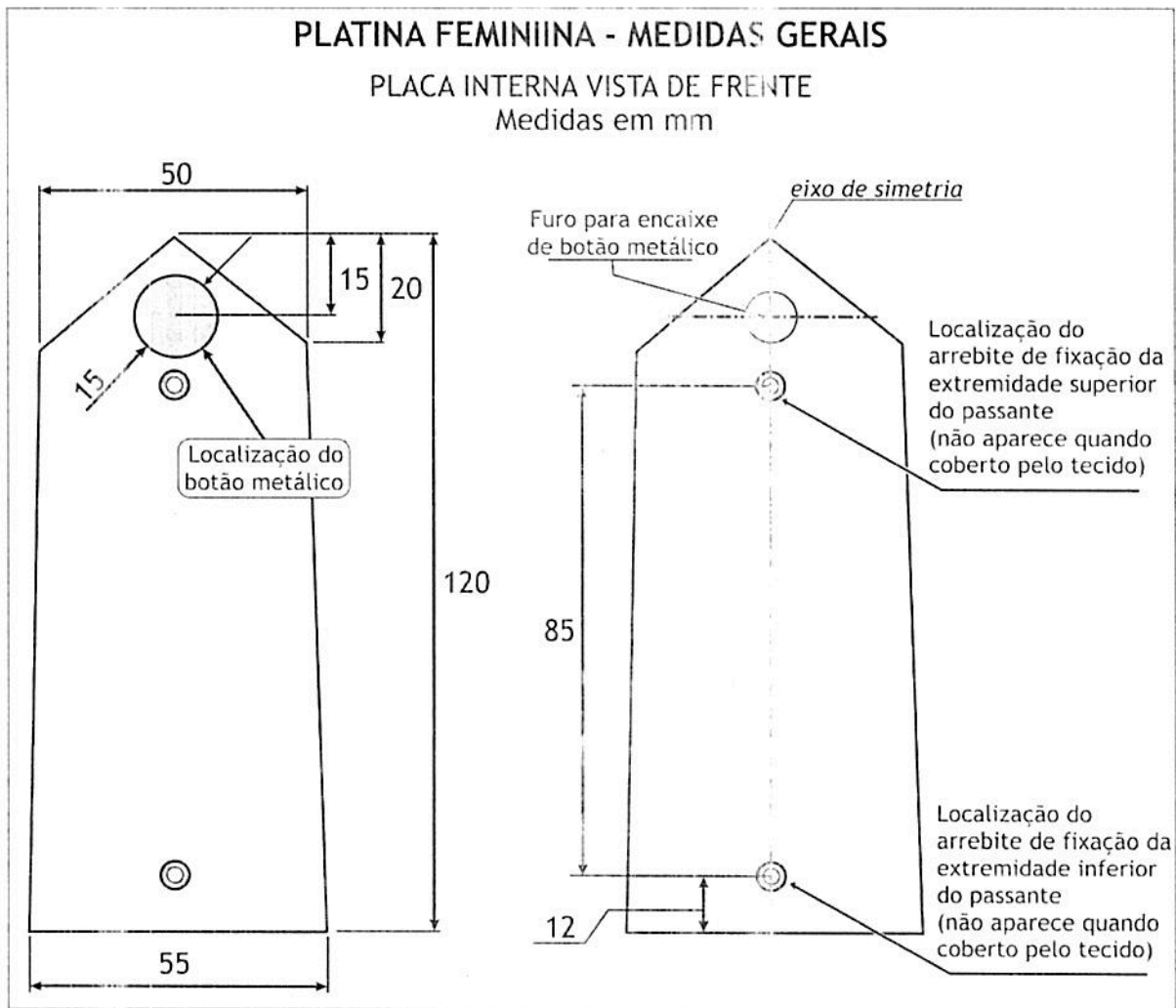


Figura 10: medidas na platina azul-ferrete masculina

09 TABELA DE TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

09.01 Conforme tabela 25:

Tabela 25 – Faixas de tolerância dimensional		
Região	INTERVALO	TOLERÂNCIA
Para os elementos bordados	< 3mm	20%
	≤ 3 a ≤ 5 mm	15%
	> 5mm	10%
Para as áreas não bordadas	Para todas as medidas	10%

10 AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

✓

[Handwritten signatures]

11 INSPEÇÃO E EXAME

09.01 O material poderá ser inspecionado, intempestivamente, durante o processo de fabricação pela Subdiretoria de Abastecimento (SDAB).

09.02 As amostras retiradas na forma do item 07 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames.

09.03 Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) critério crítico (CC) aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) critério desejável (CD) aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

12 RECEBIMENTO E RECUSA

10.01 Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das como critério desejável (CD).

10.02 Será recusado o lote do material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

13 ACONDICIONAMENTO


De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento, da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 23 de maio de 2016.


Three handwritten signatures in blue ink are located at the bottom of the page. The first signature on the left is a stylized, circular mark. The second signature in the middle consists of several loops and a long horizontal stroke. The third signature on the right is a large, bold, stylized letter 'A' with a long horizontal stroke extending to the right.

COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MARCOS ANTÔNIO DE ARAÚJO VENTURA CEL INT
Presidente da Comissão de Especificação Técnica



AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º TEN QOCON QUI
Membro da Comissão de Especificação Técnica




RENATO SIMÕES DEBS 2S QSS SDE
Membro da Comissão de Especificação Técnica

Visto:



WENDELL SILVA ALMEIDA TEN CEL
Agente de Controle Interno

Aprovo:



BRIG INT JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1
Ordenador de Despesas
Por Delegação

4

IDENTIFICAÇÃO DAS INSÍGNIAS QUE CONSTAM NESTA ESPECIFICAÇÃO

OFICIAIS-GERAIS



BRIGADEIRO



MAJOR-BRIGADEIRO

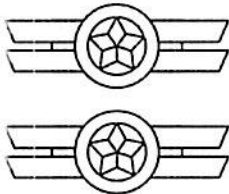


TENENTE-BRIGADEIRO

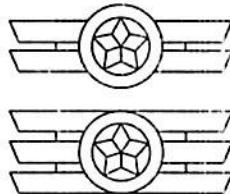


MARECHAL-DO-AR

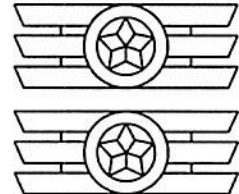
OFICIAIS-SUPERIORES



MAJOR

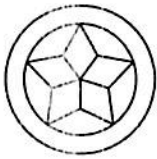


TENENTE-CORONEL

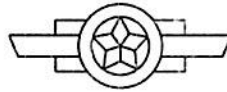


CORONEL

OFICIAIS SUBALTERNOS



ASPIRANTE-A-OFFICIAL

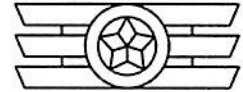


SEGUNDO-TENENTE



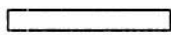
PRIMEIRO-TENENTE

OFICIAL INTERMEDIÁRIO

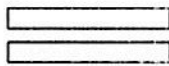


CAPITÃO

CADETES



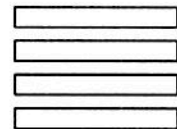
CADETE 1º ANO



CADETE 2º ANO



CADETE 3º ANO



CADETE 4º ANO

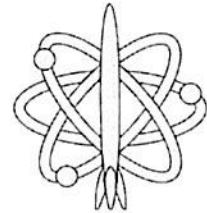
IDENTIFICAÇÃO DOS DISTINTIVOS QUE CONSTAM NESTA ESPECIFICAÇÃO



AVIADOR
(QOAV)



INTENDÊNCIA
(QOINT)



ENGENHEIRO
(QOENG)



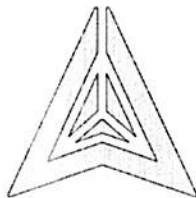
MÉDICO
(QOMED)



DENTISTA
(QODENT)



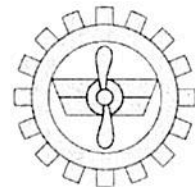
FARMACÊUTICO
(QOFARM)



APOIO
(QOAP)



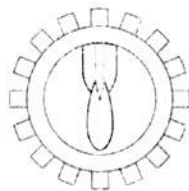
INFANTARIA
(QOINF)



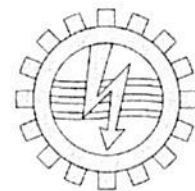
ESPECIALISTA
AERONAVES
(QOEAV)



ESP. CONTROLE
DE TRÁFEGO AÉREO
(QOECA)

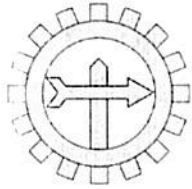


ESPECIALISTA
ARMAMENTO
(QOEARM)

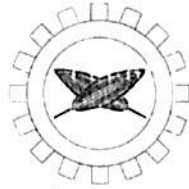


ESPECIALISTA
COMUNICAÇÕES
(QOECOM)

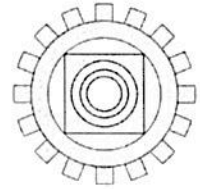
IDENTIFICAÇÃO DOS DISTINTIVOS QUE CONSTAM NESTA ESPECIFICAÇÃO



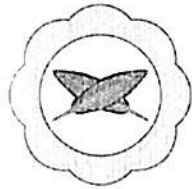
ESPECIALISTA
METEOROLOGIA
(QOEMET)



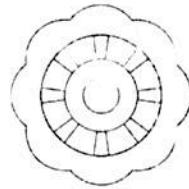
ESP. SUPRIMENTO
TÉCNICO
(QOESUP)



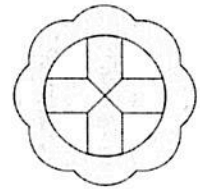
ESPECIALISTA
FOTOINTELIGENCIA
(QOEFOT)



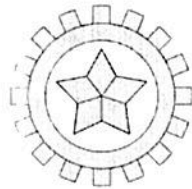
CFRA ADMINISTRAÇÃO



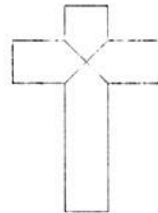
CFRA TÉCNICO



CFRA SAÚDE



ESPECIALISTA
DA AERONÁUTICA
(QOEA)



CAPELÃO
(QOCAP)

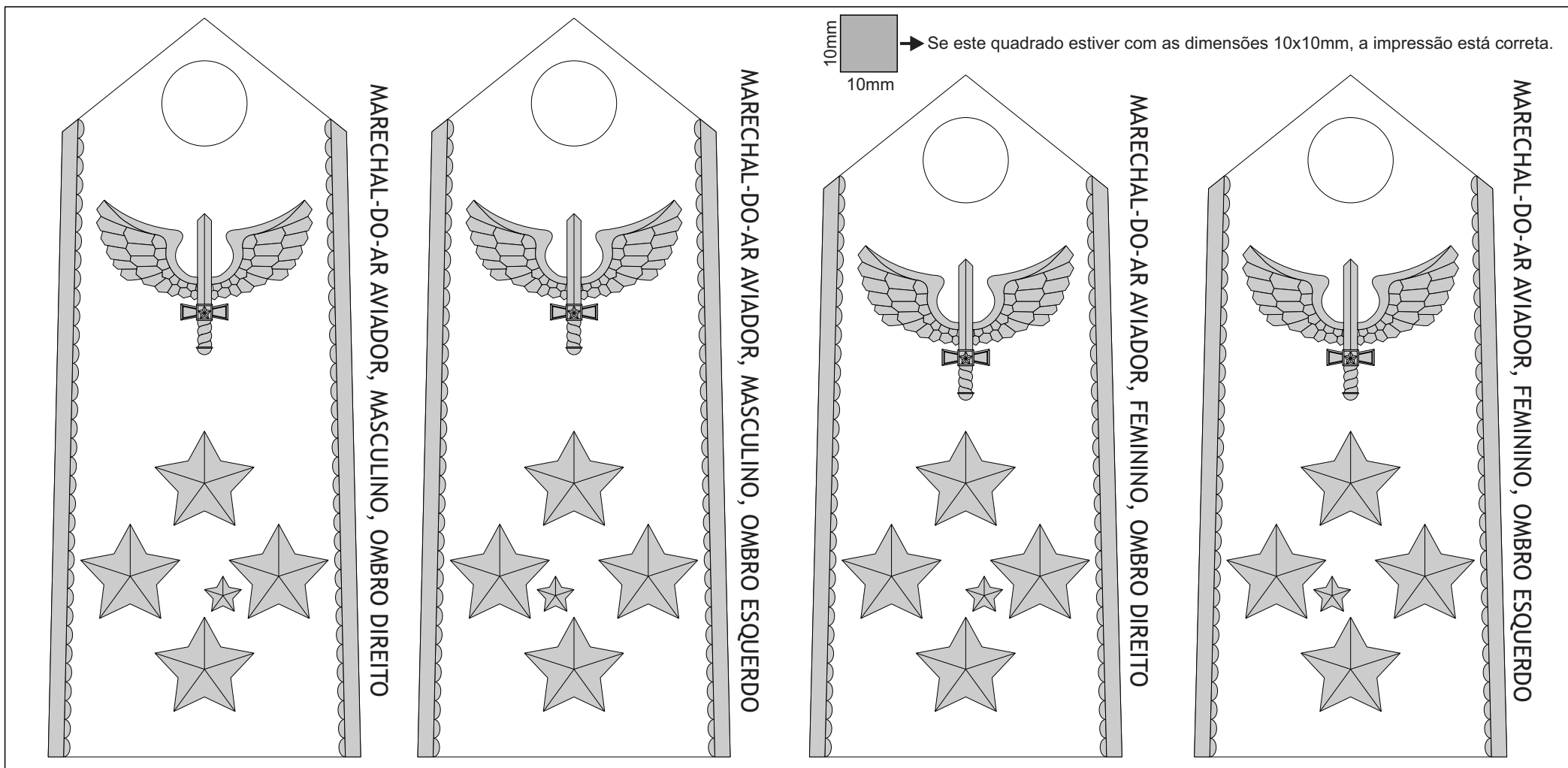


COMPLEMENTAR
DA AERONÁUTICA
(QCOA)



CONVOCADO
(QOCON)

