



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA  
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO  
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-061 REV02**

**1. NOMENCLATURA**

Camisa de gala feminina branca.

**2. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES**

FAB-T-005 - Tecido misto branco (II)  
FAB-PP-119 - Entretela para camisa

**3. PART NUMBER**

TAMANHO	PN
36	FAB-PP-061-36
38	FAB-PP-061-38
40	FAB-PP-061-40
42	FAB-PP-061-42
44	FAB-PP-061-44
46	FAB-PP-061-46
48	FAB-PP-061-48
50	FAB-PP-061-50
52	FAB-PP-061-52

**Obs.:** é obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho** ou **numeração**).

**4. UNIDADE**

Um.

**5. APLICAÇÃO**

1º UNIFORME FEMININO - (gala), conforme RUMAER

**6. MATERIAL EMPREGADO**

## 6.1. Tecido (Consumo médio estimado)

	Nome Comercial	Composição	Especificação	Largura	Consumo linear
<b>Tecido Principal</b>	Tecido misto branco (II)	73% Poliéster 27% Algodão	FAB-T-005	1.500 mm	1600 mm
<b>Entretela</b>	Entretela tecida tipo firme para camisas	100% Algodão	FAB-PP-119	900 mm a 1.500 mm	300 mm

## 6.2. Linhas

	Pespointo externo	Pespointo interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Botoneira	Caseadeira	Travete
Título	120	120	120	120	120	120	120	120
Cor (CC)	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca
Composição	pes/alg	pes/alg	pes/alg	pes/alg	pes/alg	pes/alg	pes/alg	pes/alg
Pontos p/ cm	6	4	6	4	4			
Nº da agulha	75	75	75	75	75	80	80	80

## 6.3. Aviamentos

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão massa	Camisas nº. 36 a 44: 08 botões (CC) Camisas nº. 46 a 52: 09 botões (CC)	14mm (CC)	Branca	Vista dianteira punhos das mangas
FAB-T-119	-	-	Branca	1) Colarinho da camisa - duplo 2) Punhos - normal

**7. REQUISITOS GERAIS**

7.1. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação.

7.2. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, não sendo permitido: costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, nuanças sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

**8. DETALHES**

8.1. Colarinho convencional, com pontas arredondadas (CC) e com 65 mm (sessenta e cinco) milímetros (CD) de comprimento, com costura simples em toda a volta (CC).

- 8.2. A camisa é fechada em vista simples na frente. As camisas de número 36 a 44 deverão ser fechadas na frente por seis botões (CC) e as de número 46 a 52 deverão ser fechadas por sete botões (CC). Os botões deverão ser pregados do lado esquerdo, da gola à barra. O primeiro botão deverá fechar o pé do colarinho (CC) e os demais, proporcionalmente distribuídos (CD).
- 8.3. Os caseados para fechar a camisa são feitos no sentido vertical com exceção dos do colarinho e punhos que serão no sentido horizontal (CC).
- 8.4. Mangas lisas, de punhos ligeiramente apertados por meio de uma prega (CD), com 70 (setenta) milímetros de largura (CD) e com pontas curvas. Serão fechados por um botão e uma casa (CC).
- 8.5. Os pespontos da camisa terão que contar 05 (cinco) pontos por centímetro (CD), distando 06 (seis) milímetros (CD) das bordas, onde não houver costura dupla.
- 8.6. Possuirá pences à frente e às costas, a fim de ajustá-la ao busto e à cintura (CD).
- 8.7. A camisa deverá ser entretelada nos seguintes pontos: gola, vista dianteira e punhos (CC).
- 8.8. Fechar a camisa com interloque com bitola de 10 mm de largura (CD).
- 8.9. Fazer barra com acessório embainhador.
- 8.10. Os punhos serão aplicados obedecendo ao mesmo sentido da armadura do tecido, para não causar nuanças.
- 8.11. A junção das mangas com o corpo da camisa deve ser com costura simples (CD).
- 8.12. Deverá possuir peitilho sobreposto à abertura frontal da blusa (CC), do degolo à barra (CC), com cerca de 160 mm (CD) de largura, com plissados horizontais em toda a extensão (CC), tendo a seu centro uma dobra de cerca de 30 mm (CD) de largura, cobrindo os botões que abotoam a blusa e o peitilho.

## 9. MEDIDAS

### 9.1. Medidas em milímetros:

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES								
	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Tamanhos									
Comprimento total (CC)	640	650	660	670	680	690	700	710	720
Ombro (CD)	115	120	125	130	135	140	145	150	155
Distância da base da pala à base da gola (CD)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Contorno da cava (CC)	230	240	250	260	270	280	290	300	310

**Obs.:** busto é medido na altura das axilas; e  
O comprimento da gola à barra é medido da base da gola à barra;

9.2. Tabela de tolerância:

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
0	19	$\pm 2$ mm
20	49	$\pm 3$ mm
50	99	$\pm 5$ mm
100	499	$\pm 10$ mm
Acima de 500		$\pm 15$ mm

**Obs.:** não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entretela.

**10. AMOSTRAGEM**

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR5425.

**11. INSPEÇÃO E EXAME**

11.1. As amostras serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames com as cópias das documentações referentes aos certificados de garantia (CC).

11.2. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

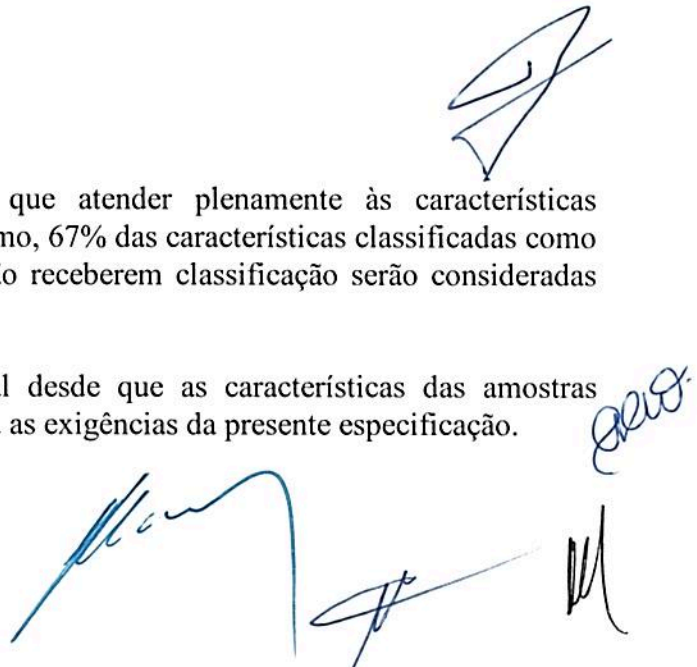
a) critério crítico (CC): aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) critério desejável (CD): aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior a 67% de todos os critérios desejáveis.

**12. RECEBIMENTO E RECUSA**

12.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.






12.2. Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.



### 13. MARCAÇÃO

13.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

13.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades da peça:

VISTA DE FRENTE		VISTA DO VERSO	
SÍMBOLO	TEXTO		
	- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.		
	- Não usar alvejante a base de cloro.		
	- É possível a secagem na vertical.		
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.		
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).		

**Obs.: não** se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva, plástica (ou material similar, não resistente ao ferro de passar) ou carimbo.

### 14. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 19 de abril de 2002.

**Revisada em 2 de dezembro de 2015.**



COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS  
(B.I. 237, de 23 DEZ 2014)



---

MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int  
Presidente da Comissão



---

AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º Ten QOCON  
Membro



---

JONAS JEFFERSON MALTA CARVALHO 3S SAD  
Membro

Visto:



---

RUY VIEIRA BARROS Cel Int R/1  
Agente de Controle Interno

Aprovo:



---

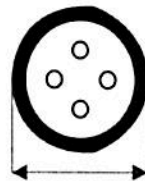
Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas

FAB-PP-061

Camisa de gala feminina branca

TAM. 36 AO 44



12  
DETALHE DO BOTÃO



FAB-PP-061

Camisa de gala feminina branca

TAM. 48 AO 52



12  
DETALHE DO BOTÃO

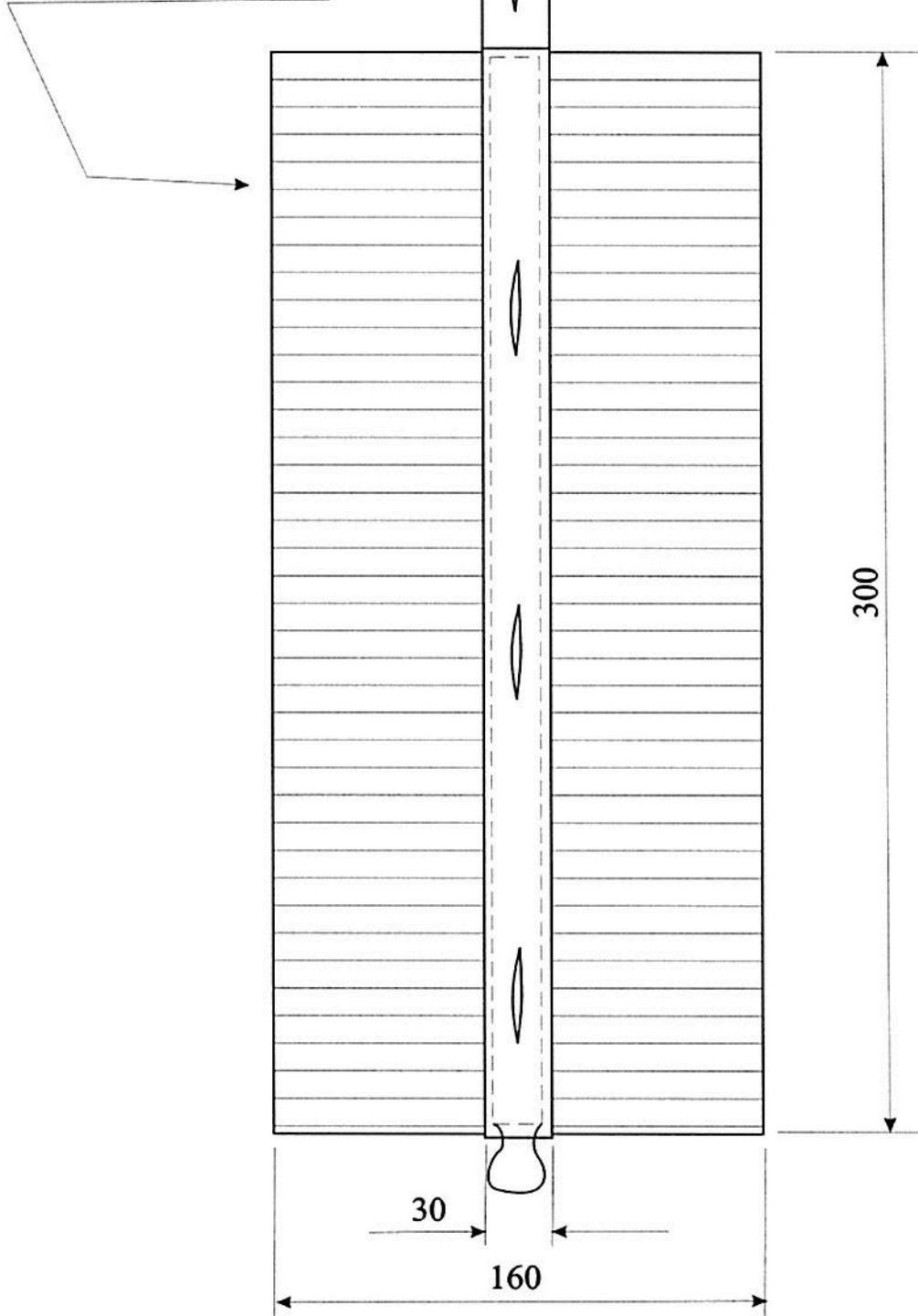
*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*



FAB-PP-061

Camisa de gala feminina branca

PLISSADO C/  
5 mm DE DOBRADURA





**MINISTÉRIO DA DEFESA**  
**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO**  
**SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-064 REV 03**

**1. NOMENCLATURA**

Faixa de cetim preta.

**2. PART NUMBER**

<b>TAMANHO</b>	<b>PN</b>
PP	FAB-PP-064-PP
P	FAB-PP-064-P
M	FAB-PP-064-M
G	FAB-PP-064-G
GG	FAB-PP-064-GG

**Obs.:** É obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

**3. UNIDADE**

Um.

**4. APLICAÇÃO**

1º UNIFORME MASCULINO - (gala); 1º UNIFORME FEMININO - (gala); e 2º UNIFORME "A." FEMININO - (rigor), tudo em conformidade com o RUMAER

**5. MATERIAL EMPREGADO**

- 5.1. Tecido de cetim de poliéster, preto (215g/m<sup>2</sup> e 0,34mm de espessura) (CC);
- 5.2. Linha preta nº 50 de algodão mercerizada (CC); e
- 5.3. Velcro macho/fêmea de 20 mm de largura (CC).

## 6. REQUISITOS GERAIS

- 6.1. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação; e
- 6.2. A confecção obedecerá em tudo ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento nos mínimos detalhes, não sendo permitidos enrugamentos nas costuras ou manchas provocadas por linhas de mau tingimento;

## 7. DETALHES

- 7.1. Parte frontal com quatro pregas horizontais superpostas (CC) de cerca de 20 mm de altura (CD) e altura total de 100 mm (CC). A base superior deverá possuir 270 mm de comprimento (CD) e a base inferior deverá possuir 300 mm de comprimento (CD);
- 7.2. A faixa possuirá largura mínima de 50 mm nas extremidades (CD). Partindo da parte frontal, a barra superior da faixa vai diminuindo a largura, gradualmente, até as extremidades, que são atacadas por velcro de 150 mm de comprimento (CD).

## 8. MEDIDAS

- 8.1. Comprimento total da faixa:

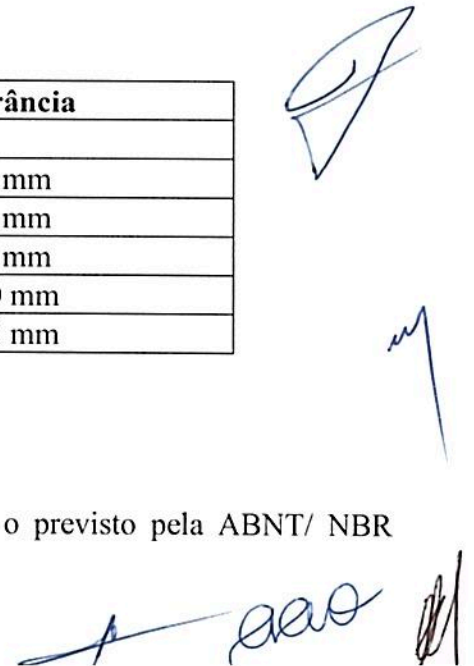
CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES (Medidas em milímetros)				
Tamanhos	PP	P	M	G	GG
Comprimento (CC)	750	900	1050	1200	1300

- 8.2. Tabela de tolerâncias:

Dimensões (mm)		Tolerância
Inclusive	Exclusive	
0	20	+ 2 mm
20	50	+ 3 mm
50	100	+ 5 mm
100	500	+ 10 mm
Acima de 500		+ 15 mm

## 9. AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.



## 10. INSPEÇÃO E EXAME

- 10.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB;
- 10.2. As amostras retiradas na forma do item "AMOSTRAGEM" serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames; e
- 10.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:
- Crítério crítico (CC) - aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e
  - Crítério desejável (CD) - aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

## 11. RECEBIMENTO E RECUSA
















11.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável; e

11.2. Será recusado o lote do material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

## 12. MARCAÇÃO

12.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:

VISTA DE FRENTE	VISTA DO VERSO												
<p>RAZÃO SOCIAL TAMANHO COMPOSIÇÃO CNPJ ANO DE FABRICAÇÃO</p>	<table border="1"><thead><tr><th>SÍMBOLO</th><th>TEXTO</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.</td></tr><tr><td></td><td>- Não usar alvejante à base de cloro.</td></tr><tr><td></td><td>- É possível a secagem na vertical.</td></tr><tr><td></td><td>- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.</td></tr><tr><td></td><td>- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).</td></tr></tbody></table>	SÍMBOLO	TEXTO		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.		- Não usar alvejante à base de cloro.		- É possível a secagem na vertical.		- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.		- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).
	SÍMBOLO	TEXTO											
		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.											
		- Não usar alvejante à base de cloro.											
		- É possível a secagem na vertical.											
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.												
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).												

OBS: Não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo.

**13. ACONDICIONAMENTO**

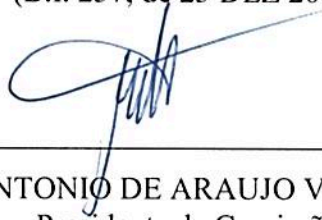
De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 7 de maio de 2002.

**REVISADA EM 26 de novembro de 2015.**

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized initial 'P' followed by a few more characters that are difficult to decipher.A collection of handwritten marks in blue ink. It includes a signature that appears to be 'J. Gao' and a large, stylized initial 'M' below it. There is also a small, sharp mark resembling a checkmark or a stylized '7' at the top right of the group.

COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS  
(B.I. 237, de 23 DEZ 2014)



MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int  
Presidente da Comissão



AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º Ten QOCON  
Membro



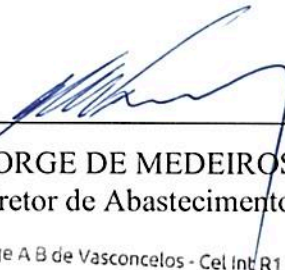
JONAS JEFFERSON MALTA CARVALHO 3S SAD  
Membro

Visto:



RUY VIEIRA BARROS Cel Int R/1  
Agente de Controle Interno

Aprovo:



Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

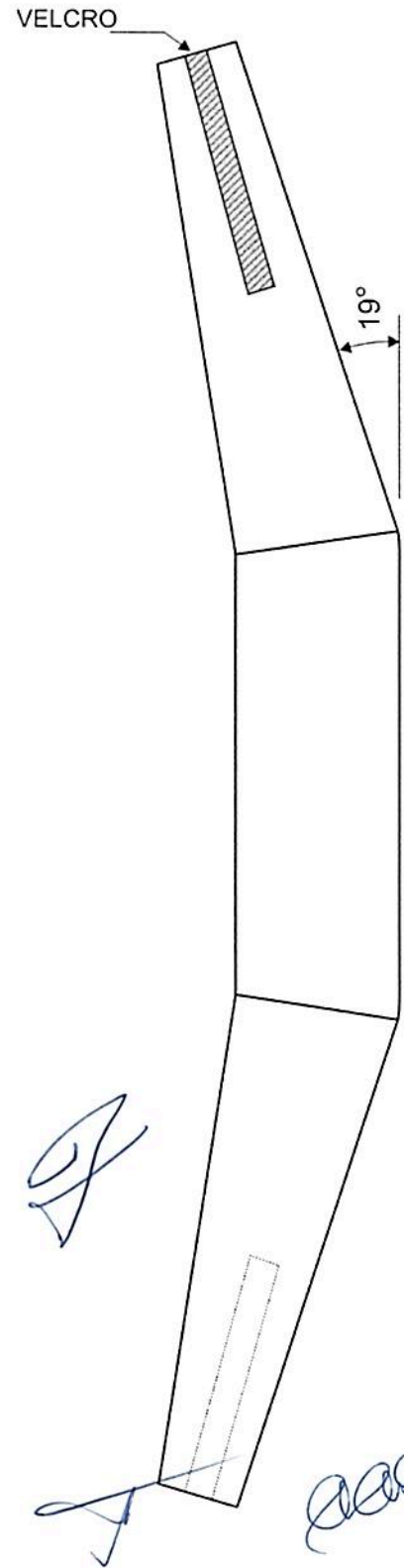
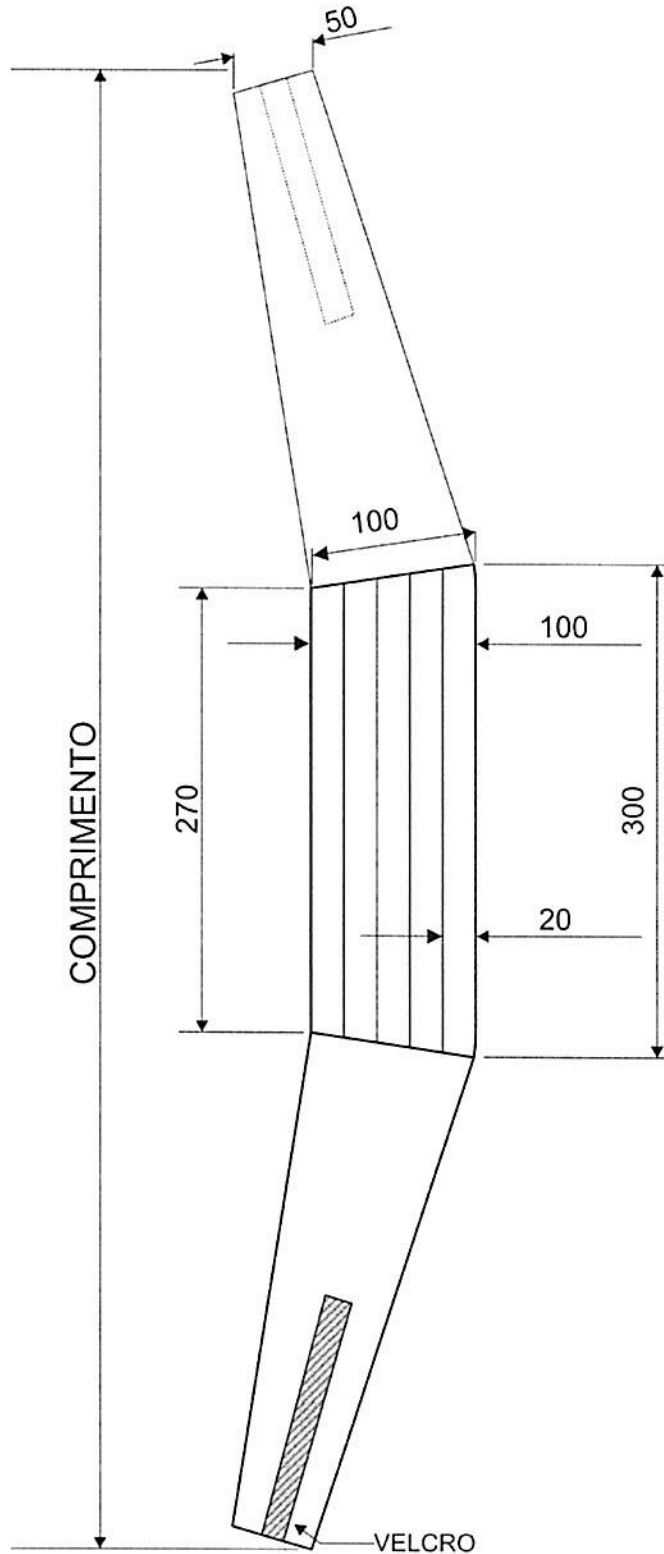
George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

FAB-PP-064

FAIXA PRETA DE CETIM

FRENTE

VERSO





**MINISTÉRIO DA DEFESA**  
**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO**  
**SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-071 REV 01**

**1. NOMENCLATURA**

Camisa de gala masculina branca.

**2. PART NUMBER**

<b>TAMANHO</b>	<b>PN</b>
01	FAB-PP-071-01
02	FAB-PP-071-02
03	FAB-PP-071-03
04	FAB-PP-071-04
05	FAB-PP-071-05

**Obs.:** É obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

**3. UNIDADE**

Um.

**4. APLICAÇÃO**

1º UNIFORME MASCULINO - (gala), conforme RUMAER

Assinatura manuscrita em azul, localizada no lado direito da página.

Assinatura manuscrita em azul, localizada no lado direito da página.

Assinatura manuscrita em azul, localizada no lado direito da página.

Assinatura manuscrita em azul, localizada na parte inferior da página.

Assinatura manuscrita em azul, localizada na parte inferior da página.