aaa.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

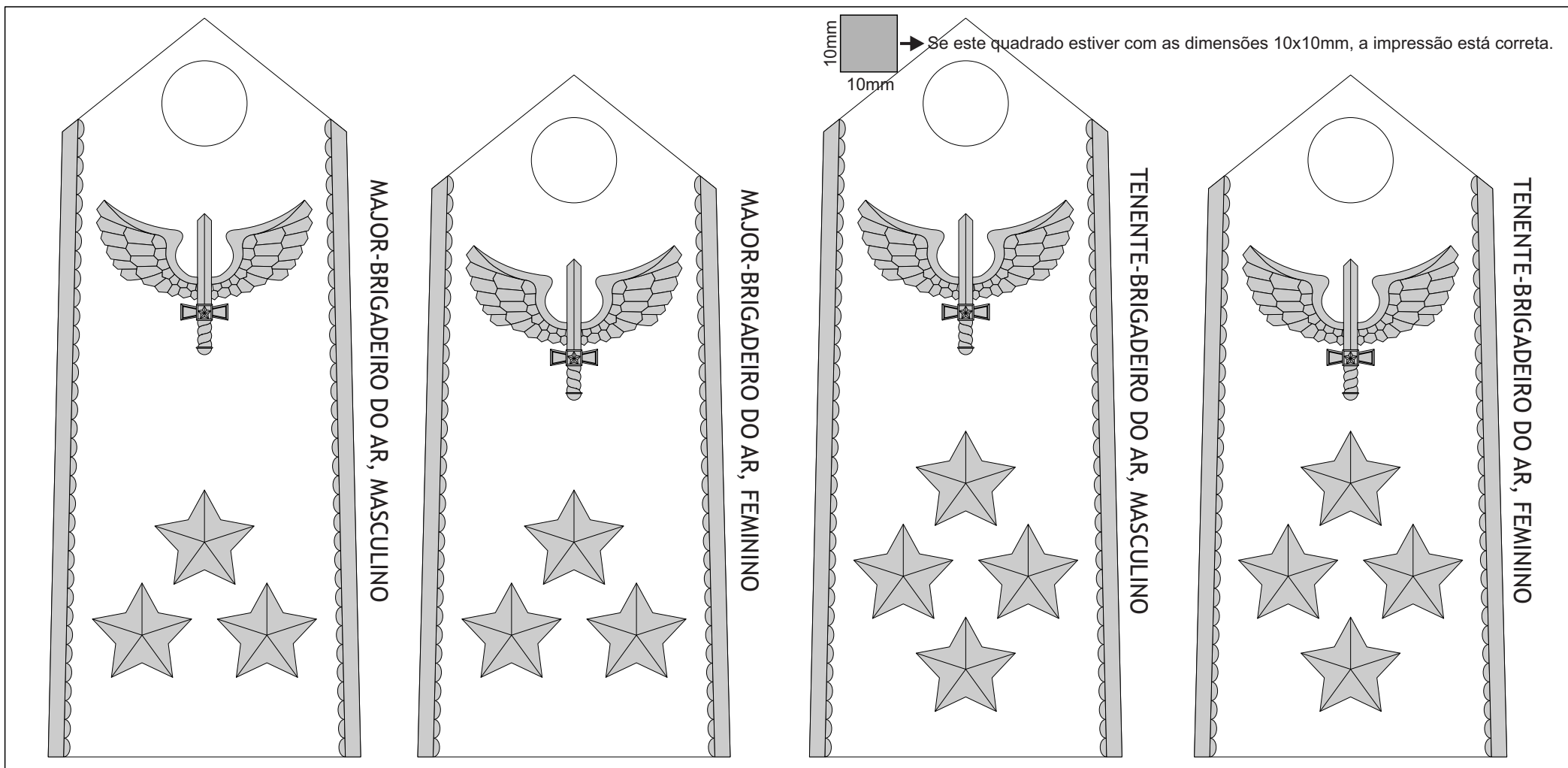
ESCALA:
1:1

FOLHA:
01 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

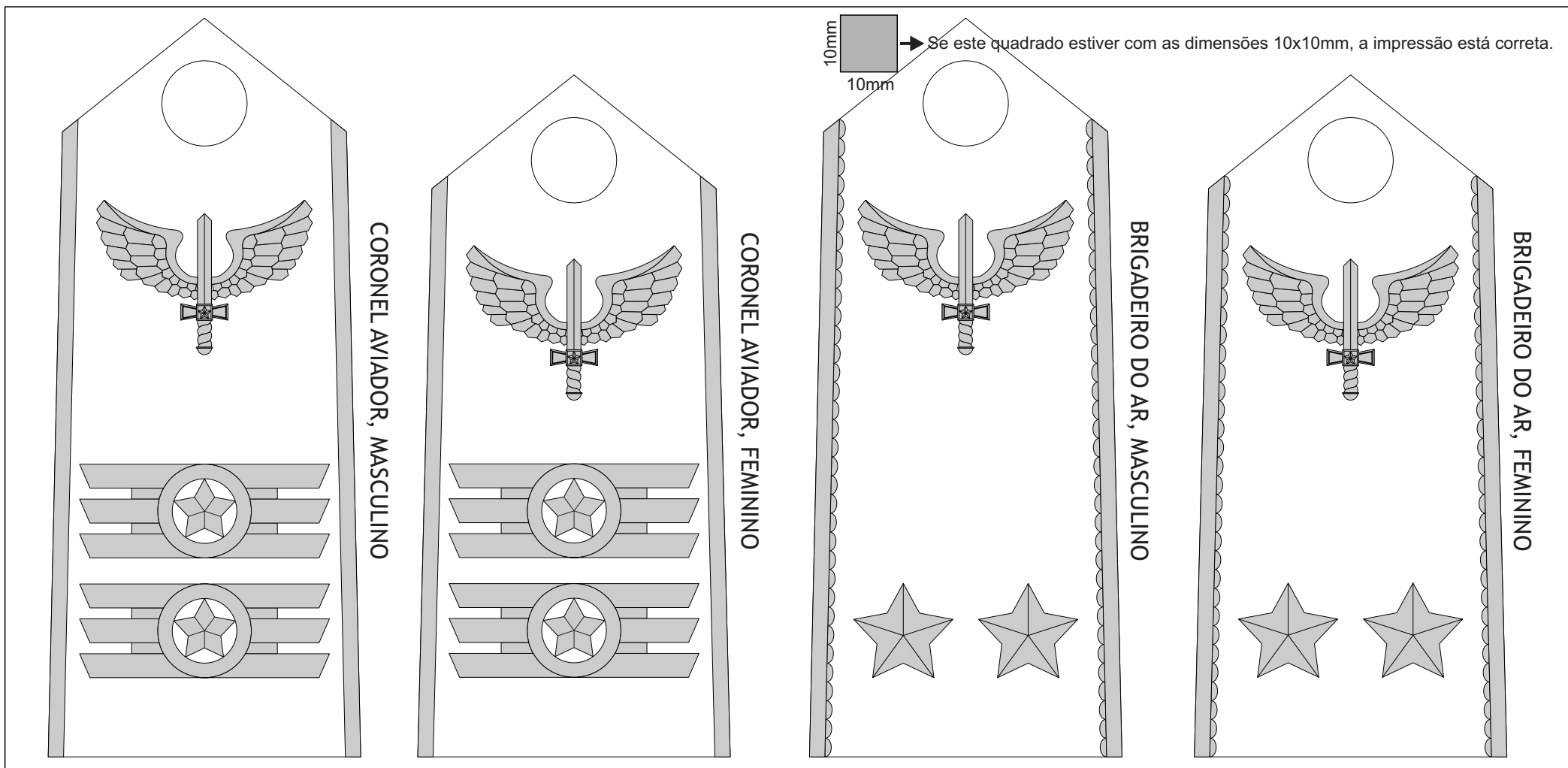
ESCALA:
1:1

FOLHA:
02 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

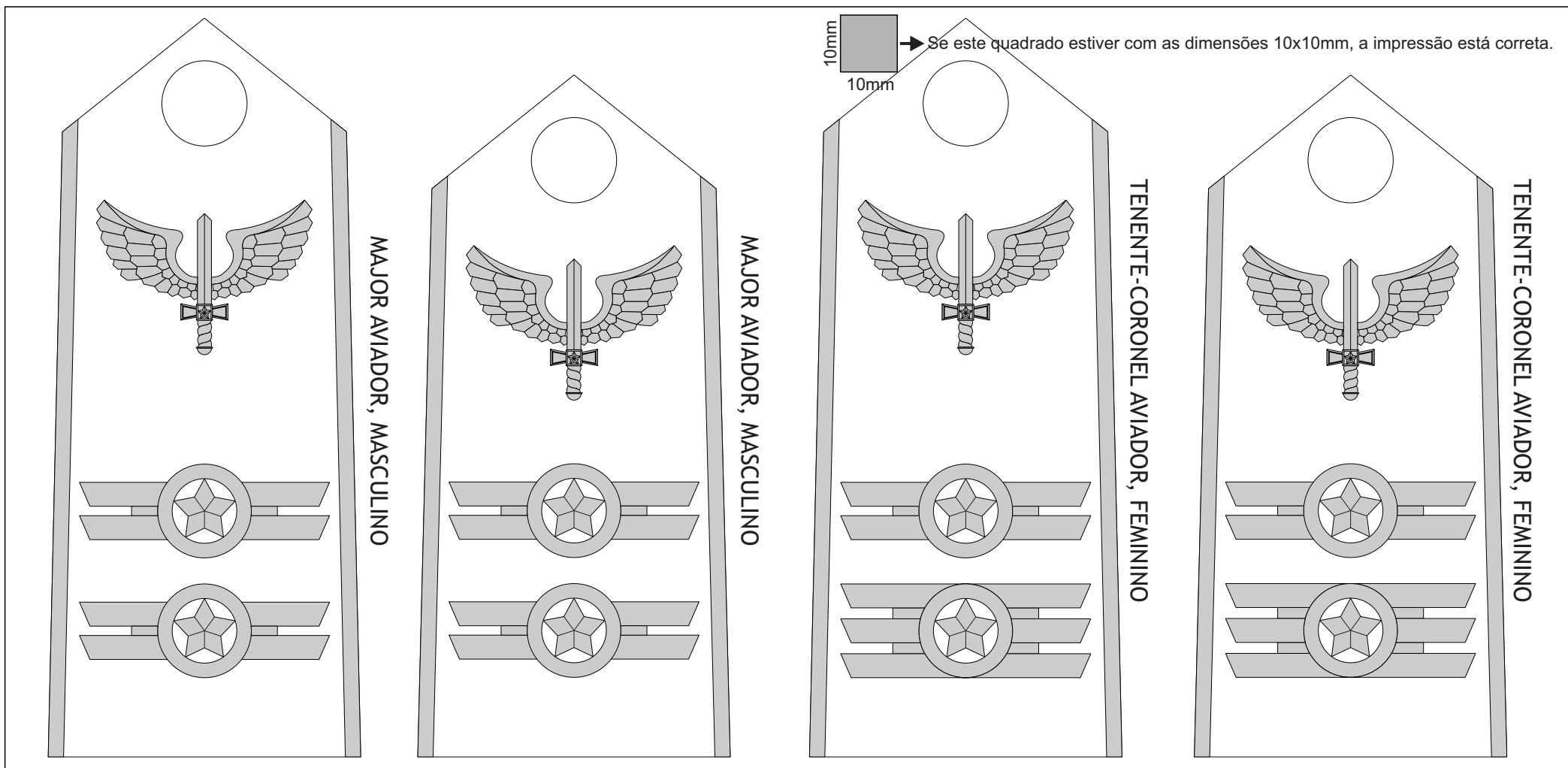
ESCALA:
1:1

FOLHA:
03 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

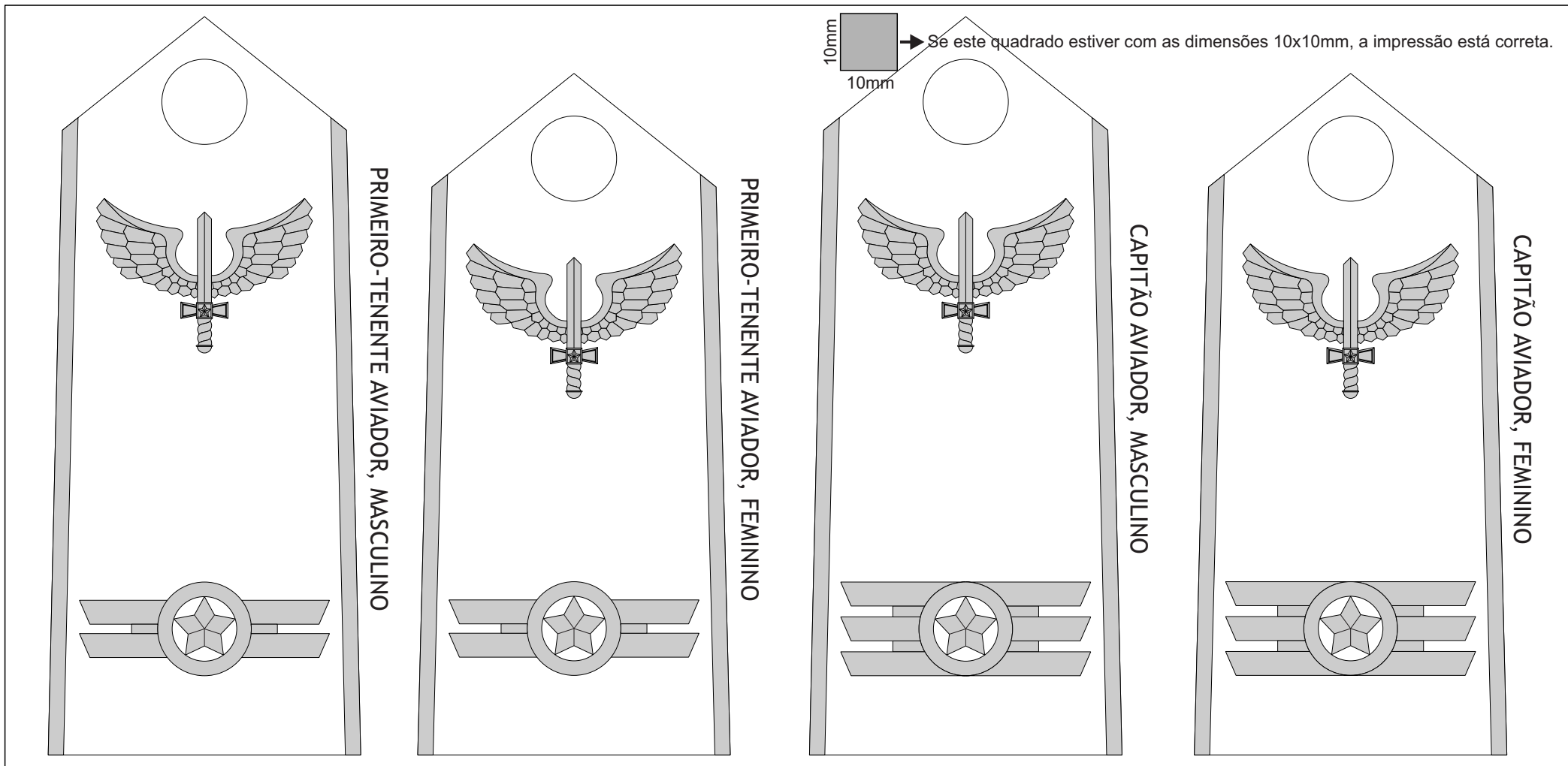
ESCALA:
1:1

FOLHA:
04 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

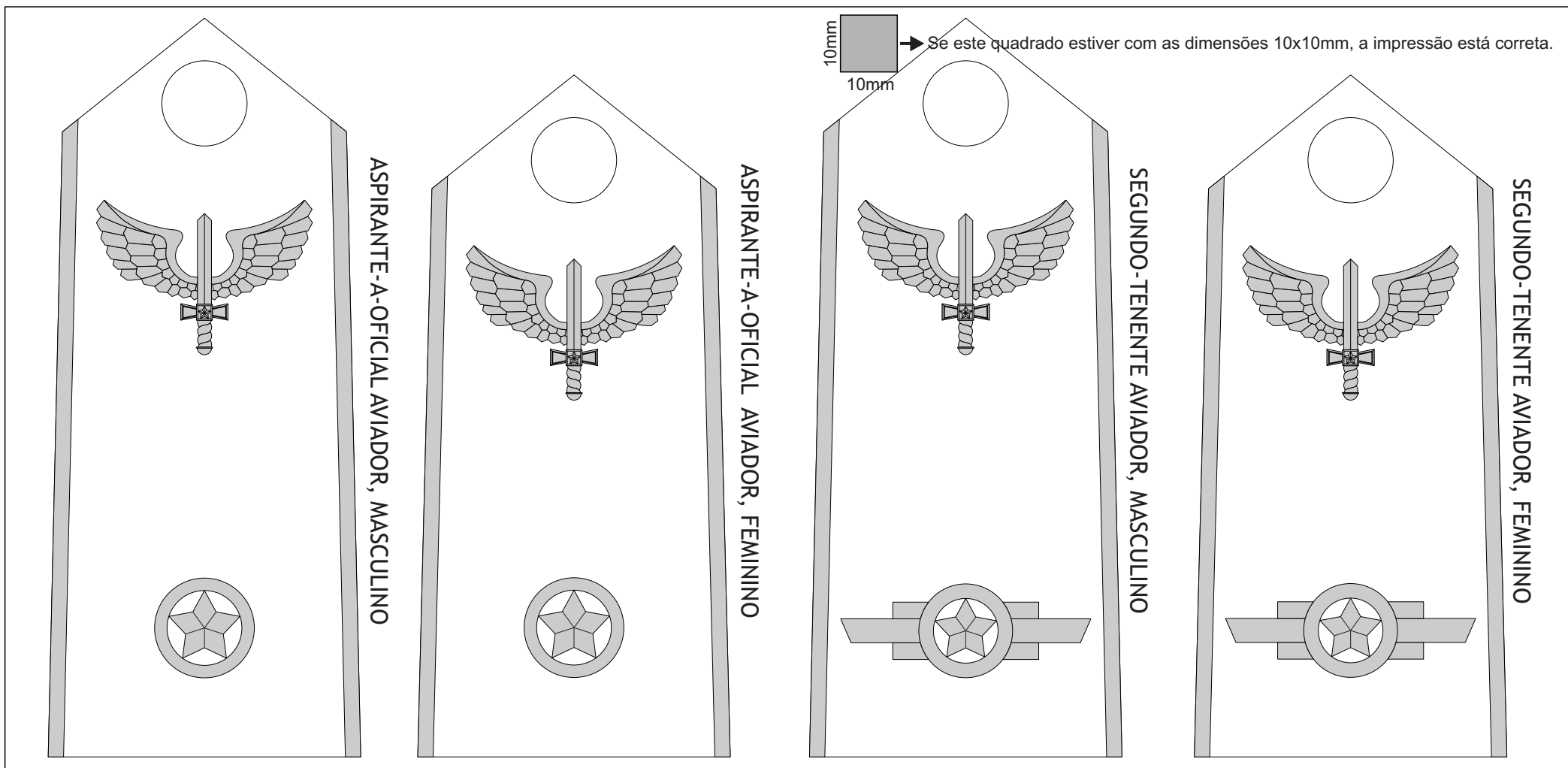
ESCALA:
1:1

FOLHA:
05 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

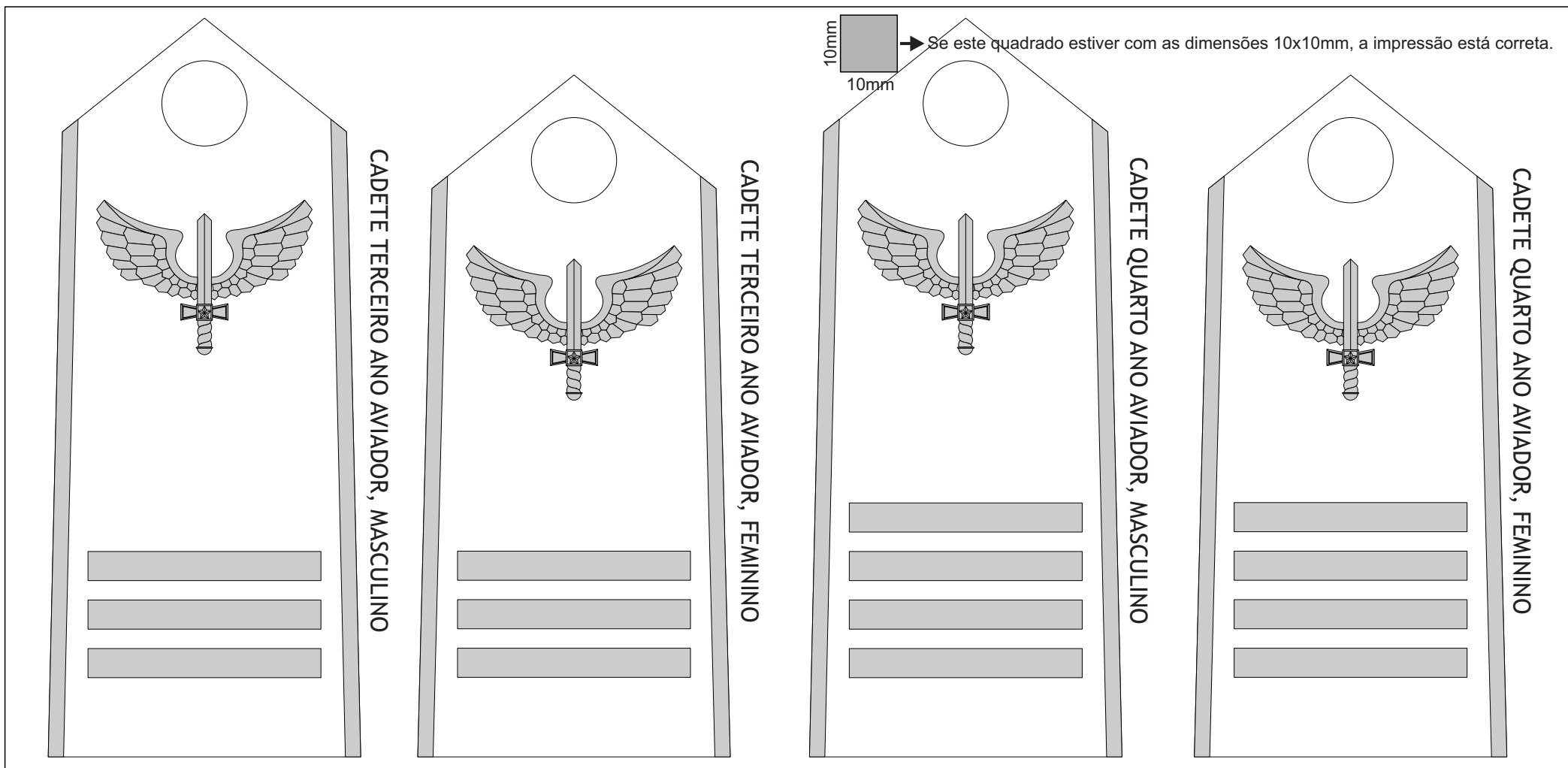
ESCALA:
1:1

FOLHA:
06 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

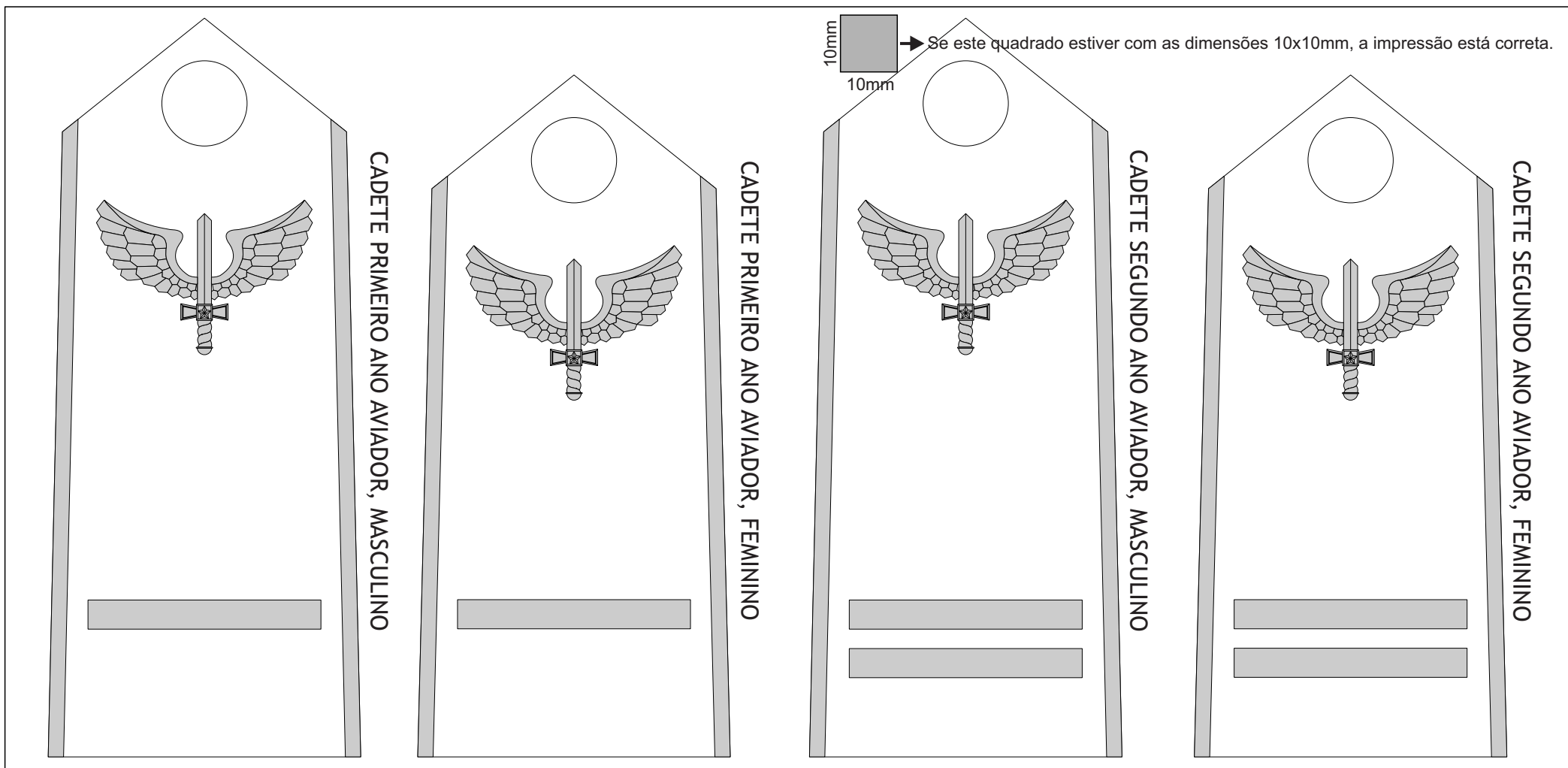
ESCALA:
1:1

FOLHA:
07 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

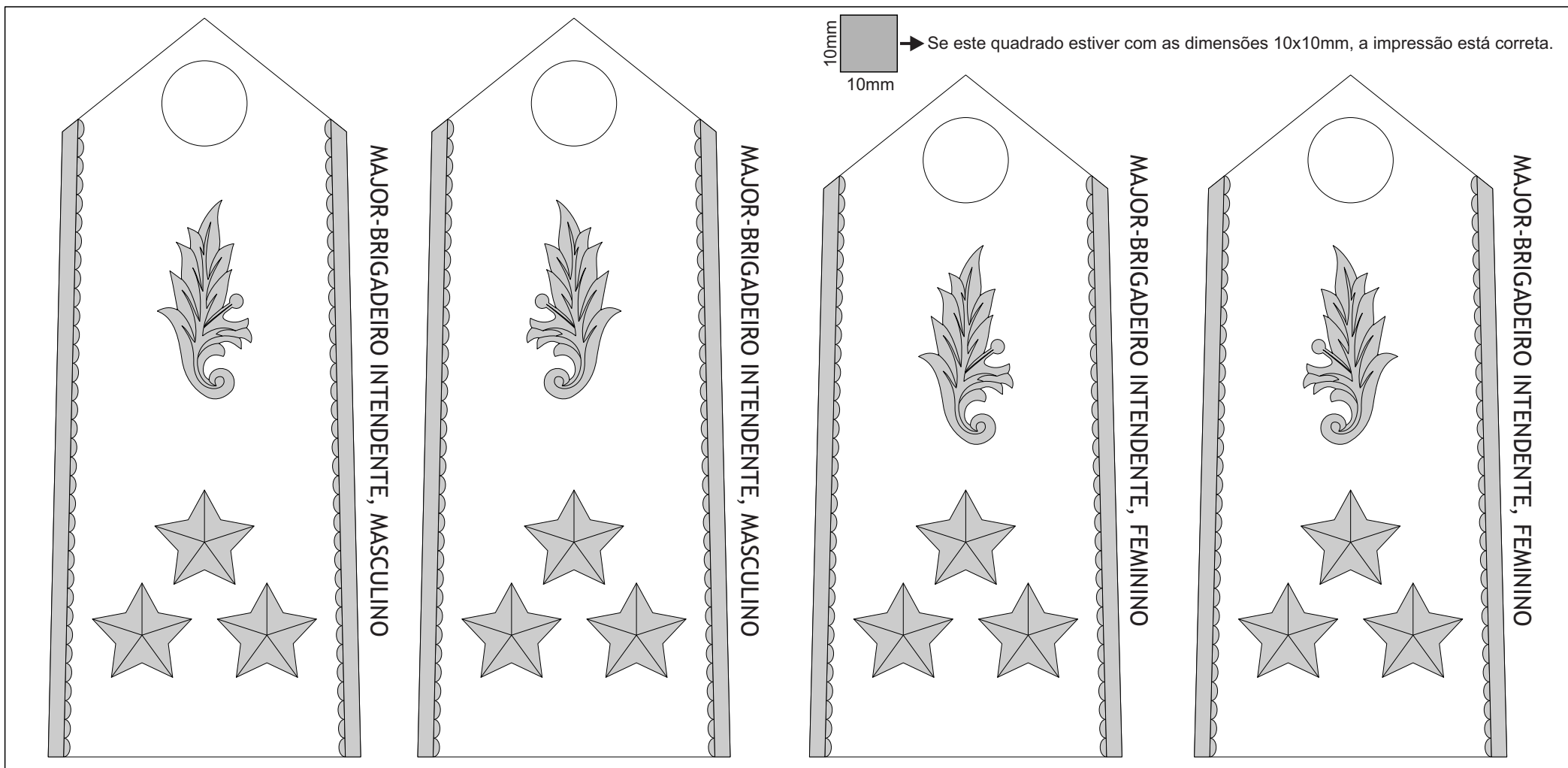
ESCALA:
1:1

FOLHA:
08 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

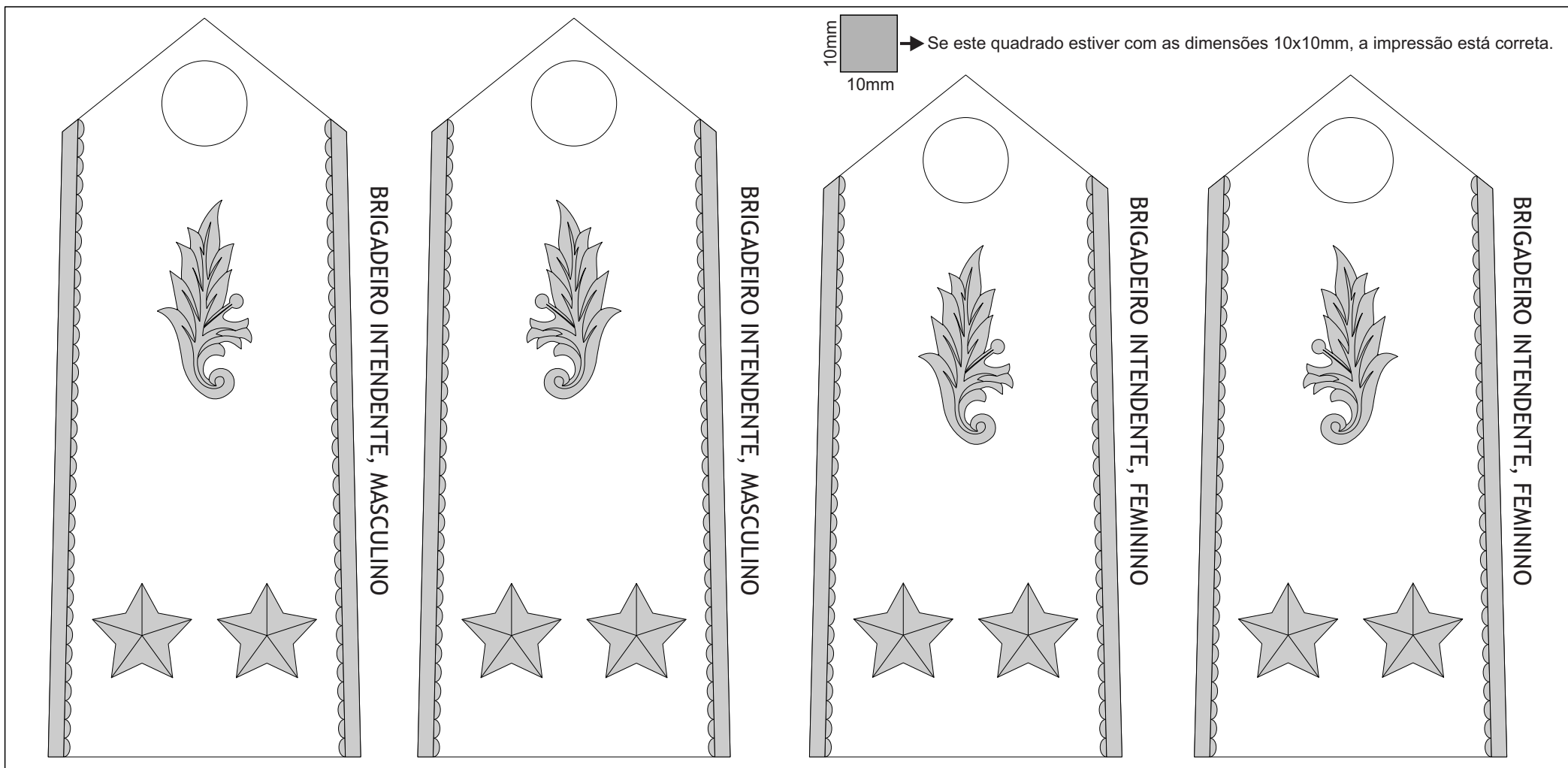
ESCALA:
1:1

FOLHA:
09 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

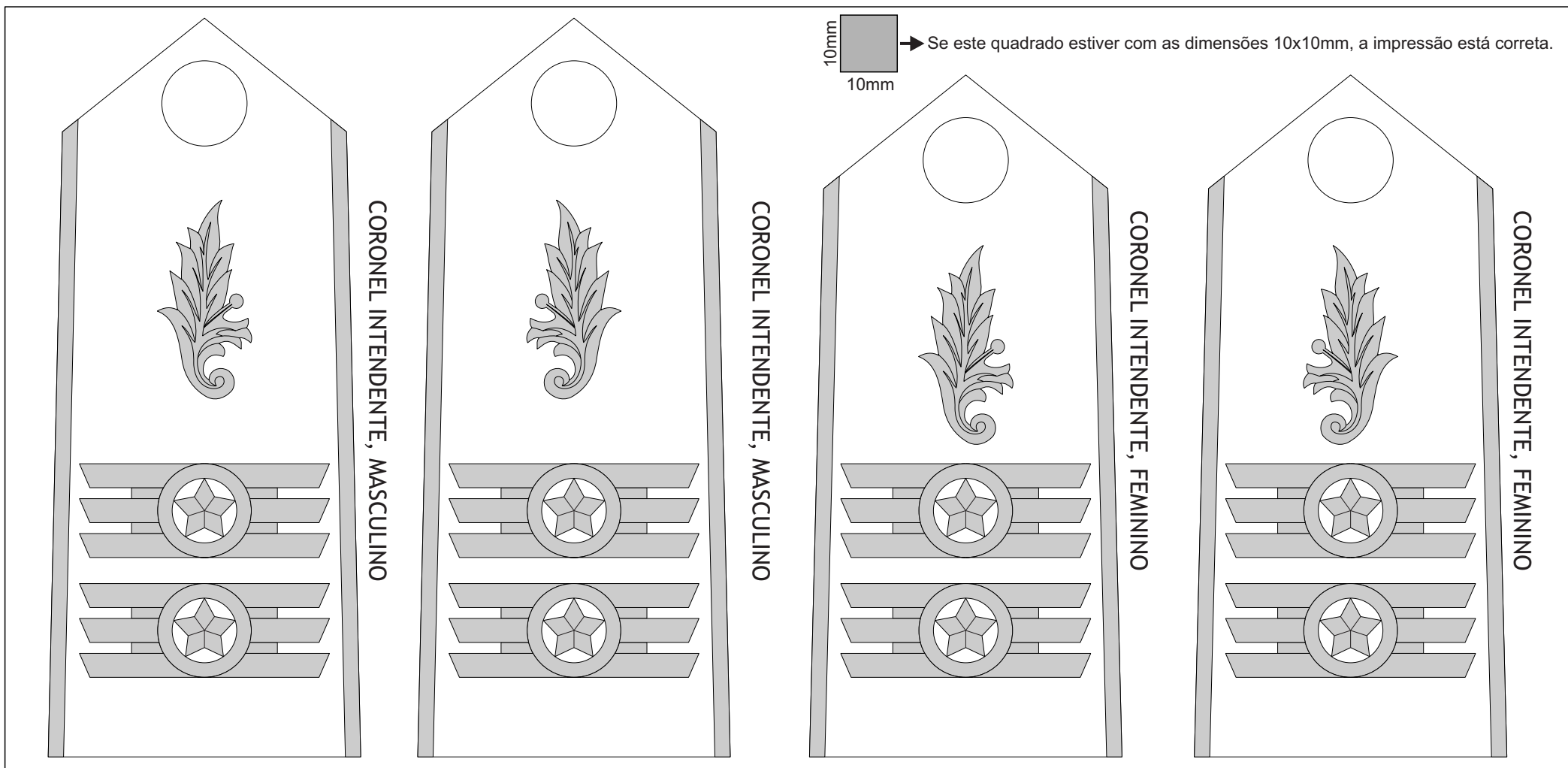
ESCALA:
1:1

FOLHA:
10 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)
 DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
 SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)
 MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

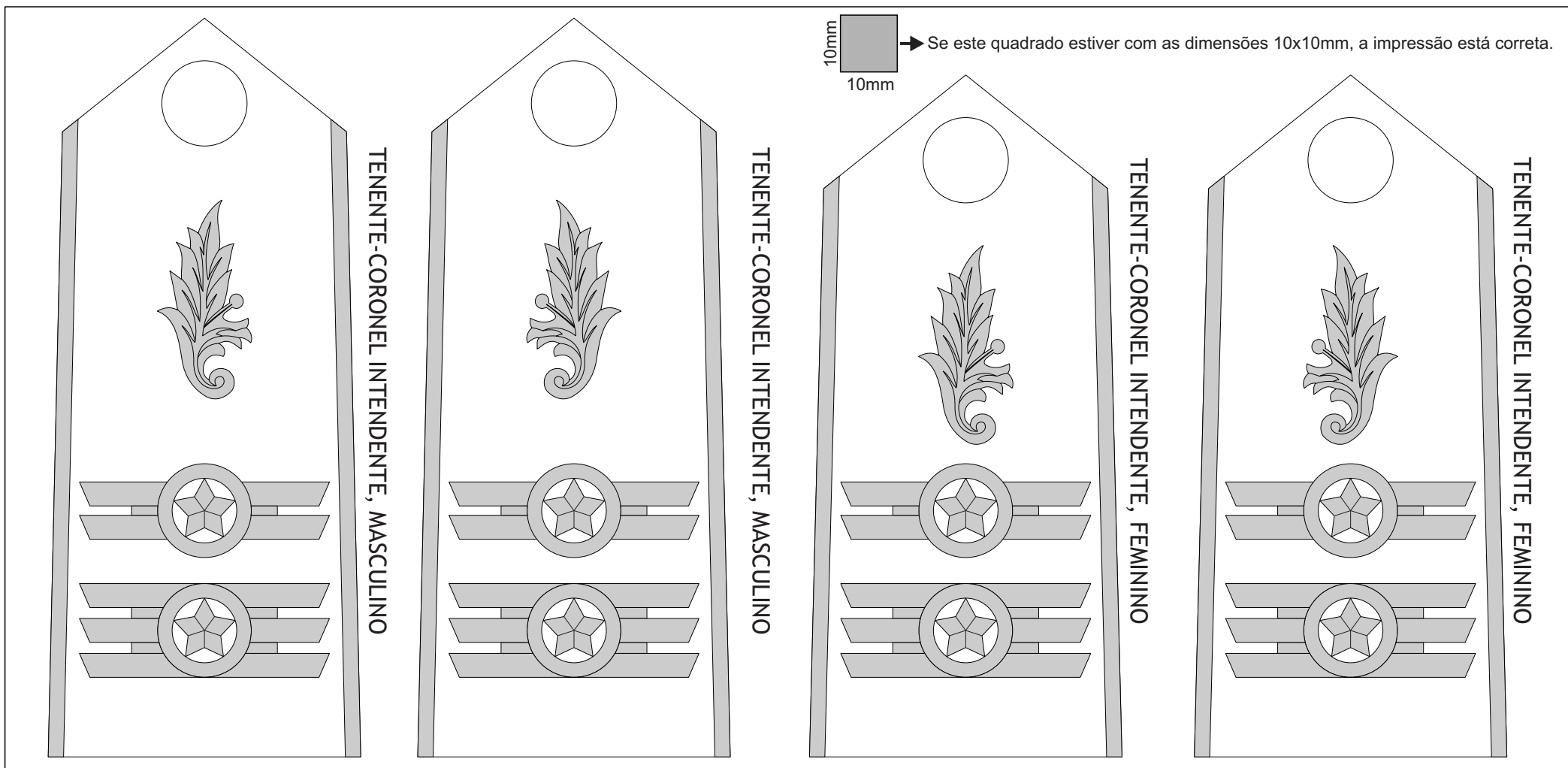
DATA: 17.MAI.2016

ESCALA: 1:1

FOLHA: 11 DE 87

Observações:

- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

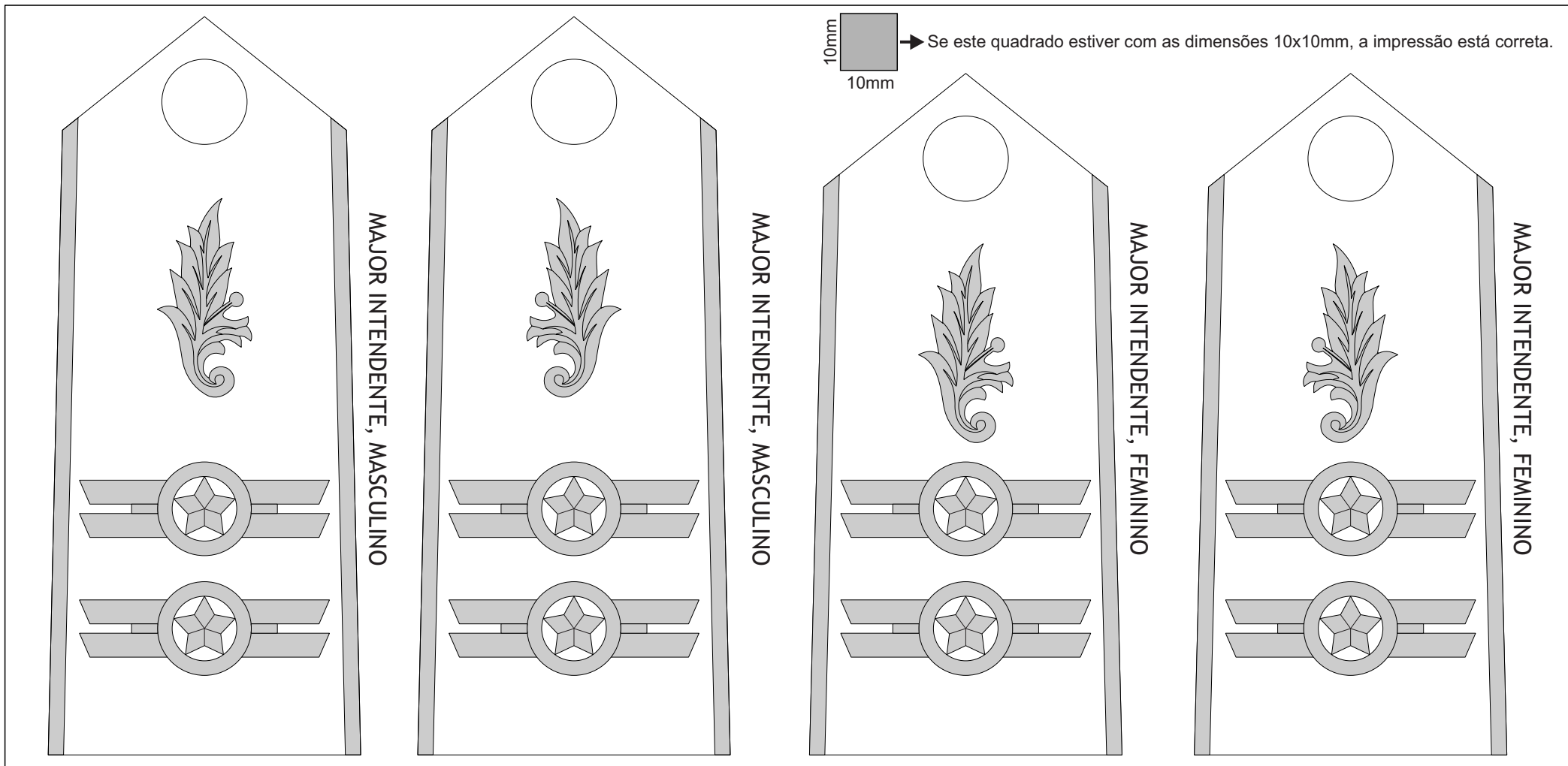
ESCALA:
1:1

FOLHA:
12 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

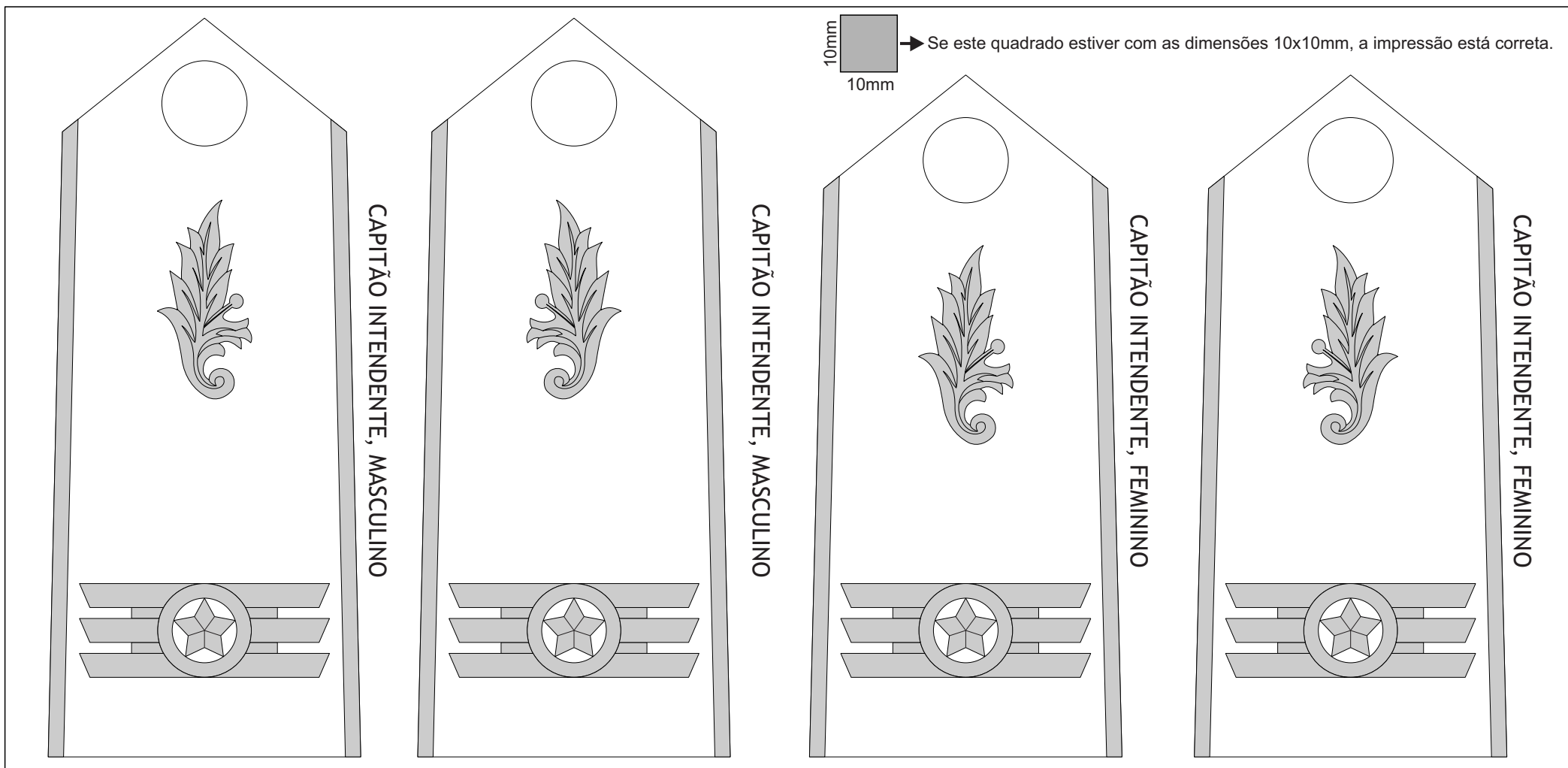
ESCALA:
1:1

FOLHA:
13 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

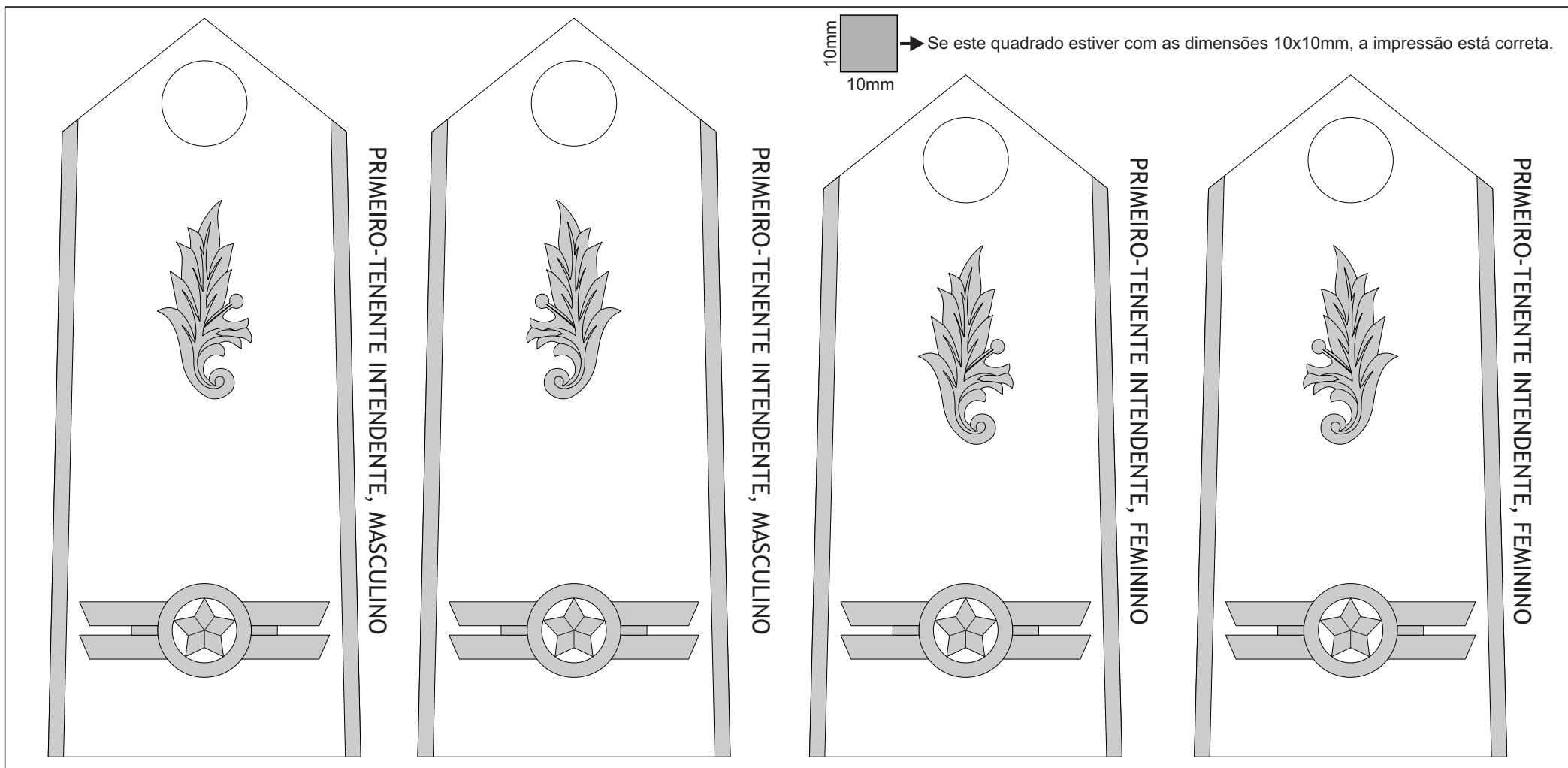
ESCALA:
1:1

FOLHA:
14 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

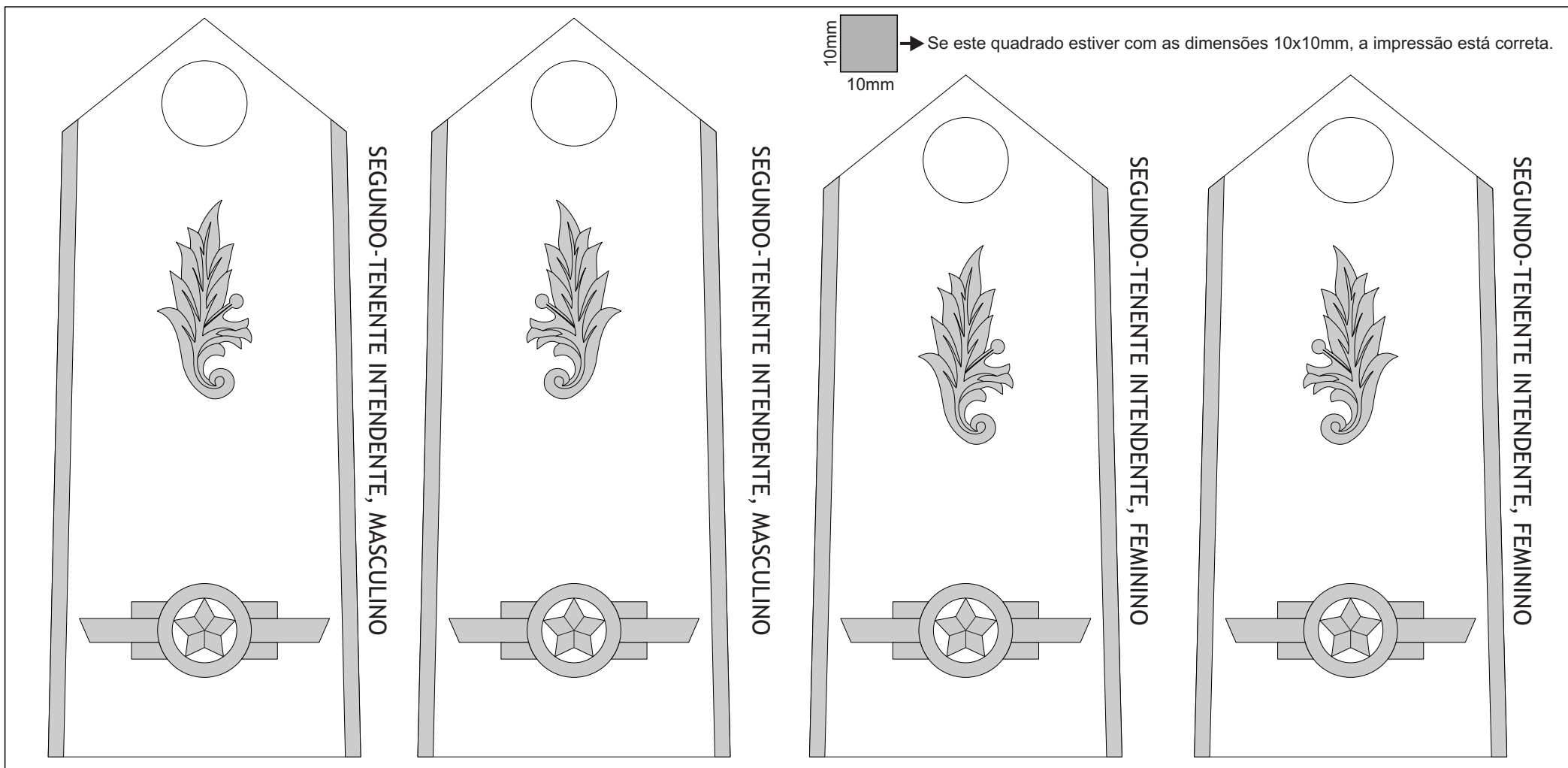
ESCALA:
1:1

FOLHA:
15 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

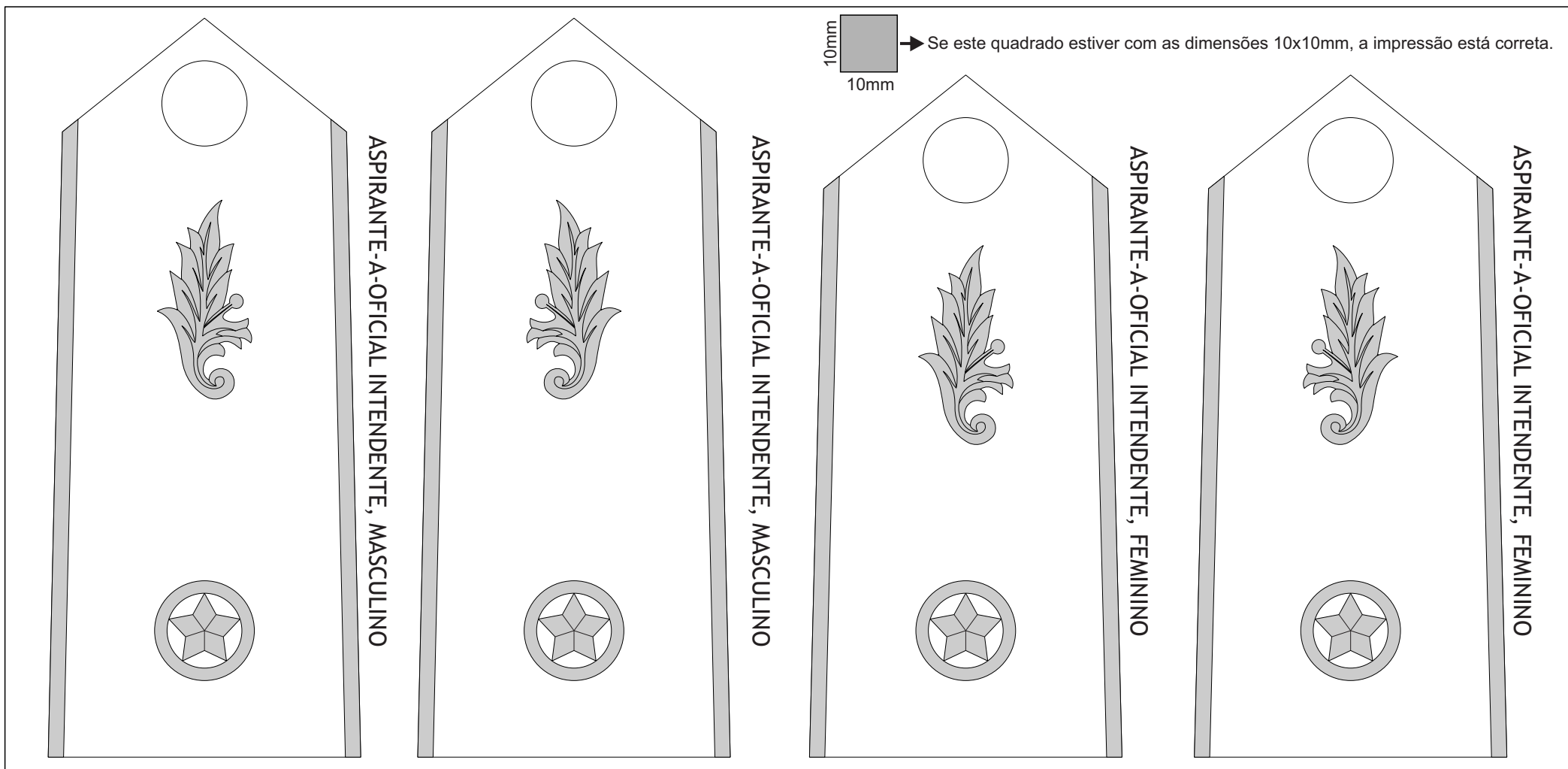
ESCALA:
1:1

FOLHA:
16 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

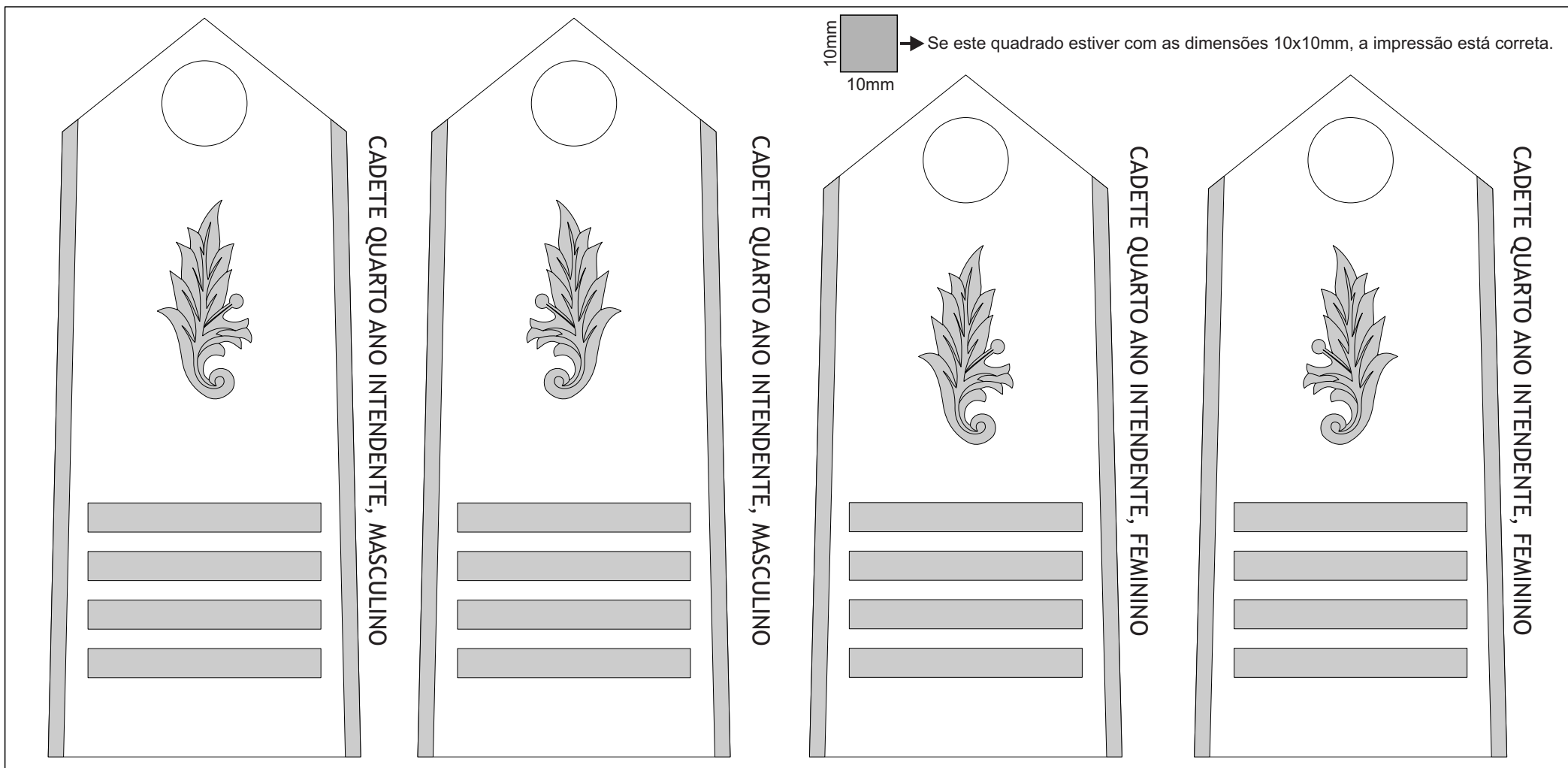
ESCALA:
1:1

FOLHA:
17 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

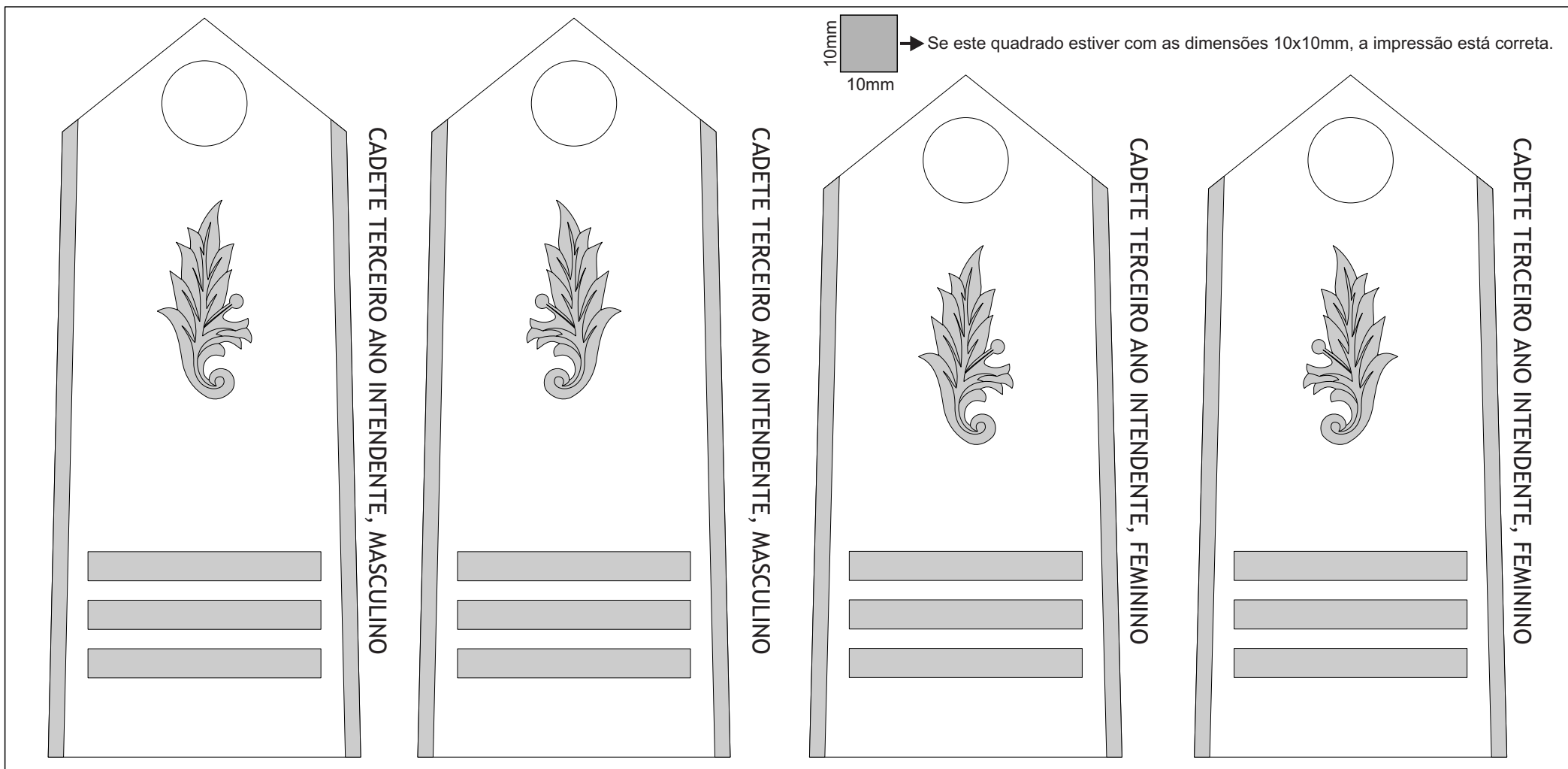
ESCALA:
1:1

FOLHA:
18 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA: 17.MAI.2016

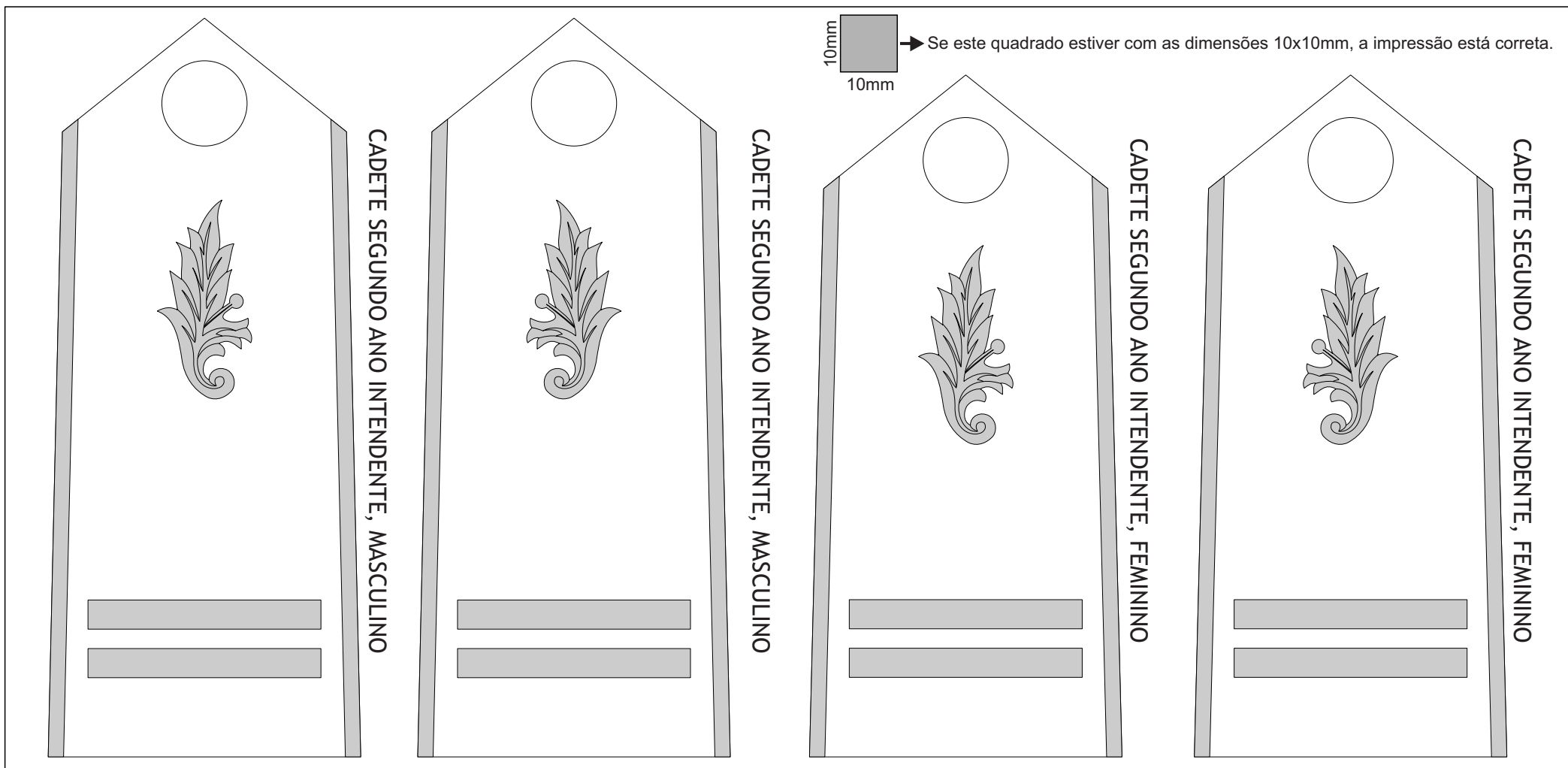
ESCALA: 1:1

FOLHA: 19 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

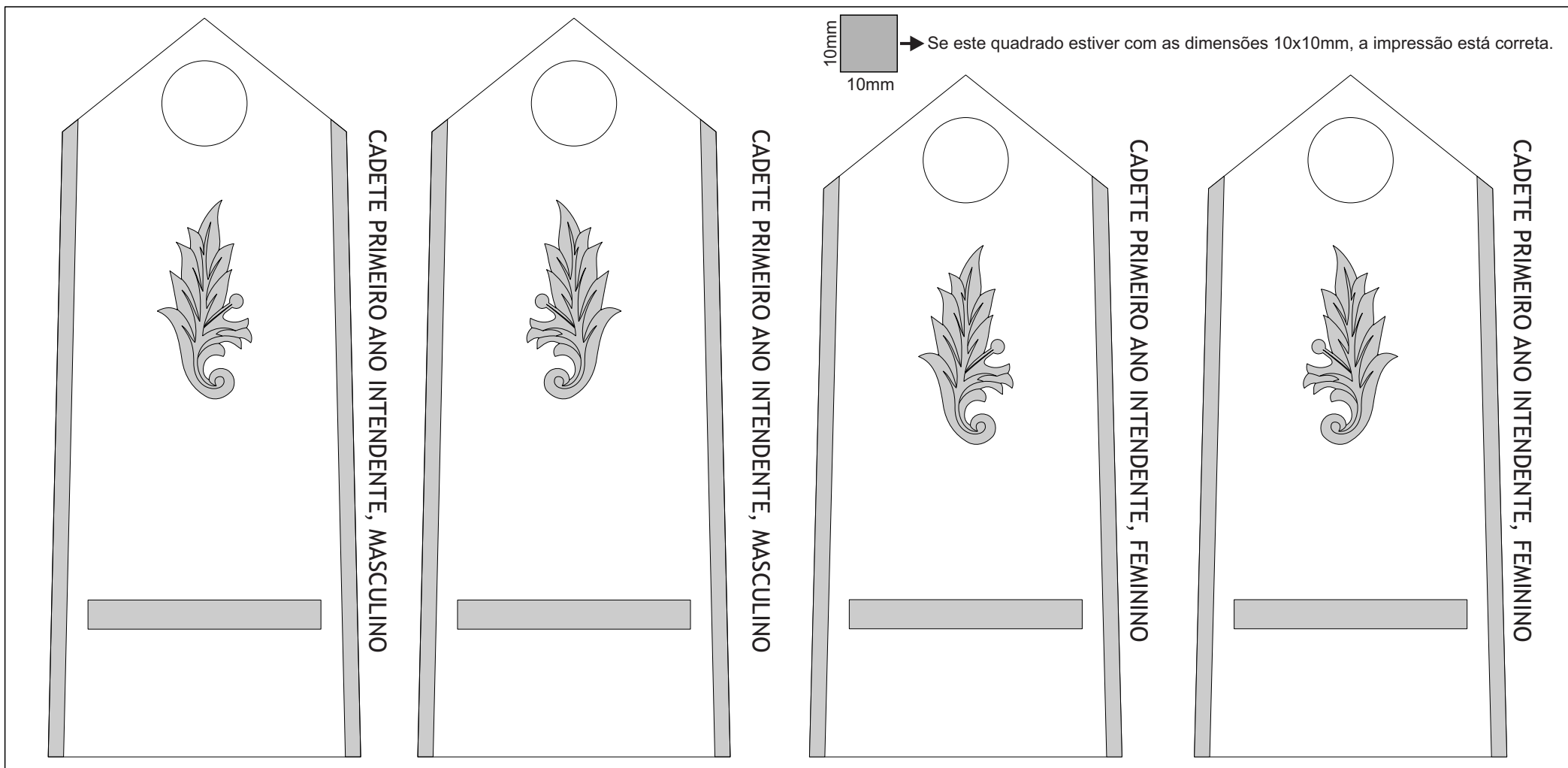
ESCALA:
1:1

FOLHA:
20 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

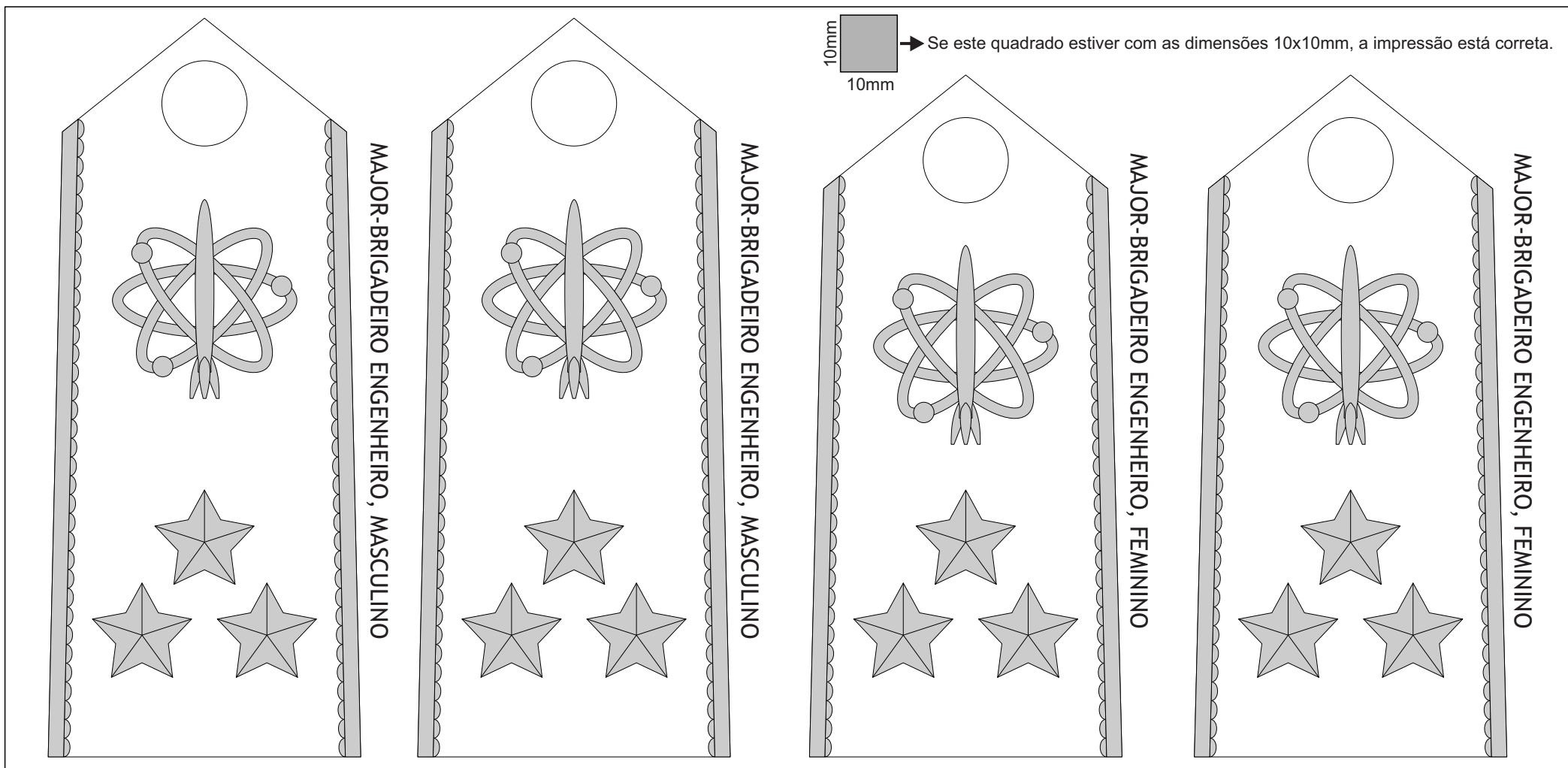
ESCALA:
1:1

FOLHA:
21 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

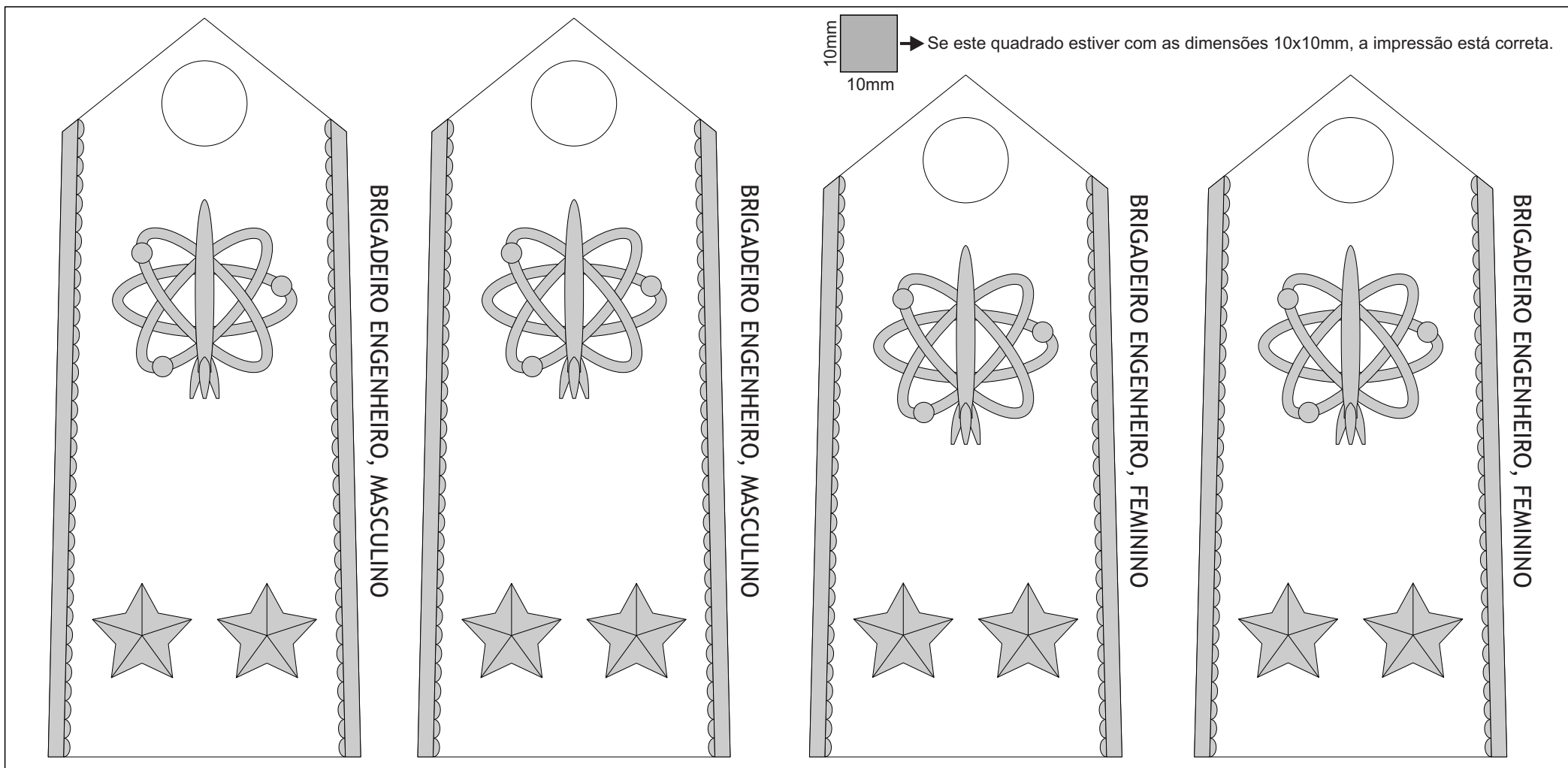
ESCALA:
1:1

FOLHA:
22 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

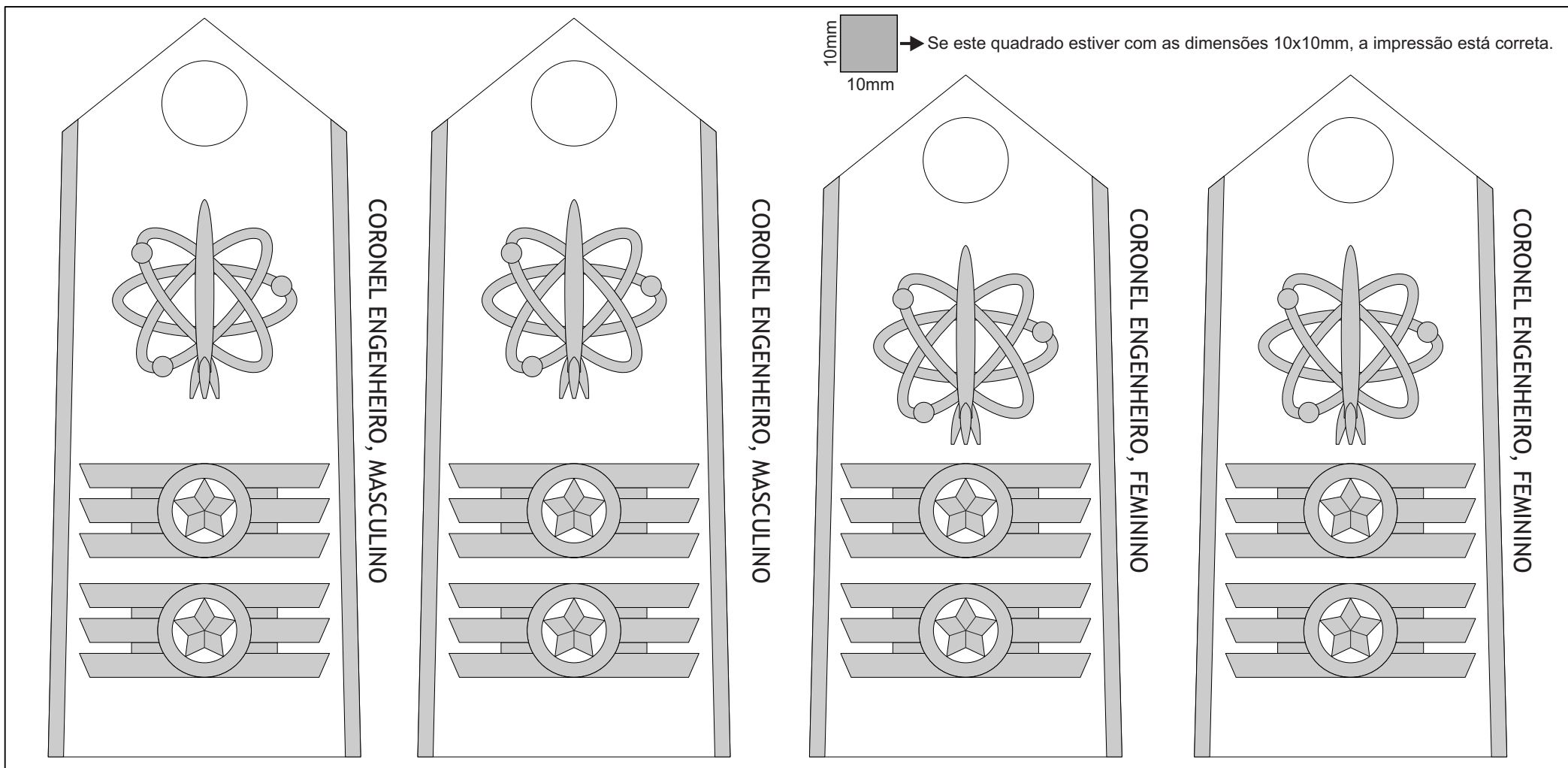
ESCALA:
1:1

FOLHA:
23 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)
 DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
 SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)
 MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

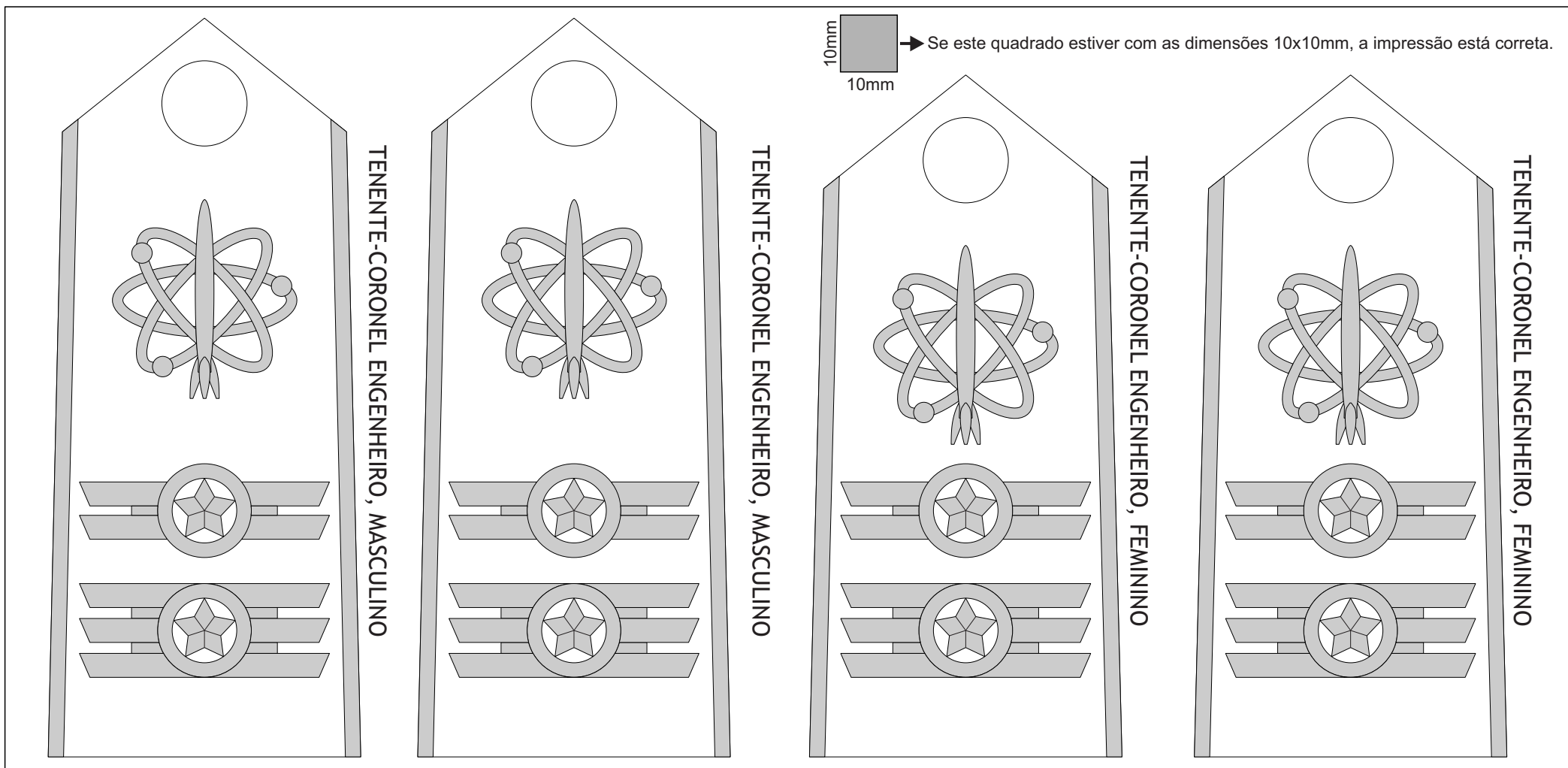
DATA: 17.MAI.2016

ESCALA: 1:1

FOLHA: 24 DE 87

Observações:

- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

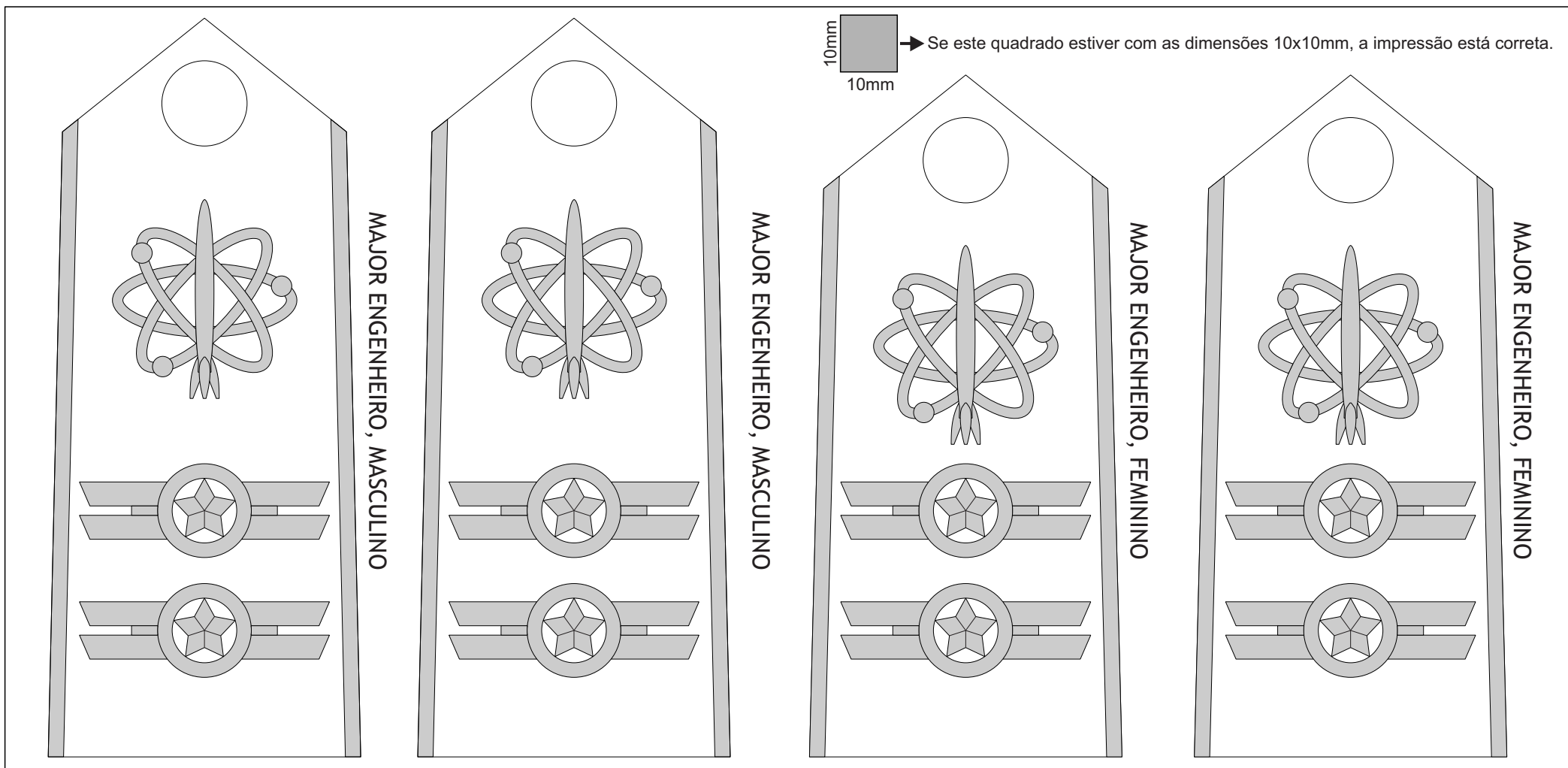
ESCALA:
1:1

FOLHA:
25 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

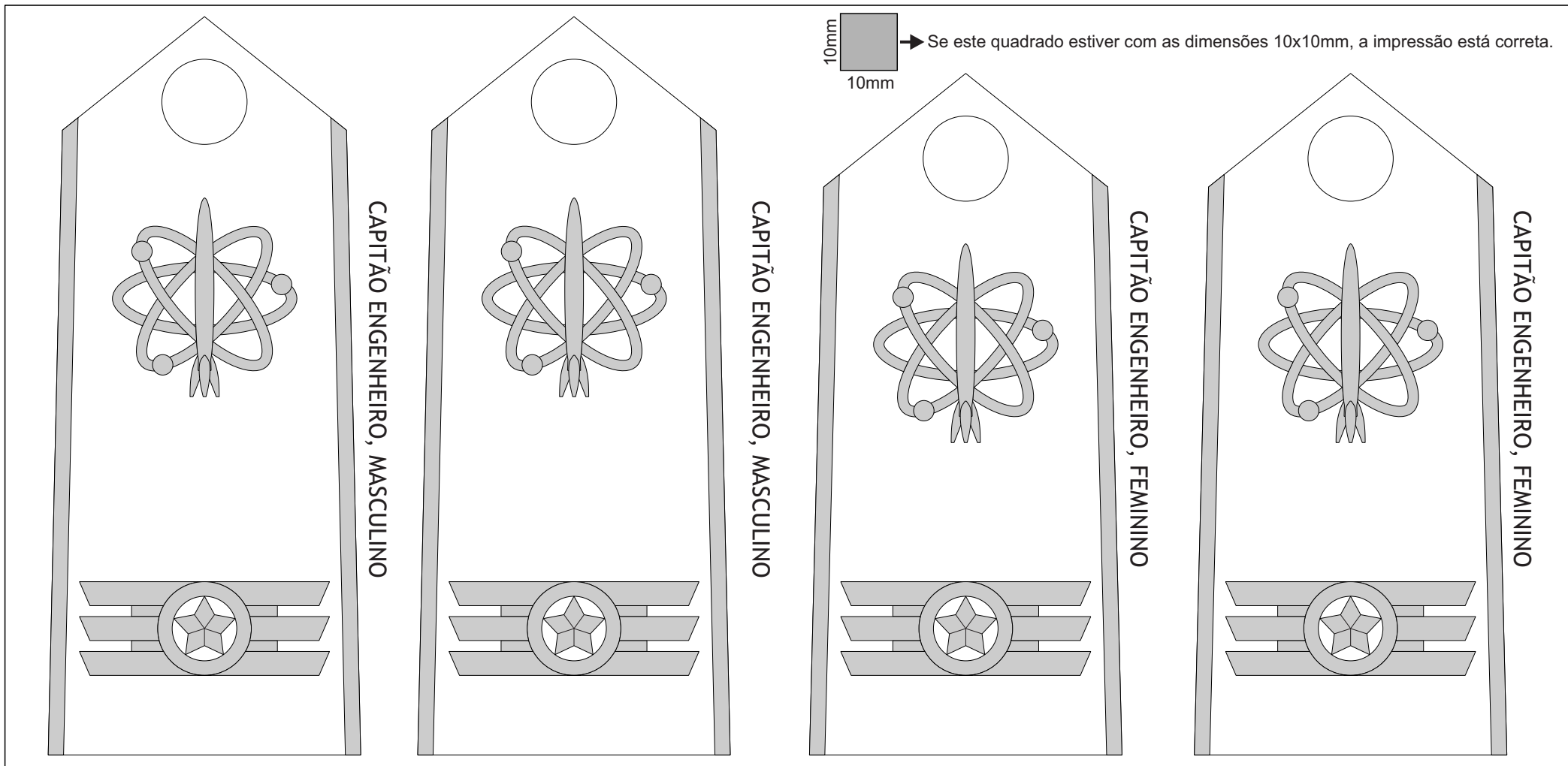
ESCALA:
1:1

FOLHA:
26 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)
 DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
 SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)
 MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

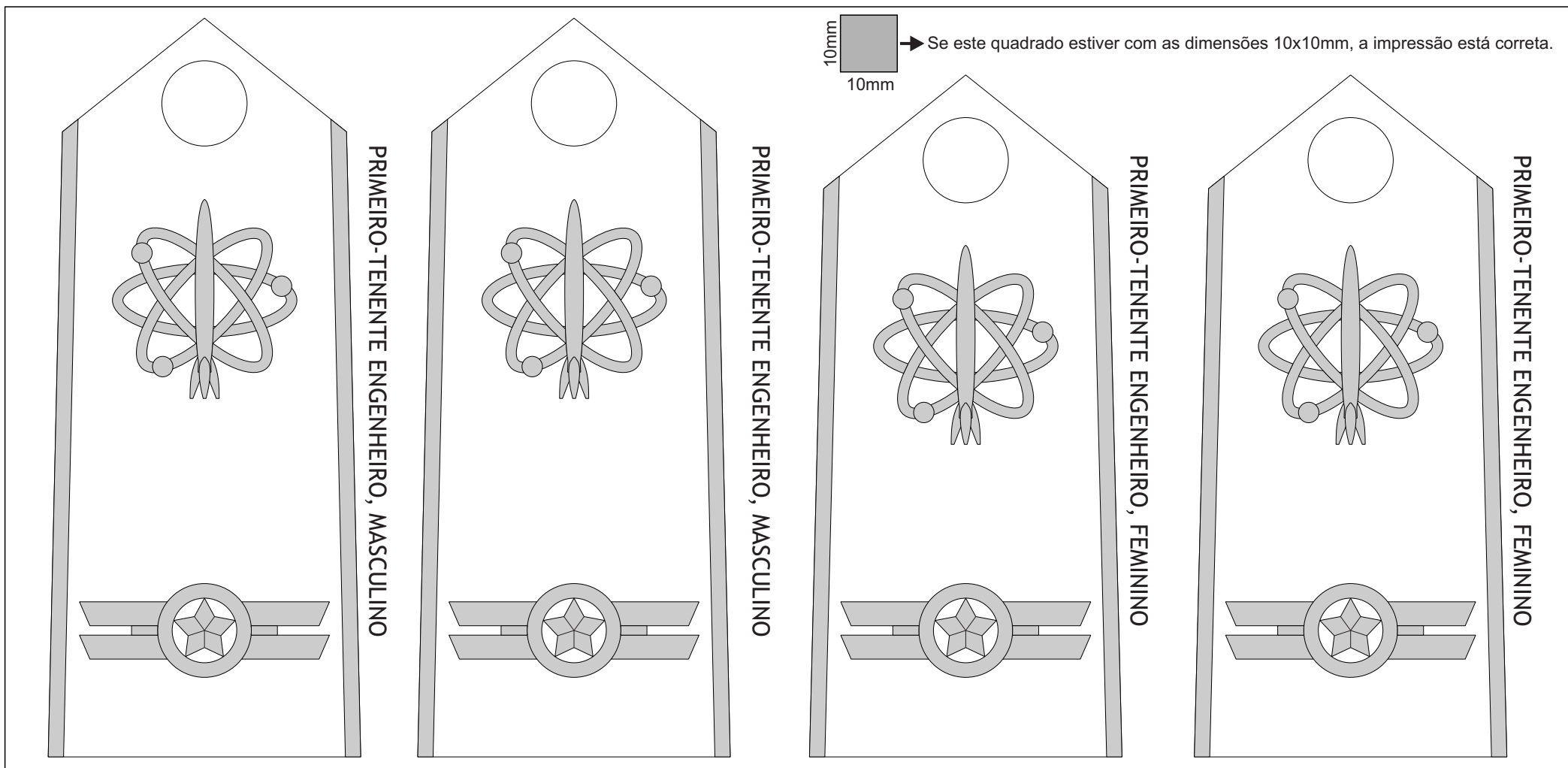
ESCALA:
1:1

FOLHA:
27 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

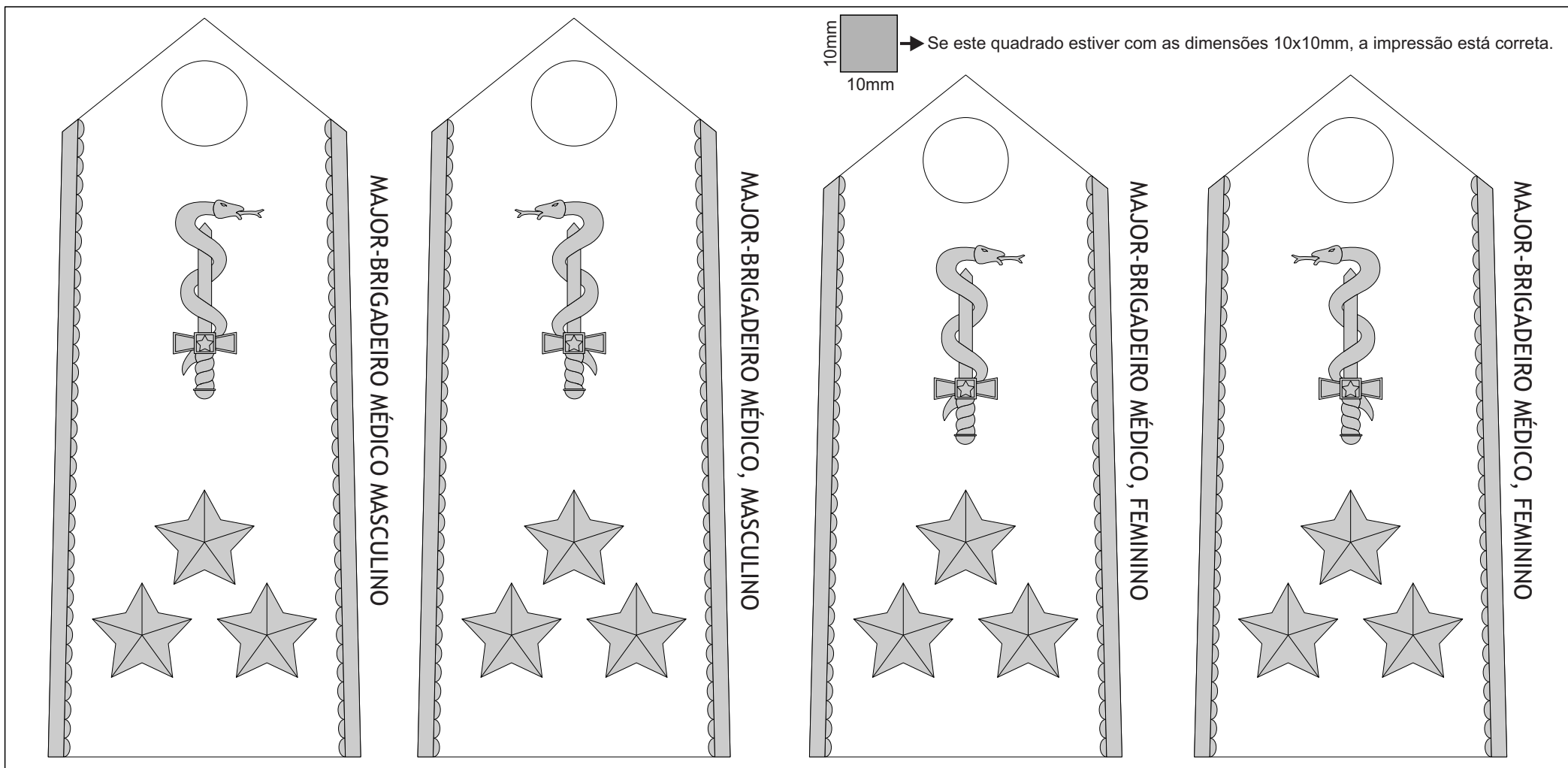
ESCALA:
1:1

FOLHA:
28 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

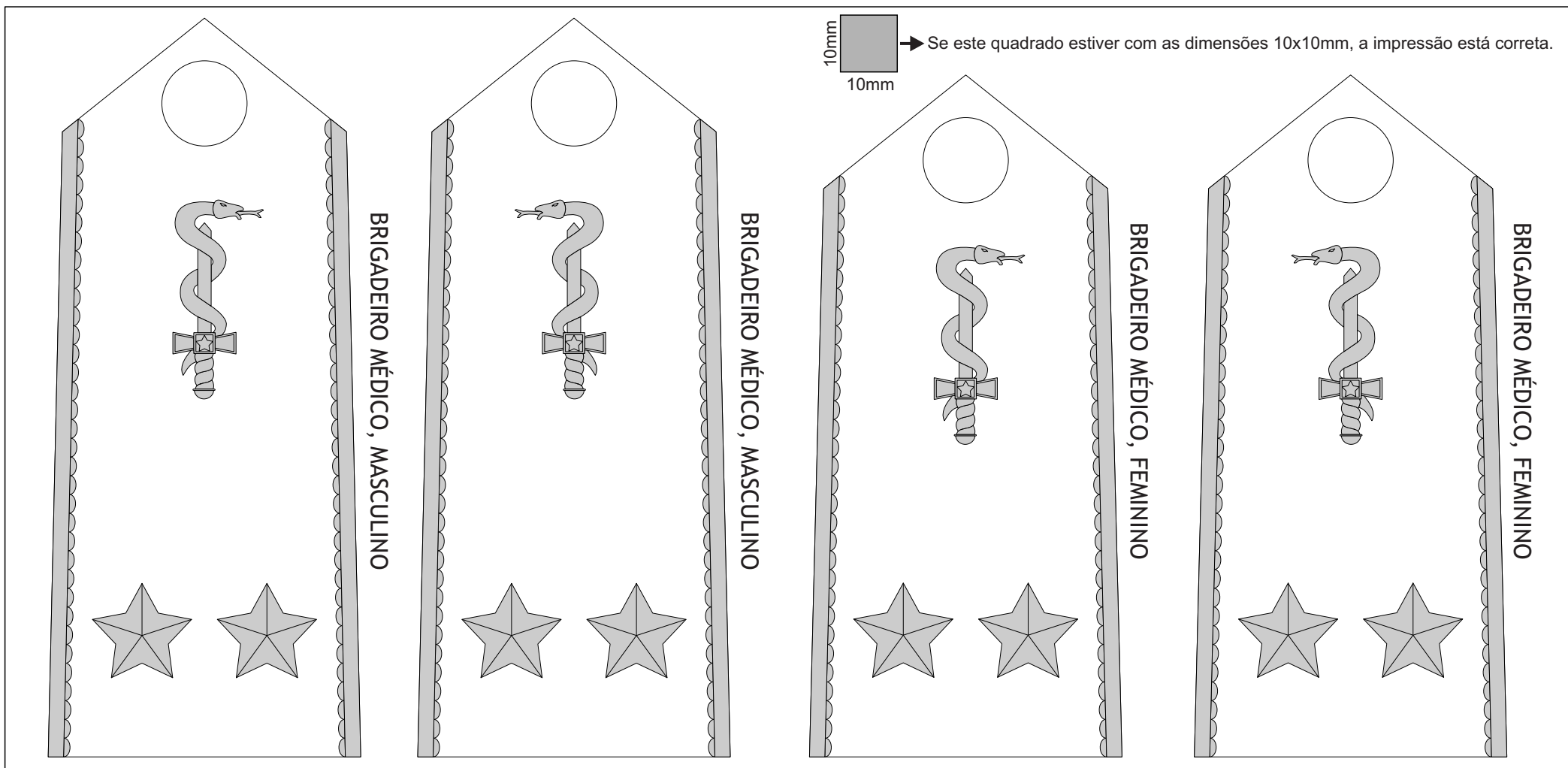
ESCALA:
1:1

FOLHA:
29 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

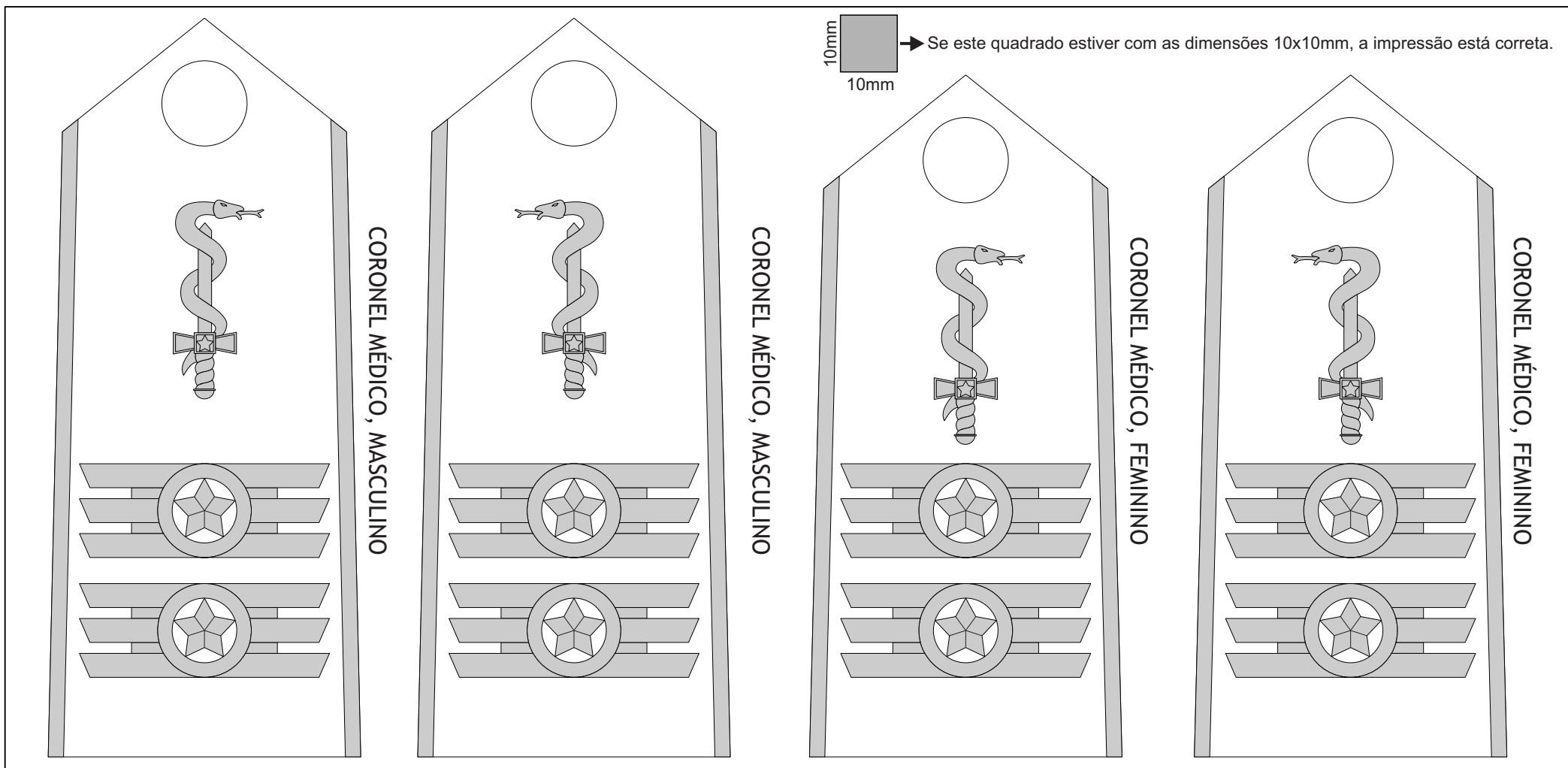
ESCALA:
1:1

FOLHA:
30 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)
 DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
 SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)
 MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