**5. MATERIAL EMPREGADO**

5.1. Tecido: (Consumo médio estimado)

TECIDO PRINCIPAL		ENTRETELA	
Tecido misto branco Especificação FAB-T-005	Largura 1.500mm	Nome Comercial Entretela tecida, sanforizada e fusionada termocolante de baixo ponto de fusão Gramatura 114g/m <sup>2</sup>	Largura 900mm à 1500 mm
Composição 67% poliéster 33 % algodão	Consumo 1.600mm	Composição 100% Algodão	

5.2. Linhas:

	Pespointo externo	Pespointo interno	Ponto fixo	Overlo- Que	Interloque	Botoneira	Caseadeira	Travete
Título	120	120	120	120	120	120	120	120
Cor	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca
Composição	pol/alg	pol/alg	pol/alg	Pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg
Pontos p/ cm	6	4	6	4	4			
Nº da agulha	75	75	75	75	75	80	80	80

5.3. Aviamentos:

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão massa	Camisas nº. 1, 2 e 3: 08 botões (CC) Camisas nº. 4 e 5: 09 botões (CC)	12 mm (CC)	Branca	Vista dianteira e punho das mangas
Entretela termocolante (CC)			Branca	1) Colarinho da camisa - duplo com barbatana; e 2) Punhos - normal

**6. REQUISITOS GERAIS**

6.1. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item "INSPEÇÃO E EXAME" da presente especificação; e

6.2. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, não sendo permitido: costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, nuanças sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

## 7. DETALHES

Deverá satisfazer as seguintes características:

- 7.1. Colarinho convencional, com pontas de 65mm (sessenta e cinco milímetros) de comprimento(CD), com costura simples em toda a volta (CC);
- 7.2. As camisas de número 1, 2 e 3 deverão ser fechadas na frente por seis botões e as de número 4 e 5 deverão ser fechadas na frente por sete botões (CC). Estes botões s deverão ser pregados no lado direito (CC), da gola à barra (CC). O primeiro botão deverá ser fixado no pé do colarinho (CC) e os demais, distribuídos de forma que as distâncias entre os botões bem como entre o último botão e a barra sejam proporcionais (CC);
- 7.3. Os caseados para fechar a camisa são feitos no sentido vertical, com exceção dos do colarinho e punhos (CC);
- 7.4. Mangas lisas, de punhos ligeiramente apertados por meio de duas pregas (CD), com 70mm (setenta milímetros) de largura (CD) e com pontas curvas. Serão fechados por um botão e uma casa (CC);
- 7.5. Os pespontos da camisa terão que contar 5 (cinco) pontos por centímetro (CD) distando 6mm (seis milímetros) (CD) das bordas, onde não houver costura dupla;
- 7.6. A camisa deverá ser entretelada nos seguintes pontos: gola e punhos;
- 7.7. Fechar a camisa com interloque com bitola de 10mm (dez milímetros) de largura(CD);
- 7.8. Fazer barra com acessório embainhador;
- 7.9. Os punhos serão aplicados obedecendo o mesmo sentido da armadura do tecido, para não causar nuanças;
- 7.10. A junção das mangas com o corpo da camisa deve ser com costura simples (CC); e
- 7.11. Deverá possuir peitilho, do mesmo tecido, sobreposto à abertura frontal da camisa (até a altura do quinto botão), com plissados verticais de 3 mm em toda a extensão (CC), conforme desenho anexo.

## 8. MEDIDAS

Medidas em milímetros

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES				
	01	02	03	04	05
Tamanhos					
Gola (CC)	380	400	420	440	460
Ponta da gola (CD)	65	65	65	65	65
Tórax (CC)	500	530	560	590	620
Cintura (CD)	440	470	500	530	560
Costas (CC)	440	470	500	530	560
Comprimento da manga sem punho (CC)	530	540	550	560	570



CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES				
	Circunferência do punho (CD)	220	230	240	250
Largura do punho (CD)	70	70	70	70	70
Comprimento total (CC)	730	740	750	760	770

8.1. Tabela de tolerâncias:

Dimensões (mm)		Tolerância
Inclusive	Exclusive	
0	20	+ 2 mm
20	50	+ 3 mm
50	100	+ 5 mm
100	500	+ 10 mm
Acima de 500		+ 15 mm

OBS.: Não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entreteia.

**Observações:**

- O tórax é medido na altura das axilas; e
- O comprimento total é medido da base da gola à barra;

**9. AMOSTRAGEM**

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

**10. INSPEÇÃO E EXAME**

10.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB; e

10.2. - As amostras retiradas na forma do item "AMOSTRAGEM" serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames; e

10.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

- Crítério crítico (CC)- aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e
- Crítério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido

## 11. RECEBIMENTO E RECUSA
















11.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável; e

11.2. Será recusado o lote do material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

## 12. MARCAÇÃO

Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:

VISTA DE FRENTE	VISTA DO VERSO												
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"><p>RAZÃO SOCIAL</p><p>TAMANHO</p><p>COMPOSIÇÃO</p><p>CNPJ</p><p>ANO DE FABRICAÇÃO</p></div>	<table border="1"><thead><tr><th>SÍMBOLO</th><th>TEXTO</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.</td></tr><tr><td></td><td>- Não usar alvejante à base de cloro.</td></tr><tr><td></td><td>- É possível a secagem na vertical.</td></tr><tr><td></td><td>- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arnscado.</td></tr><tr><td></td><td>- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).</td></tr></tbody></table>	SÍMBOLO	TEXTO		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.		- Não usar alvejante à base de cloro.		- É possível a secagem na vertical.		- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arnscado.		- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).
	SÍMBOLO	TEXTO											
		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.											
		- Não usar alvejante à base de cloro.											
		- É possível a secagem na vertical.											
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arnscado.												
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).												

**OBS:** Não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo).

## 13. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 12 de julho de 2000.

REVISADA EM 26 de novembro 2015.

COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS  
(B.I. 237, de 23 DEZ 2014)



---

MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int  
Presidente da Comissão



---

AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º Ten QOCON  
Membro



---

JONAS JEFFERSON MALTA CARVALHO 3S SAD  
Membro

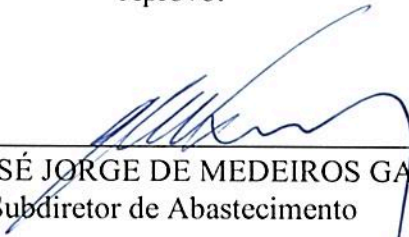
Visto:



---

RUY VIEIRA BARROS Cel Int R/1  
Agente de Controle Interno

Aprovo:



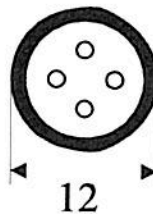
---

Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

FAB-PP-071

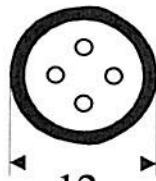
CAMISA BRANCA DE GALA - TAM. 1, 2 E 3



DETALHE DO BOTÃO

FAB-PP-071

CAMISA BRANCA DE GALA - TAM. 4 E 5



12  
DETALHE DO BOTÃO

*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*

DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO



**COMANDO DA AERONÁUTICA  
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO  
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-074 REV 03**

**01 NOMENCLATURA**

Calça feminina azul-ferrete.

**02 ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES**

FAB-T- 047 – Tecido misto azul ferrete

**03 PART NUMBER**

TAMANHO	PN
SOB MEDIDA	FAB-PP-074-SM
34	FAB-PP-074-34
36	FAB-PP-074-36
38	FAB-PP-074-38
40	FAB-PP-074-40
42	FAB-PP-074-42
44	FAB-PP-074-44
46	FAB-PP-074-46
48	FAB-PP-074-48
50	FAB-PP-074-50
52	FAB-PP-074-52
54	FAB-PP-074-54
56	FAB-PP-074-56

**Obs.:** é obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

**04 UNIDADE**

Um.



**05 APLICAÇÃO**

Militares do Corpo Feminino da Aeronáutica, utilizado 1º uniforme e no uniforme histórico da AFA.

**06 MATERIAL EMPREGADO**

## 06.01 Tecido: (Consumo médio estimado)

TECIDO	ESPECIFICAÇÃO FAB	COMPOSIÇÃO	LARGURA	CONSUMO (médio estimado)
Tecido principal: misto azul-ferrete	<u>FAB-T-047</u>	55% Poliéster 45% Lã (tolerância de 3%)	1500 mm	1300 mm
Entretela para camisa	<u>FAB-PP-119</u>	100% Algodão	900 mm a 1500 mm	300 mm

## 06.02 Linhas:

	Pespointo externo	Pespointo interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Travete
Título	120	120	120	120	120	120
Cor	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul
Composição	Pol./alg.	Pol./alg.	Pol./alg.	Pol./alg.	Pol./alg.	Pol./alg.
Pontos p/ cm	4	5	4	4	5	-
Nº da agulha	80	80	80	80	80	80

06.02.01 A cor da linha deverá ser azul-clara (CC), na tonalidade mais próxima do tecido principal (especificação vigente FAB-T-047) (CC). A cor do tecido principal atende à tabela colorimétrica abaixo:

Measured On: CM – 3600d CRIISS  
SCI/100 CMC (L:C) = 2,0 : 1,0 cf = 1,0

	a) <i>D65 – 10°</i>	F2 – 10°	A – 10°
<b>L*</b>	17,51	17,01	17,12
<b>A*</b>	0,83	0,58	-0,21
<b>B*</b>	-6,47	-7,50	-6,83
<b>C*</b>	6,52	7,52	6,83
<b>h</b>	277,32	274,42	268,20

Measured On: CM – 3600d CRIISS  
 SCI/100 % Reflectance

$\Delta$	Reflectância (%)
360	3,79
80	3,72
400	3,50
20	3,43
40	3,43
60	3,31
80	3,09
500	2,80
20	2,52
40	2,32
60	2,21
80	2,14
600	2,16
20	2,20
40	2,26
60	2,47
80	3,59
700	8,09
20	16,79
740	28,20

06.03 Aviamentos:

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Fecho metálico (CC)	1	15mm	Prata	Fechamento da cintura
Zíper de nylon (CC)	1	130mm a 160mm	Azul	Dianteiro da calça
Entretela colante (CC)	100mm	800mm	Branca	Entretelamento cós
Faixa de Cetim	2400mm	21mm de largura	Preta	Lateral da Calça

## 07 REQUISITOS GERAIS

07.01 A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento nos mínimos detalhes, **não** sendo permitido: costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, entretela mal aplicada, zíper mal aplicado, sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

07.02 No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação.

07.03 Para atendimento às escolas de formação (AFA, EPCAR e EEAR), deve-se atentar para o seguinte:

a) o uniforme deve ser acondicionado e entregue nas escolas em cabides e sacos plásticos individuais.

b) o atendimento deve prever todas as fases do fornecimento: tirada de medidas, prova da peça entrega e possíveis ajustes.

c) deve-se tomar medidas dos Cadetes/Alunos separadamente por esquadrihas, de forma a se diminuir o universo de pessoas a serem atendidas de cada vez e, conseqüentemente, o número de medidas a serem anotadas e trabalhadas de cada vez, como se separasse por lote.

d) a empresa fornecedora deverá agendar, previamente, junto aos Comandos das escolas, as datas para tirada de medidas (provas e entrega final), dirigindo-se tantas vezes quantas necessárias ao local, obedecendo aos horários disponíveis para atendimento a cadetes / alunos. Proceder à entrega final dos uniformes prontos para uso, isento de manchas e passados.

## 08 DETALHES

Deverá satisfazer as seguintes características:

08.01 Possuirá cós inteiriço com 40mm (quarenta milímetros) (CC) de altura, entretelado (CC) e fechado por gancho metálico (CC) e um zíper (CC) na cor azul-escuro (CC).

08.02 Aplicados sobre o cós existirão sete passadores (CC) de 10mm (dez milímetros) (CD) de largura, dois aplicados na parte da frente (CC), três na parte de trás (CC) e dois nas laterais (CC). As extremidades deverão estar embutidas sob o cós (CD).

08.03 O acabamento interno será todo overlocado (CC) e a barra chuleada (CD).

08.04 Possuirá duas penses frontais e duas traseiras, para ajuste à cintura.

08.05 Possuirá faixa de cetim preta (CC), brilhante, com 21mm (vinte e um milímetros) (CD) de largura, nas costuras laterais externas.



**09 MEDIDAS**

Medidas em milímetros:

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES											
	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Tamanhos	340	360	380	400	420	440	460	480	500	520	540	560
Cintura (CC)	450	470	490	510	530	550	570	590	610	630	650	670
Ilhargá sem barra (CC)	1050	1060	1065	1070	1080	1085	1095	1100	1105	1110	1050	1060
Entrepernas (CC)	875	880	880	880	885	885	890	890	890	890	890	890
Largura da boca da calça (CD)	194	198	202	206	210	214	218	222	226	230	194	198
Largura do cós (CD)	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Largura do passante (CD)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Zíper	130	130	130	130	130	130	160	160	160	160	160	160

## 09.01 Tabela de tolerâncias:

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
0	19	$\pm 2$ mm
20	49	$\pm 3$ mm
50	99	$\pm 5$ mm
100	499	$\pm 10$ mm
Acima de 500		$\pm 15$ mm

**Obs.:** não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entretela.

**10 AMOSTRAGEM**





As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

**11 INSPEÇÃO E EXAME**

11.01 As amostras serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames com as cópias das documentações referentes aos certificados de garantia (CC).

11.02 Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) critério crítico (CC): aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) critério desejável (CD): aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior a 67% de todos os critérios desejáveis.

## 12 RECEBIMENTO E RECUSA






12.01 Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.

12.02 Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

## 13 MARCAÇÃO

13.01 Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

13.02 A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades da peça:

VISTA DE FRENTE		VISTA DO VERSO	
SÍMBOLO	TEXTO	SÍMBOLO	TEXTO
	- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.		- Não usar alvejante à base de cloro.
	- É possível a secagem na vertical.		- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser amassado.
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).		

**Obs.: não** se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva, plástica (ou material similar, não resistente ao ferro de passar) ou carimbo.






14 ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 27 de novembro de 2000.

Revisada em 19 de agosto de 2015.

<p style="text-align: center;"><b>COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</b></p> <p style="text-align: center;"></p> <hr/> <p style="text-align: center;">MARCOS ANTÔNIO DE ARAÚJO VENTURA CEL INT Presidente da Comissão</p> <p style="text-align: center;"></p> <hr/> <p style="text-align: center;">AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º TEN QOCON QUI - Bol. Int. Nº 237, de 23 DEZ 2014 Membro</p> <p style="text-align: center;"></p> <hr/> <p style="text-align: center;">RENATO SIMÕES DEBS 2S QSS SDE - Bol. Int. Nº 237, de 23 DEZ 2014 Membro</p>
---

Visto:

  
\_\_\_\_\_  
RUY VIEIRA BARROS Cel Int R1  
Chefe do Controle Interno

Aprovo:

  
\_\_\_\_\_  
Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

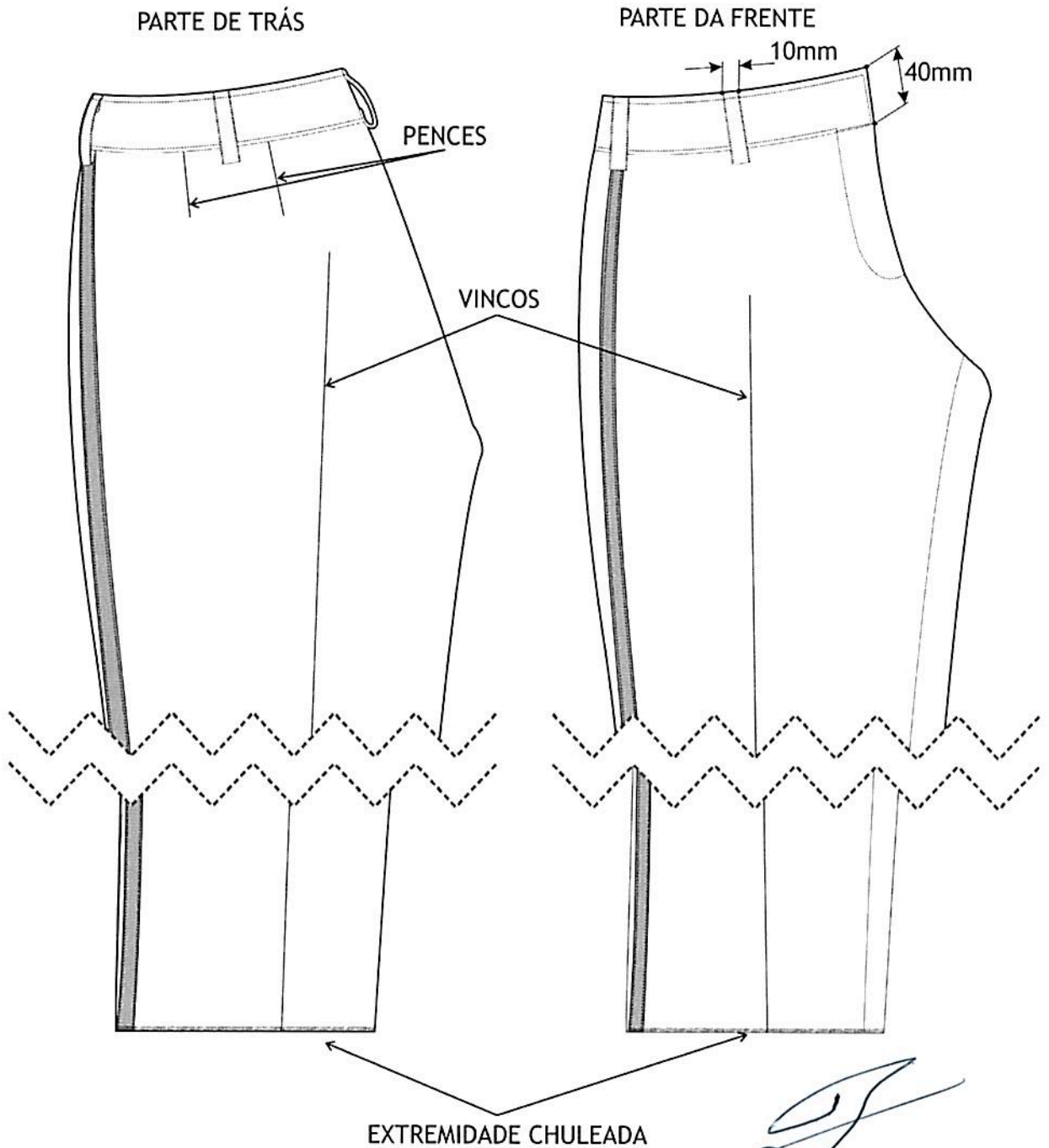
George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

FAB-PP-074

CALÇA FEMININA AZUL-FERRETE

DESENHO 01 de 03

CALÇA DOBRADA NO CÓS



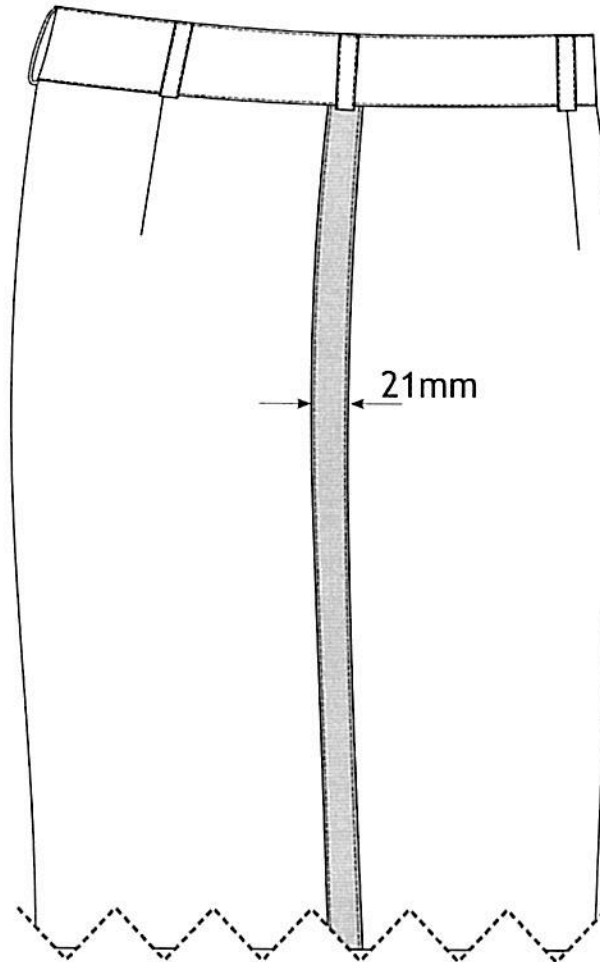
*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*

FAB-PP-074

CALÇA FEMININA AZUL-FERRETE

DESENHO 02 de 03

CALÇA DOBRADA NOS VINCOS



A handwritten signature or set of initials in blue ink, located in the lower right quadrant of the drawing area.

A handwritten signature or set of initials in blue ink, located below the first signature.

A handwritten signature or set of initials in blue ink, located at the bottom center of the page.

A handwritten signature or set of initials in blue ink, located at the bottom center of the page, to the right of the first signature.

A handwritten signature or set of initials in blue ink, located at the bottom right of the page.



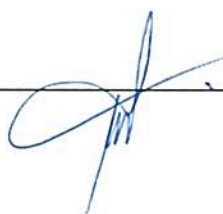
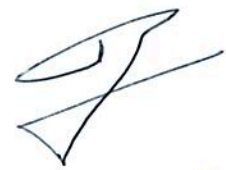
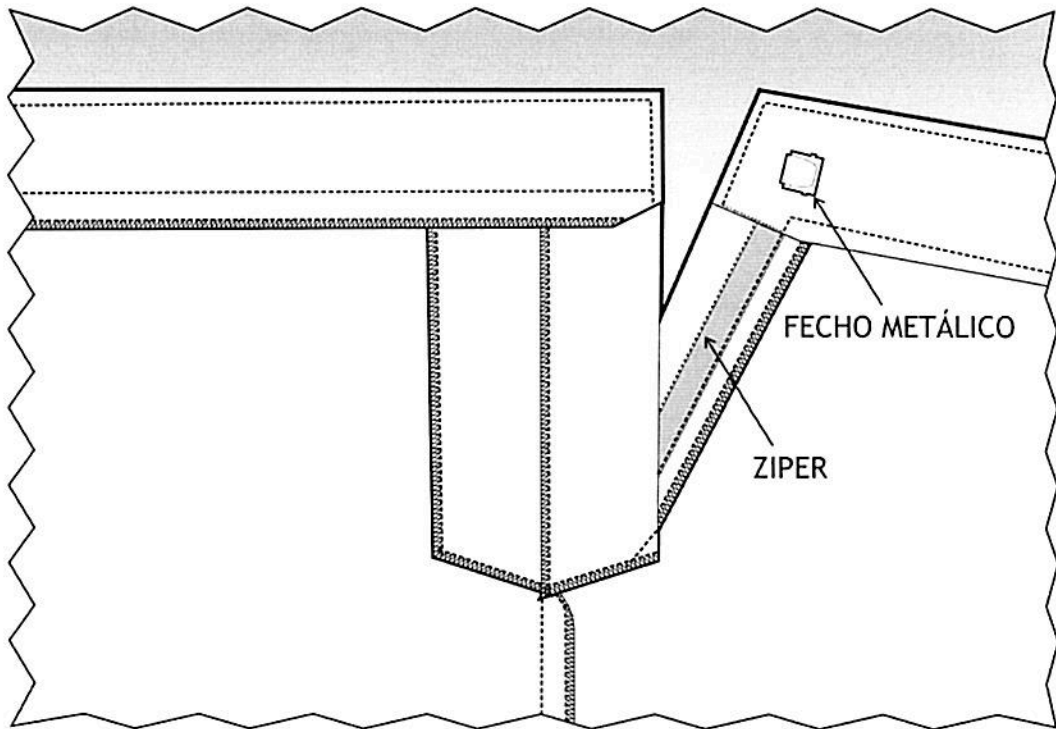
FAB-PP-074

CALÇA FEMININA AZUL-FERRETE

DESENHO 03 de 03

DETALHE DA MONTAGEM

VISTA DO VERSO DA PEÇA





**COMANDO DA AERONÁUTICA  
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO  
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-076 REV 02**

**1. NOMENCLATURA**

Calça masculina azul-ferrete.

**2. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES**

FAB-T-047 – Tecido misto azul-ferrete

**3. PART NUMBER**

TAMANHO	PN
SOB MEDIDA	FAB-PP-076-SM
34	FAB-PP-076-34
36	FAB-PP-076-36
38	FAB-PP-076-38
40	FAB-PP-076-40
42	FAB-PP-076-42
44	FAB-PP-076-44
46	FAB-PP-076-46
48	FAB-PP-076-48
50	FAB-PP-076-50
52	FAB-PP-076-52
54	FAB-PP-076-54
56	FAB-PP-076-56

**Obs.:** é obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

**4. UNIDADE**

Um.

**5. APLICAÇÃO**

Oficiais e Cadetes.

**6. MATERIAL EMPREGADO**

## 6.1. Tecido: (Consumo médio estimado)

	Nomeclatura	Composição	Especificação	Largura	Consumo Linear
<b>Tecido Principal</b>	Tecido misto azul-ferrete	55% Poliéster 45% Lã	FAB-T-047	1500mm	1400mm
<b>Tecido Secundário</b>	Cetim	100% Poliéster	---	---	1200mm
<b>Entretela</b>	Entretela colante	Poliamida/Poliéster	---	900mm	100mm

## 6.2. Linhas

	Pespointo externo	Pespointo interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Caseadeira
Título	80	120	80	120	120	80
Cor	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul
Composição	pes./alg.	Pes./alg.	pes./alg.	pes./alg.	pes./alg.	Pes./alg.
Pontos p/ cm	5	5	5	4	4	
Nº da agulha	90	80	90	80	80	90

## 6.3. Aviamentos

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Fecho metálico	1	Padrão	Prata	Cós da cintura
Zíper de nylon	1	180mm	Azul	Vista dianteira
Forro de cós pronto (CD)	920mm	50mm larg.	Cru	Cós da cintura
Entretela colante (CC)	200mm	860mm	Branco	Entretelar cós da calça e vivo do bolso

## 7. REQUISITOS GERAIS

7.1. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento nos mínimos detalhes, **não** sendo permitido: costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, entretela mal aplicada, zíper mal aplicado, nuanças sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

7.2. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação.

7.3. Para atendimento às escolas de formação (AFA, EPCAR e EEAR), deve-se atentar para o seguinte:

a) O uniforme deve ser acondicionado e entregue nas escolas em cabides e sacos plásticos individuais;

b) O atendimento deve prever todas as fases do fornecimento: tirada de medidas, prova sem mangas e sem botões, entrega e possíveis ajustes; e

c) Deve-se tomar medidas dos Cadetes/Alunos separadamente por esquadilhas, de forma a se diminuir o universo de pessoas a serem atendidas de cada vez e, conseqüentemente, o número de medidas a serem anotadas e trabalhadas de cada vez, como se separasse por lote.