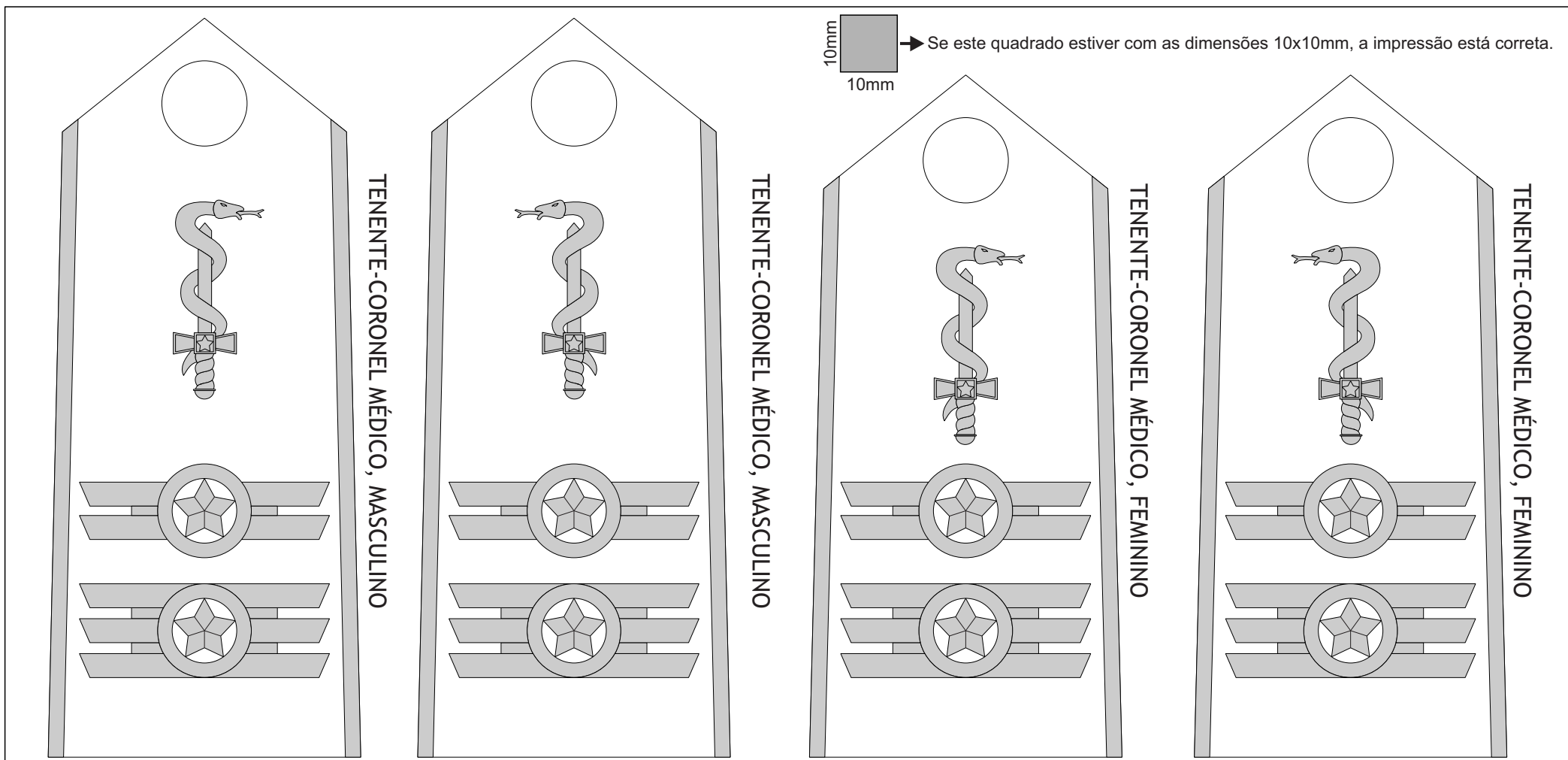
DATA: 17.MAI.2016

ESCALA: 1:1

FOLHA: 31 DE 87

Observações:

- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

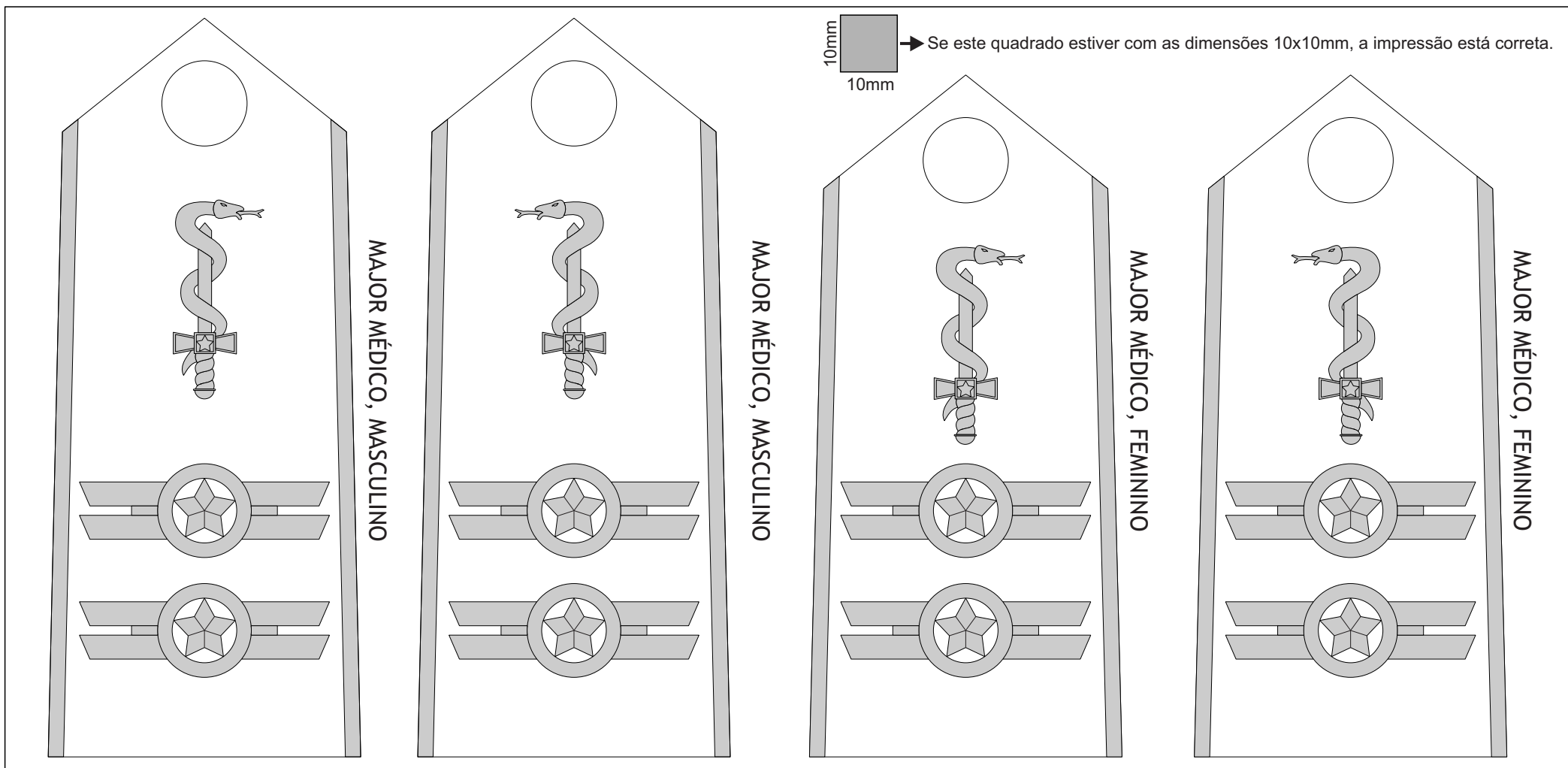
ESCALA:
1:1

FOLHA:
32 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

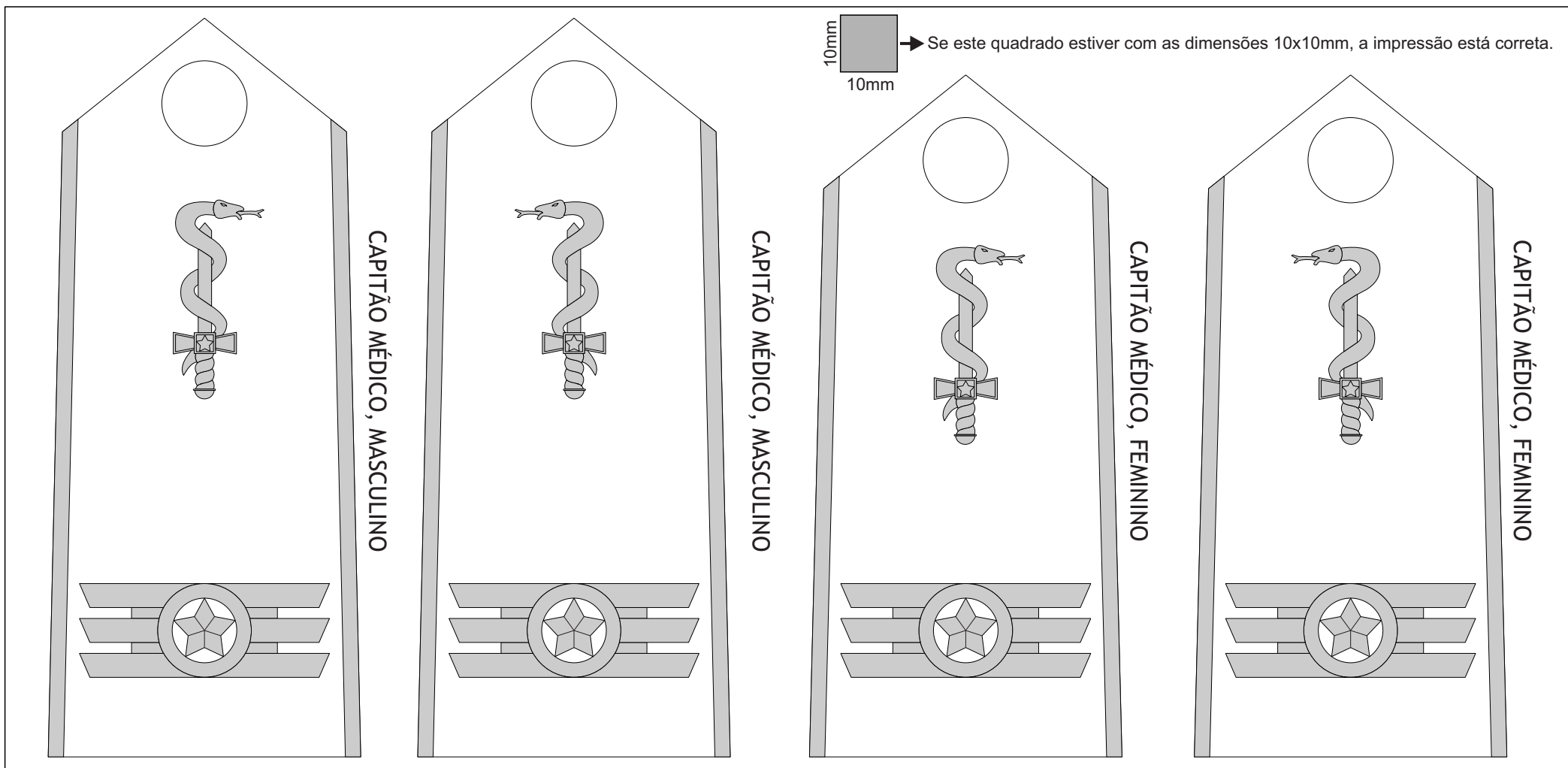
ESCALA:
1:1

FOLHA:
33 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

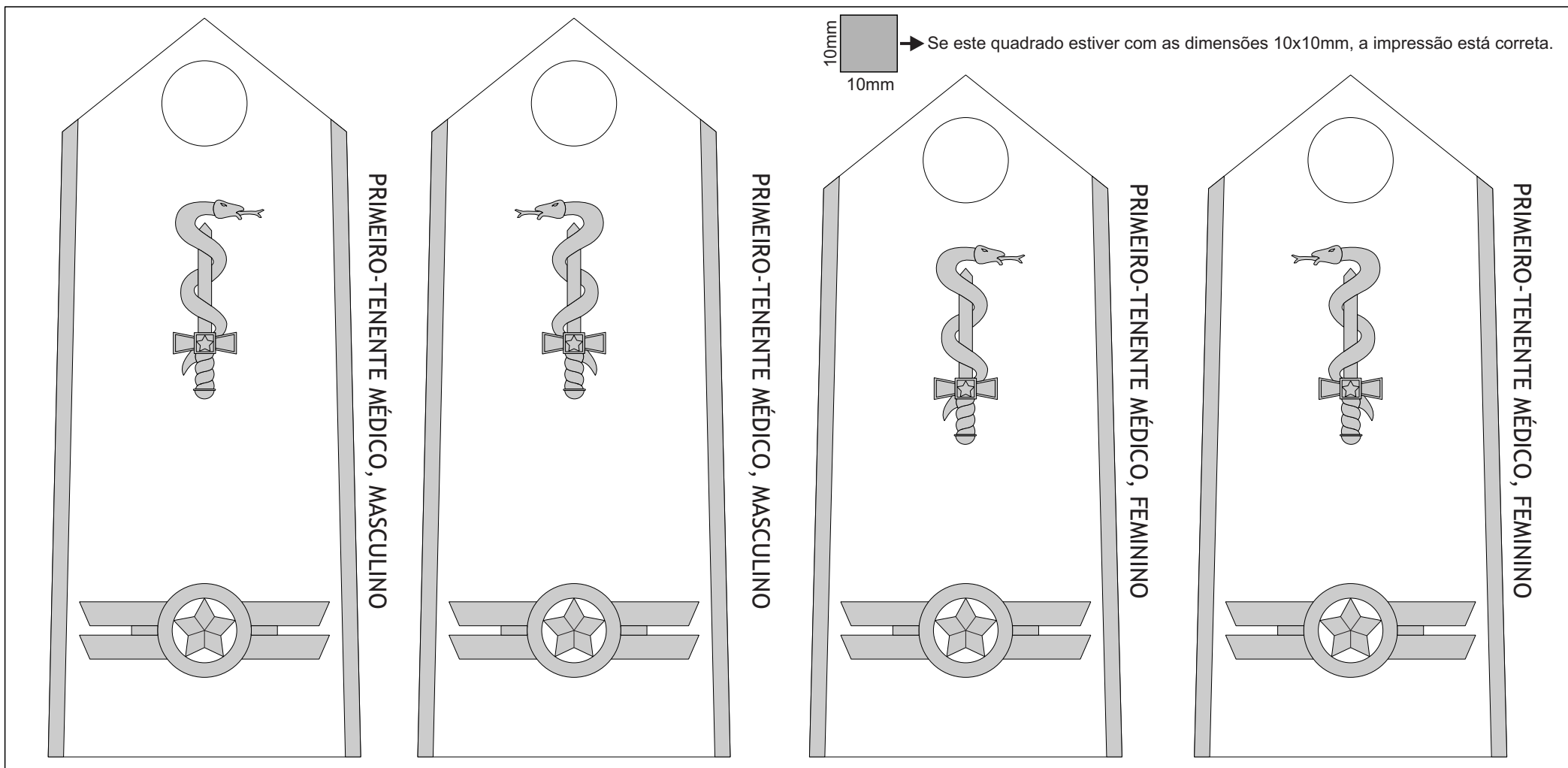
ESCALA:
1:1

FOLHA:
34 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

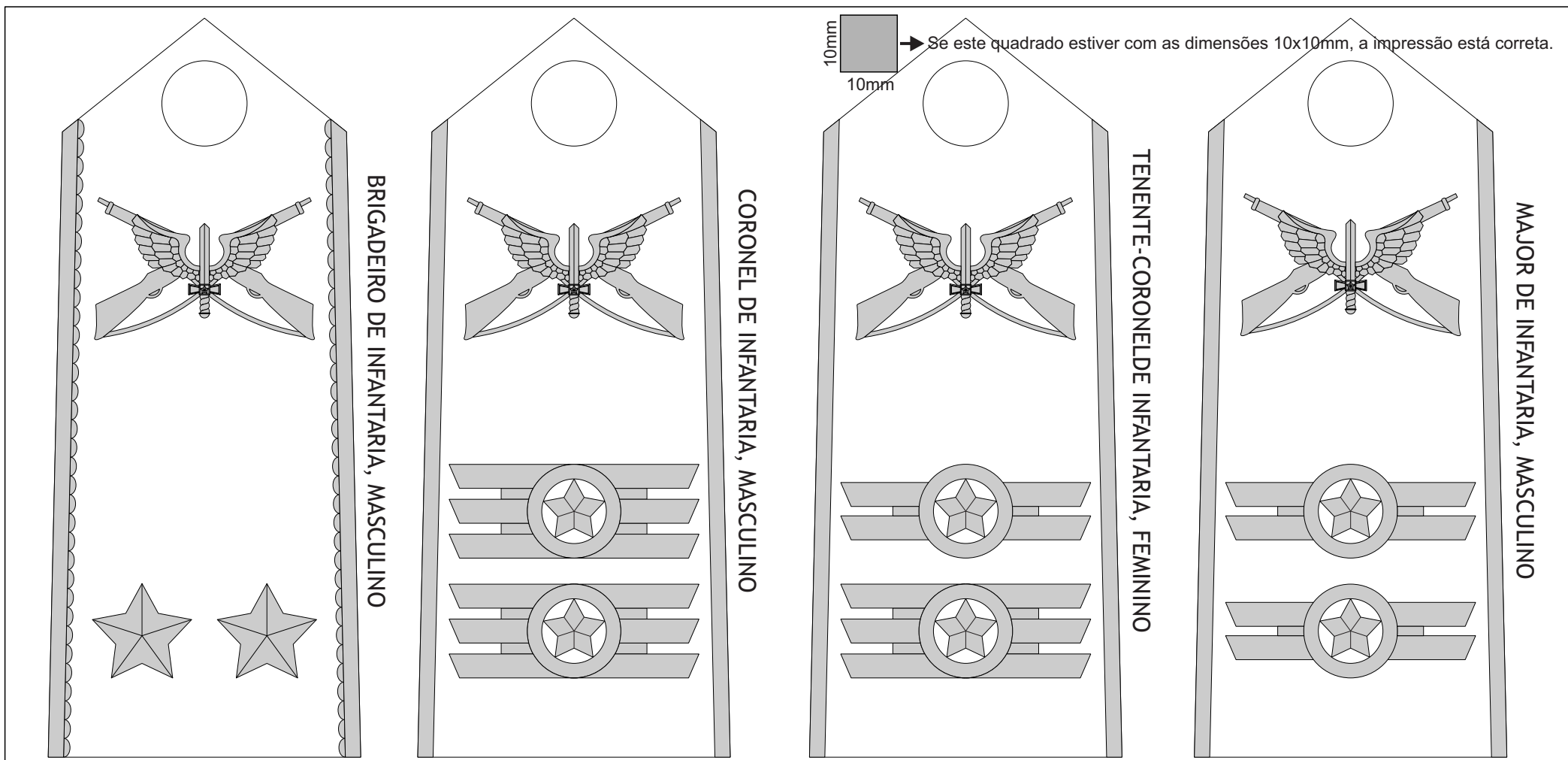
ESCALA:
1:1

FOLHA:
35 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

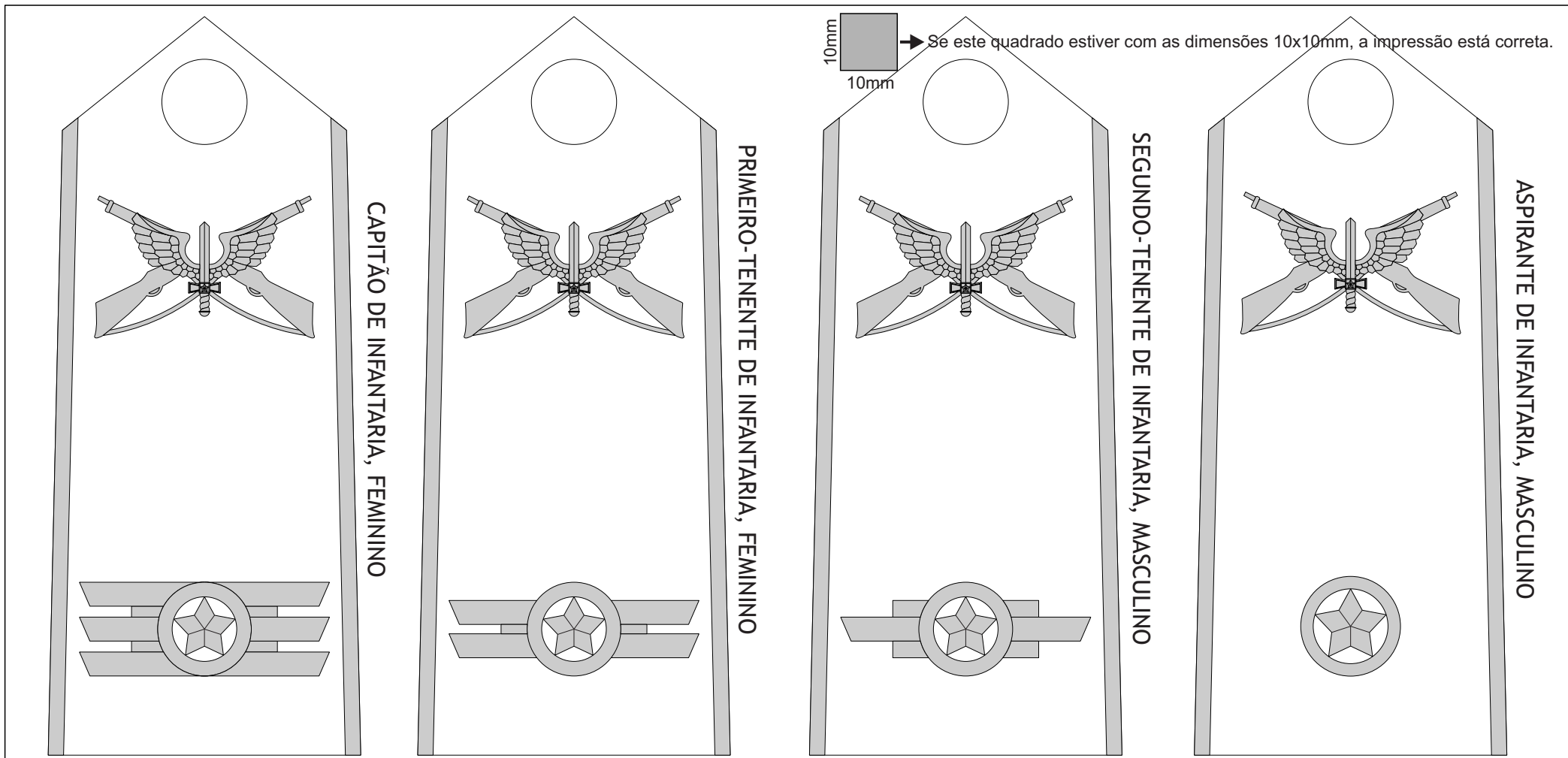
ESCALA:
1:1

FOLHA:
36 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

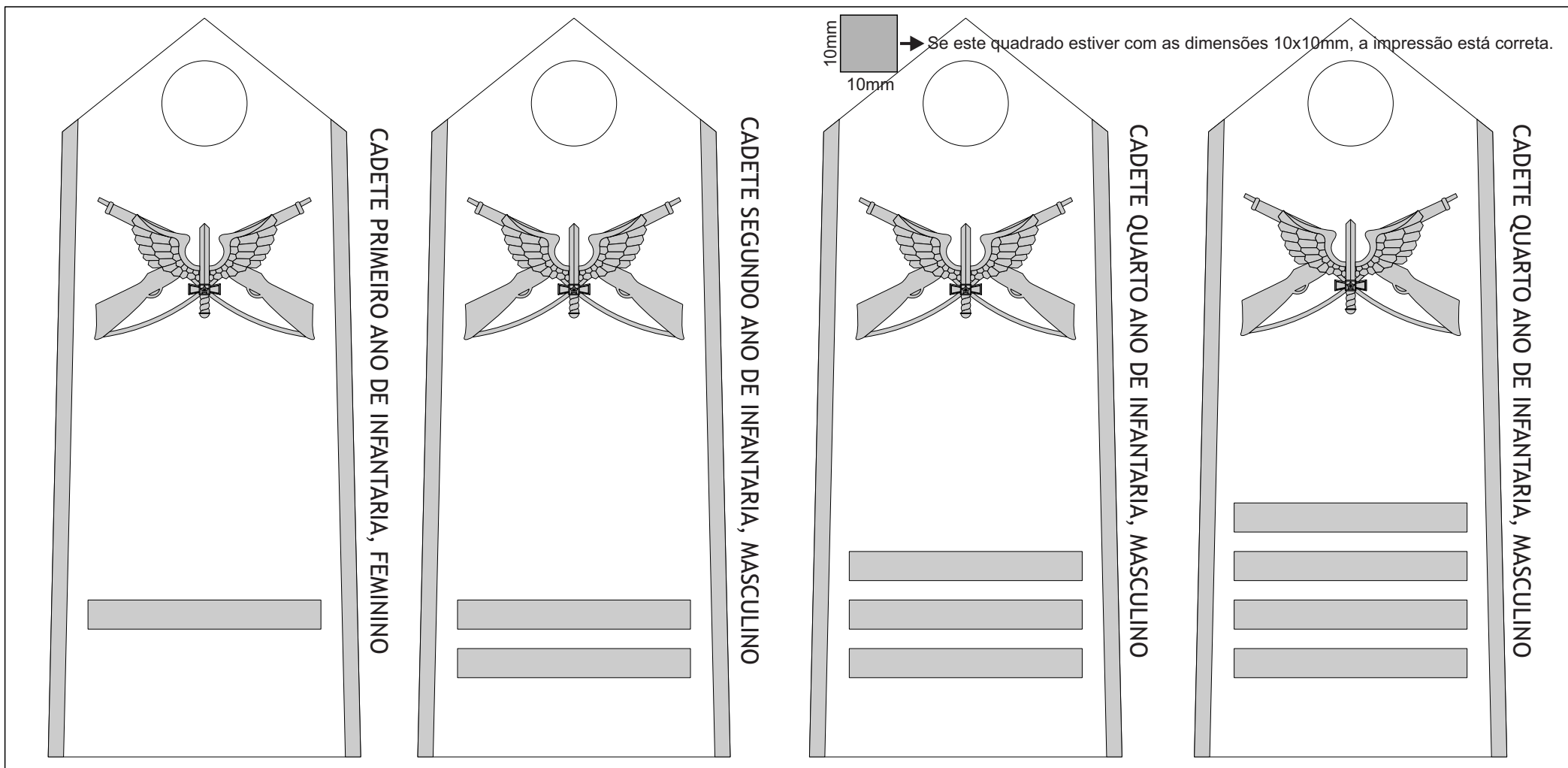
ESCALA:
1:1

FOLHA:
37 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

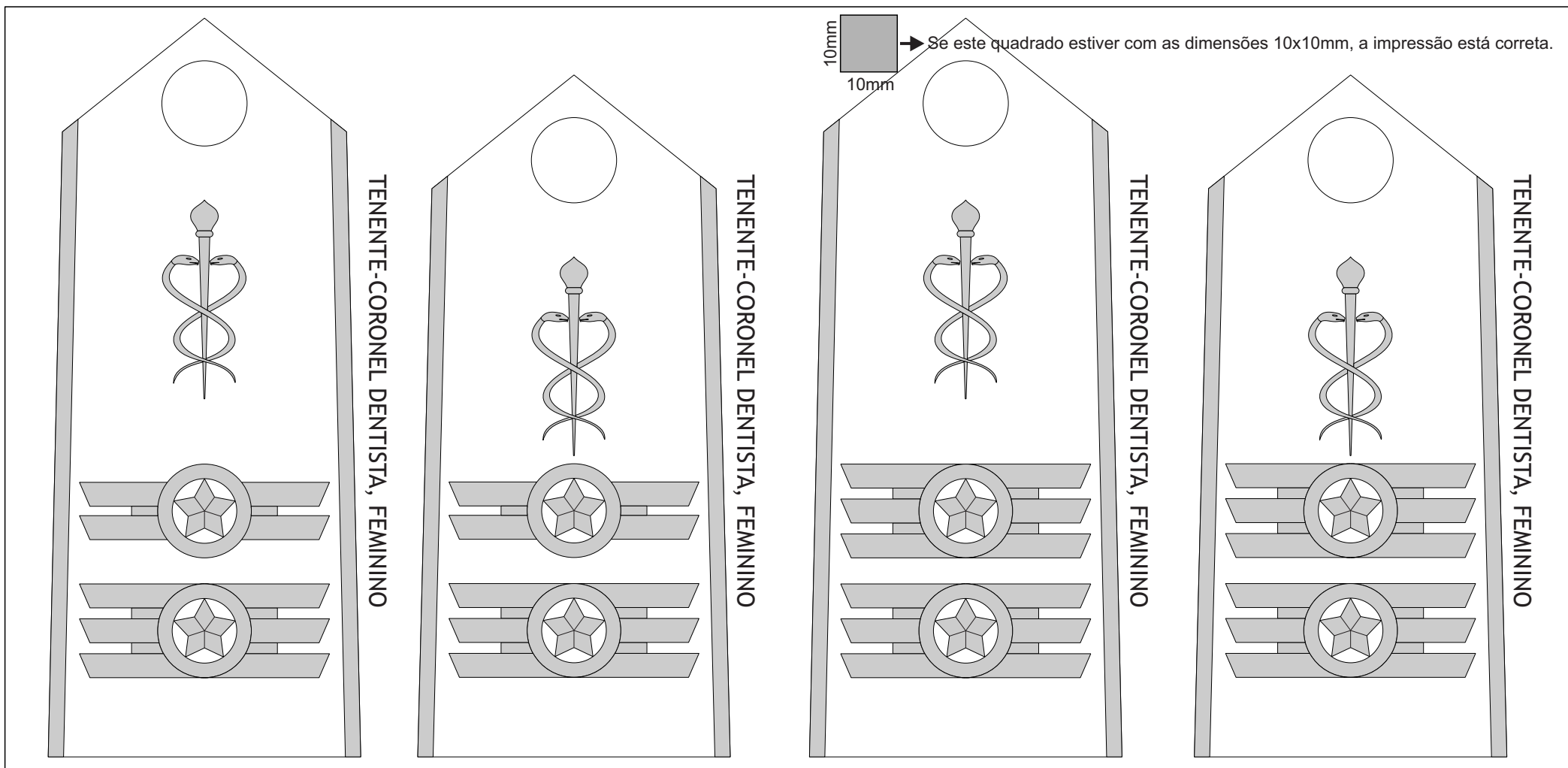
ESCALA:
1:1

FOLHA:
38 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

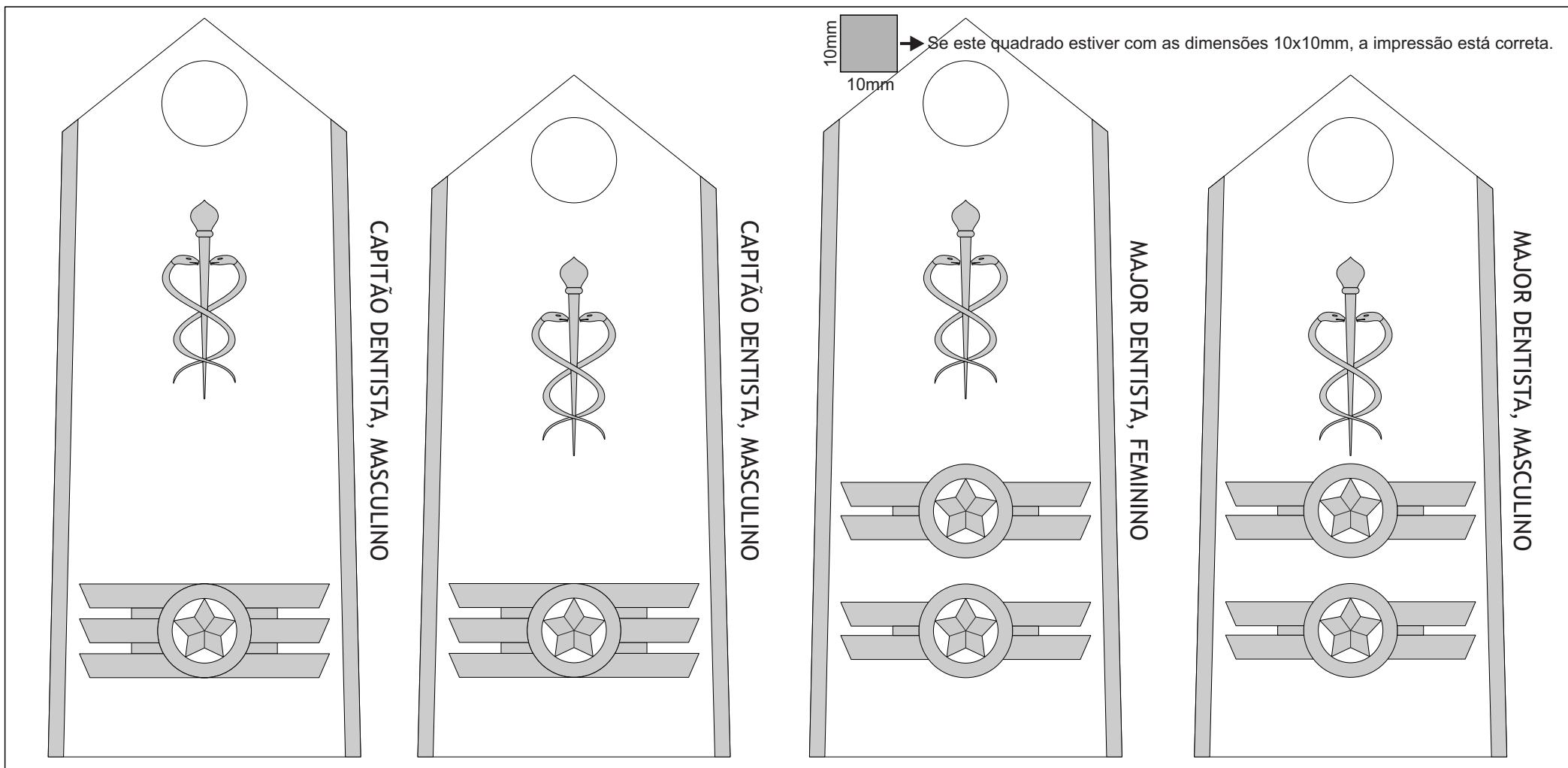
ESCALA:
1:1

FOLHA:
39 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

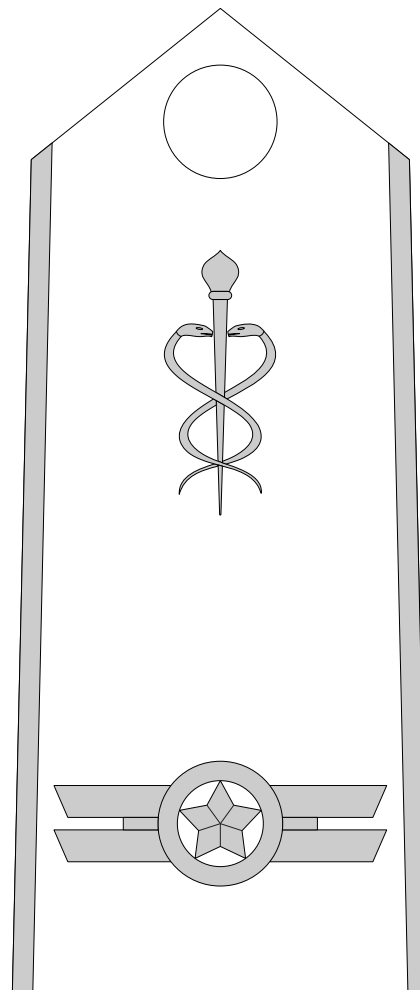
ESCALA:
1:1

FOLHA:
40 DE 87

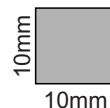
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

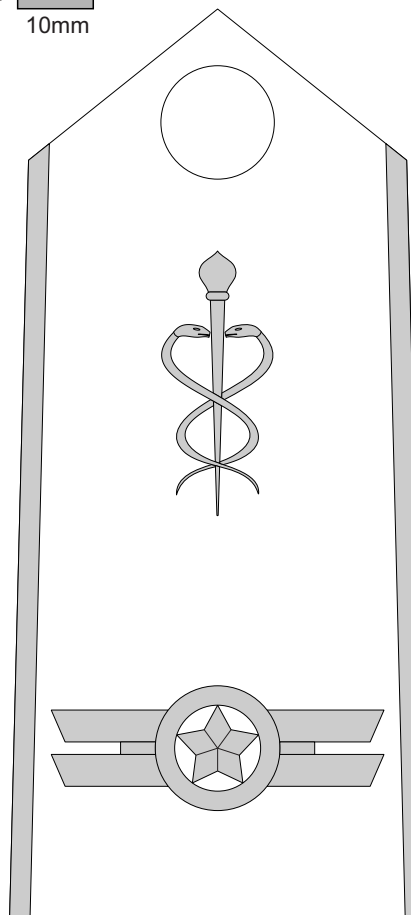
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



PRIMEIRO-TENENTE DENTISTA, MASCULINO



→ Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



PRIMEIRO-TENENTE DENTISTA, FEMININO



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

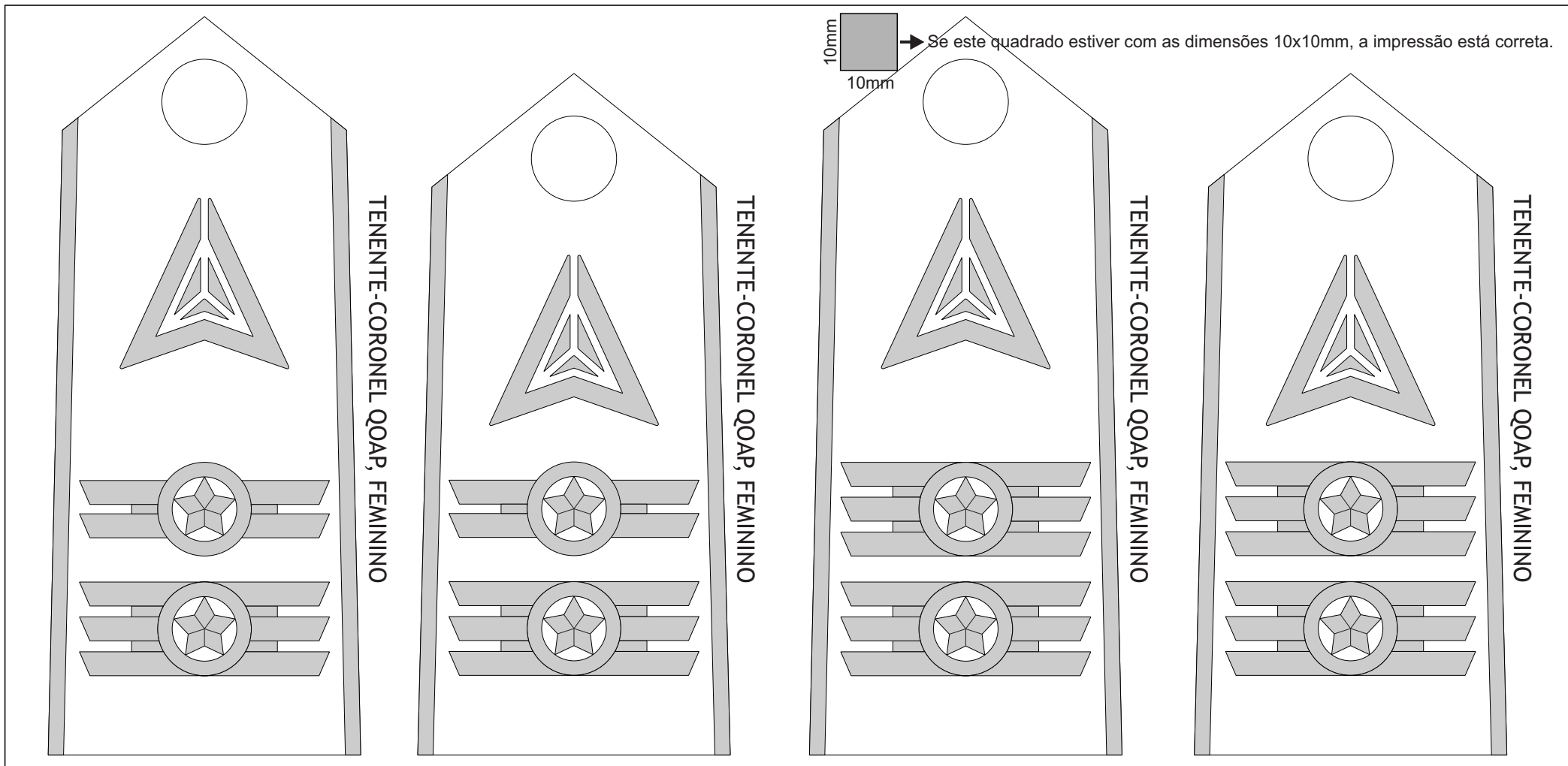
ESCALA:
1:1

FOLHA:
41 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

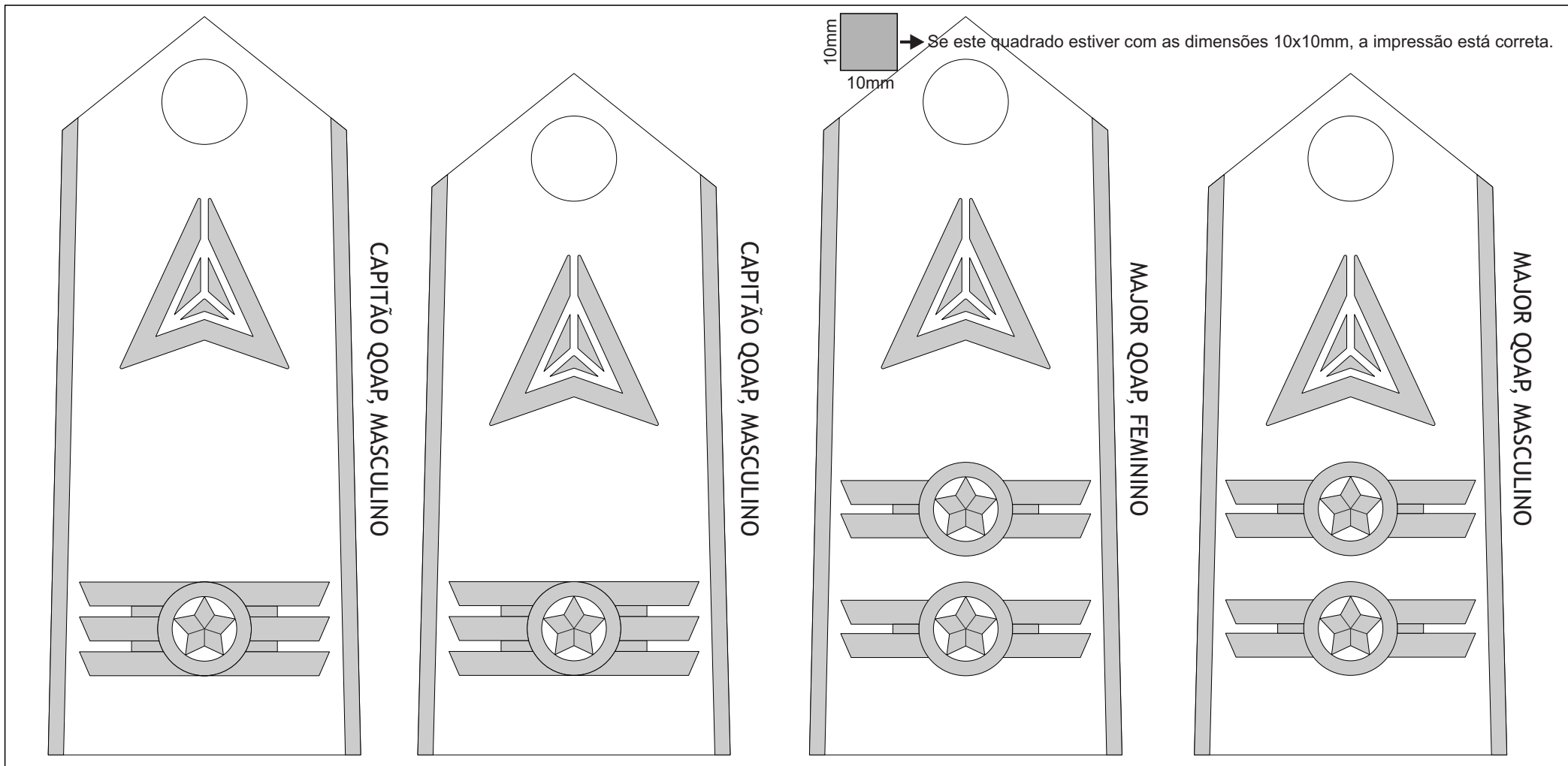
ESCALA:
1:1

FOLHA:
42 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

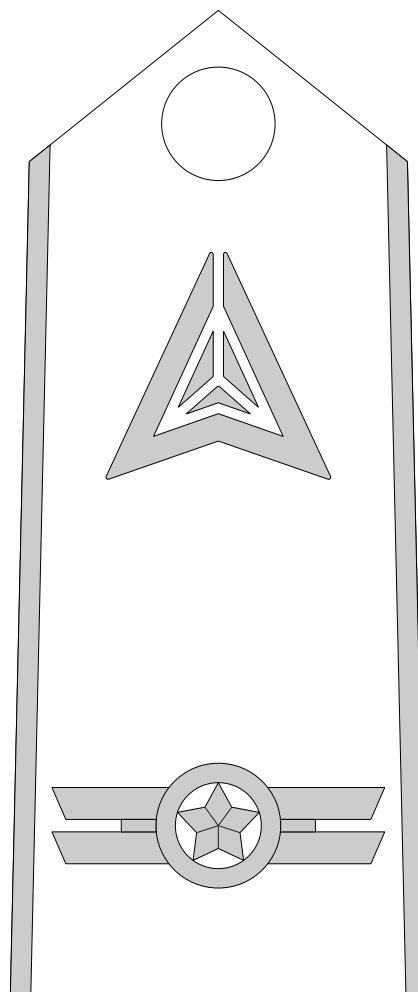
ESCALA:
1:1

FOLHA:
43 DE 87

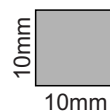
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

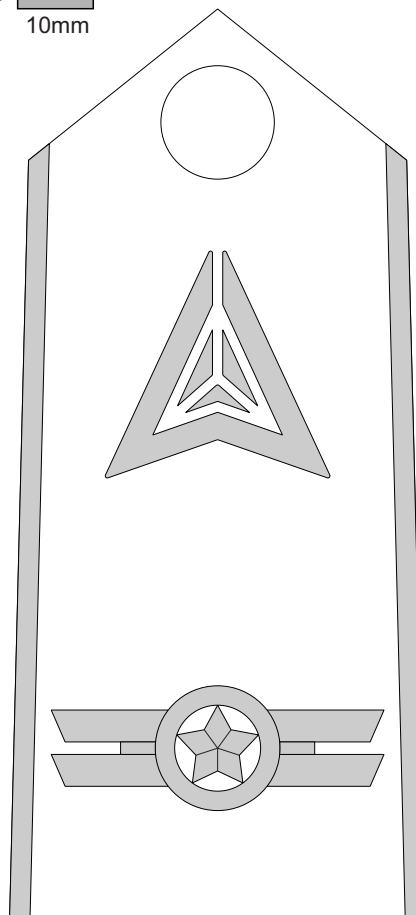
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



PRIMEIRO-TENENTE QOAP, MASCULINO



→ Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



PRIMEIRO-TENENTE QOAP, FEMININO



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

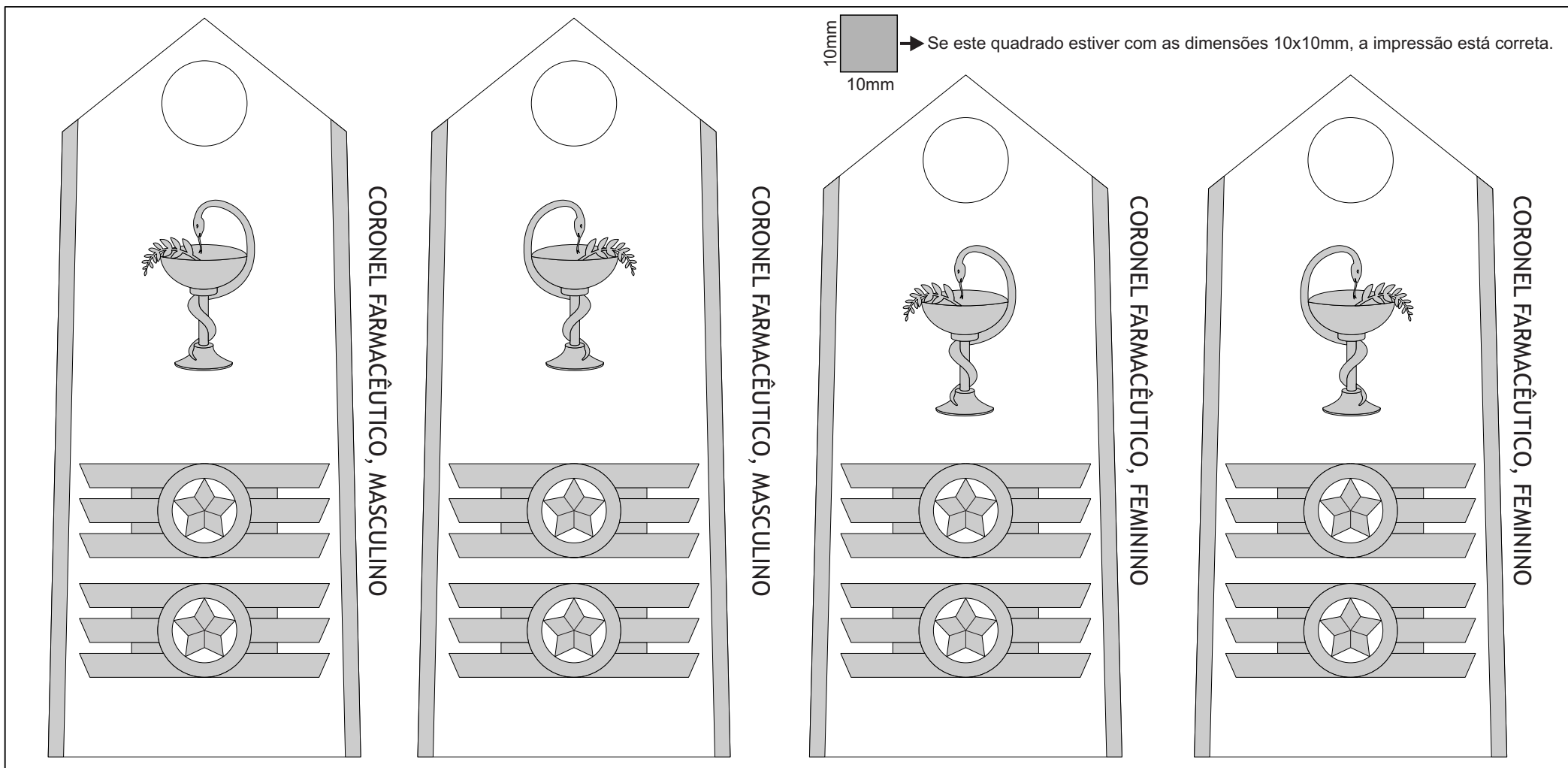
ESCALA:
1:1

FOLHA:
44 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA: 17.MAI.2016

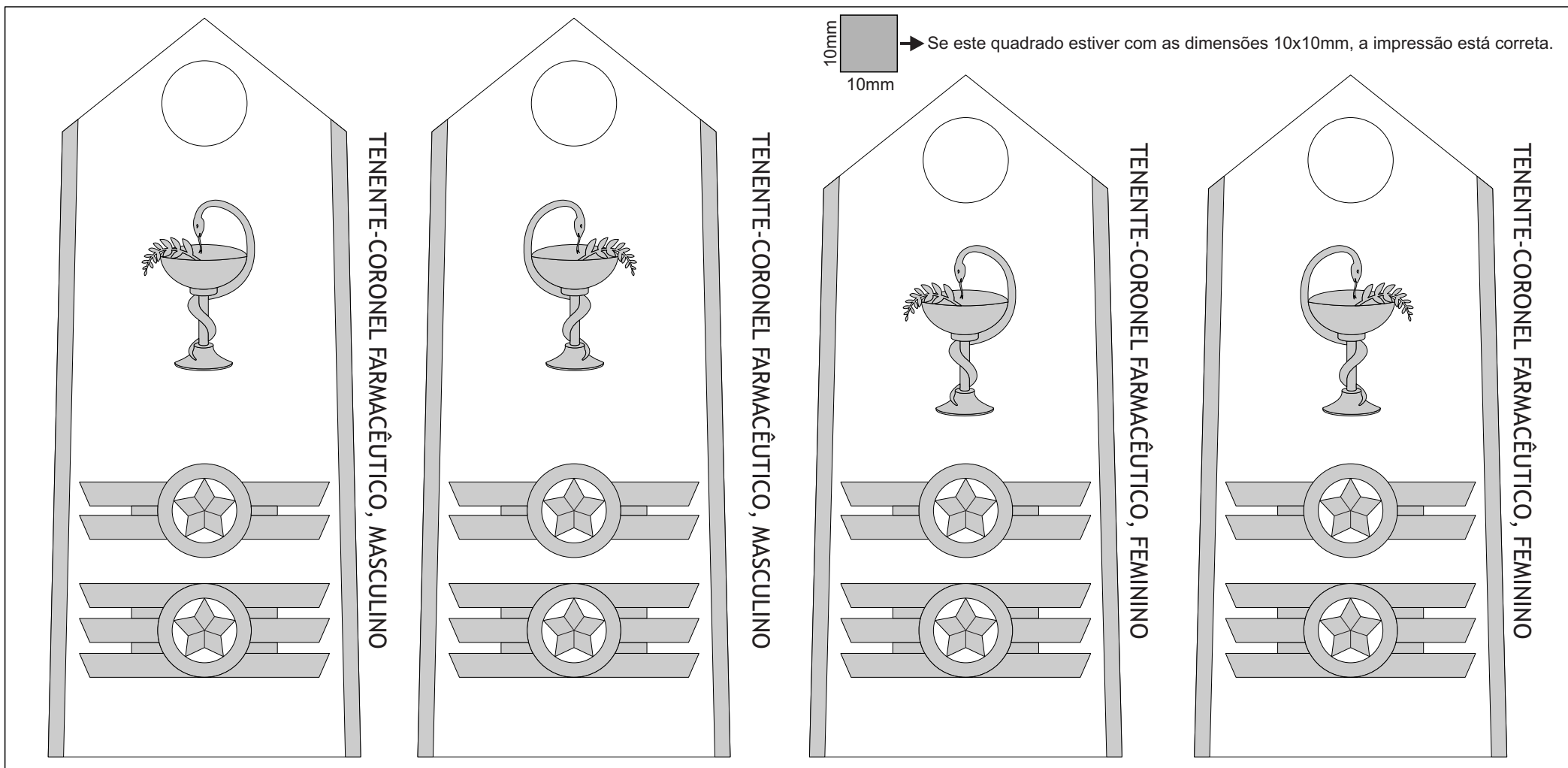
ESCALA: 1:1

FOLHA: 45 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)
 DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
 SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)
 MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

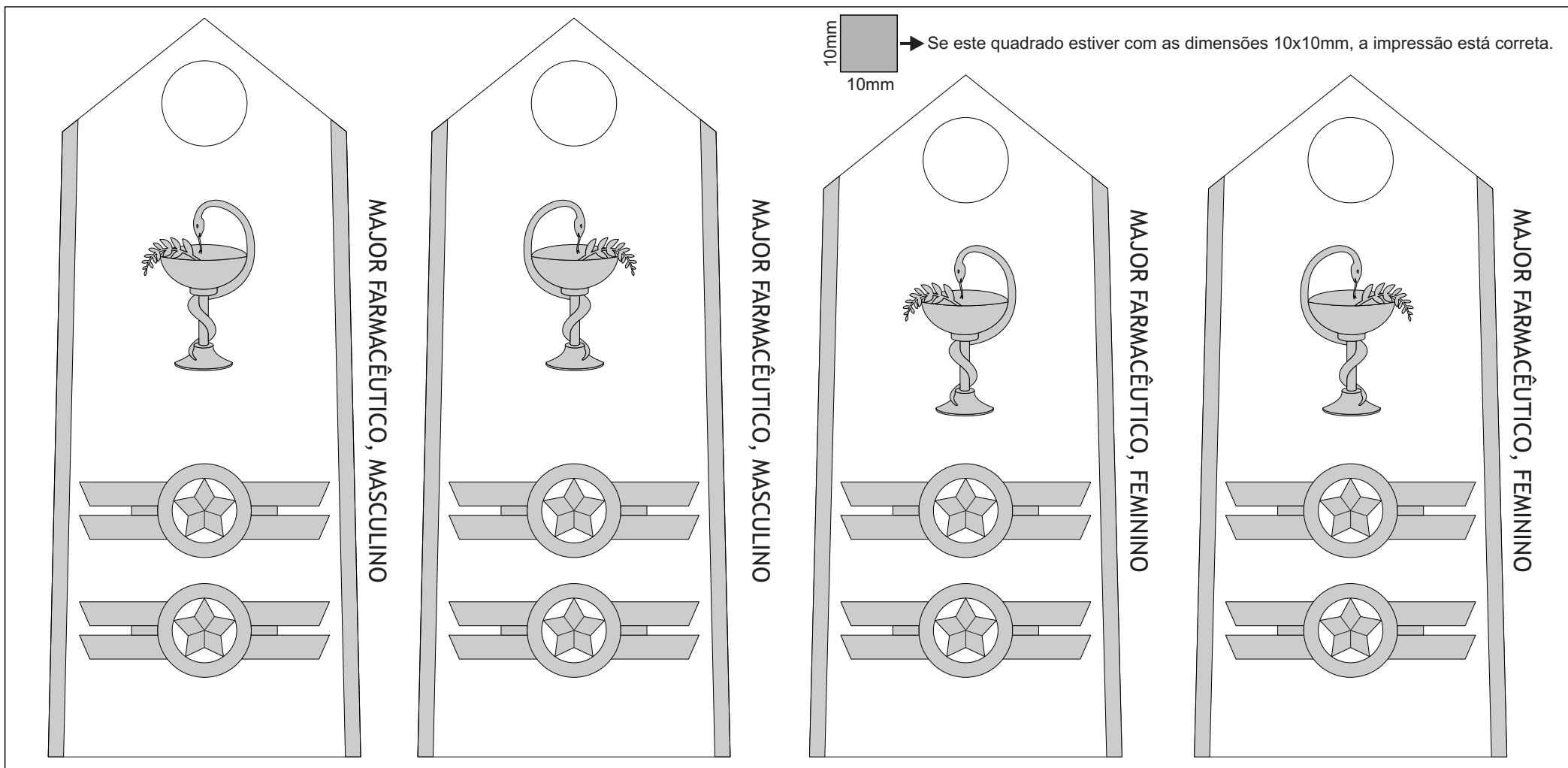
DATA: 17.MAI.2016

ESCALA: 1:1

FOLHA: 46 DE 87

Observações:

- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

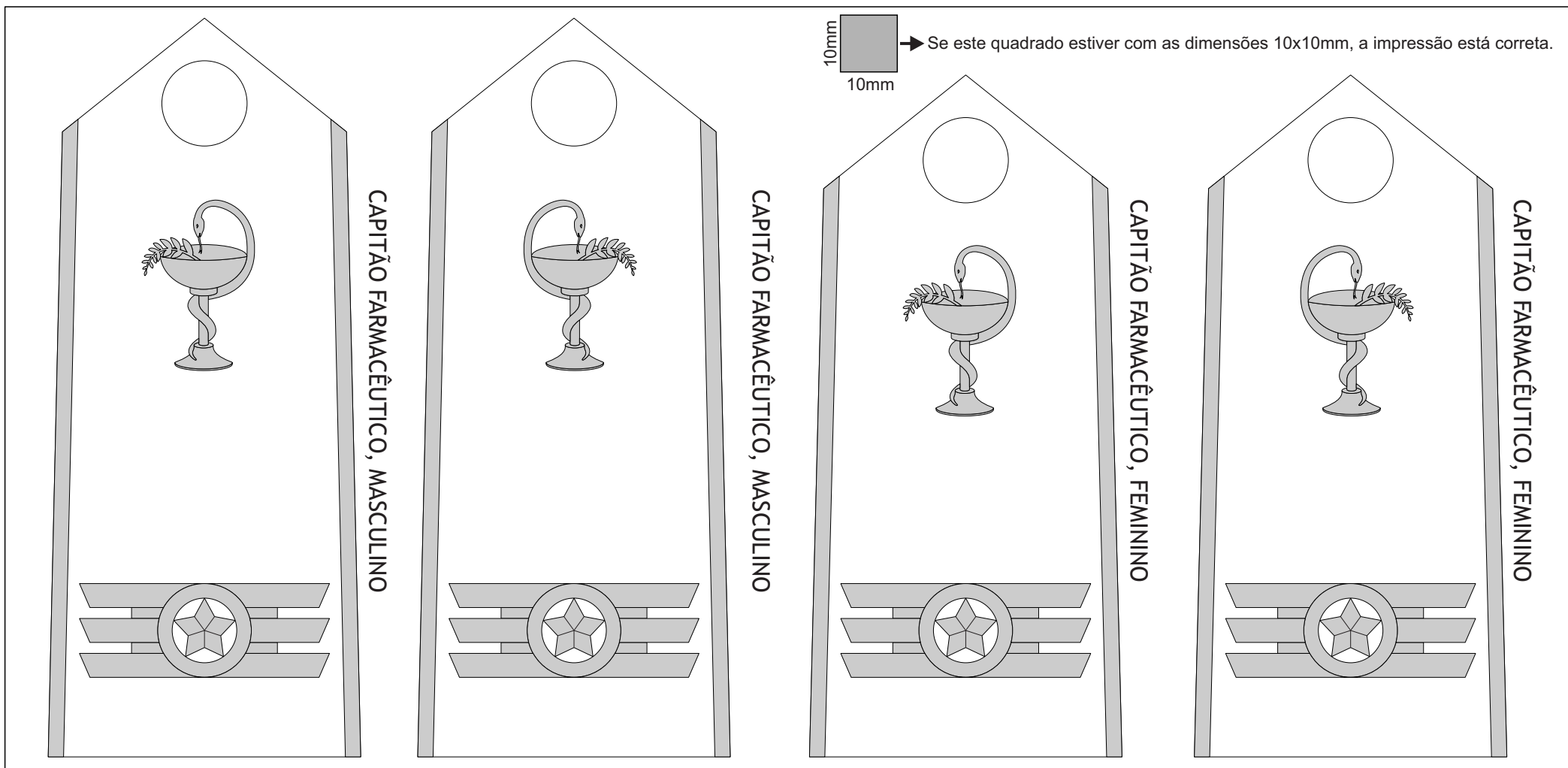
ESCALA:
1:1

FOLHA:
47 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

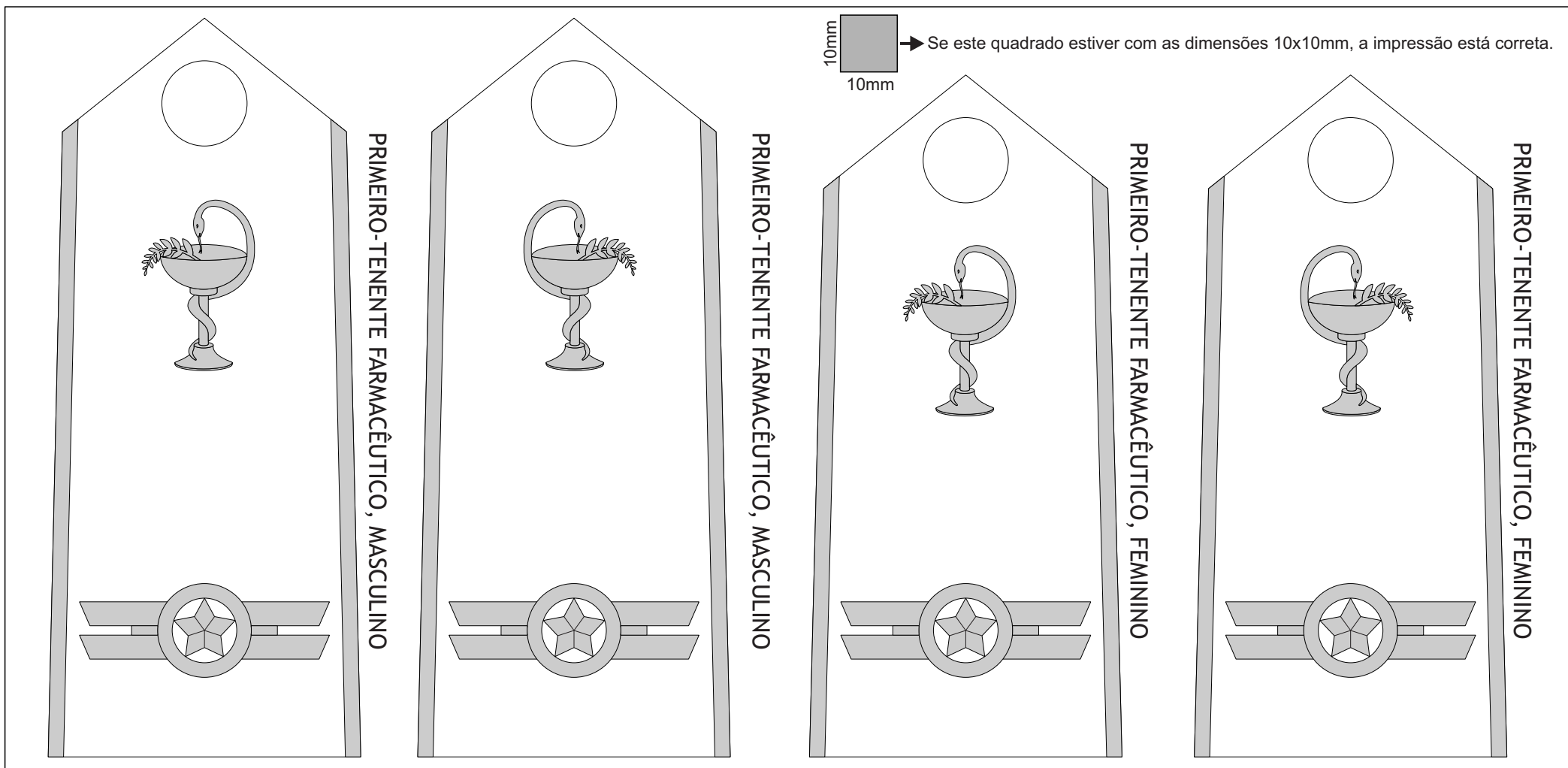
ESCALA:
1:1

FOLHA:
48 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

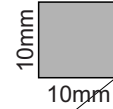
ESCALA:
1:1

FOLHA:
49 DE 87

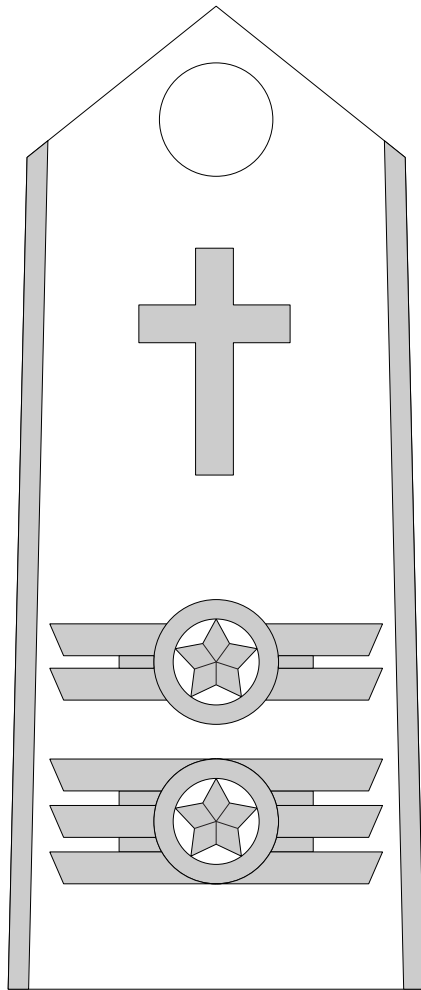
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

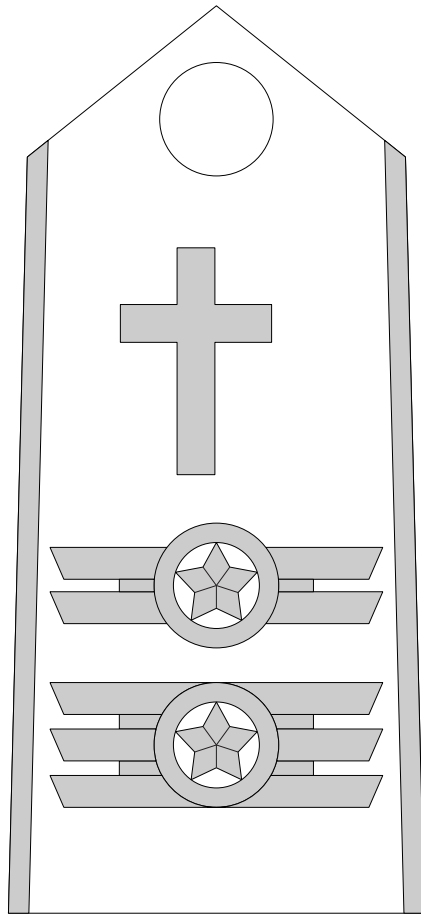
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



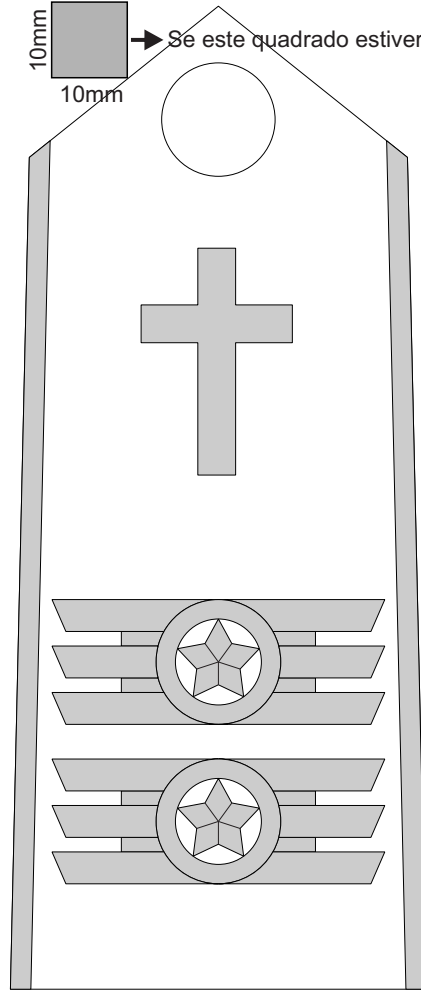
Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



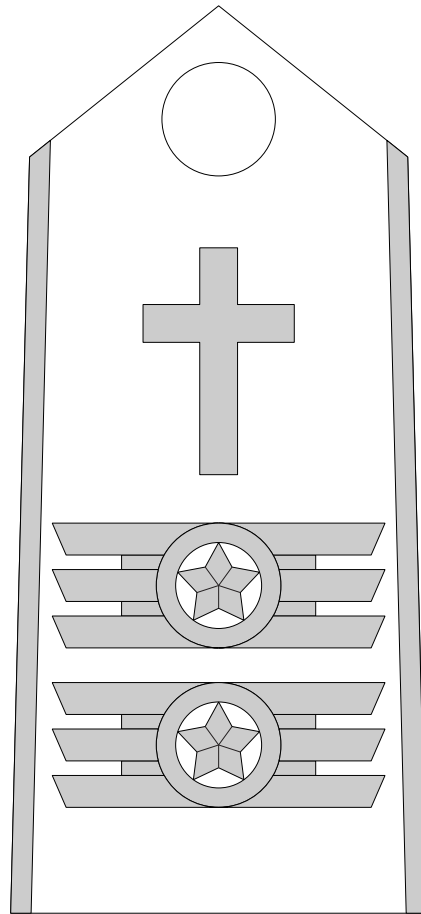
TENENTE-CORONEL CAPELÃO, FEMININO



TENENTE-CORONEL CAPELÃO, FEMININO



TENENTE-CORONEL CAPELÃO, FEMININO



TENENTE-CORONEL CAPELÃO, FEMININO



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA: 17.MAI.2016

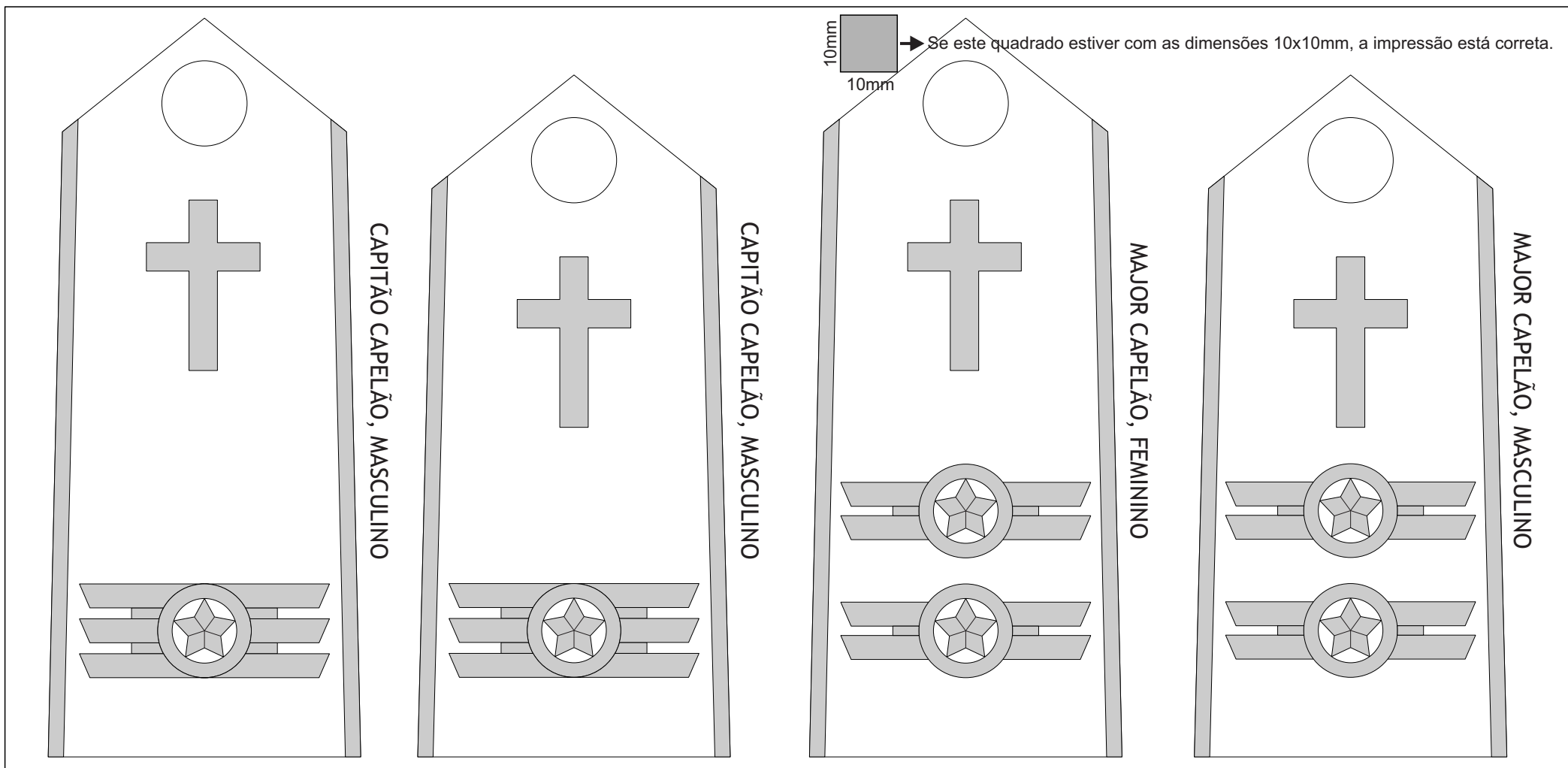
ESCALA: 1:1

FOLHA: 50 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

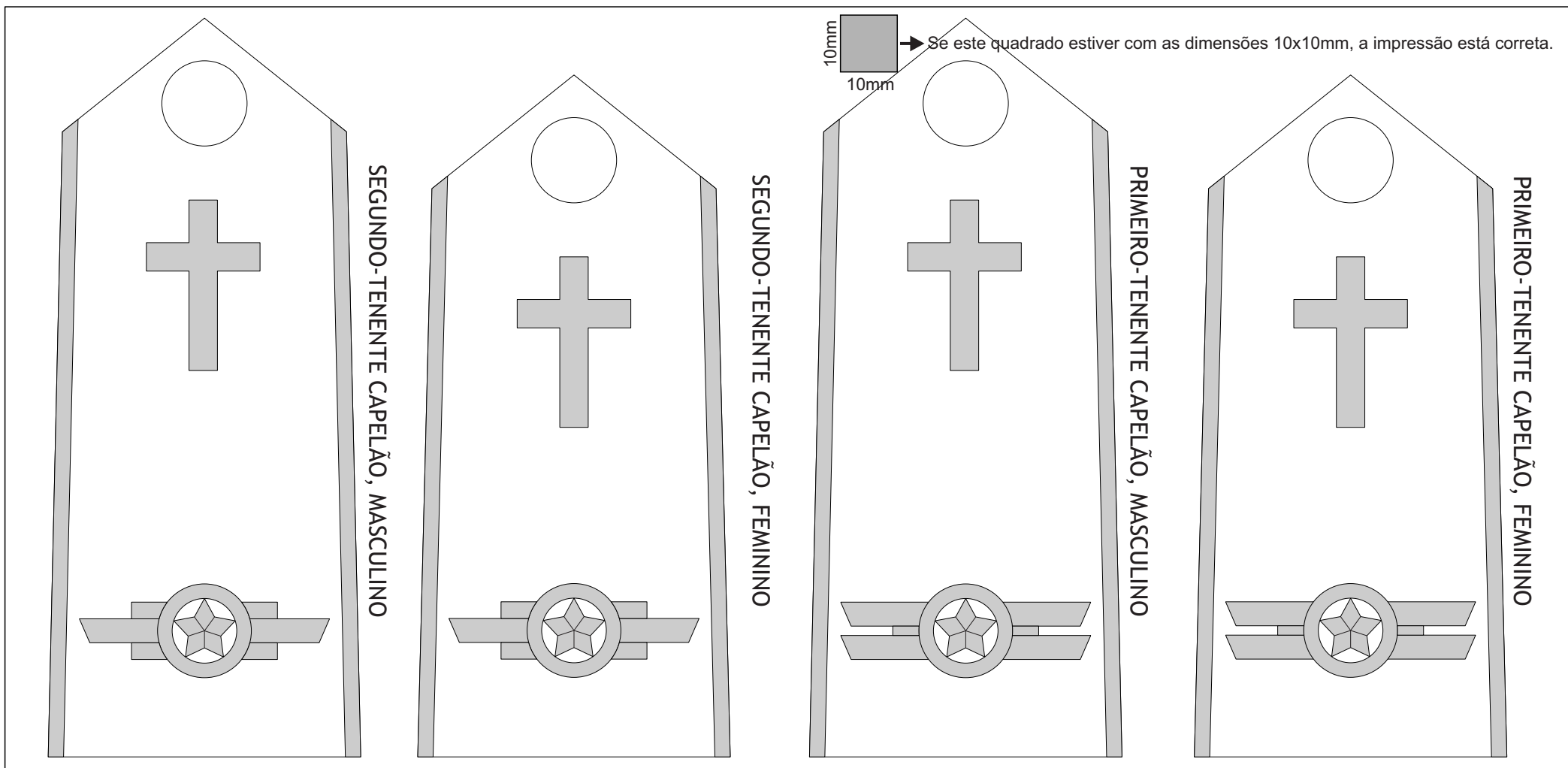
ESCALA:
1:1

FOLHA:
51 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

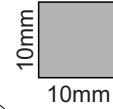
ESCALA:
1:1

FOLHA:
52 DE 87

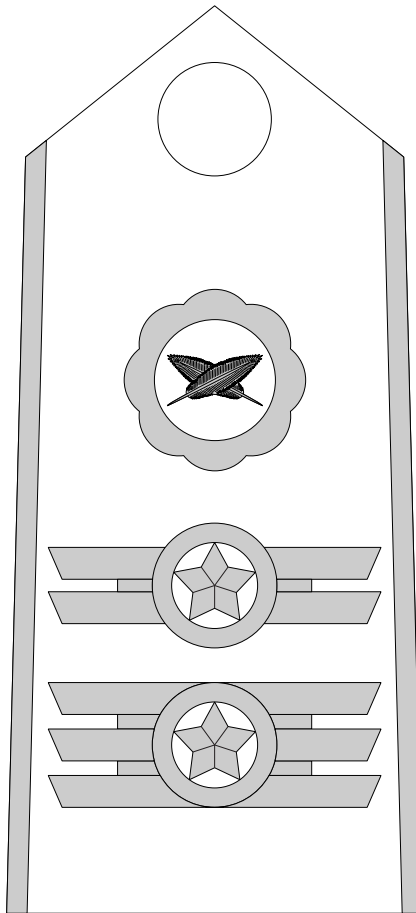
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

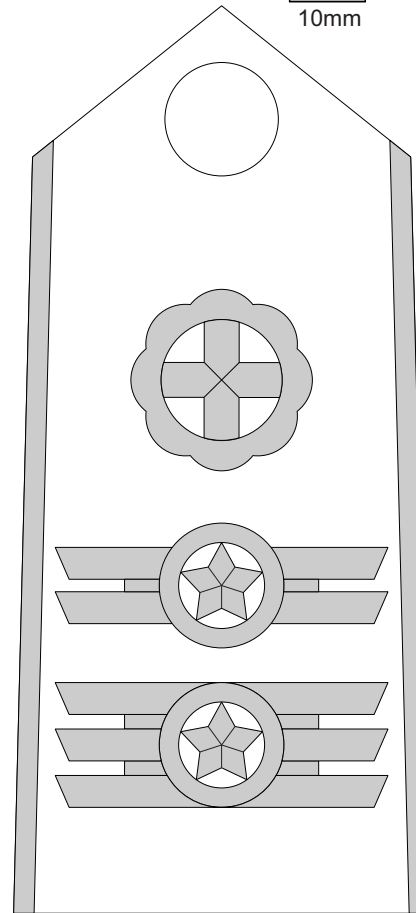
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



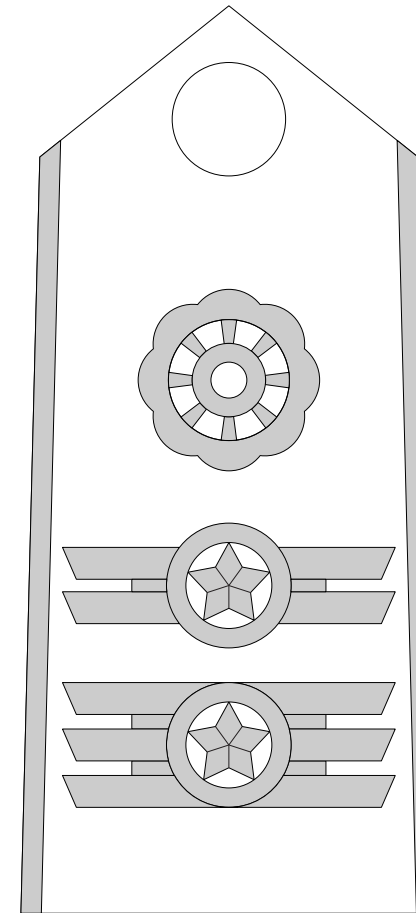
Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



TENENTE-CORONEL QFO CFRA ADMINISTRAÇÃO (FEMININO)



TENENTE-CORONEL QFO CFRA SAÚDE (FEMININO)



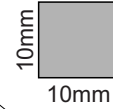
TENENTE-CORONEL QFO CFRA TÉCNICO (FEMININO)



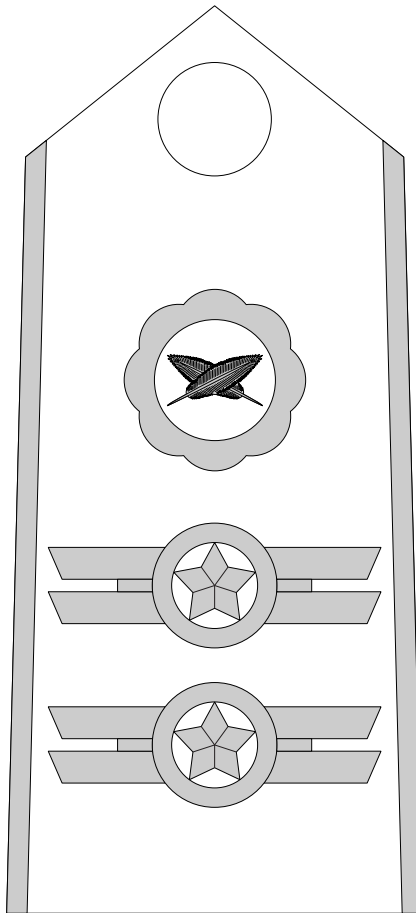
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)		
DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)		
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)		
MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)		
DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE		
DATA: 17.MAI.2016	ESCALA: 1:1	FOLHA: 53 DE 87

Observações:

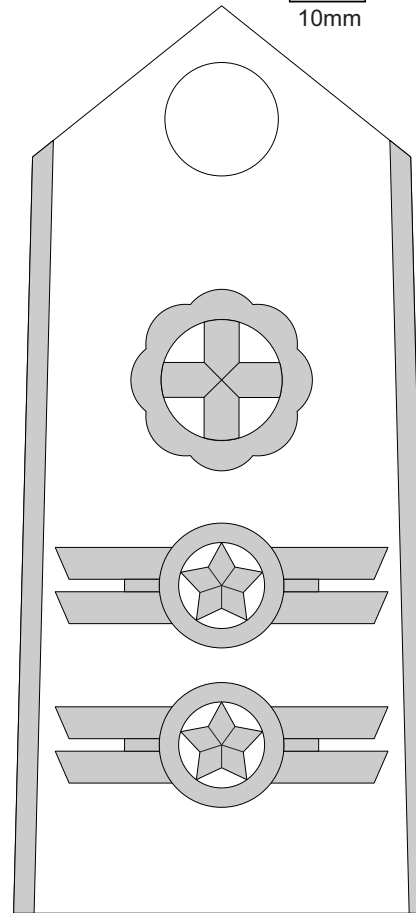
- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



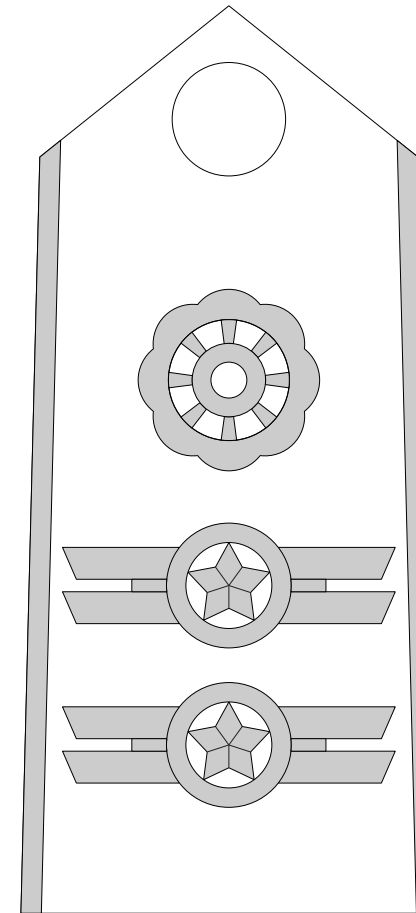
Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



MAJOR QFO CFRA ADMINISTRAÇÃO (FEMININO)



MAJOR QFO CFRA SAÚDE (FEMININO)



MAJOR QFO CFRA TÉCNICO (FEMININO)



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

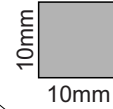
ESCALA:
1:1

FOLHA:
54 DE 87

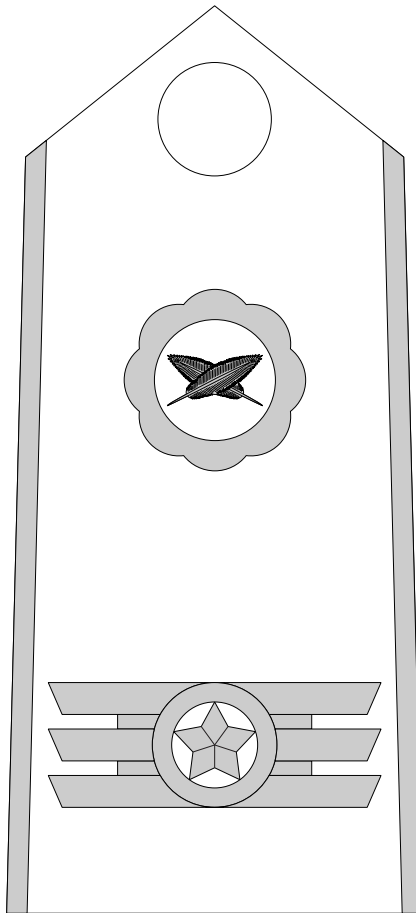
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

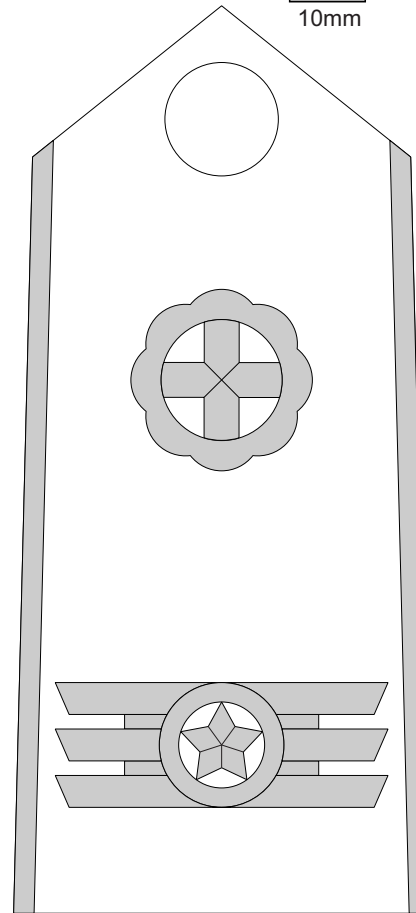
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



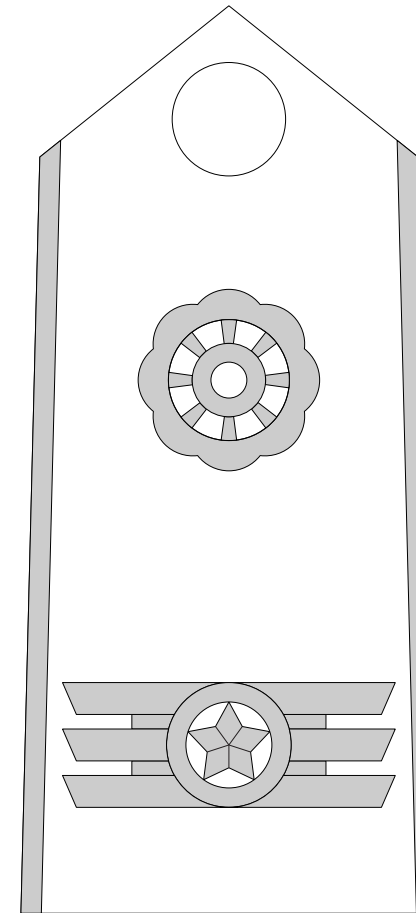
Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



CAPITÃO QFO CFRA ADMINISTRAÇÃO (FEMININO)



CAPITÃO QFO CFRA SAÚDE (FEMININO)



CAPITÃO QFO CFRA TÉCNICO (FEMININO)