## 8. DETALHES

8.1. Overlocar bordas do tecido e fechar as laterais e entrepernas com máquina reta 1 agulha ponto corrente (costura aberta) ou interloque bitola 10mm de largura (CC).

8.2. Pesponto da vista, fixação do gancho dianteiro e bolso faca = máquina reta 1 agulha ponto fixo (CC).

8.3. Travetar cantos do bolso relógio, vista do zíper e cantos do bolso traseiro (CC);

8.4. Fazer os passantes com 10mm de largura (CC).

8.5. Pregar cócs na máquina reta 1 agulha (CC).

8.6. O cóc deverá ser entretelado e contar com 7 passadeiras (CD) do mesmo tecido da calça, com 10 (dez) milímetros de largura (CD) e 40 (quarenta) milímetros de abertura (CD); as extremidades das passadeiras deverão ficar embutidas sob o cóc (CD); o seu fechamento será feito por 1 (um) gancho metálico (CC).

8.7. Possuirá 4 (quatro) bolsos, sendo 2 (dois) traseiros e 2 (dois) na parte da frente (CC).

8.8. Os bolsos traseiros serão embutidos, sem portinholas ou botões, com 130 (cento e trinta) milímetros de abertura (CD), sendo suas extremidades mosqueadas (CD), ficando esta abertura a 60 (sessenta) milímetros da base do cóc (CD).





9.2. Tabela de tolerância:

Dimensões (mm)		Tolerância
DE	ATÉ	
0	19	$\pm 2$ mm
20	49	$\pm 3$ mm
50	99	$\pm 5$ mm
100	499	$\pm 10$ mm
Acima de 500		$\pm 15$ mm

**Obs.:** não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entreteia.

## 10. AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

## 11. INSPEÇÃO E EXAME

11.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB.

11.2. As amostras retiradas na forma do item 10 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames.

11.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) Critério crítico (CC)- aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) Critério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

## 12. RECEBIMENTO E RECUSA



12.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.

12.2. Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

### 13. MARCAÇÃO

13.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

13.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:

VISTA DE FRENTE		VISTA DO VERSO	
		SÍMBOLO	TEXTO
<p>RAZÃO SOCIAL TAMANHO COMPOSIÇÃO CNPJ ANO DE FABRICAÇÃO</p>		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.	
		- Não usar alvejante à base de cloro.	
		- É possível a secagem na vertical.	
		- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.	
		- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1° átomo de C)	

**Obs.:** não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo.

### 14. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.



São Paulo, 12 de julho de 2000.

Revisada em 12 de janeiro de 2016.



**COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**  
(Bol. Int. nº 231, de 23 de dezembro de 2015)



MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int  
Presidente da Comissão



AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º TEN QOCON QUI  
Membro da Comissão




ALEXANDER DE CERQUEIRA SANTIAGO 1S SDE  
Membro da Comissão

Visto:



RUY VIEIRA BARROS Cel Int R/1  
Agente de Controle Interno

Aprovo:



Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

George AB de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

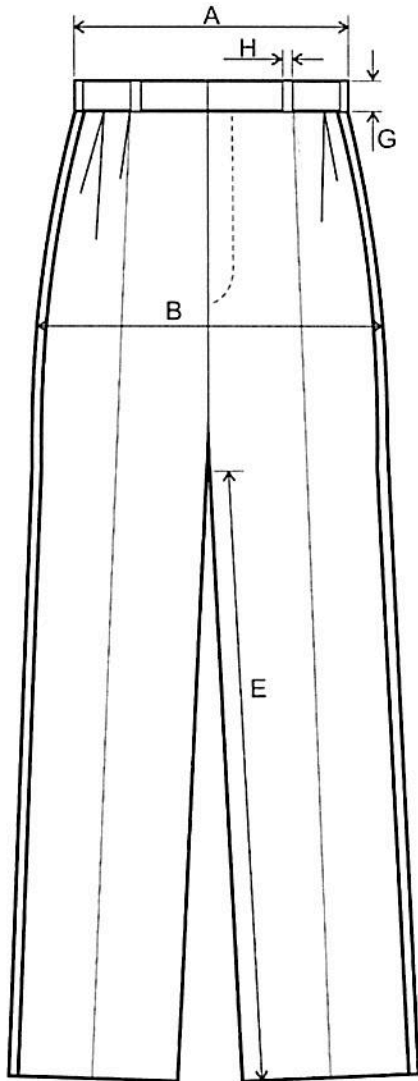


FAB-PP-076

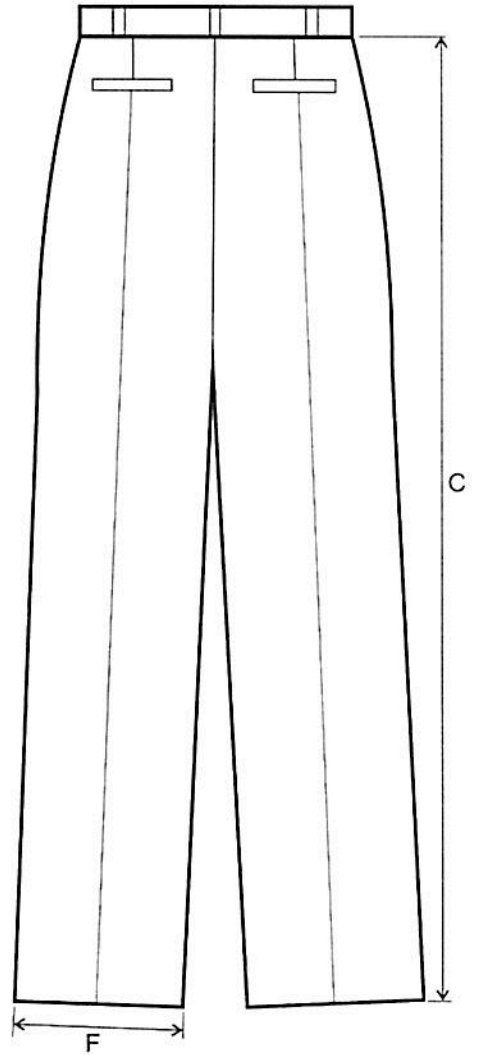
CALÇA MASCULINA AZUL FERRETE  
COM FAIXA LATERAL PRETA

DESENHO 01 de 05

DIANTEIRO



TRASEIRO

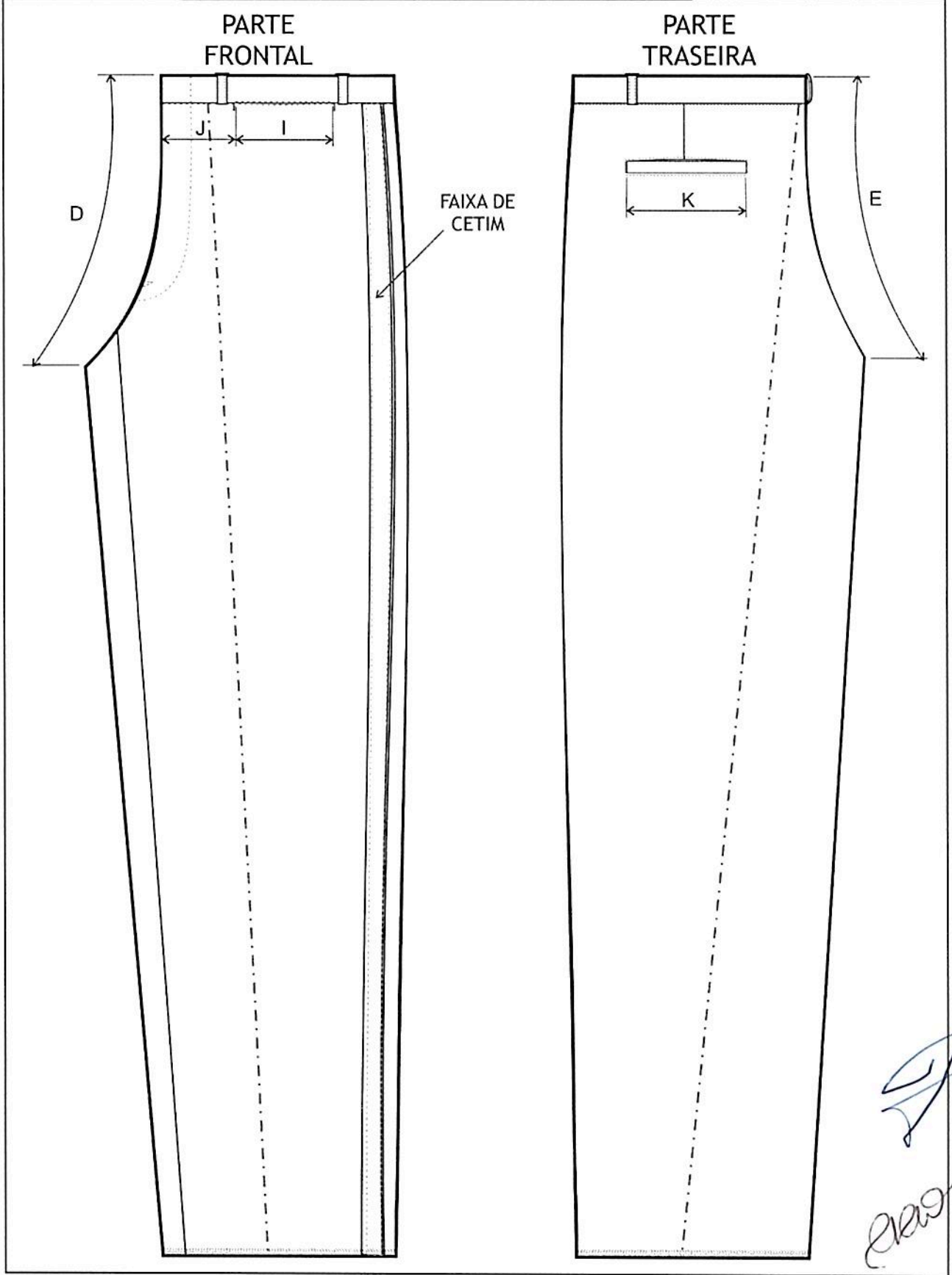


*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten initials and symbols*

FAB-PP-076	CALÇA MASCULINA AZUL FERRETE COM FAIXA LATERAL PRETA	DESENHO 02 de 05
------------	---	------------------



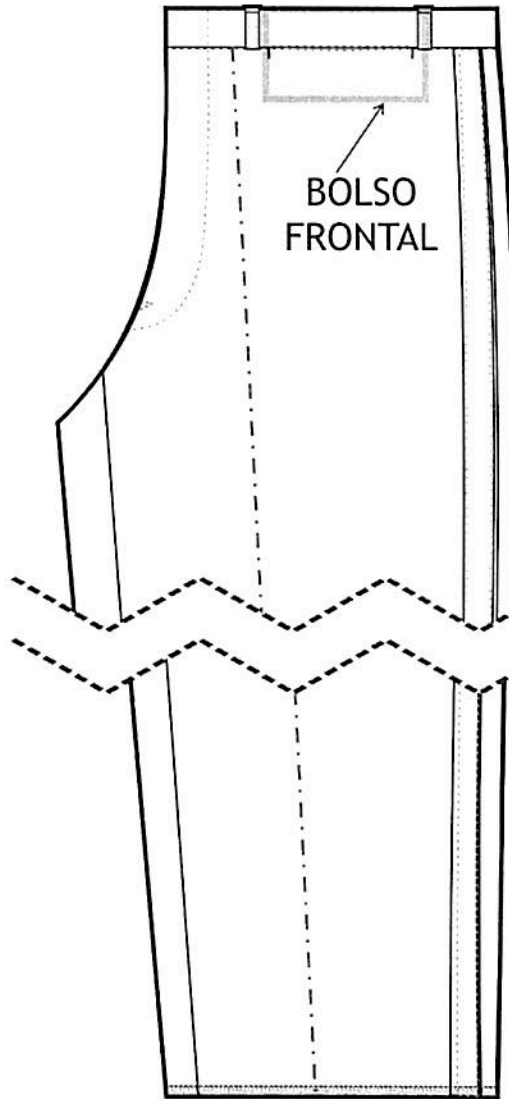
*[Handwritten signatures and initials]*

FAB-PP-076

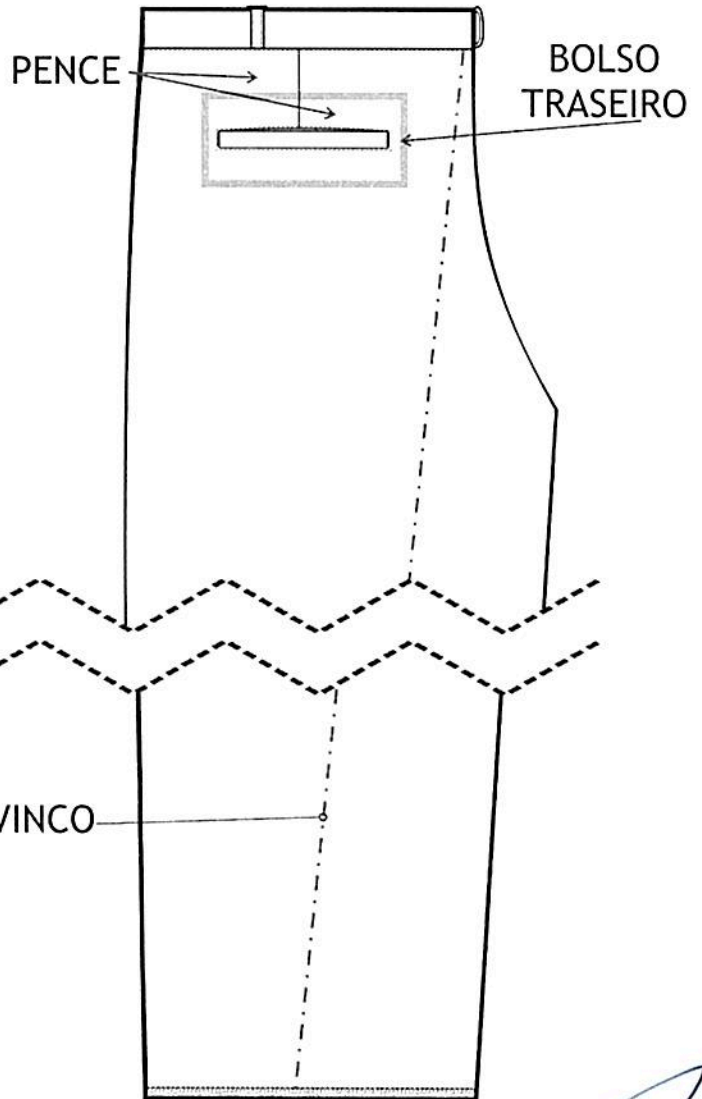
CALÇA MASCULINA AZUL FERRETE  
COM FAIXA LATERAL PRETA

DESENHO 03 de 05

PARTE  
FRONTAL



PARTE  
TRASEIRA



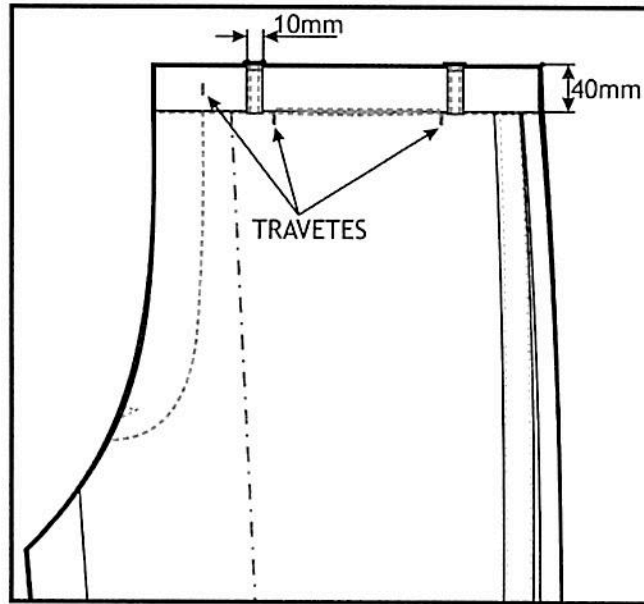
FAB-PP-076

CALÇA MASCULINA AZUL FERRETE  
COM FAIXA LATERAL PRETA

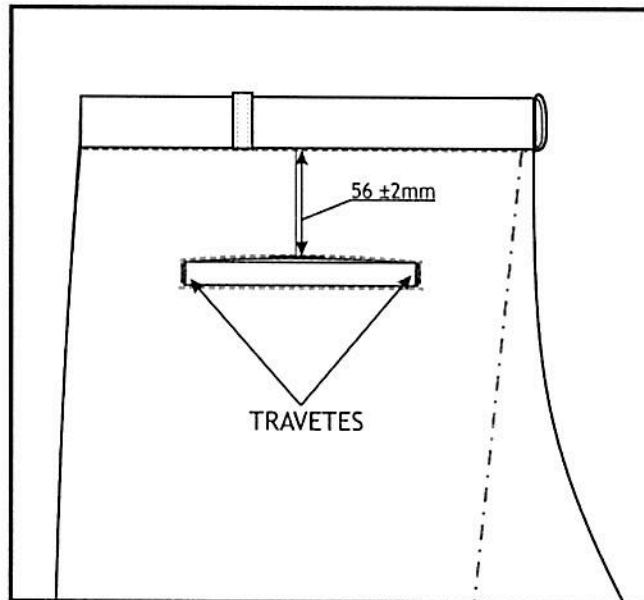
DESENHO 04 de 05

DETALHES

VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



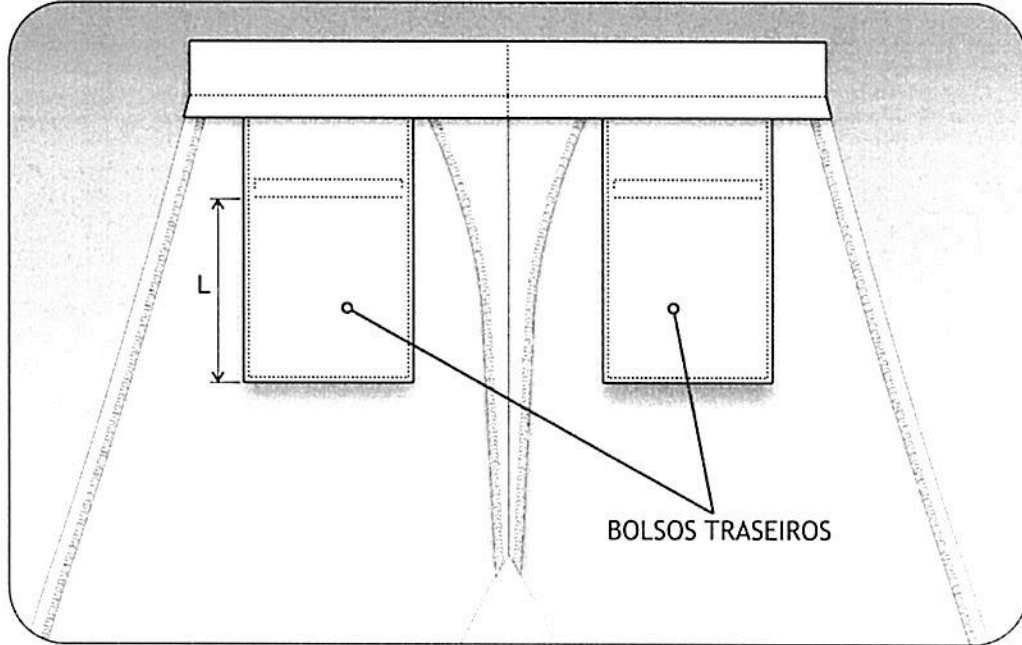
FAB-PP-076

CALÇA MASCULINA AZUL FERRETE  
COM FAIXA LATERAL PRETA

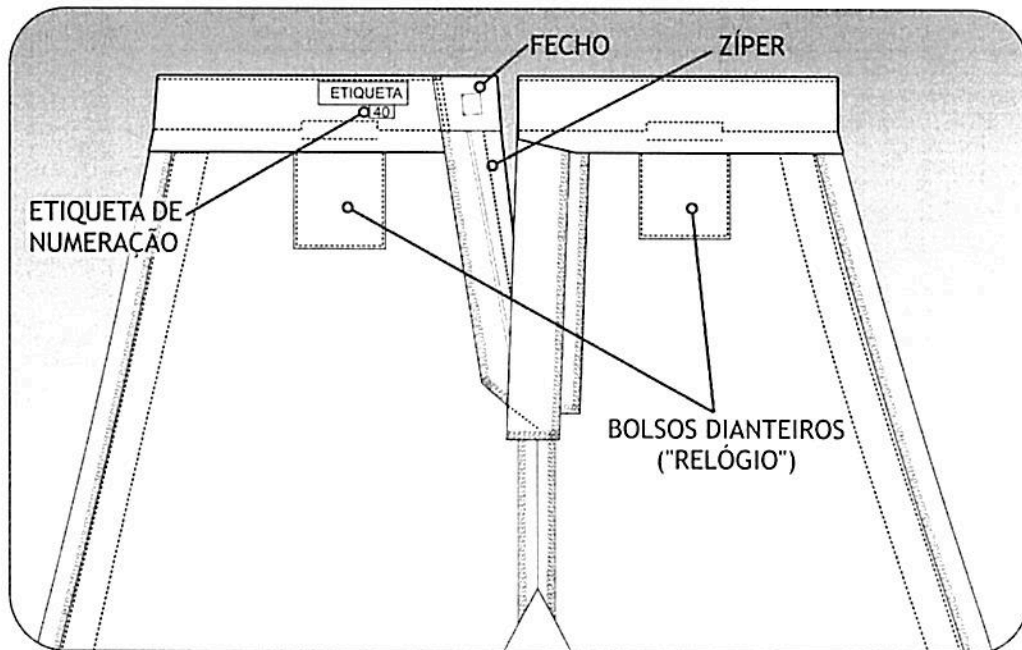
DESENHO 05 de 05

DETALHES

VERSO DA PARTE TRASEIRA DA CALÇA



VERSO DA PARTE DIANTEIRA DA CALÇA



cao



**COMANDO DA AERONÁUTICA  
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO  
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-083 REV 01**

**1. NOMENCLATURA**

Jaqueta rigor feminina branca.  
Jaqueta rigor feminina branca com passantes.

**2. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES**

FAB-PP-119 - Entretela tecida  
FAB -T- 030 – Tecido branco (100% poliéster)  
FAB-D-067 – Botão metálico

**3. PART NUMBER**

<b>TIPO</b>	<b>TAMANHO</b>	<b>PN</b>
Jaqueta rigor feminina branca	Sob Medida	FAB-PP-083-SM
	36	FAB-PP-083-36
	38	FAB-PP-083-38
	40	FAB-PP-083-40
	42	FAB-PP-083-42
	44	FAB-PP-083-44
	46	FAB-PP-083-46
	48	FAB-PP-083-48
	50	FAB-PP-083-50
	52	FAB-PP-083-52
Jaqueta rigor feminina branca com passantes	Sob Medida	FAB-PP-083-P-SM
	36	FAB-PP-083-P-36
	38	FAB-PP-083-P-38
	40	FAB-PP-083-P-40
	42	FAB-PP-083-P-42
	44	FAB-PP-083-P-44
	46	FAB-PP-083-P-46
	48	FAB-PP-083-P-48
	50	FAB-PP-083-P-50
	52	FAB-PP-083-P-52

**Obs.:** é obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

**4. UNIDADE**

Uma

**5. APLICAÇÃO**

Jaqueta rigor feminina branca: Graduated.

Jaqueta rigor feminina branca com passantes: Oficiais, Suboficiais, Cadetes, Alunas dos centros de formação ou de adaptação de Oficiais.

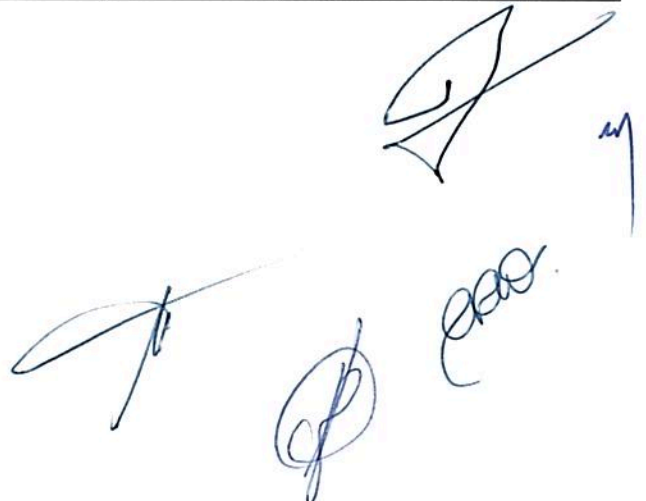
**6. MATERIAL EMPREGADO**

6.1. Tecido: (Consumo médio estimado)

	Nomeclatura	Composição	Especificação	Largura	Consumo Linear
<b>Tecido Principal</b>	Tecido Branco (PANAMÁ)	100% Poliéster	FAB-T-030	1500mm	1400mm
<b>Entretela</b>	Entretela tecida (cor branca)	100% algodão	FAB-PP-119	900mm	700mm
<b>Forro</b>	Forro acetinado	100% acetato	- - -	1500mm	1200mm

6.2. Linhas

	Pes ponto externo	Pes ponto interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Botoneira	Caseadeira
<b>Título</b>	120	120	120	120	120	80	120
Cor	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca
Composição	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.
Pontos p/ cm	5	5	5	4	4		
Nº da agulha	75	75	75	75	75	90	75



## 6.3. Aviamentos

Para ambos os tipos				
Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão metálico (CC), conforme especificação <b>FAB-D-067</b> – Tamanho GRANDE (FAB-D-067-G)	08 unidades	22mm	Prateado	06 unidades na vista dianteira da jaqueta.
		22mm	Prateado	02 unidades na vista dianteira da jaqueta, unidos por pequena corrente para fechamento.
Corrente metálica niquelada	1 segmento com 6 elos	Comprimento: 35mm Tamanho do elo: 5,7 x 8,2mm Espessura: 1,22mm	-	1 unidade, unindo 2 botões metálicos
Ombreiras de algodão (CC)	2 unidades	Médio	Branca (CD)	Ombro, internamente
<b>Apenas para a Jaqueta rigor feminina branca com passantes:</b>				
Elástico (CC)	120mm	8mm larg.	Branco	Passantes dos ombros

## 7. REQUISITOS GERAIS

7.1. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, não sendo permitido costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, desalinhamento entre os bolsos, nuances sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

7.2. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação.

## 8. DETALHES

8.1. Deverá ser acinturada na frente por meio de pences (CC).

8.2. Deverá possuir 2 costuras laterais, nas costas, para ajuste ao corpo, e uma costura central, da gola à barra (CC).

8.3. Deverá possuir gola tipo “paletó”, confeccionada no mesmo tecido da peça (CC).

8.4. Possuirá duas ordens de três botões grandes (CC), dispostos em intervalos iguais entre o final da gola e a barra da jaqueta.



8.5. Possuirá dois botões, centralizados à frente da jaqueta, unidos por uma pequena corrente prateada, para fechamento com pequena folga.

8.6. A jaqueta para oficial possuirá, em cada ombro, dois passantes de elástico (CC), fixados perpendicularmente à costura de união das partes dianteira e traseira da peça, com 8 mm (CD) de largura por 30 mm (CD) de comprimento; o primeiro passante distará 23 mm (CD) da junção do corpo com a manga e o segundo 55 mm (CD) do primeiro, em ambos os lados (conforme Figura 1). Cada passante, depois de costurado à túnica, deverá deixar um orifício livre de 20 mm (CD) para o encaixe da platina dura.

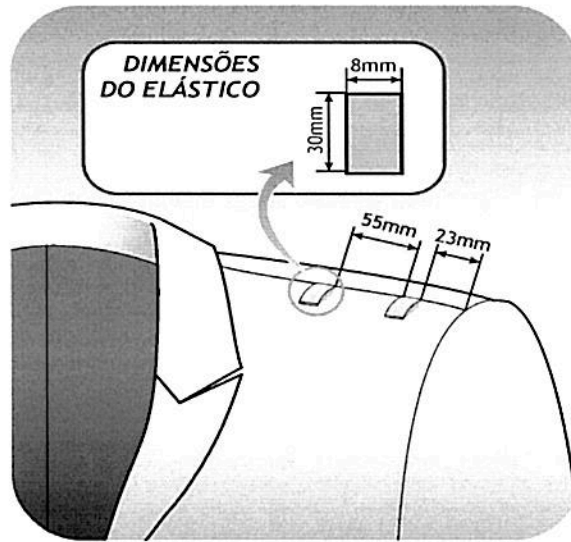


Figura 1: detalhe do passante.

8.7. Possuirá punhos retos, com canhões de 100 mm (CD) de altura.

8.8. Overlocar as bordas do tecido e fechar com máquina reta 1 agulha (costura aberta), largura da costura = 10mm (CD).

## 9. MEDIDAS

Medidas em milímetros

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES								
	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Tamanhos									
“A” Busto (CC)	410	430	450	470	490	510	530	550	570
“B” Comprimento total (CC)	500	510	520	530	540	550	556	562	568
“C” Costas (CC)	350	360	370	380	390	400	410	420	430
“D” Comp. da manga (CC)	603	610	613	620	623	630	633	640	643
“E” Ombro (CD)	115	120	125	130	135	140	145	150	155
“F” Largura da barra da manga(CD).	131	134	137	140	143	146	149	152	155

9.1. Tabela de tolerância:

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
0	19	$\pm 2$ mm
20	49	$\pm 3$ mm
50	99	$\pm 5$ mm
100	499	$\pm 10$ mm
Acima de 500		$\pm 15$ mm

**Obs.:** não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entretela.

## 10. AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425

## 11. INSPEÇÃO E EXAME

11.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB.

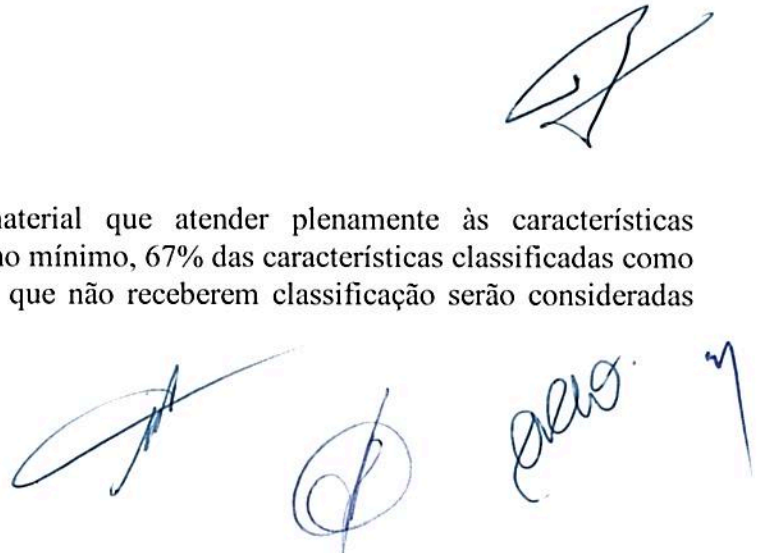
11.2. As amostras retiradas na forma do item 10 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames.

11.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

- critério crítico (CC)- aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral.
- critério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

## 12. RECEBIMENTO E RECUSA

12.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.



12.2. Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

### 13. MARCAÇÃO

13.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

13.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:

VISTA DE FRENTE	VISTA DO VERSO												
<p>RAZÃO SOCIAL TAMANHO COMPOSIÇÃO CNPJ ANO DE FABRICAÇÃO</p>	<table border="1"><thead><tr><th>SÍMBOLO</th><th>TEXTO</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.</td></tr><tr><td></td><td>- Não usar alvejante à base de cloro.</td></tr><tr><td></td><td>- É possível a secagem na vertical.</td></tr><tr><td></td><td>- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.</td></tr><tr><td></td><td>- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).</td></tr></tbody></table>	SÍMBOLO	TEXTO		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.		- Não usar alvejante à base de cloro.		- É possível a secagem na vertical.		- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.		- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).
	SÍMBOLO	TEXTO											
		- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.											
		- Não usar alvejante à base de cloro.											
		- É possível a secagem na vertical.											
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.												
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).												

**Obs:** não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva, plástica (ou material similar, não resistente ao ferro de passar) ou carimbo.

### 14. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Aeronáutica.

São Paulo, 11 de novembro de 1999.

Revisada em 24 de agosto de 2015.

**COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**



MARCOS ANTÔNIO DE ARAÚJO VENTURA CEL INT  
Presidente da Comissão de Elaboração de Especificações Técnicas



AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º TEN QOCON QUI - Bol. Int. Nº 237, de 23 DEZ 2015  
Membro da Comissão de Elaboração de Especificações Técnicas



RENATO SIMÕES DEBS 2S QSS SDE - Bol. Int. Nº 237, de 23 DEZ 2015  
Membro da Comissão de Elaboração de Especificações Técnicas

Visto:



RUY VIEIRA BARROS Cel Int R1  
Chefe do Controle Interno

Aprovo:



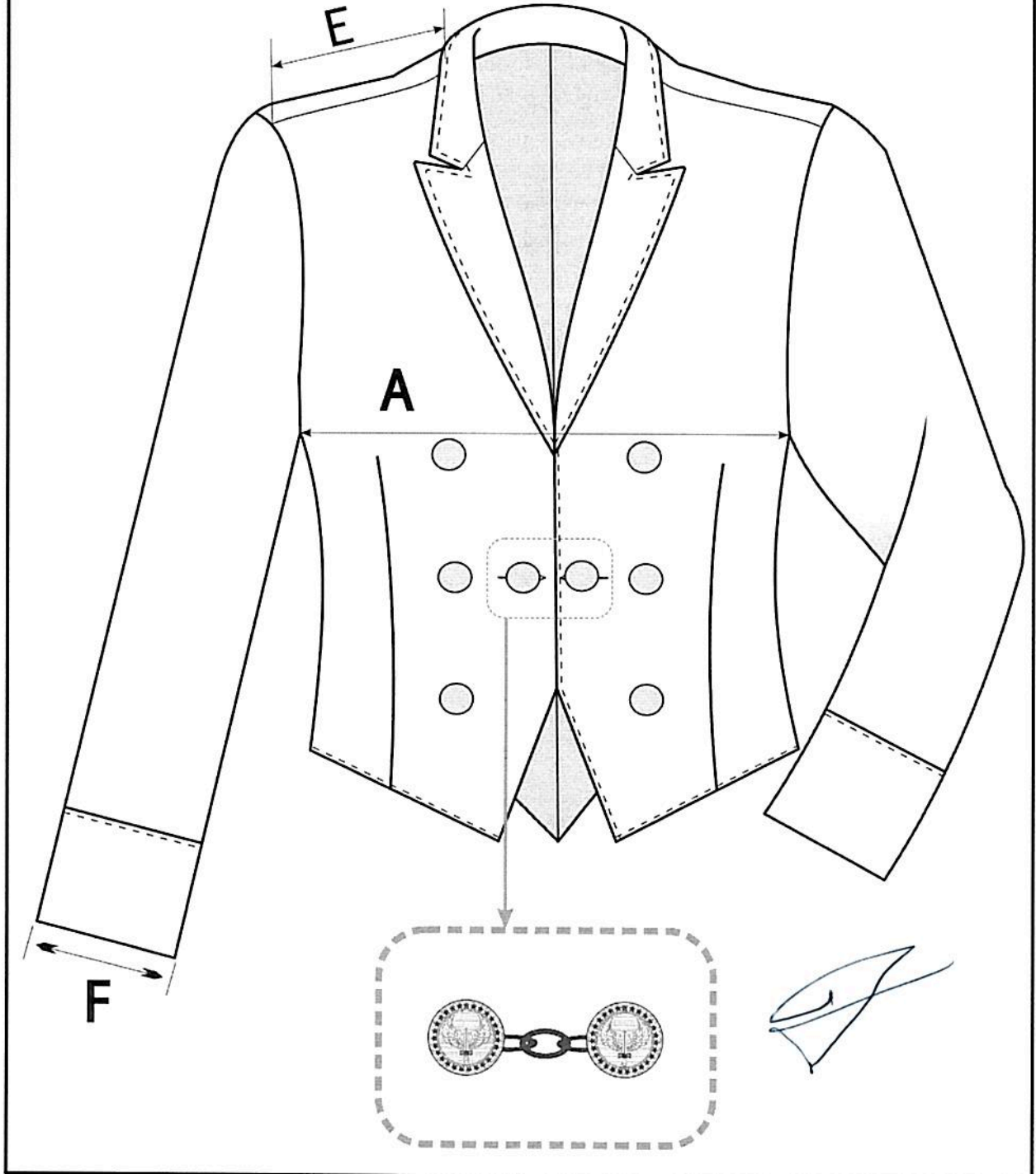
Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

FAB-PP-083

JAQUETA RIGOR FEMININA BRANCA

VISTA DIANTEIRA  
(MEDIÇÕES VÁLIDAS PARA OS DOIS TIPOS)

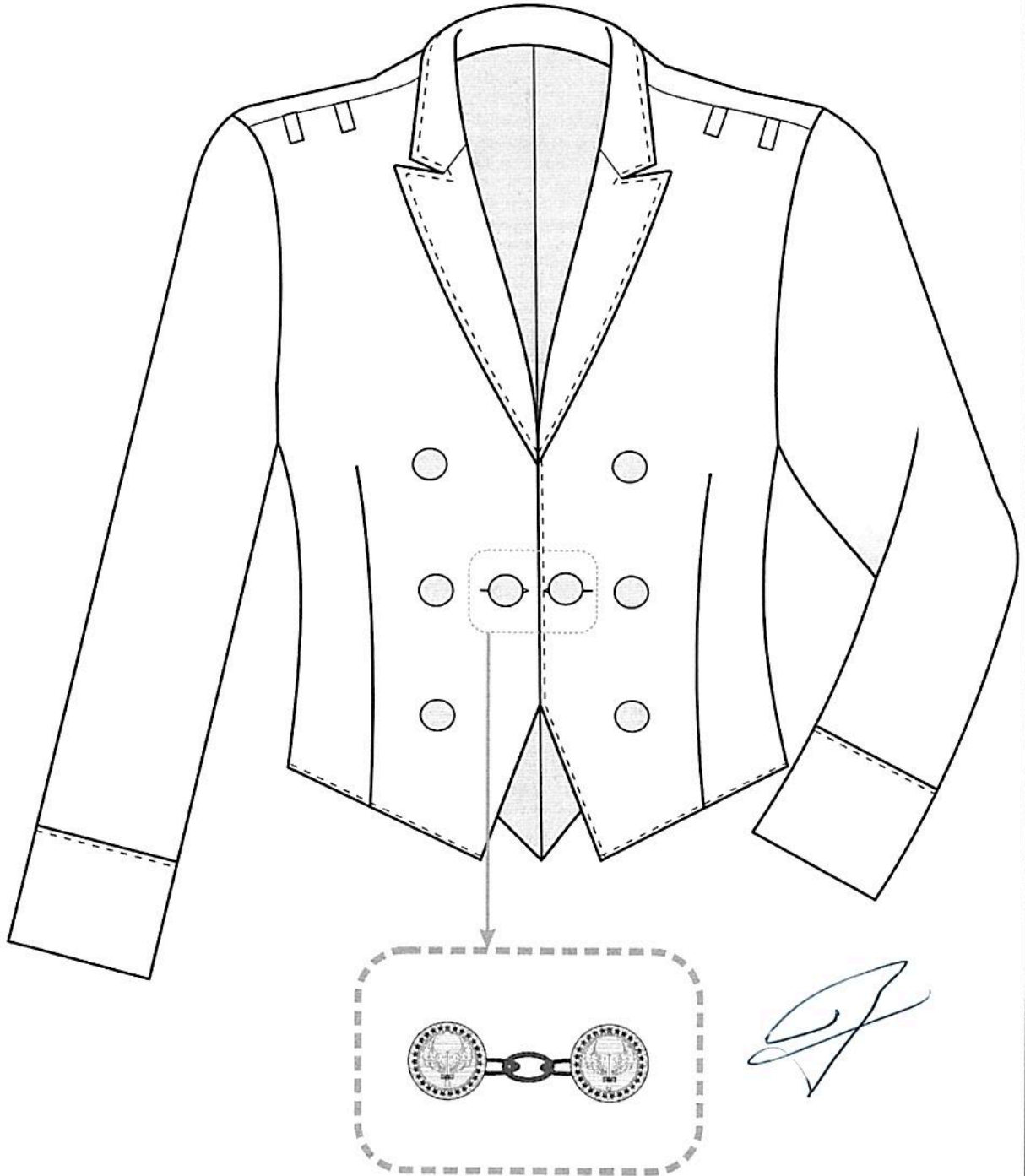


*[Handwritten signatures and initials]*

FAB-PP-083

JAQUETA RIGOR FEMININA BRANCA

COM PASSANTES  
VISTA DIANTEIRA

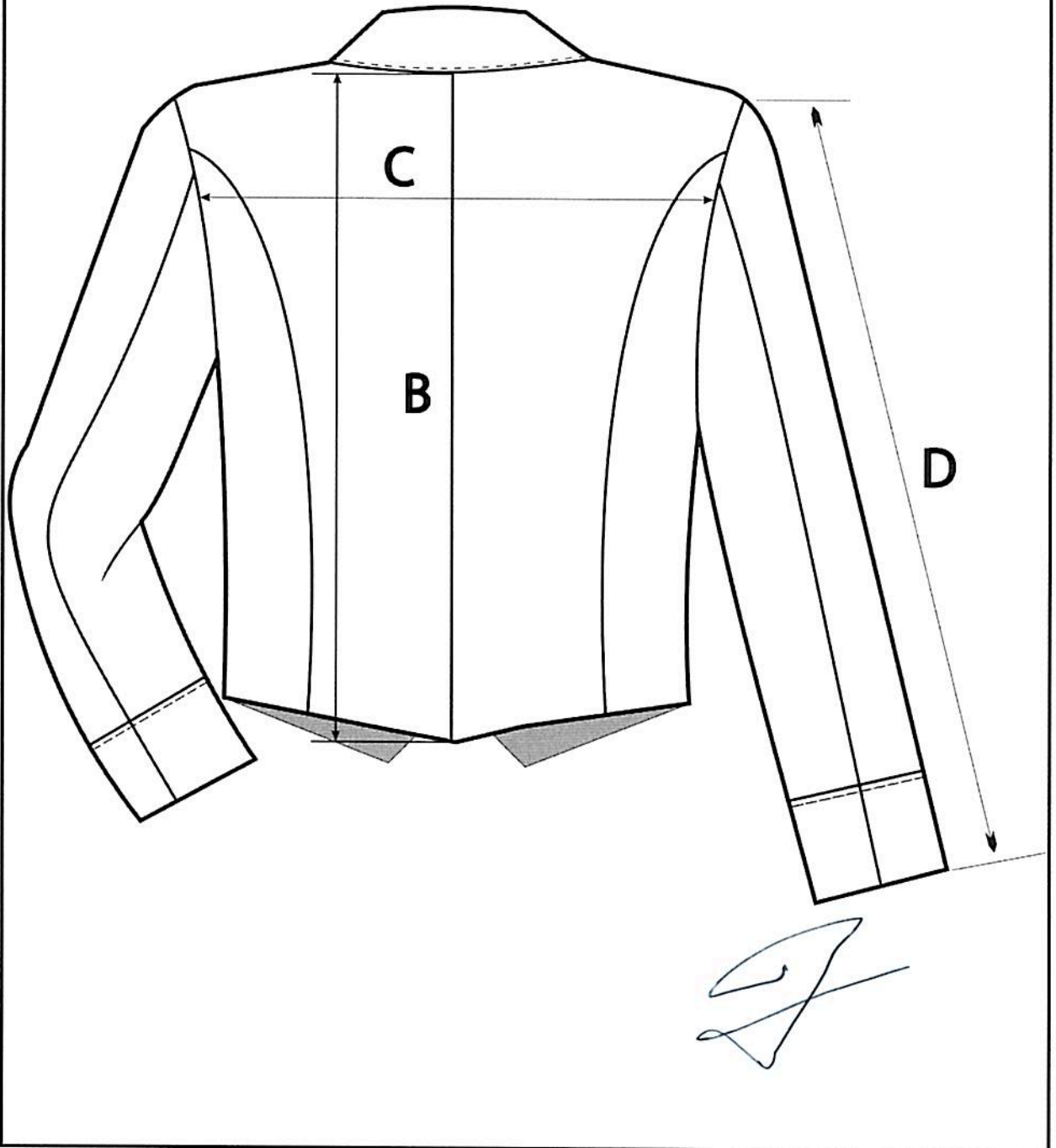


*[Handwritten signatures and initials]*

FAB-PP-083

JAQUETA RIGOR FEMININA BRANCA

VISTA TRASEIRA  
(MEDIÇÕES VÁLIDAS PARA OS DOIS TIPOS)



*[Handwritten signatures and initials]*



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA  
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO  
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-084 REV 01**

**1. NOMENCLATURA**

Jaqueta de gala feminina azul-ferrete.

**2. PART NUMBER**

TAMANHO	PN
SOB MEDIDA	FAB-PP-084-SM
36	FAB-PP-084-36
38	FAB-PP-084-38
40	FAB-PP-084-40
42	FAB-PP-084-42
44	FAB-PP-084-44
46	FAB-PP-084-46
48	FAB-PP-084-48
50	FAB-PP-084-50
52	FAB-PP-084-52

**Obs.:** É obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho ou numeração**).

**3. UNIDADE**

Uma.

**4. APLICAÇÃO**

1º UNIFORME FEMININO - (gala), conforme RUMAER.



**5. MATERIAL EMPREGADO**

## 5.1. (Consumo médio estimado)

Tecido principal		Forro		Entretela	
01 – FAB-T-047- Tecido misto azul- ferrete (CC) 02 – Cetim preto (CC)	Largura 1.500mm	Nome comercial Forro acetinado	Largura 1.500mm	Nome Comercial FAB-PP-119 - Entretela para camisa	Largura 900mm
Composição (CC) 01 - 45% Lã e 55% Poliéster 02 - 100% Poliéster	Consumo 1.400mm 650mm	Composição 100% Acetato	Consumo 1.200mm	Composição Poliamida/ Poliéster	Consumo 600mm

## 5.2. Linhas:

	Pespointo externo	Pespointo interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Caseadeira
<b>Título</b>	80	120	80	120	120	120
Cor (CC)	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul
Composição	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.	Pes/alg.
Pontos p/ cm	5	5	5	4	4	
Nº da agulha	90	80	90	75	75	80

## 5.3. Aviamentos:

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão metálico (CC)	06	22mm	Prateado fosco	Vista dianteira da jaqueta
Entretela (CC)	700mm		Branca (CD)	Gola e revel
Elástico (CC)	120mm	8mm larg.	Preto	Passantes dos ombros
Ombreiras de algodão (CC)	2	Médio	Branca (CD)	Ombro

**6. REQUISITOS GERAIS**

6.1. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, não sendo permitido costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, desalinhamento entre os bolsos, nuances sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça; e

6.2. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item “INSPEÇÃO E EXAME” da presente especificação.

## 7. DETALHES

- 7.1. Deverá ser acinturada na frente e nas costas por meio de pences (CC);
- 7.2. Deverá possuir pences, em forma de pinchais, dos ombros para as costas, a fim de ajustá-la ao corpo (CC);
- 7.3. Deverá possuir uma costura central nas costas, da gola à barra (CC);
- 7.4. Deverá possuir gola tipo “smoking”, confeccionada em cetim preto (CC);
- 7.5. Possuirá duas ordens de três botões grandes (CC), dispostos em intervalos iguais entre o final da gola e a barra da jaqueta;
- 7.6. Possuirá, em cada ombro, dois passantes de elástico (CC), fixados perpendicularmente à costura de união das partes dianteira e traseira da peça, com 8 mm de largura (CD) por 30 mm de comprimento (CD); o primeiro passante distará 23 mm (CD) da junção do corpo com a manga e o segundo 55 mm (CD) do primeiro, em ambos os lados. Cada passante, depois de costurado à túnica, deverá deixar um orifício livre de 20 mm (CD) para o encaixe da platina dura;
- 7.7. Possuirá punhos retos (CC), com canhões de 100 mm de altura (CD);
- 7.8. Overlocar as bordas do tecido e fechar com máquina reta 1 agulha (costura aberta), largura da costura = 10mm (CD); e
- 7.9. Bordado dos punhos tangenciando a borda superior dos canhões (CC). prateado com ondas na borda inferior para Oficiais-Generais e prateado sem ondas para os demais Oficiais e Aspirantes-a-Oficial, conforme desenho anexo.

## 8. MEDIDAS

Medidas em milímetros

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES								
	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Tamanhos	36	38	40	42	44	46	48	50	52
“A” – Busto (CC)	410	430	450	470	490	510	530	550	570
“B” – Comprimento total (CC)	500	510	520	530	540	550	556	562	568
“C” – Costas (CC)	350	360	370	380	390	400	410	420	430
“D” – Comp. da manga (CC)	603	610	613	620	623	630	633	640	643
“E” – Ombro (CD)	115	120	125	130	135	140	145	150	155
“F” – Largura da barra da manga (CD)	131	134	137	140	143	146	149	152	155

### 8.1. Tabela de tolerância:

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
0	19	± 2 mm

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
20	49	+ 3 mm
50	99	+ 5 mm
100	499	+ 10 mm
Acima de 500		+ 15 mm

OBS.: Não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entretela.

## 9. AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR5425.

## 10. INSPEÇÃO E EXAME

10.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB;

10.2. As amostras retiradas na forma do item “AMOSTRAGEM” serão remetidas a um dos laboratórios da SDAB para exames; e

10.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) Critério crítico (CC) - aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) Critério desejável (CD) - aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

## 11. RECEBIMENTO E RECUSA



11.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 64% das 09 classificadas como critério desejável (CD), ou seja 05 características; e

11.2. Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

## 12. MARCAÇÃO

12.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.






12.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:

VISTA DE FRENTE

RAZÃO SOCIAL
TAMANHO
COMPOSIÇÃO
CNPJ
ANO DE FABRICAÇÃO

VISTA DO VERSO

SÍMBOLO	TEXTO
	- Temperatura máxima de 40° C. - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar à sombra. - Centrifugação normal.
	- Não usar alvejante à base de cloro.
	- É possível a secagem na vertical.
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C. - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).

**OBS:** Não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo).

### 13. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 12 de agosto de 2003.

Revisada em 2 de dezembro de 2015.



COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS  
(B.I. 237, de 23 DEZ 2014)



---

MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int  
Presidente da Comissão



---

AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º Ten QOCON  
Membro



---

JONAS JEFFERSON MALTA CARVALHO 3S SAD  
Membro

Visto:



---

RUY VIEIRA BARROS Cel Int R/1  
Agente de Controle Interno

Aprovo:



---

Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

FAB-PP-084

Jaqueta de gala feminina azul-ferrete.