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

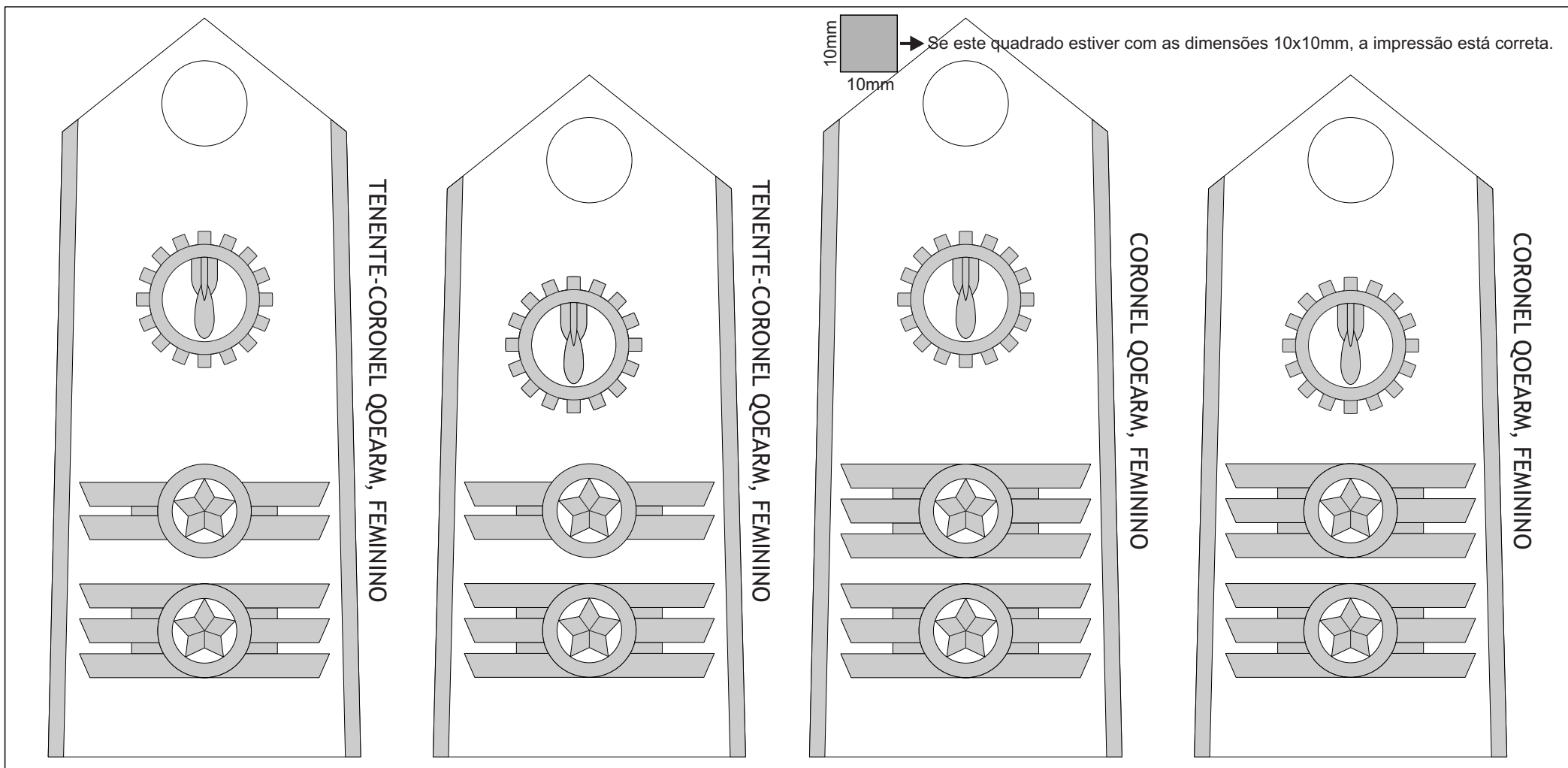
ESCALA:
1:1

FOLHA:
55 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

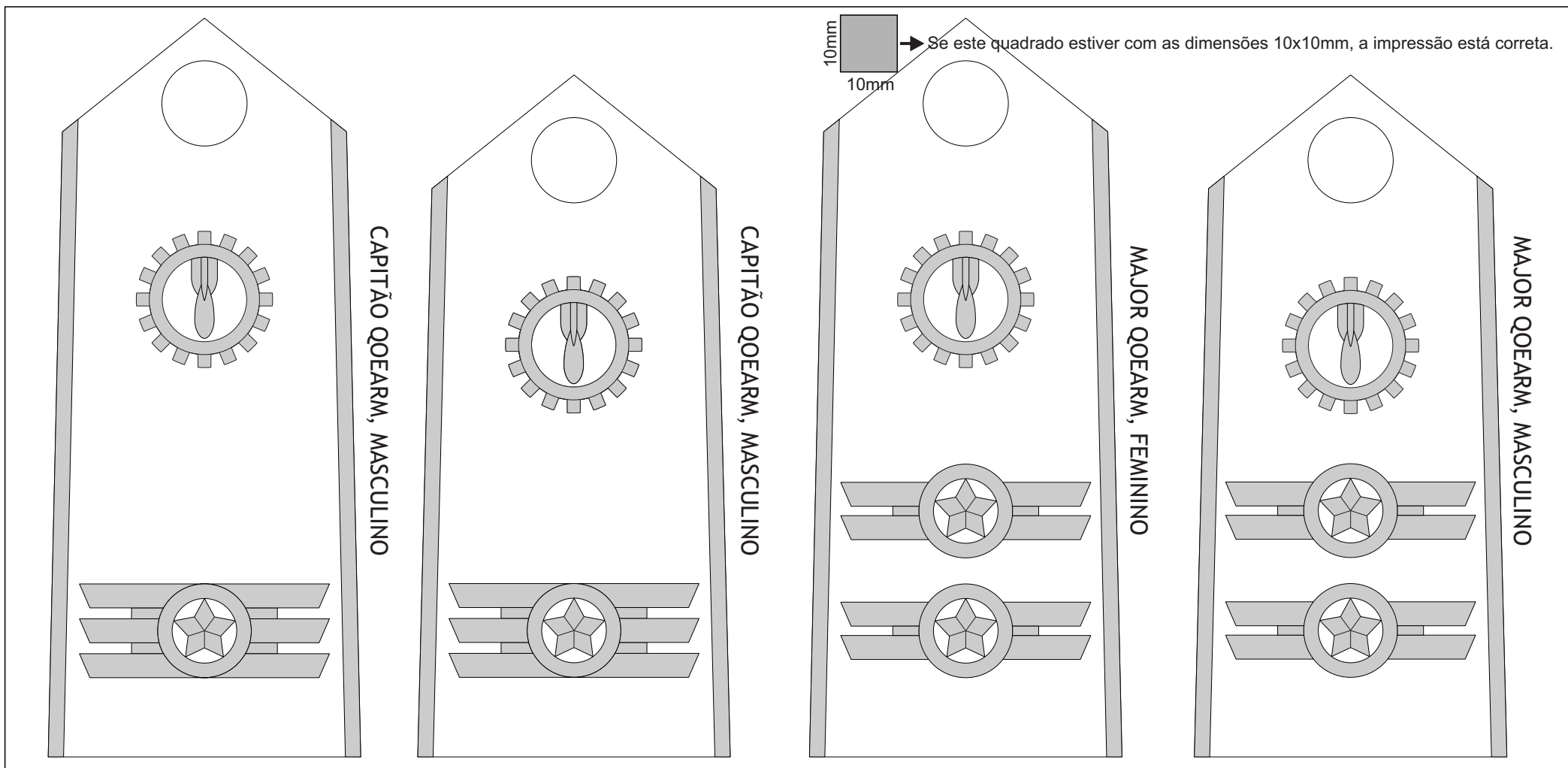
ESCALA:
1:1

FOLHA:
56 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

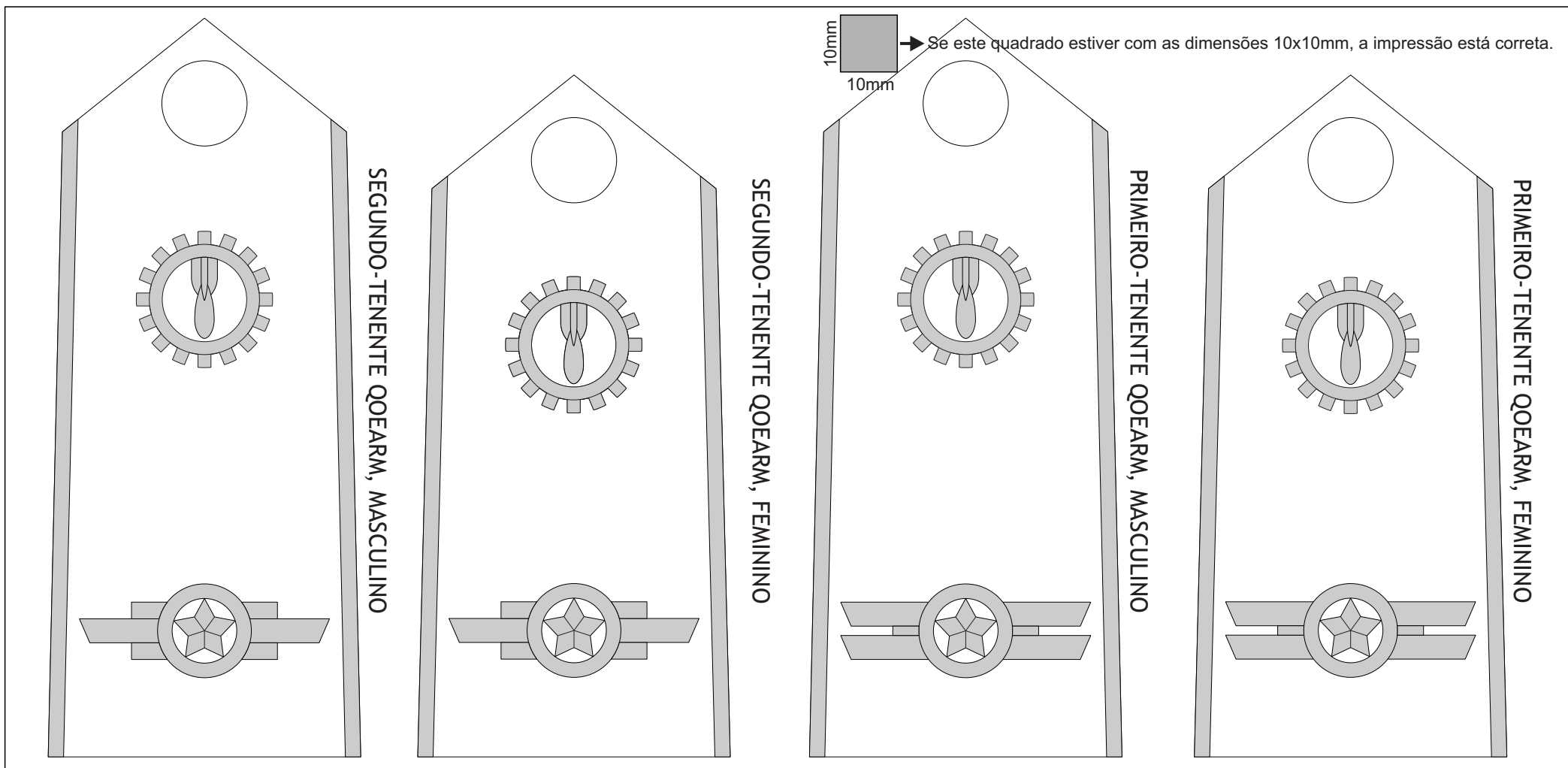
ESCALA:
1:1

FOLHA:
57 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

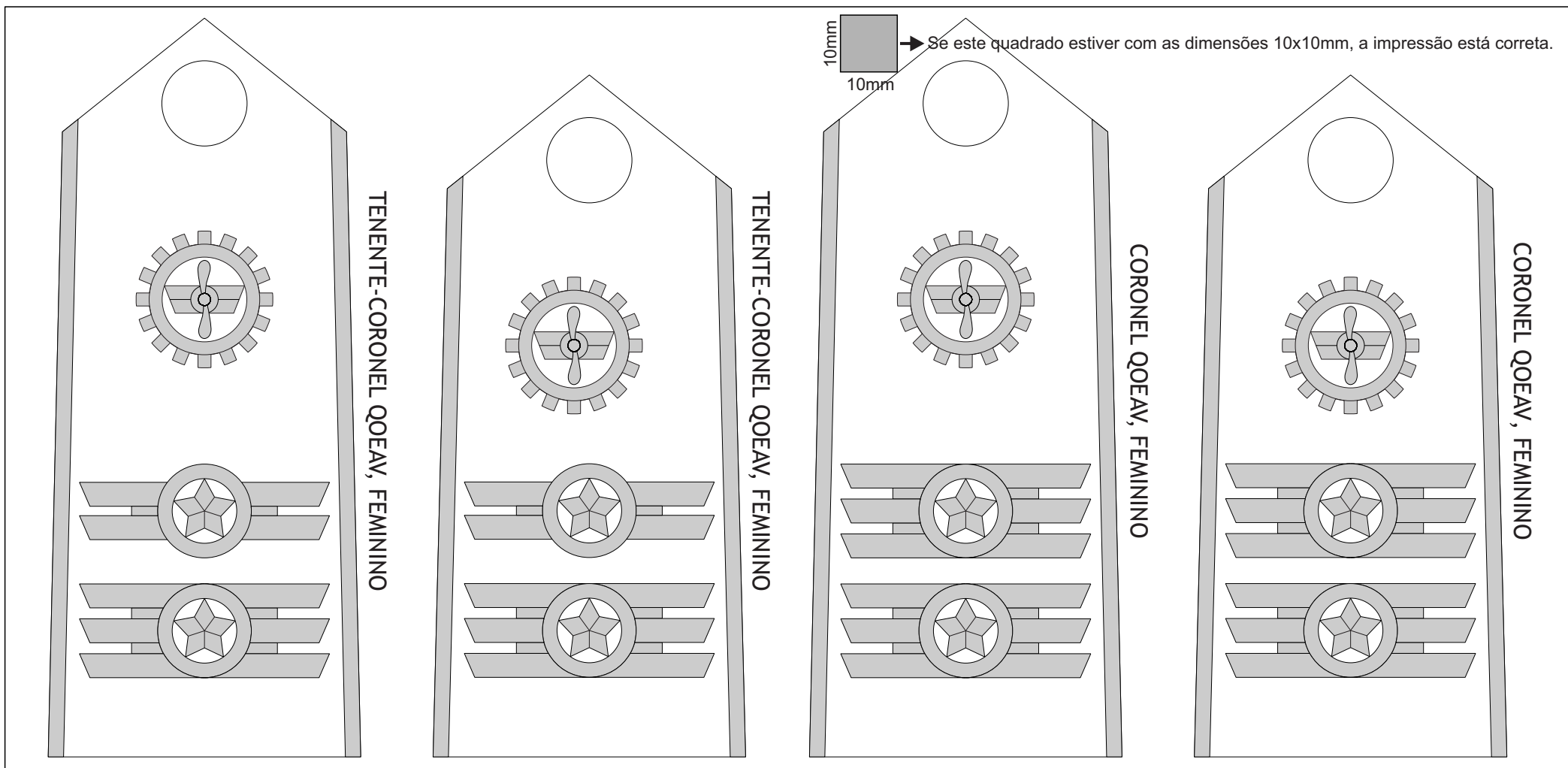
ESCALA:
1:1

FOLHA:
58 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

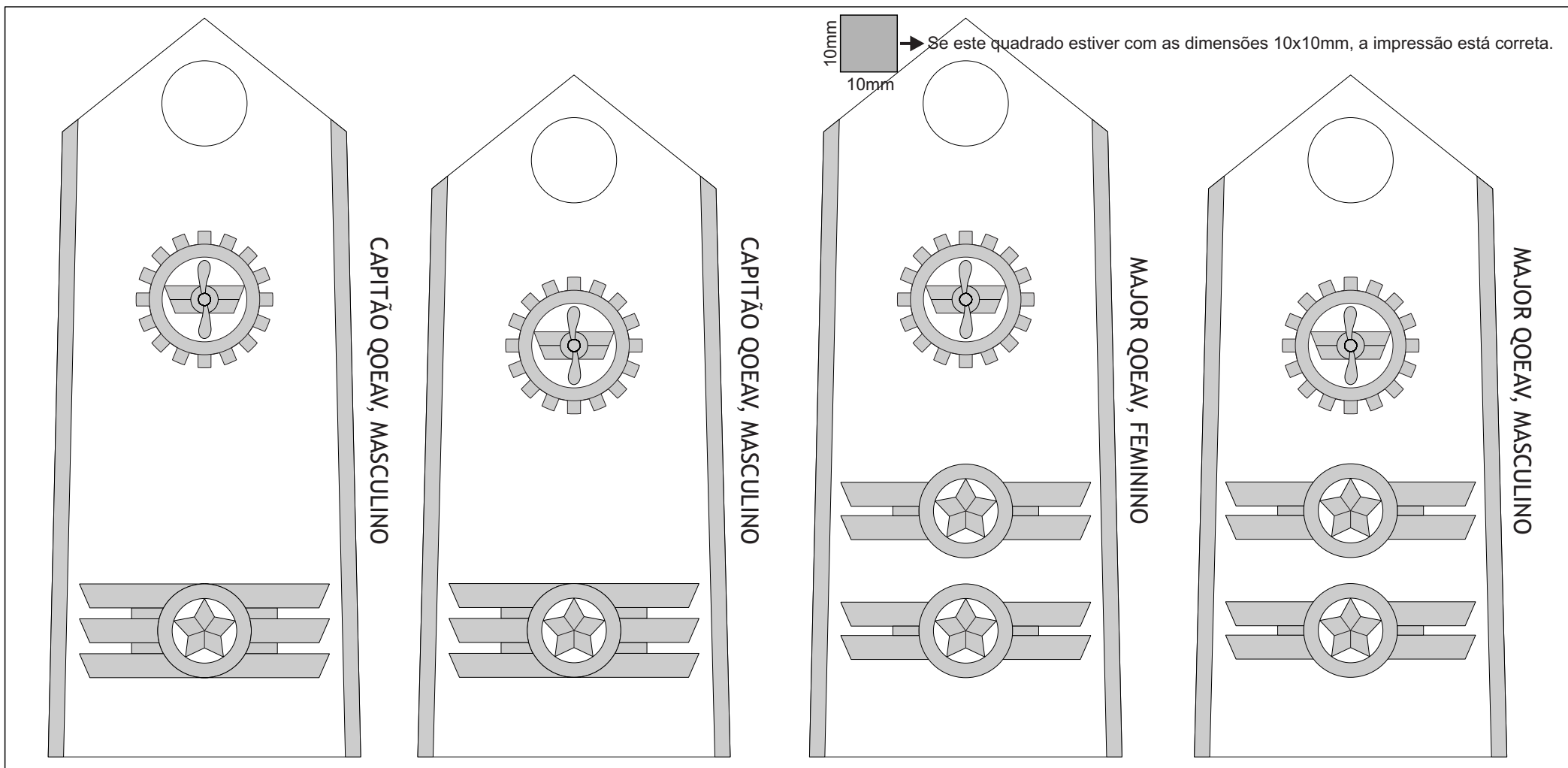
ESCALA:
1:1

FOLHA:
59 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

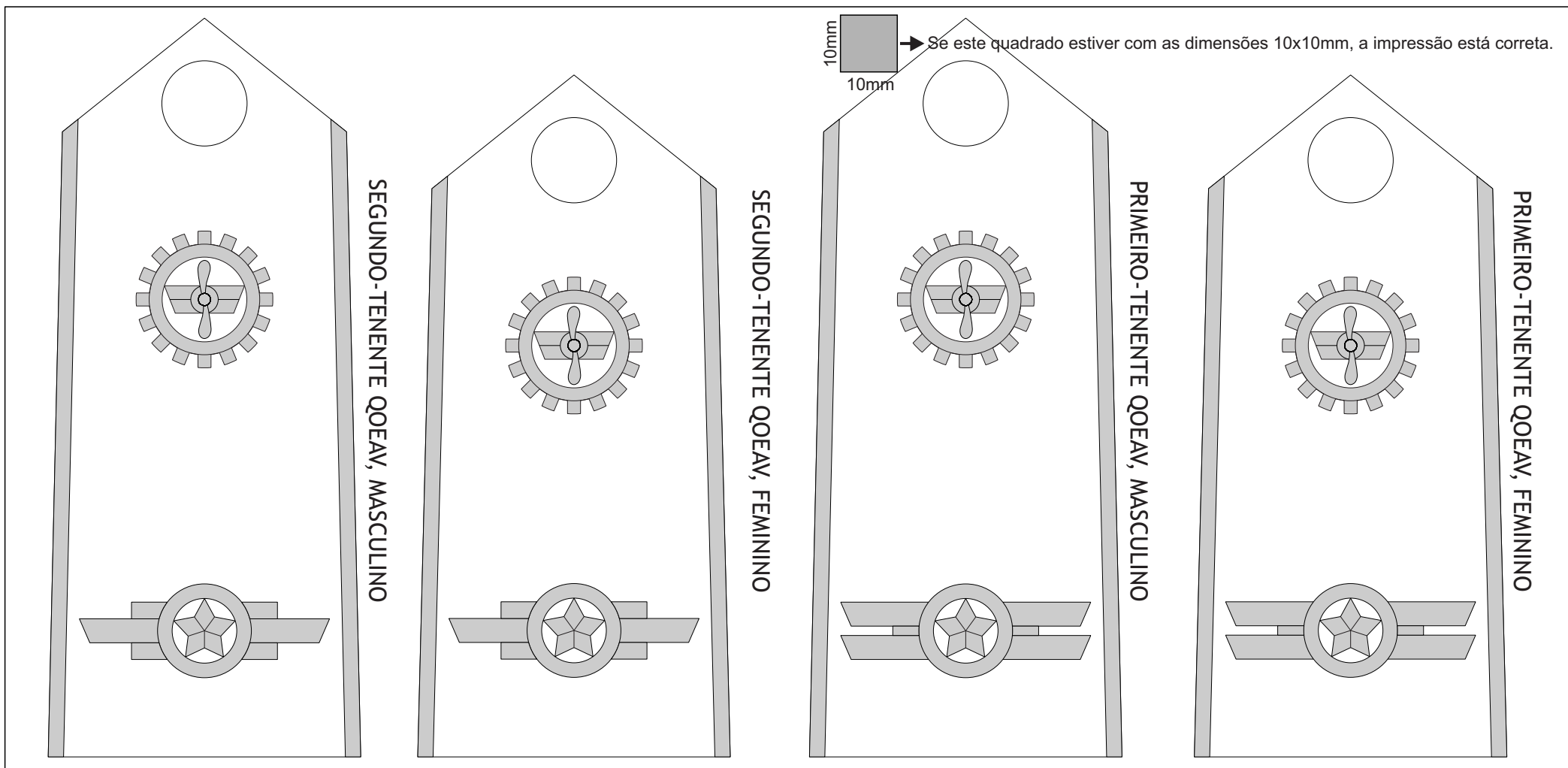
ESCALA:
1:1

FOLHA:
60 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

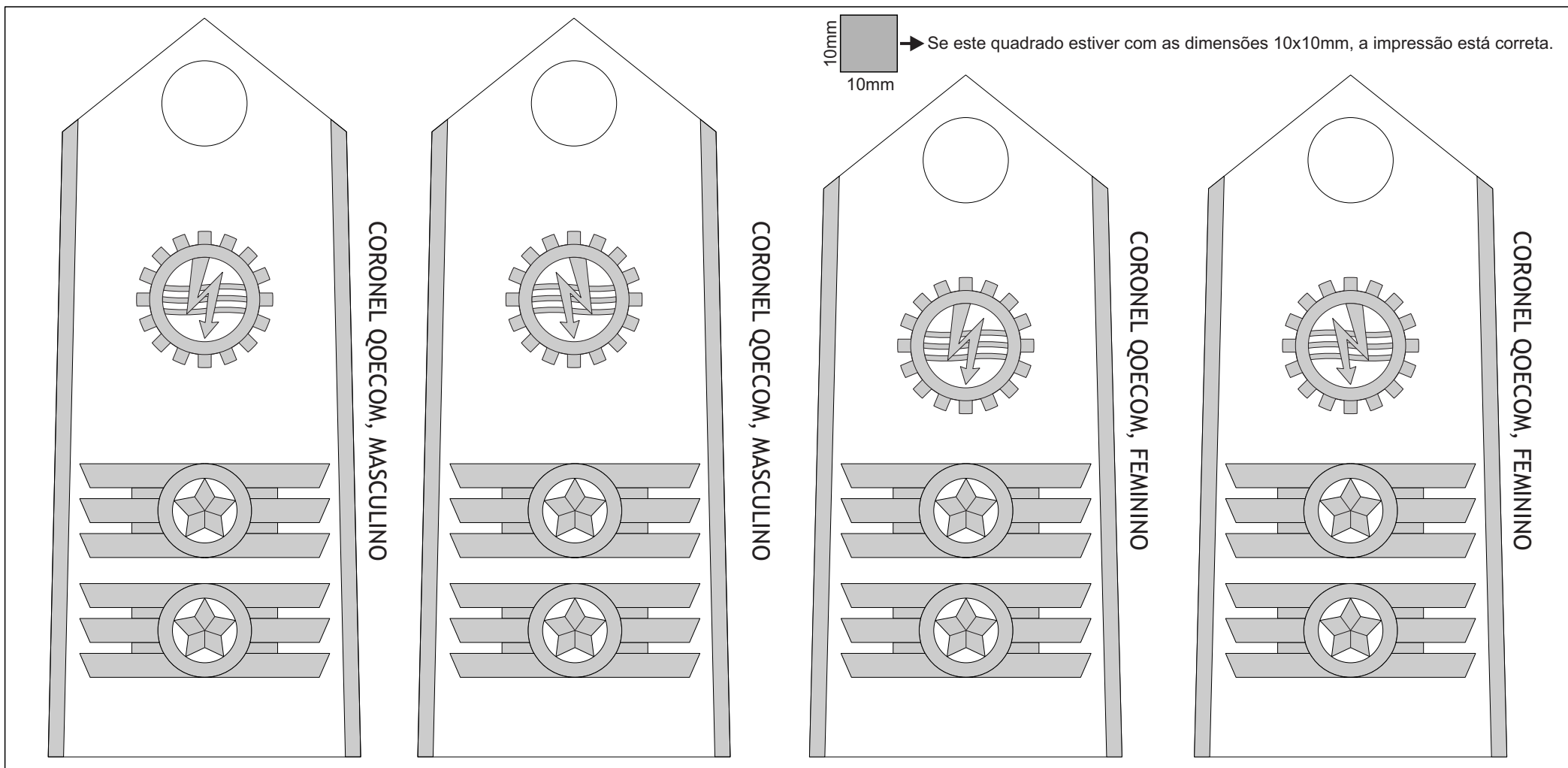
ESCALA:
1:1

FOLHA:
61 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

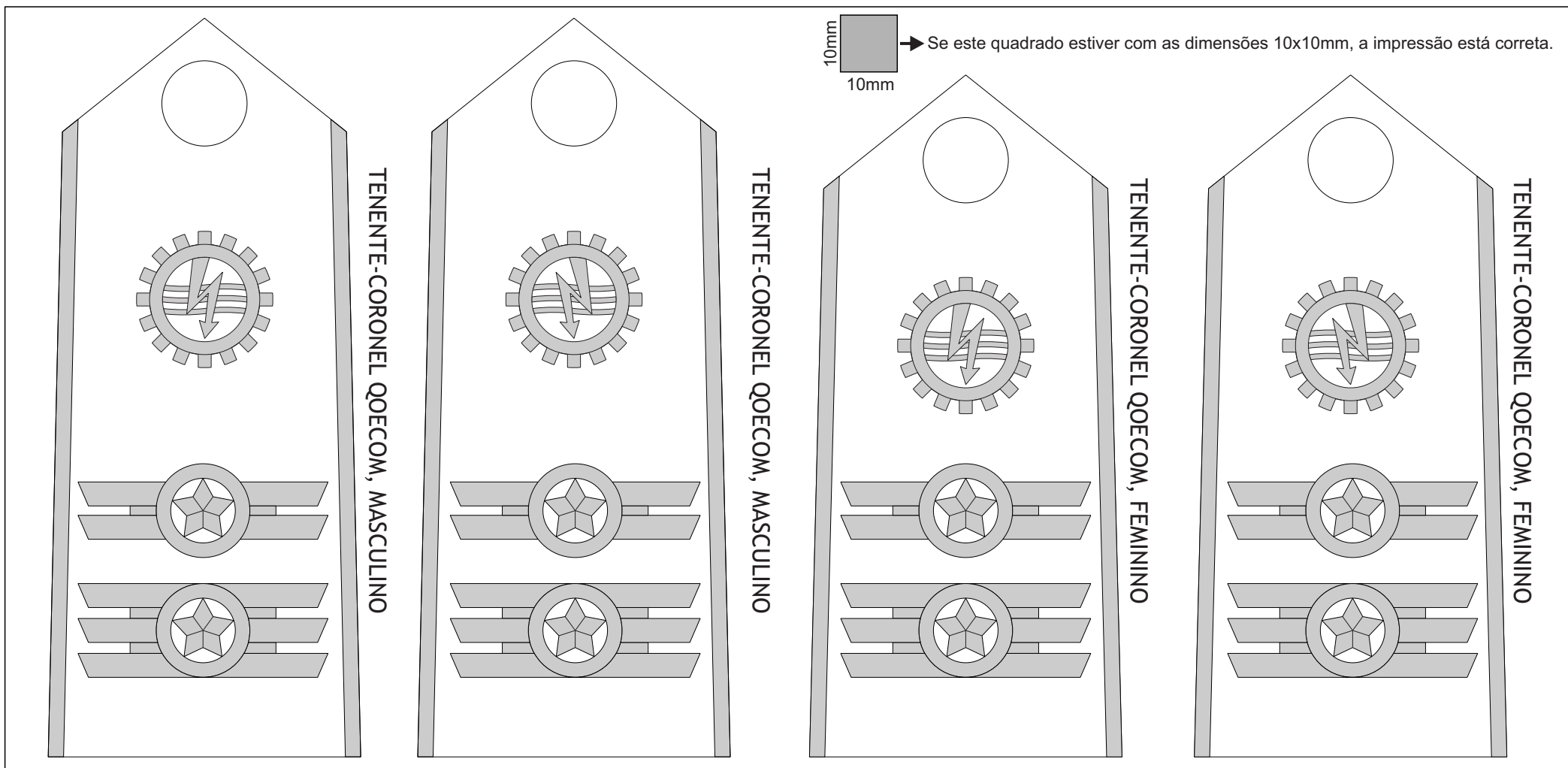
ESCALA:
1:1

FOLHA:
62 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

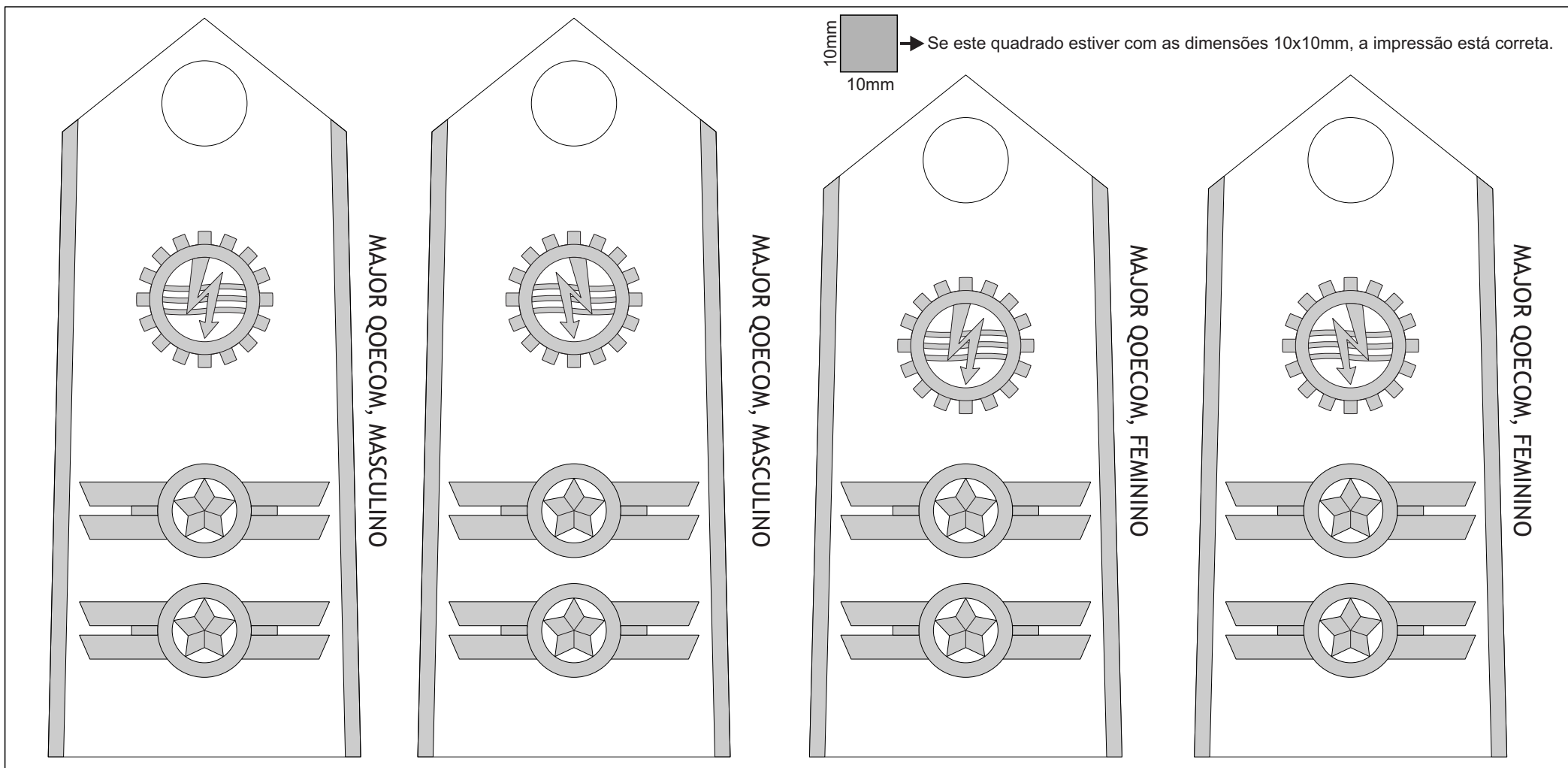
ESCALA:
1:1

FOLHA:
63 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

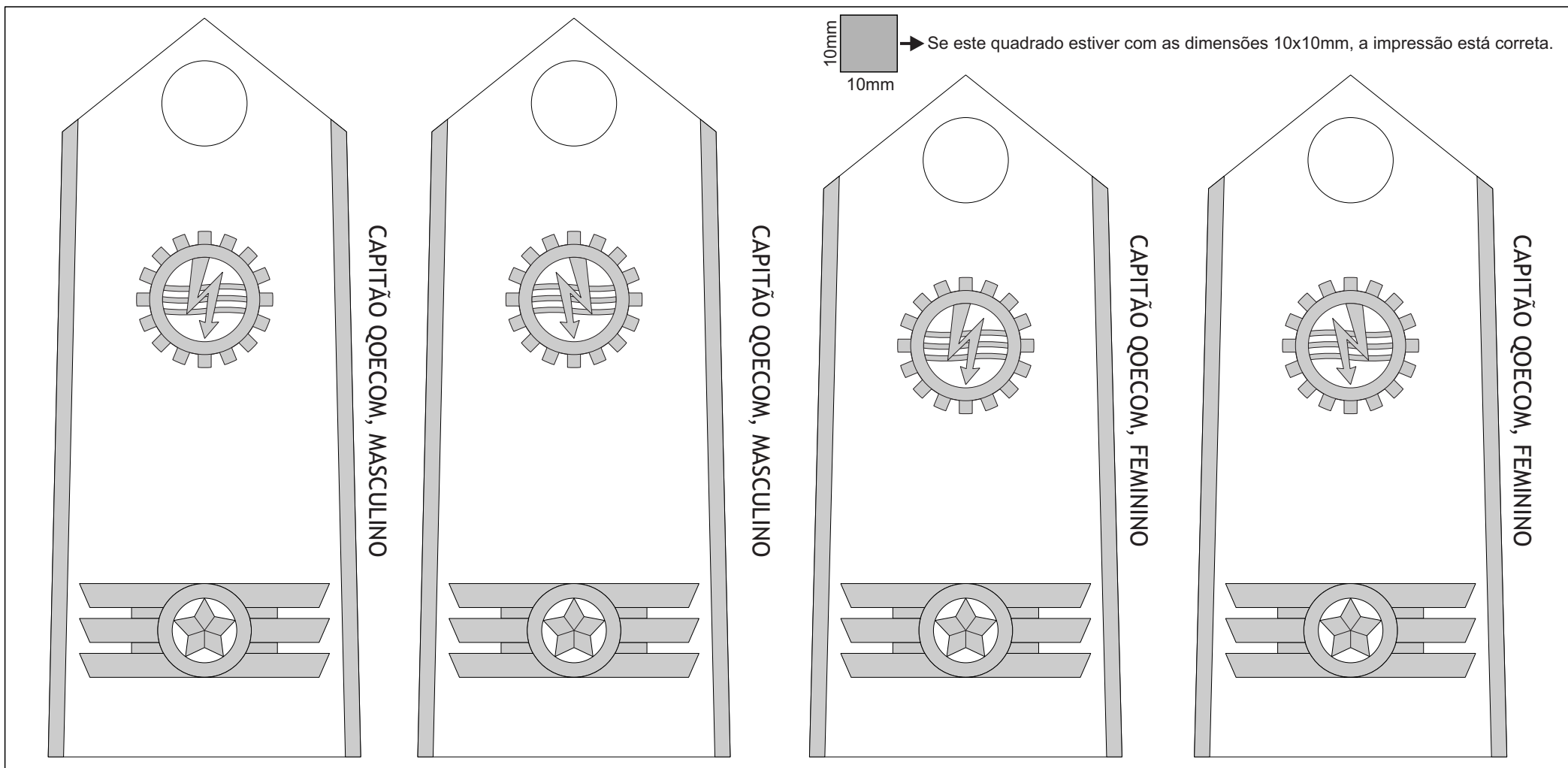
ESCALA:
1:1

FOLHA:
64 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

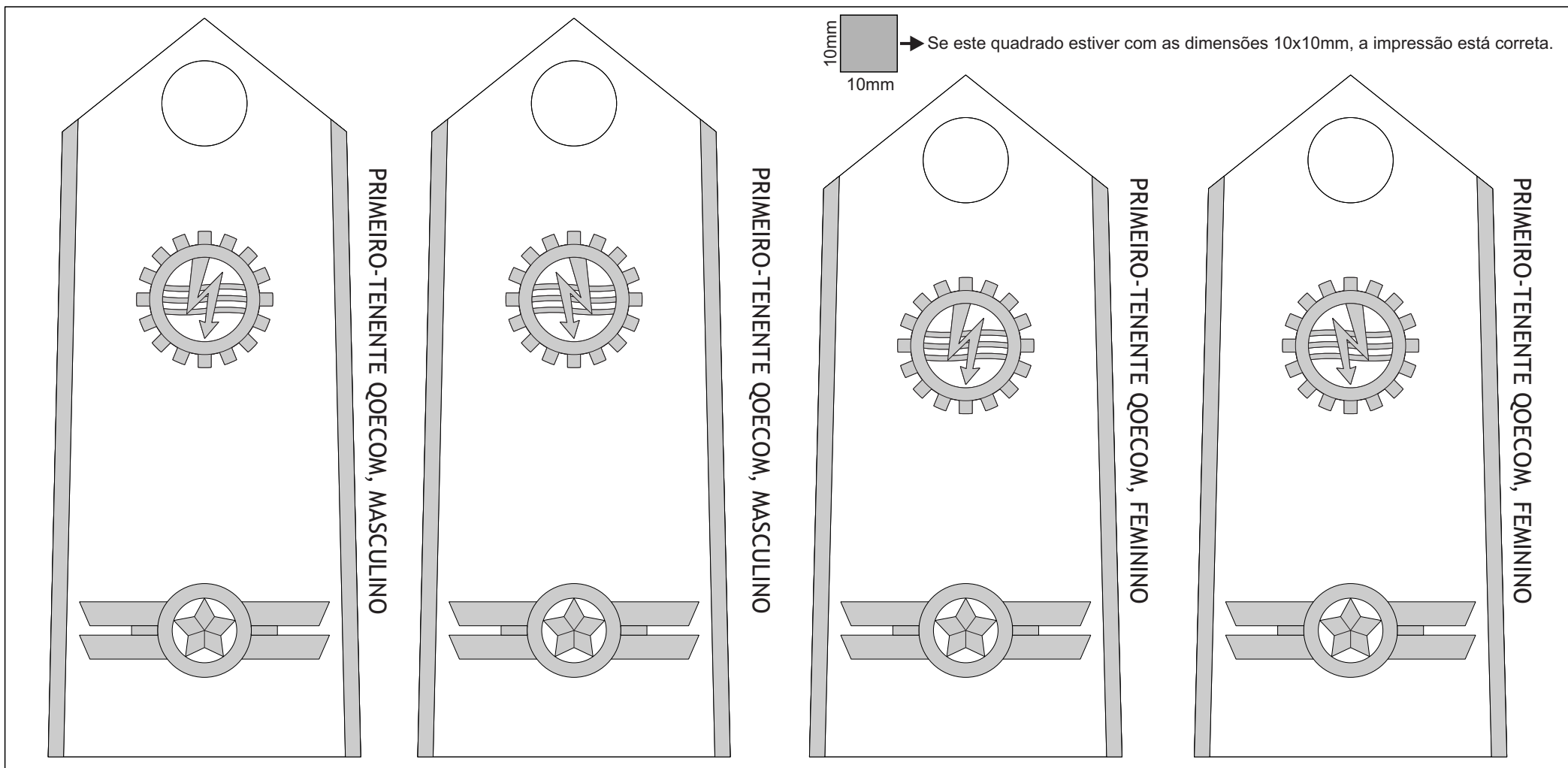
ESCALA:
1:1

FOLHA:
65 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

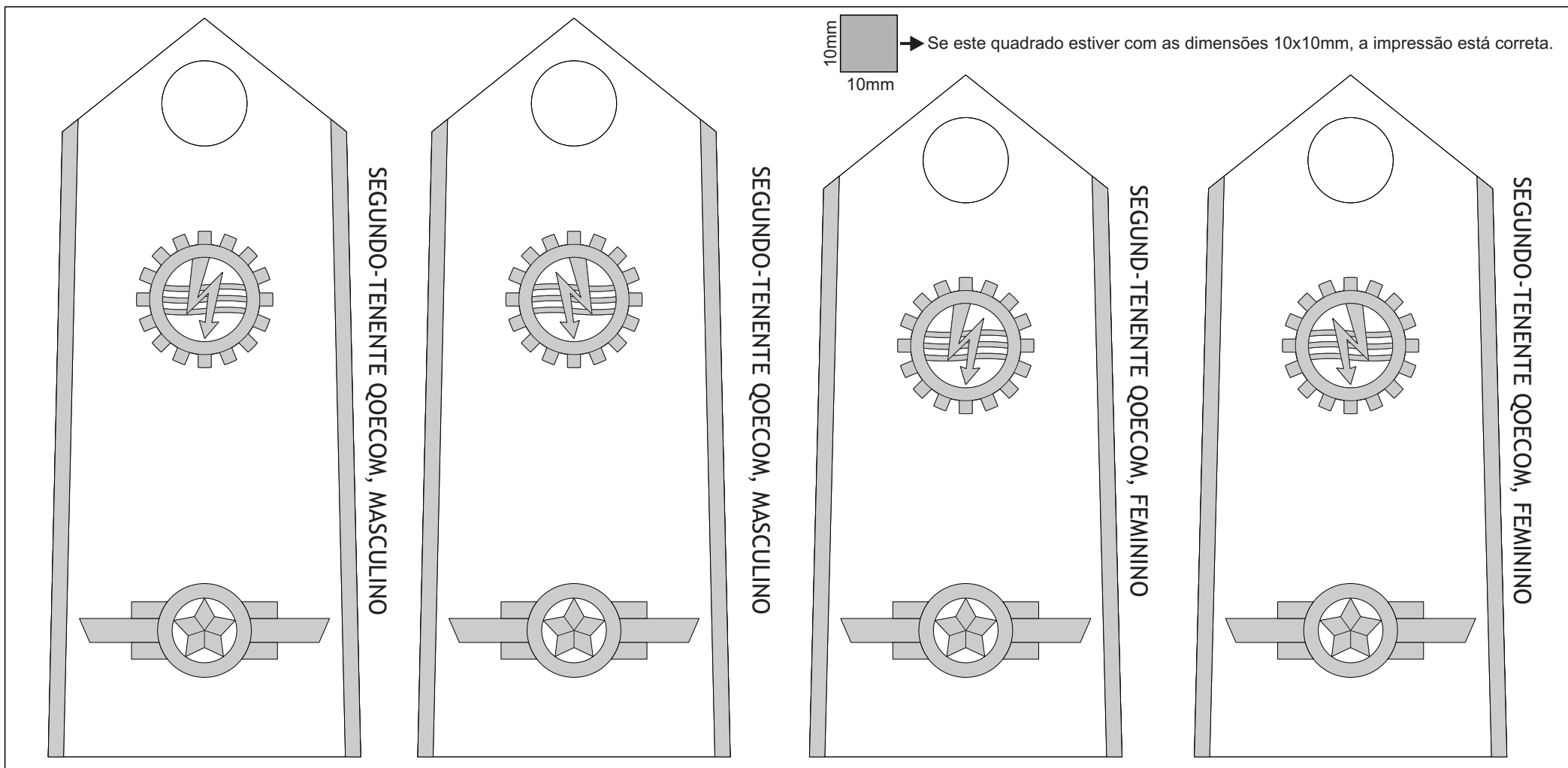
ESCALA:
1:1

FOLHA:
66 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

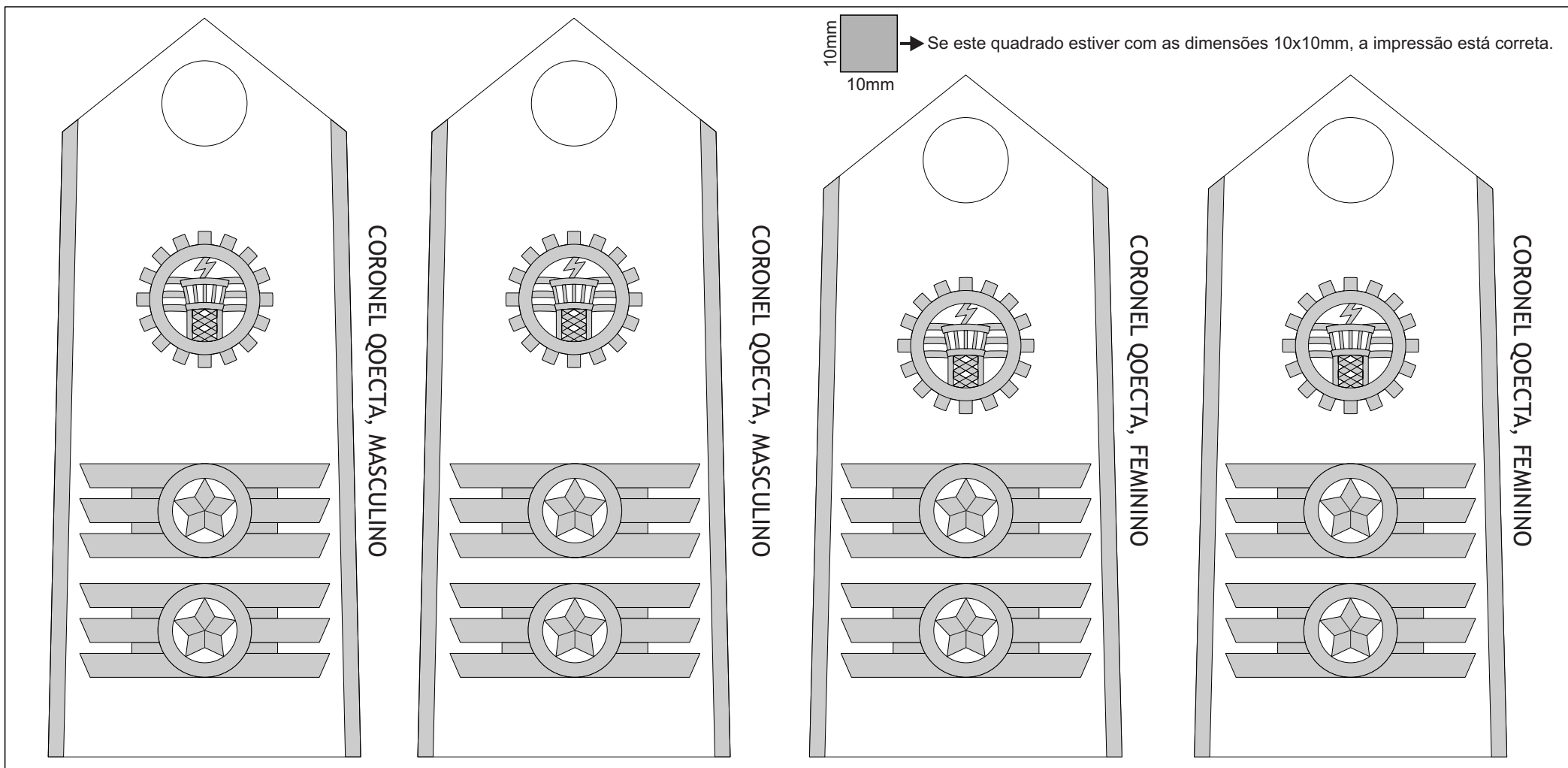
ESCALA:
1:1

FOLHA:
67 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA: 17.MAI.2016

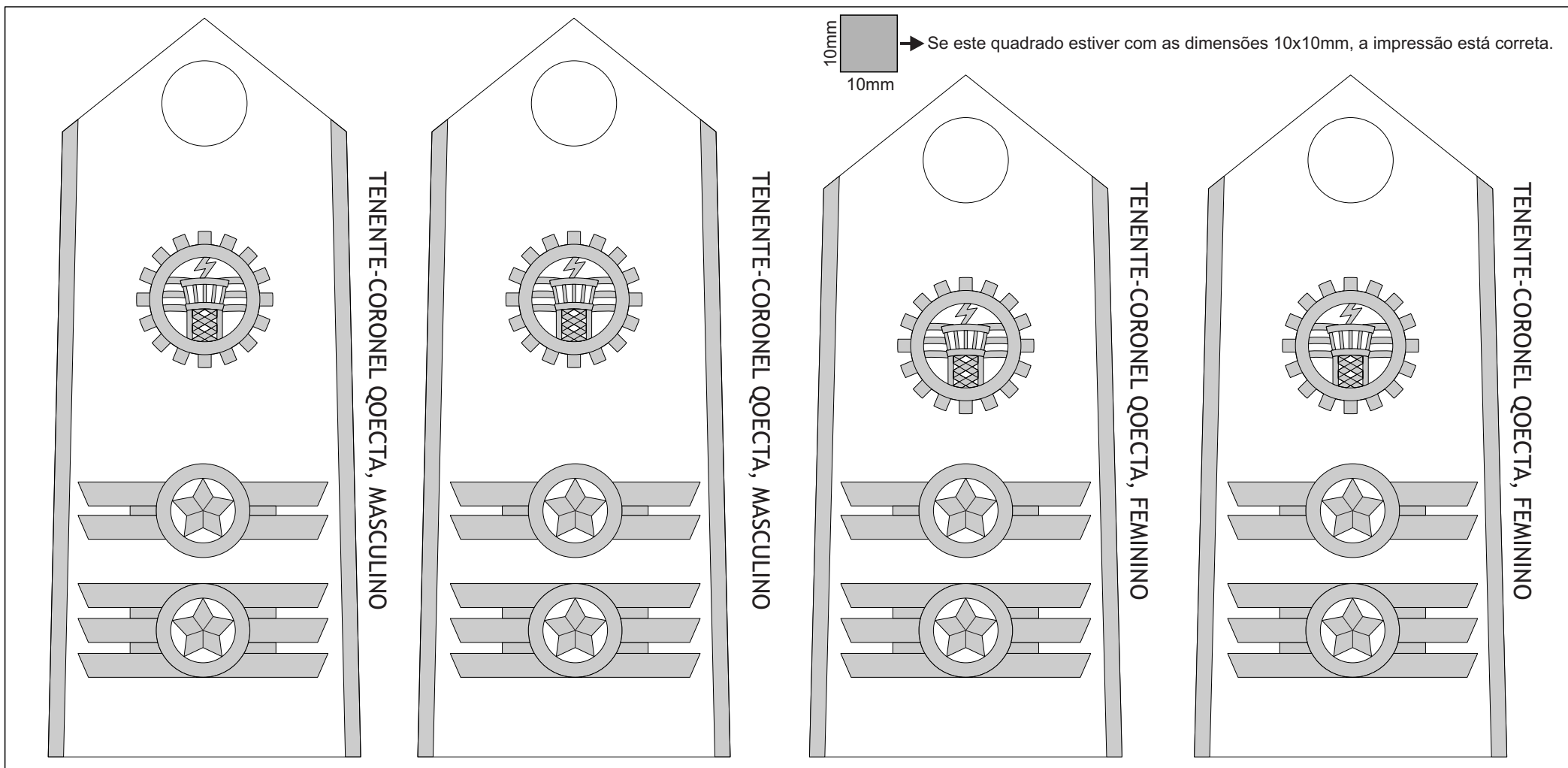
ESCALA: 1:1

FOLHA: 68 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

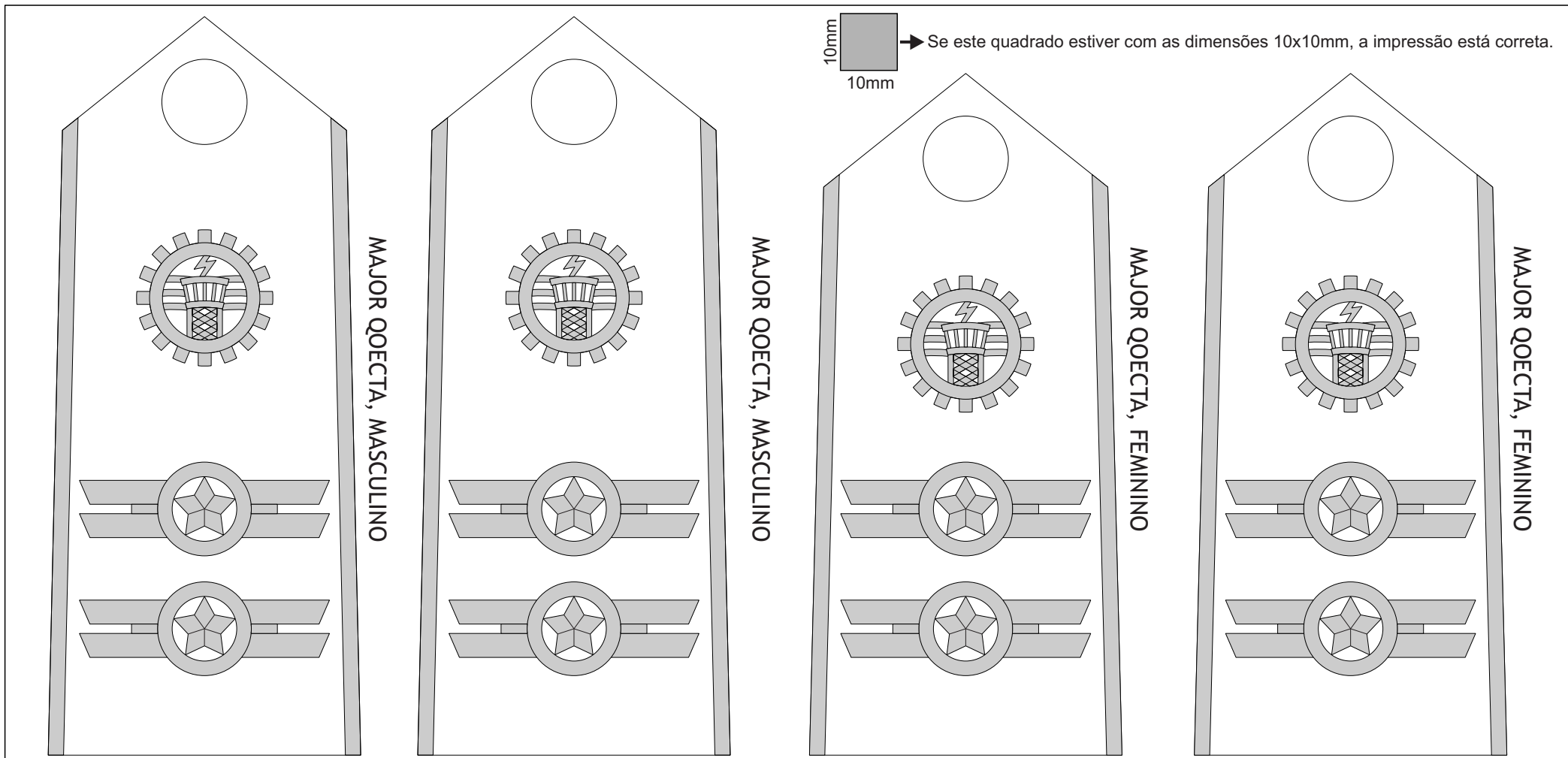
ESCALA:
1:1

FOLHA:
69 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

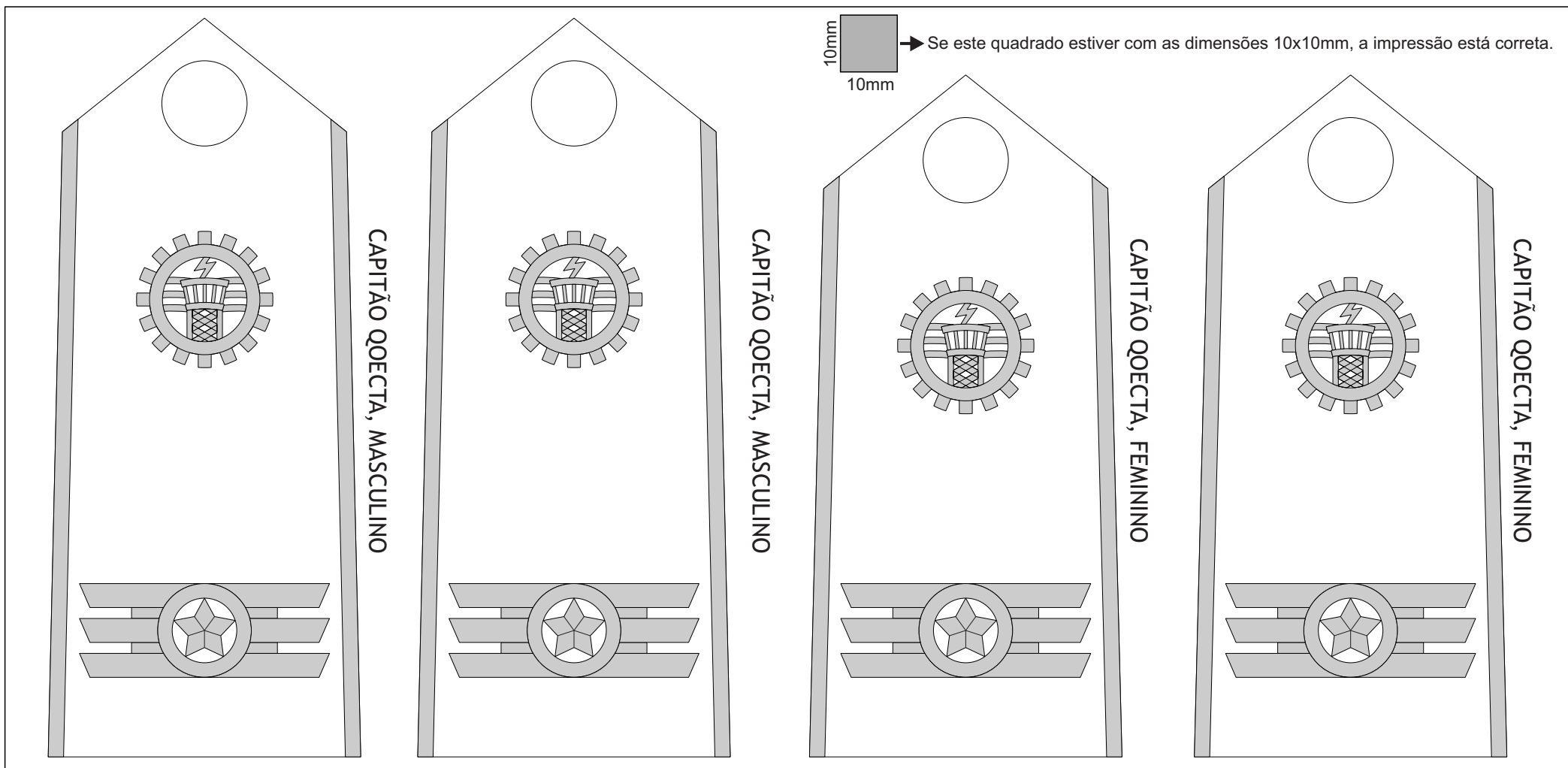
DATA: 17.MAI.2016

ESCALA: 1:1

FOLHA: 70 DE 87

Observações:

- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

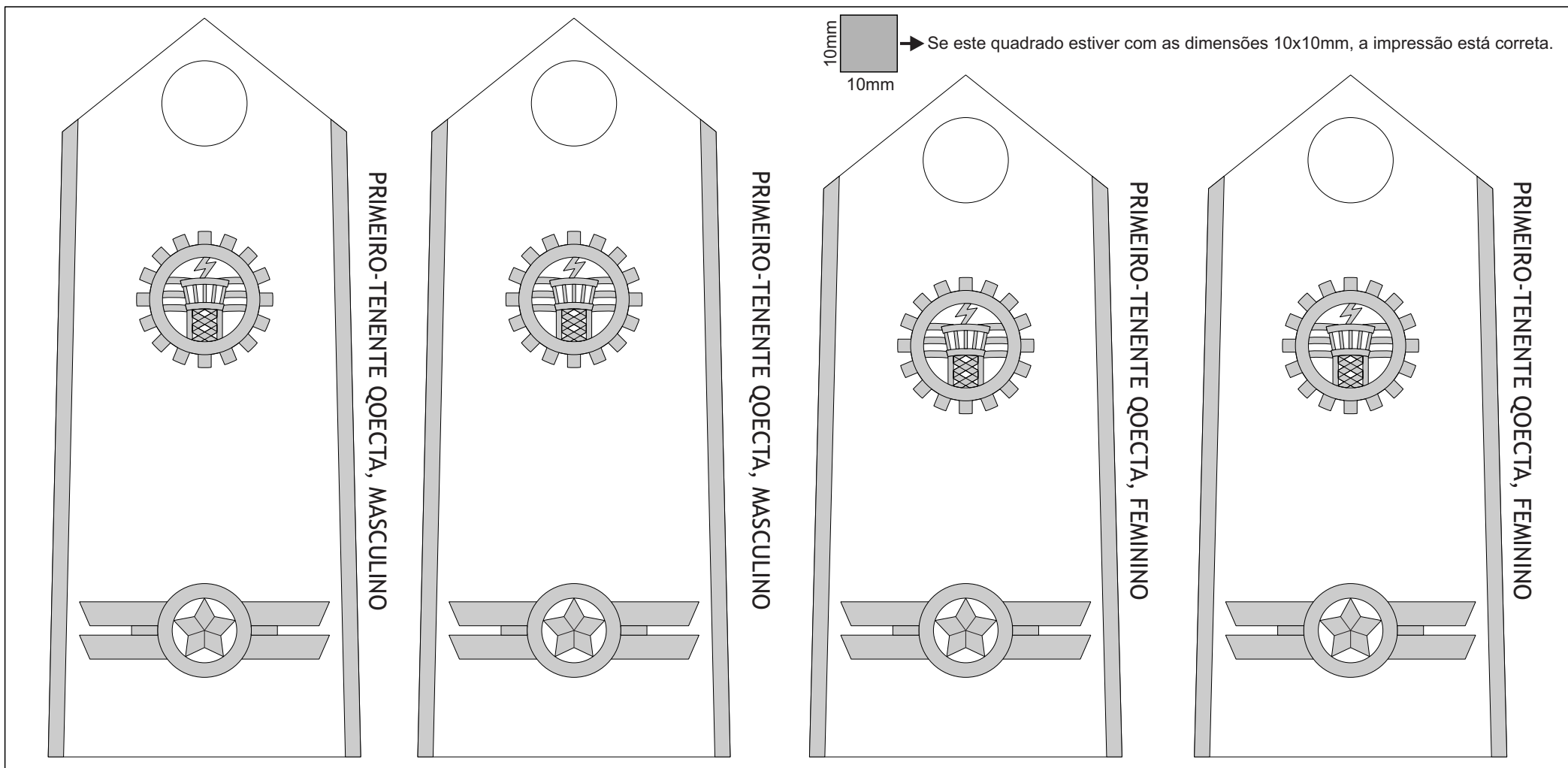
ESCALA:
1:1

FOLHA:
71 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

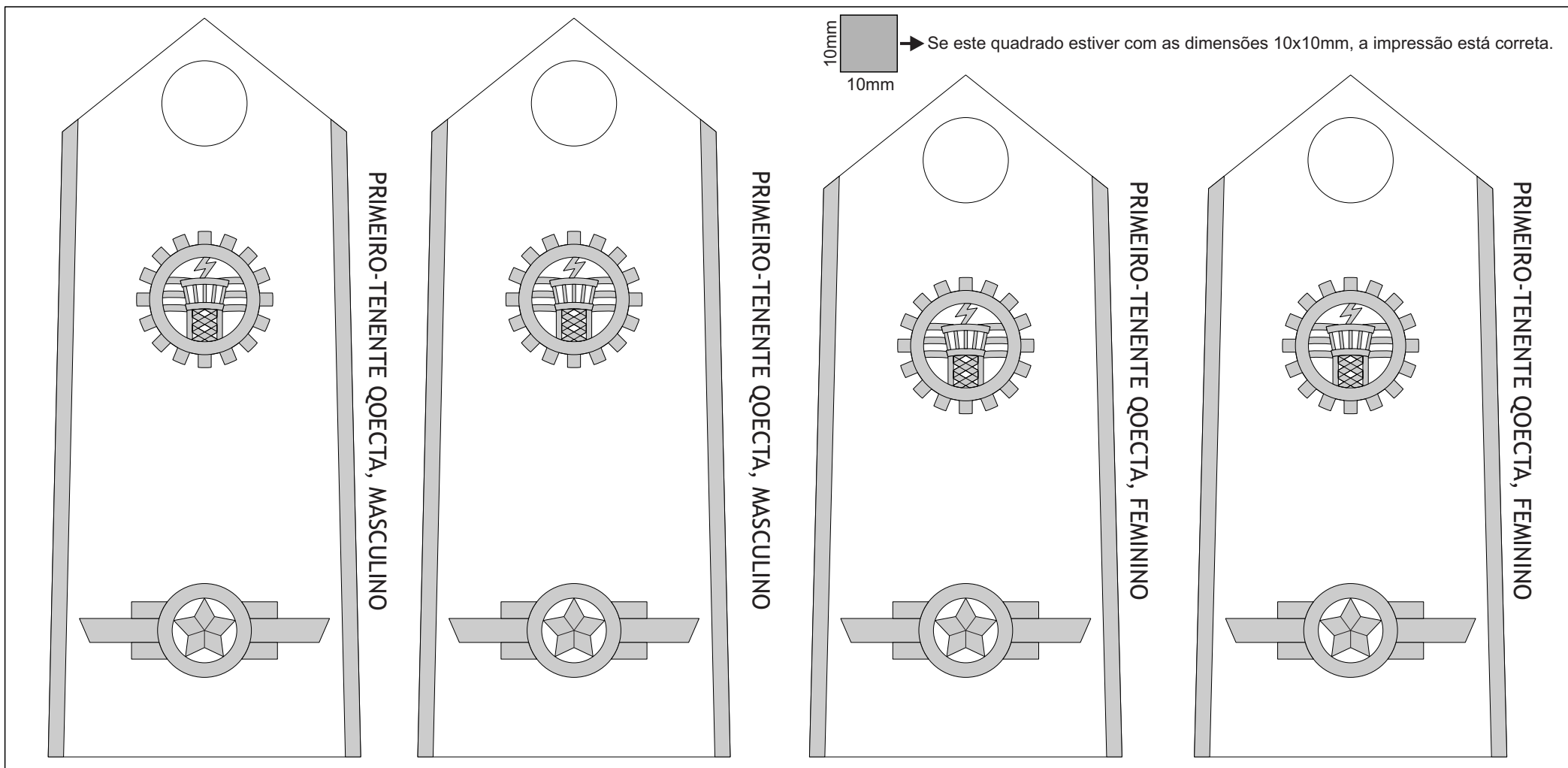
ESCALA:
1:1

FOLHA:
72 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

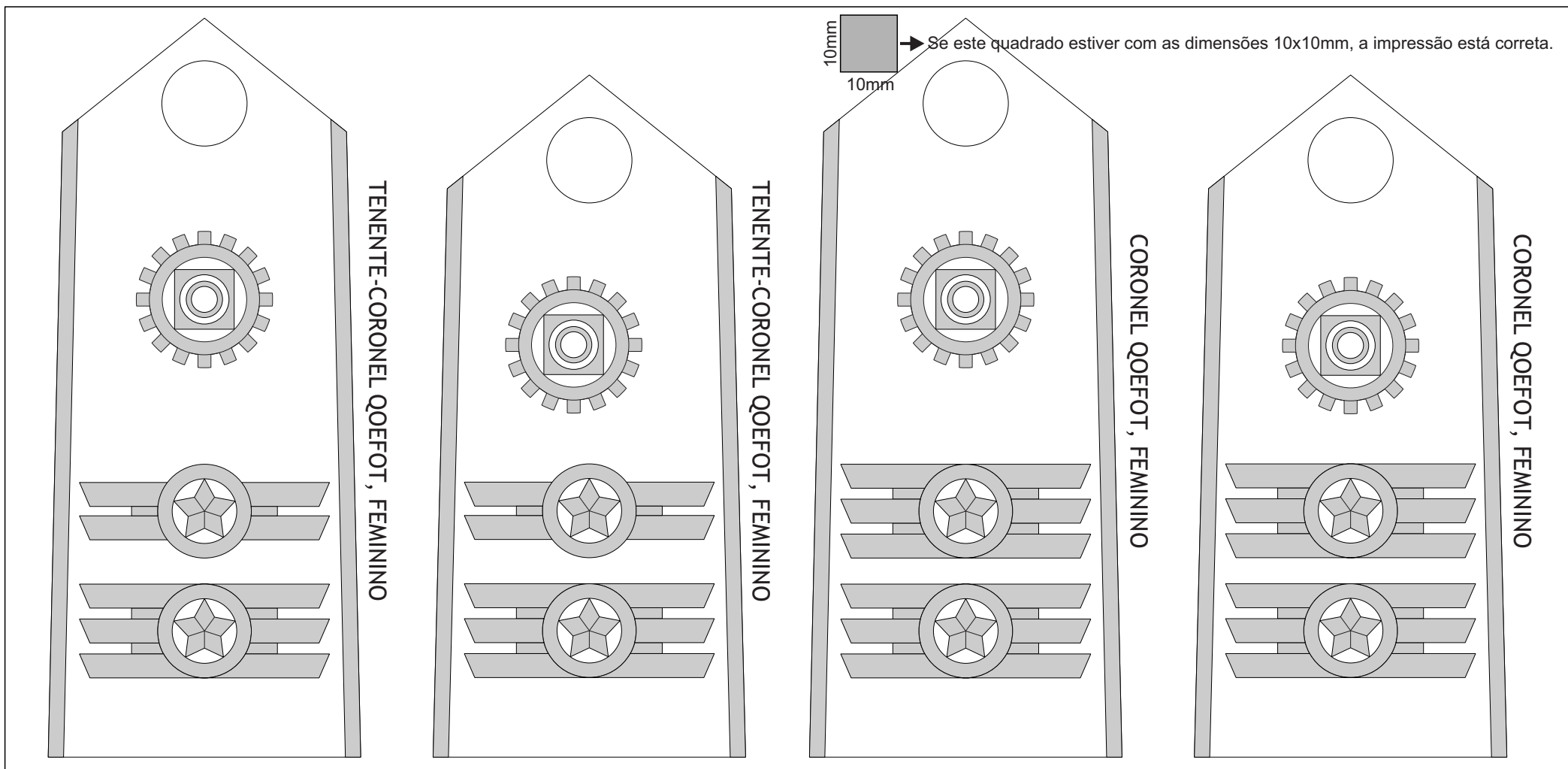
ESCALA:
1:1

FOLHA:
73 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

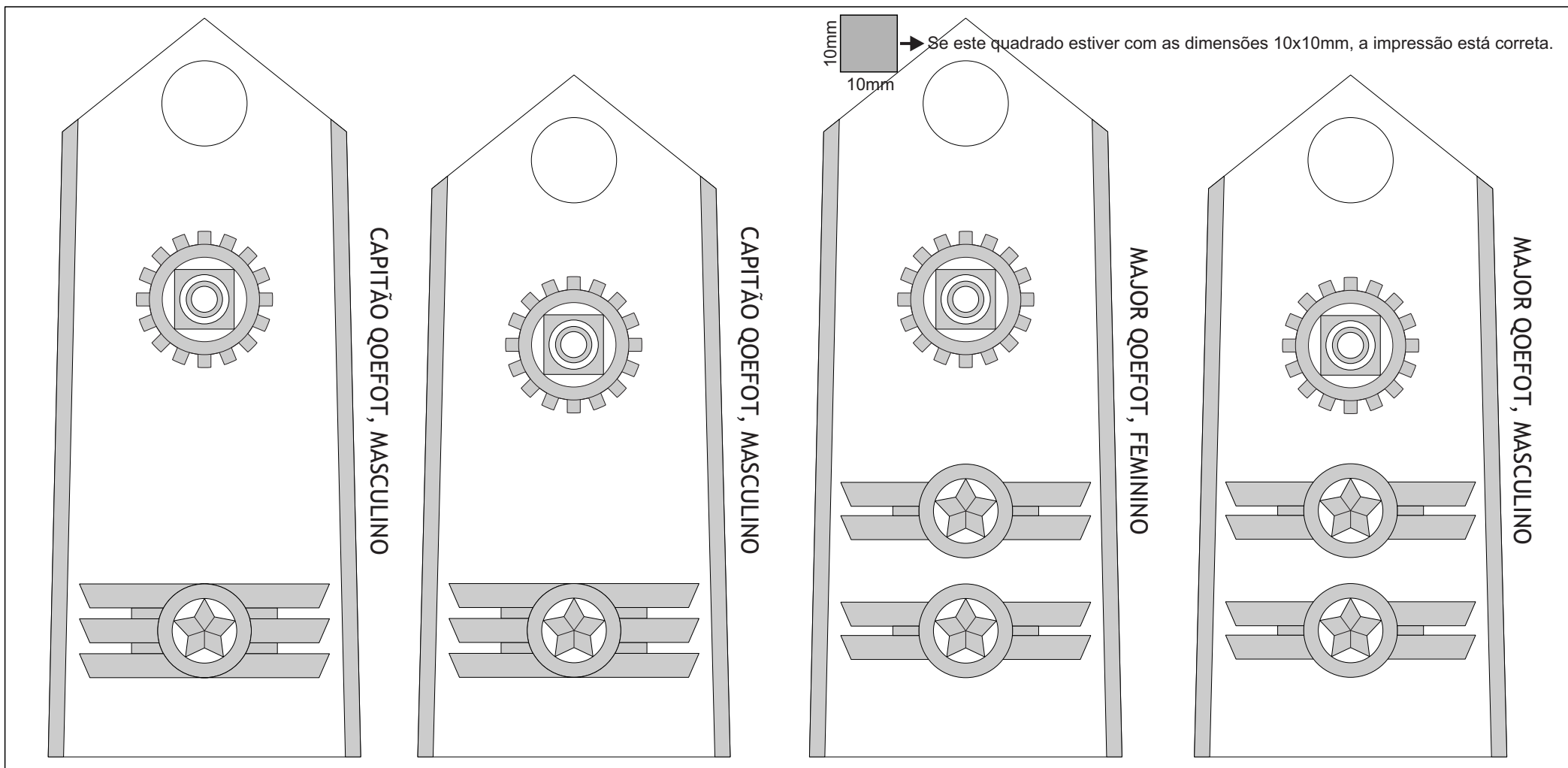
ESCALA:
1:1

FOLHA:
74 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

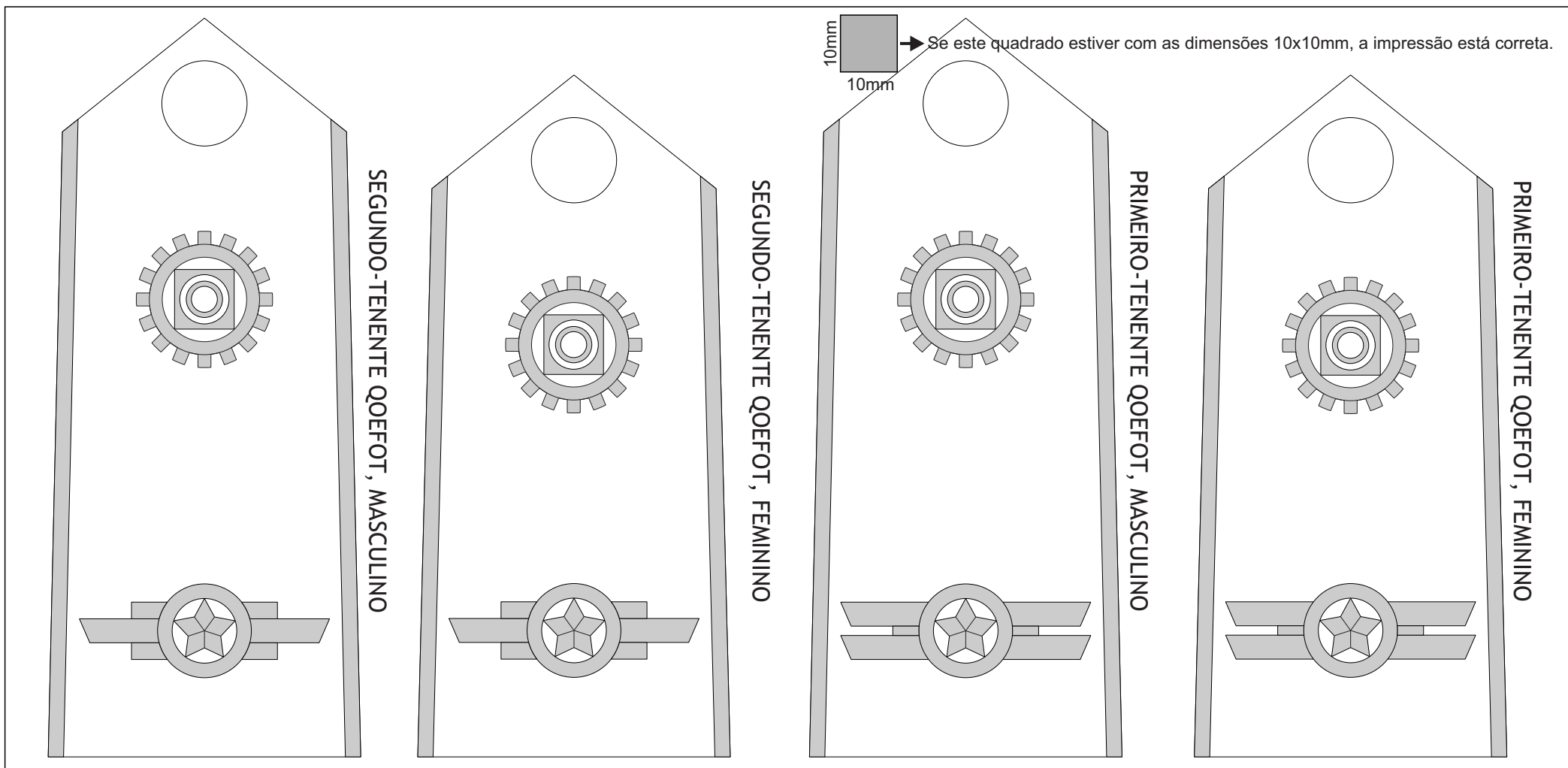
ESCALA:
1:1

FOLHA:
75 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

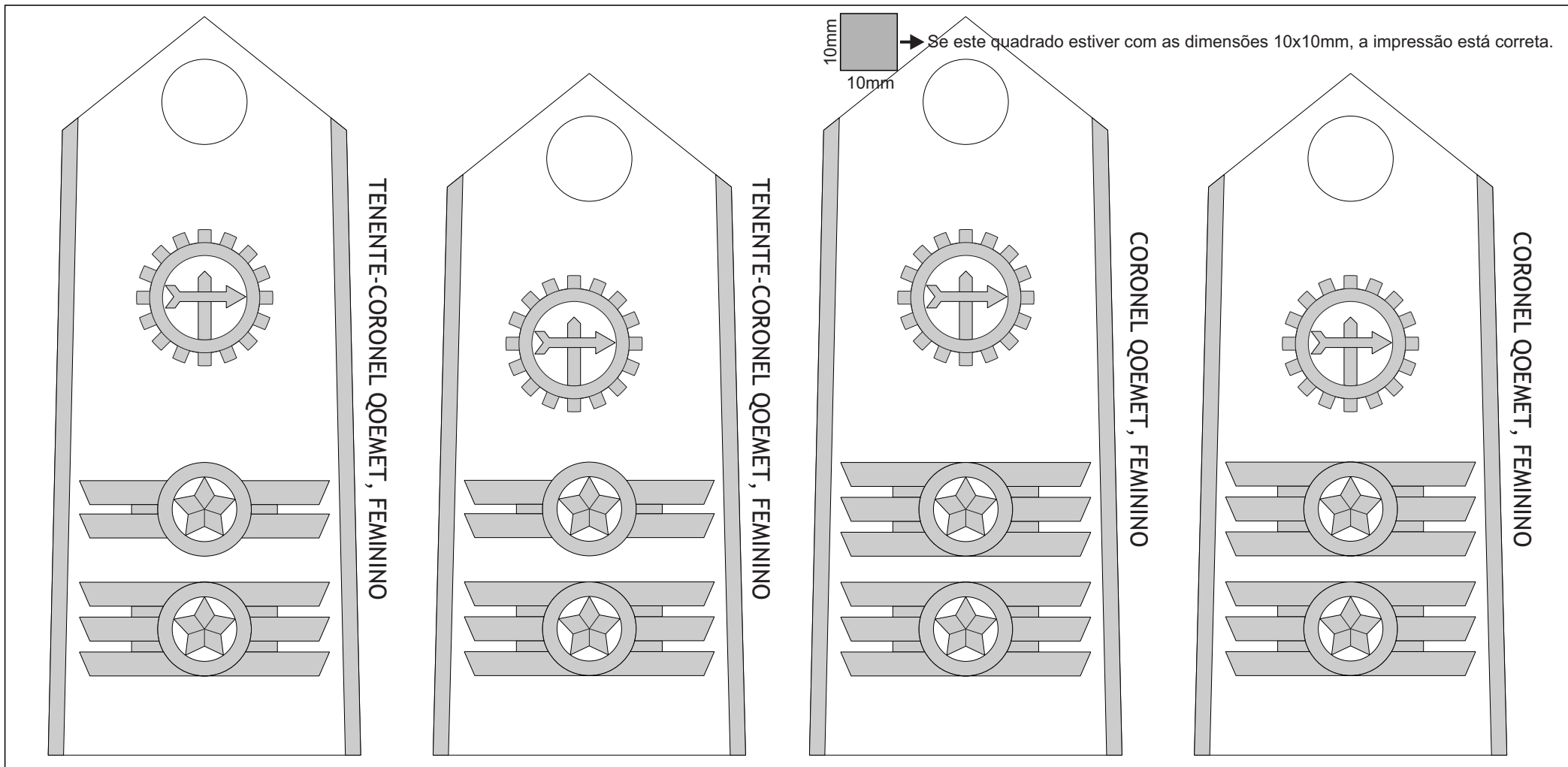
ESCALA:
1:1

FOLHA:
76 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
DD.MMM.AAAA

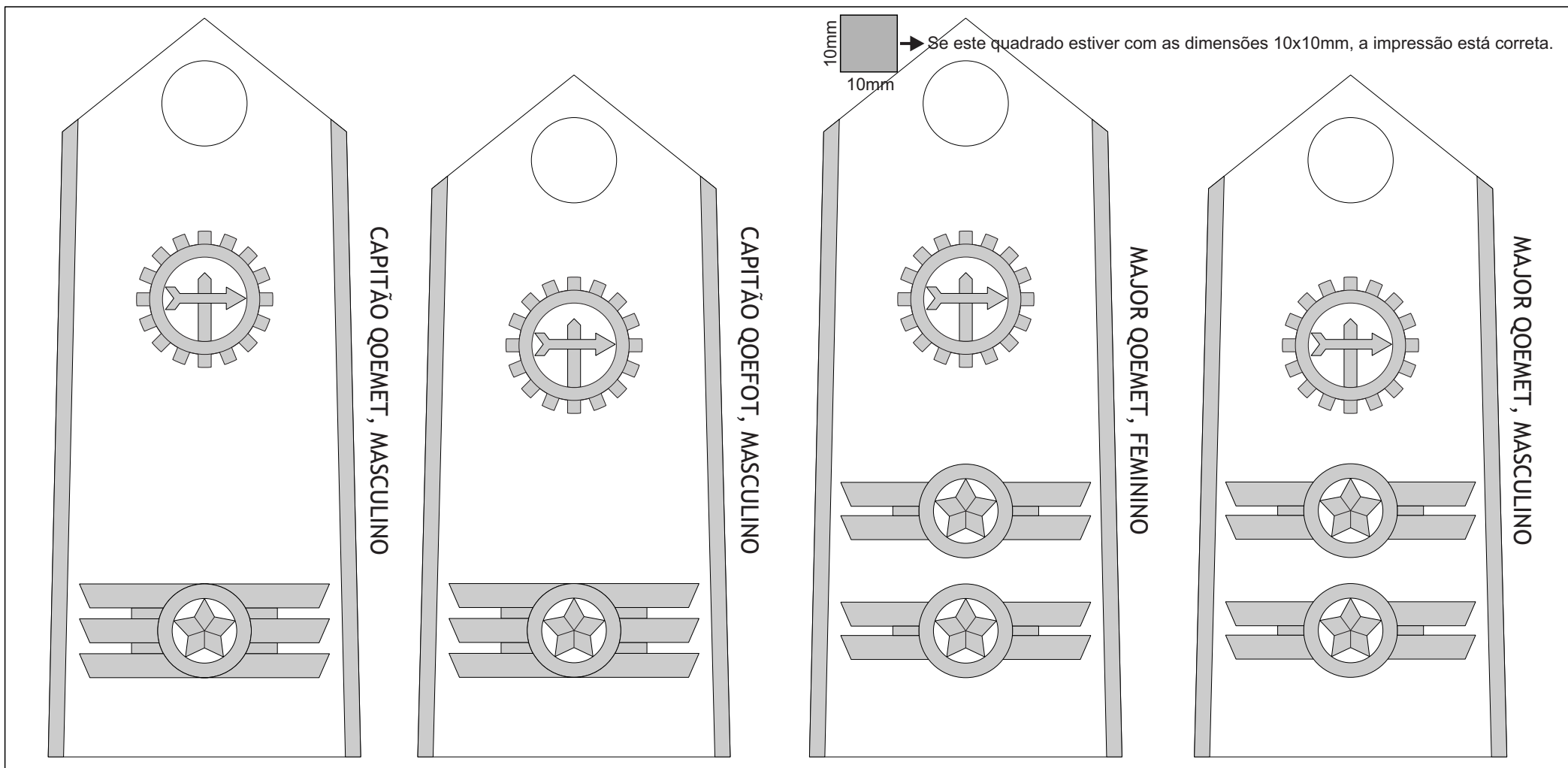
ESCALA:
1:1

FOLHA:
77 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

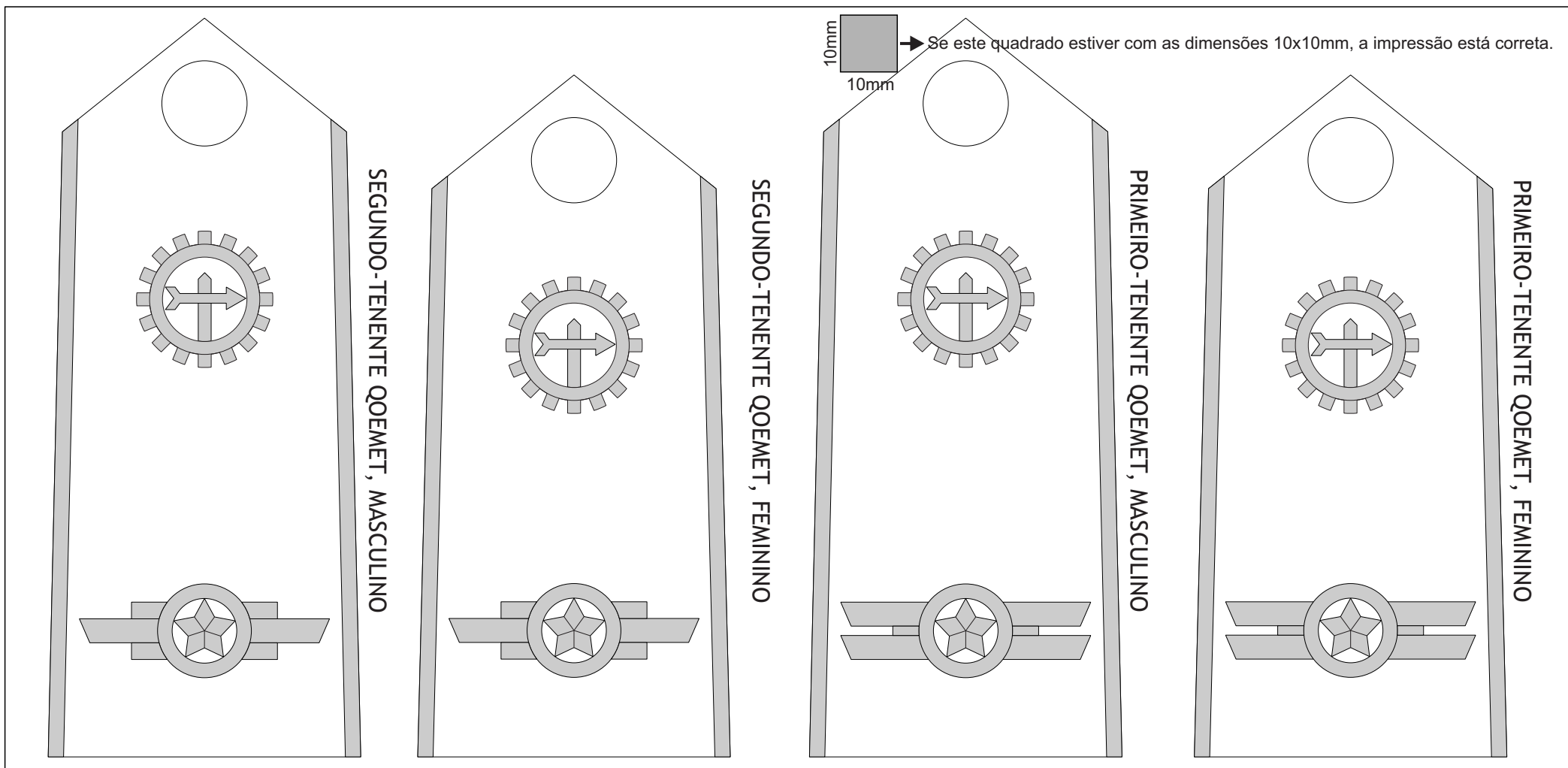
ESCALA:
1:1

FOLHA:
78 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
DD.MMM.AAAA

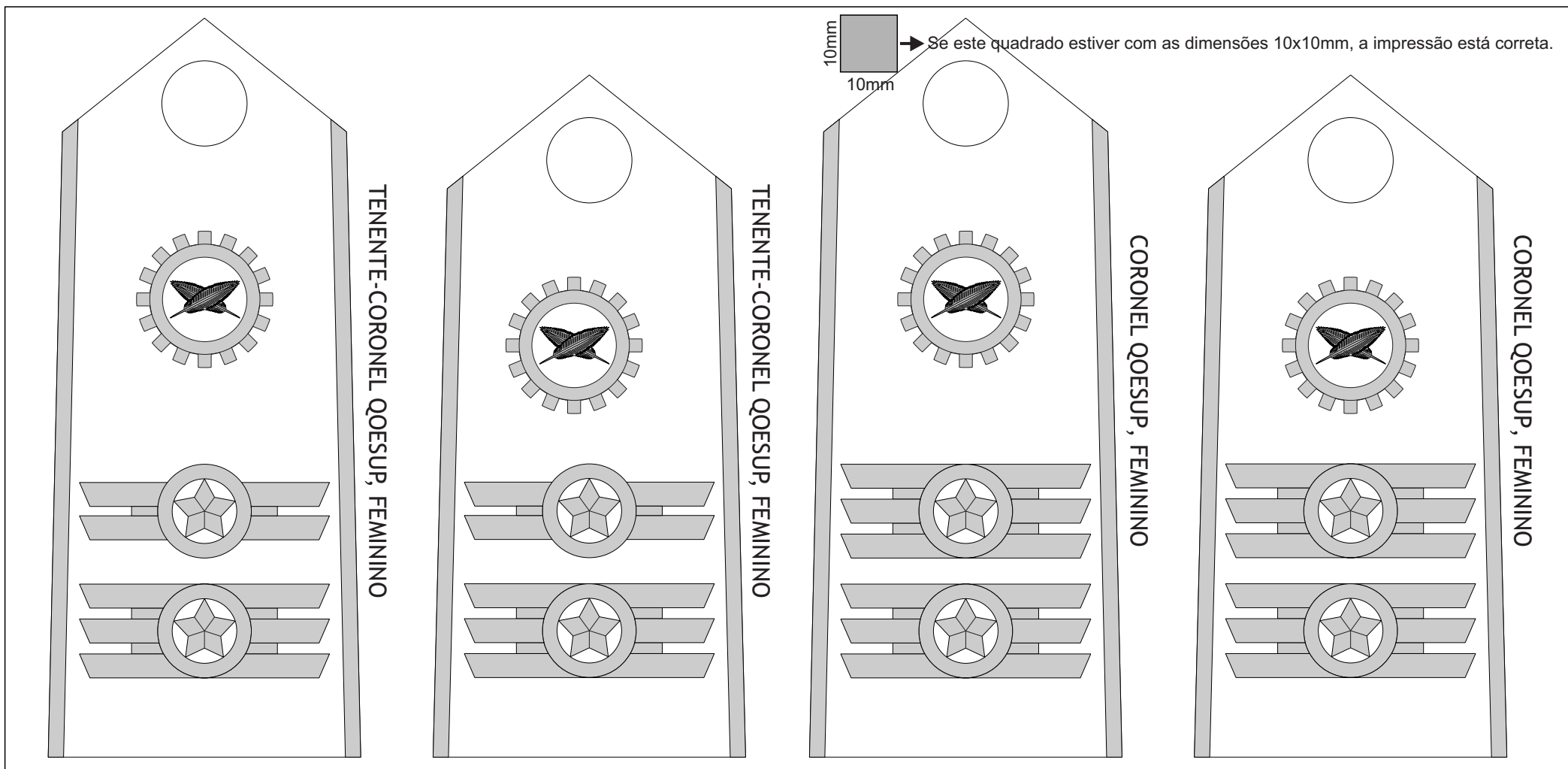
ESCALA:
1:1

FOLHA:
79 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

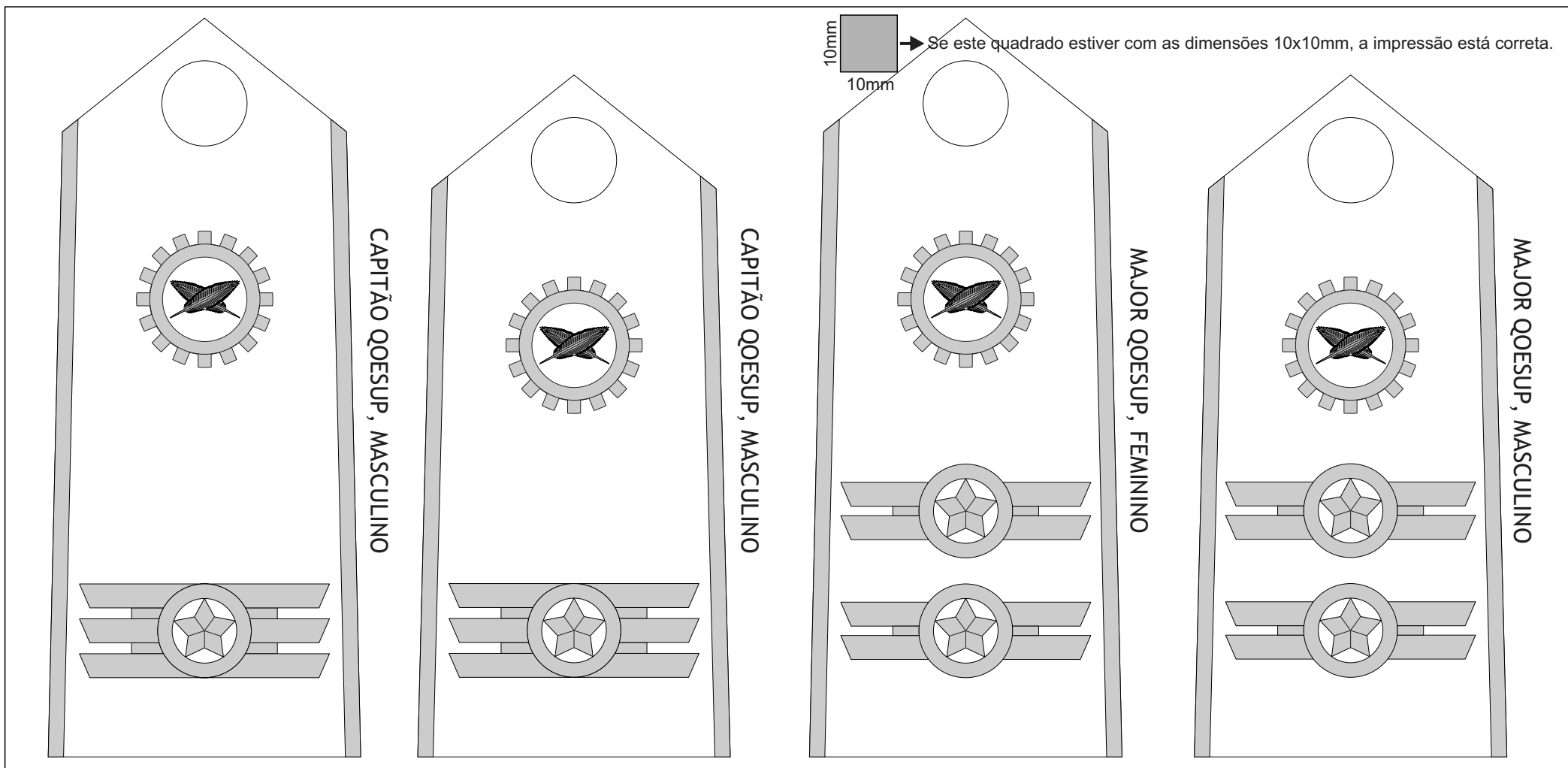
ESCALA:
1:1

FOLHA:
80 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)
 DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
 SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)
 MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

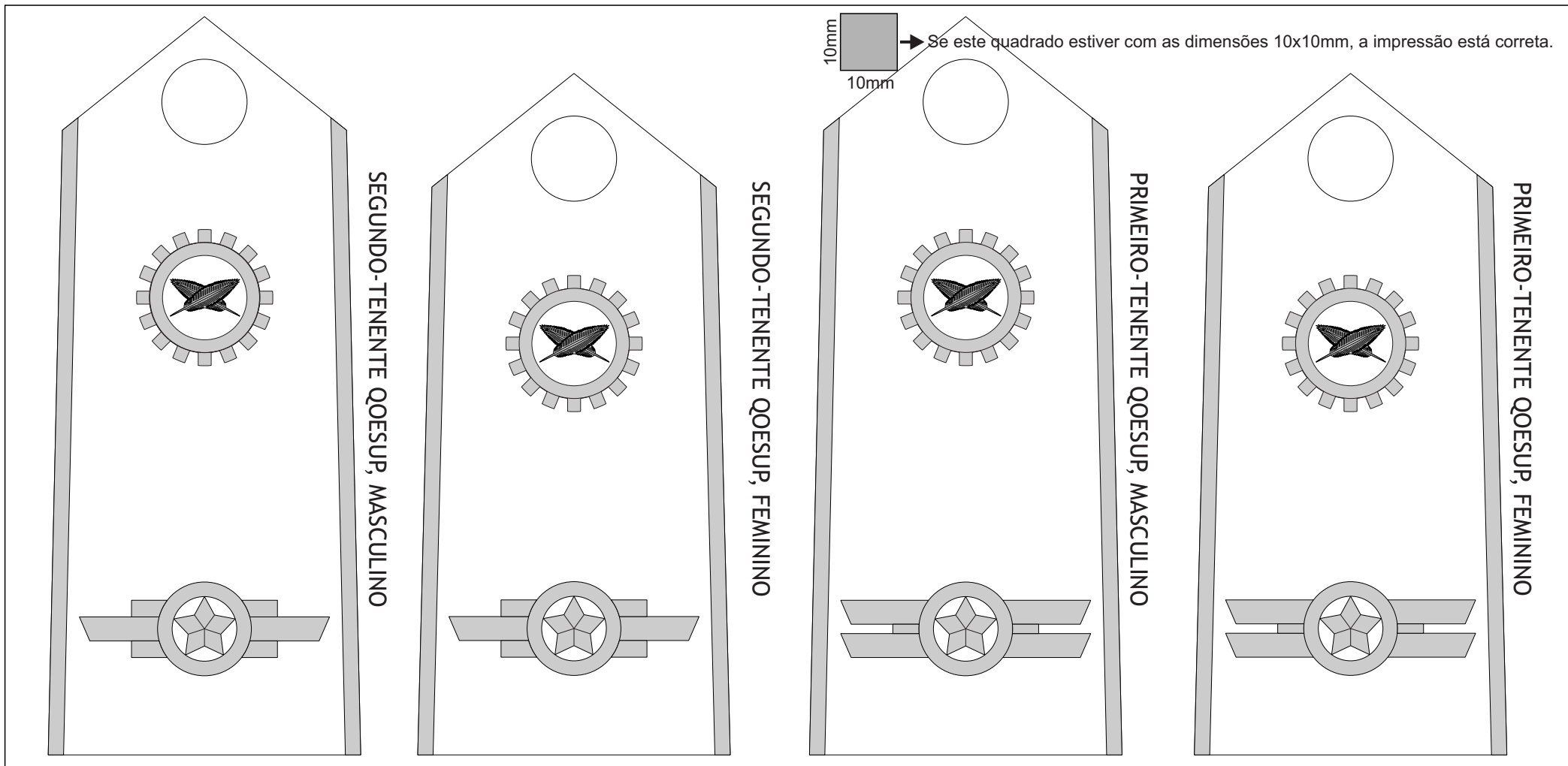
DATA: 17.MAI.2016

ESCALA: 1:1

FOLHA: 81 DE 87

Observações:

- 1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e
- 2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

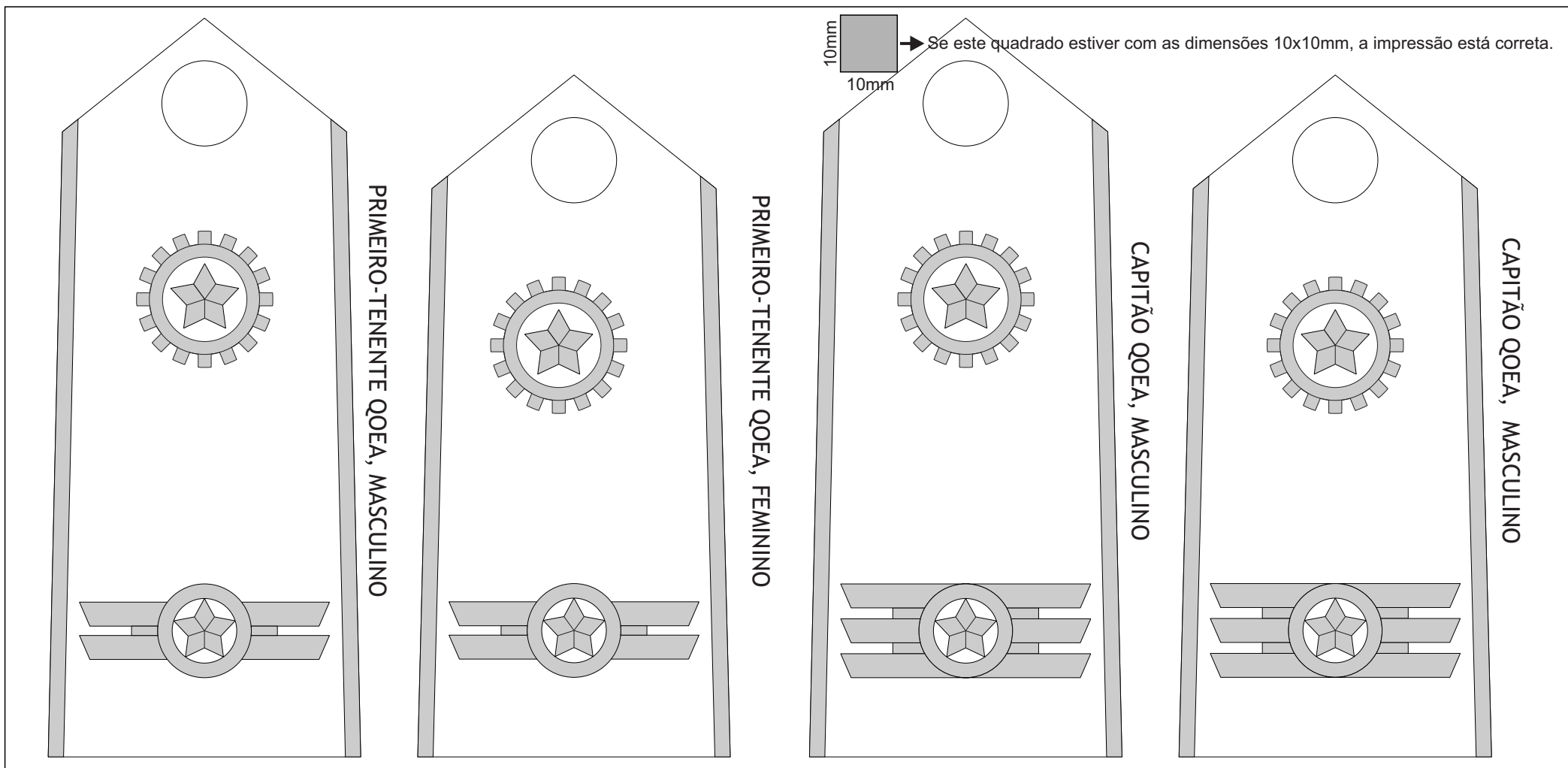
ESCALA:
1:1

FOLHA:
82 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

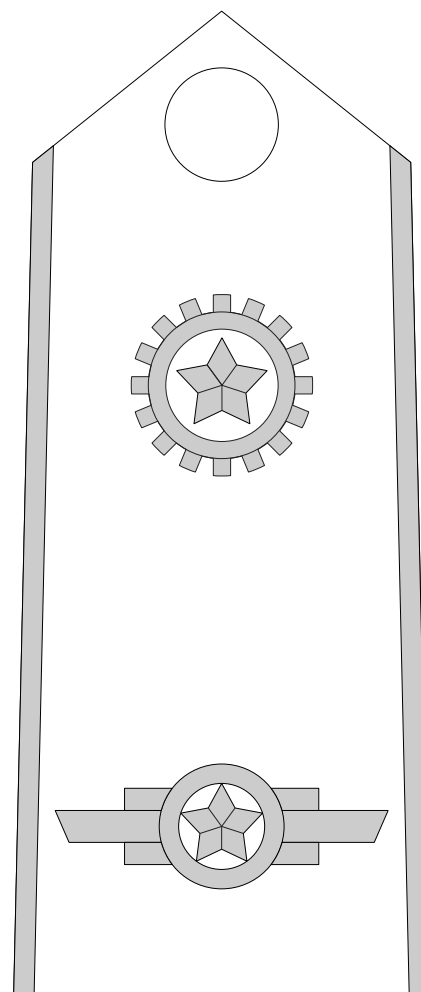
ESCALA:
1:1

FOLHA:
83 DE 87

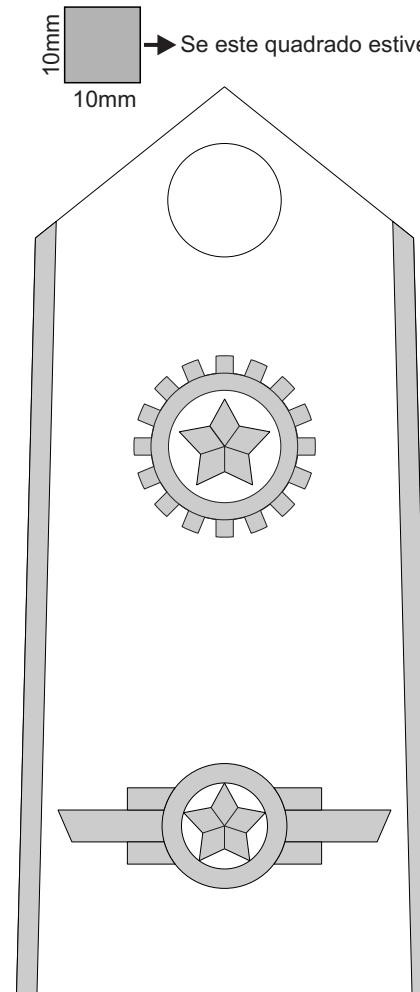
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

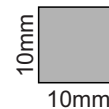
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SEGUNDO-TENENTE QOEA, MASCULINO



SEGUNDO-TENENTE QOEA, FEMININO



→ Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)

SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

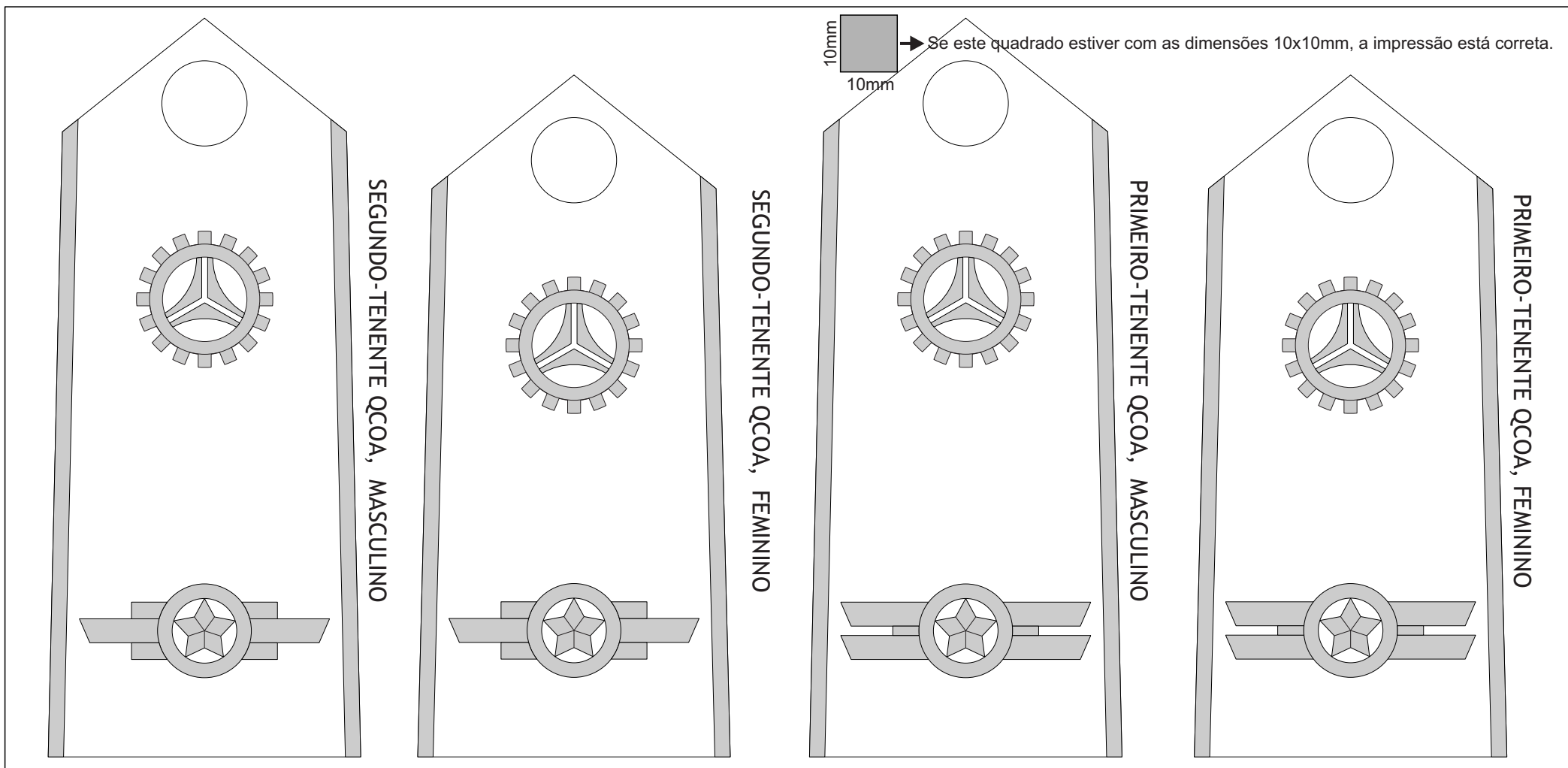
ESCALA:
1:1

FOLHA:
84 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

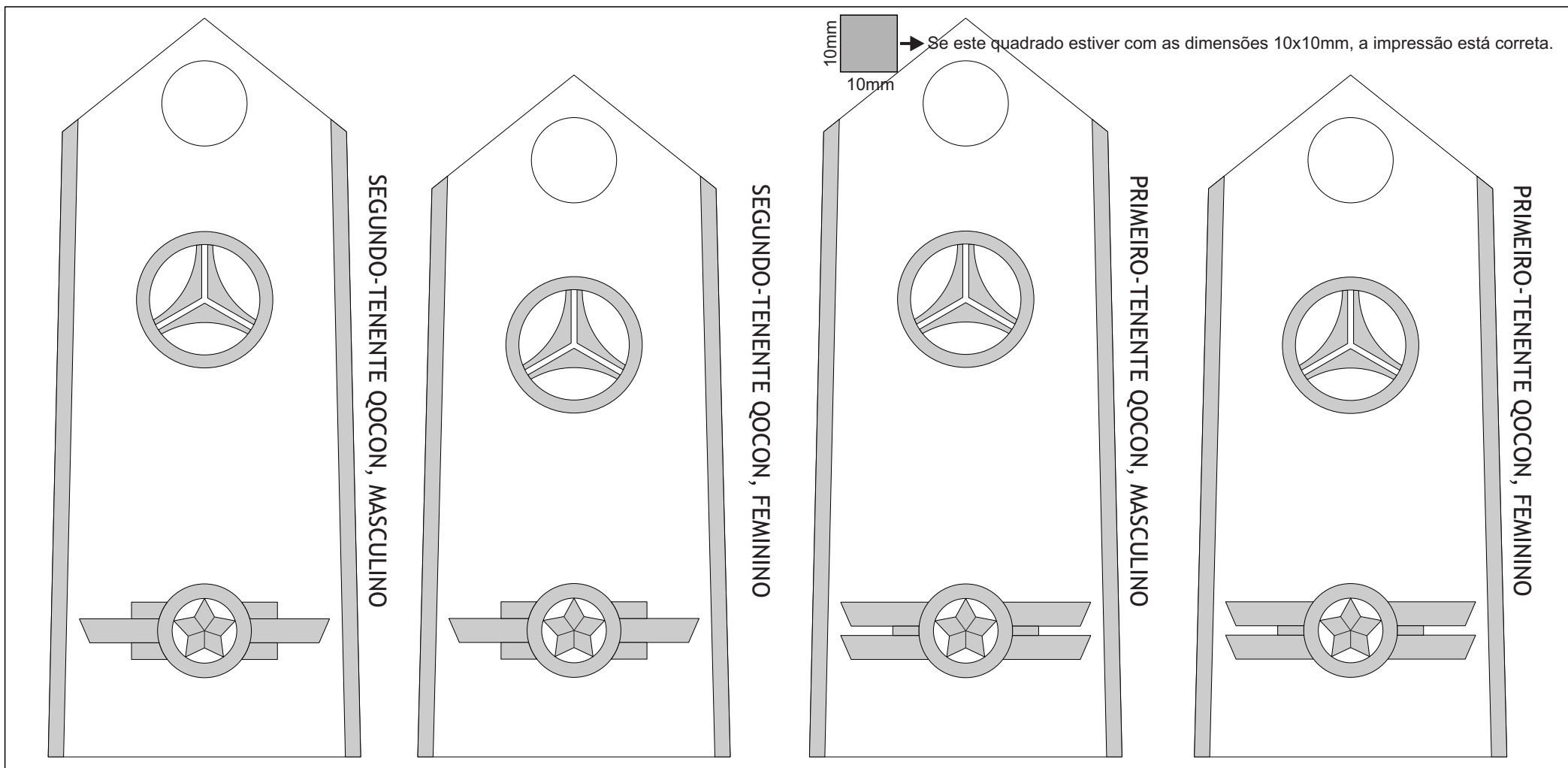
ESCALA:
1:1

FOLHA:
85 DE 87

Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

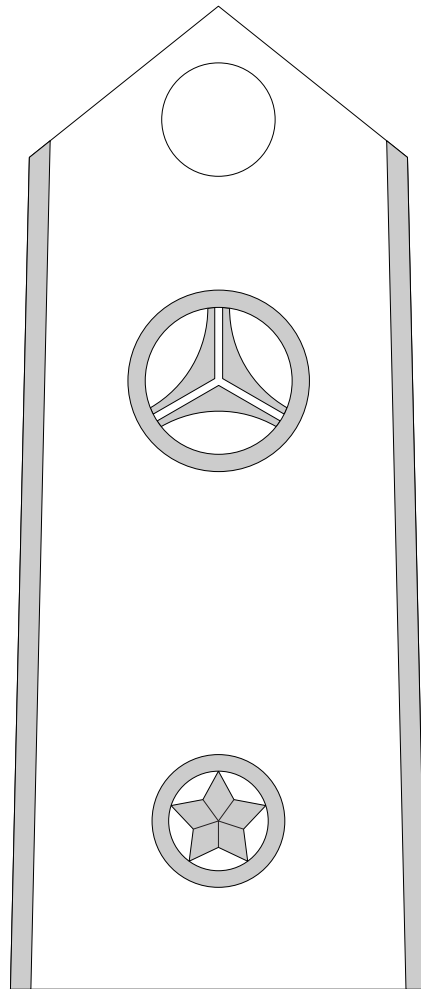
ESCALA:
1:1

FOLHA:
86 DE 87

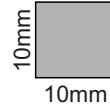
Observações:

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

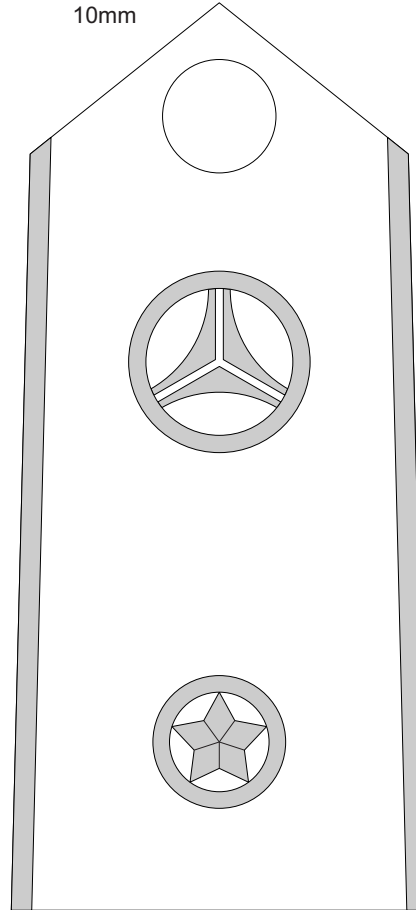
2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



ASPIRANTE-A-OFFICIAL QOCON, MASCULINO



→ Se este quadrado estiver com as dimensões 10x10mm, a impressão está correta.



ASPIRANTE-A-OFFICIAL QOCON, FEMININO



SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)

DIVISÃO DE PADRONIZAÇÃO (AB2)
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO (AB2-1)

MATERIAL DE APOIO PARA A CONFECÇÃO DE PLATINAS MASCULINA E FEMININA AZUL-FERRETE (ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-111)

DESENHISTA: RENATO SIMÕES DEBS 2S SDE

DATA:
17.MAI.2016

ESCALA:
1:1

FOLHA:
87 DE 87

1) As áreas em cinza correspondem às áreas bordadas, e os contornos em preto os limites de cada área bordada. Os desenhos servem como referência, devendo o bordado reproduzir o mais próximo destes; e

2) Deve-se atentar para desabilitar a função de redimensionar o tamanho da impressão para ajustar ao tamanho do papel, para não perder o tamanho na escala real.



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	Anexo II - Especificações 4
Data/Hora de Criação:	04/10/2023 14:56:06
Páginas do Documento:	127
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	128
Hash MD5:	d2d6ee5ec7b9b17fcb2697735181b9c
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 2º Ten AMANDA DE SOUZA ANSELMO COSTA no dia 09/10/2023 às 09:18:20 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MARLOS FELIPE DOS SANTOS no dia 09/10/2023 às 09:20:22 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Segundo Sargento PRISCILA SAMPAIO CANDIDO no dia 09/10/2023 às 09:38:43 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MARLOS FELIPE DOS SANTOS no dia 09/10/2023 às 10:44:29 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MAURO SANTOS PIMENTEL no dia 09/10/2023 às 11:34:39 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel ALEXANDRE SANCHES DA SILVA no dia 09/10/2023 às 11:57:02 no horário oficial de Brasília.

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO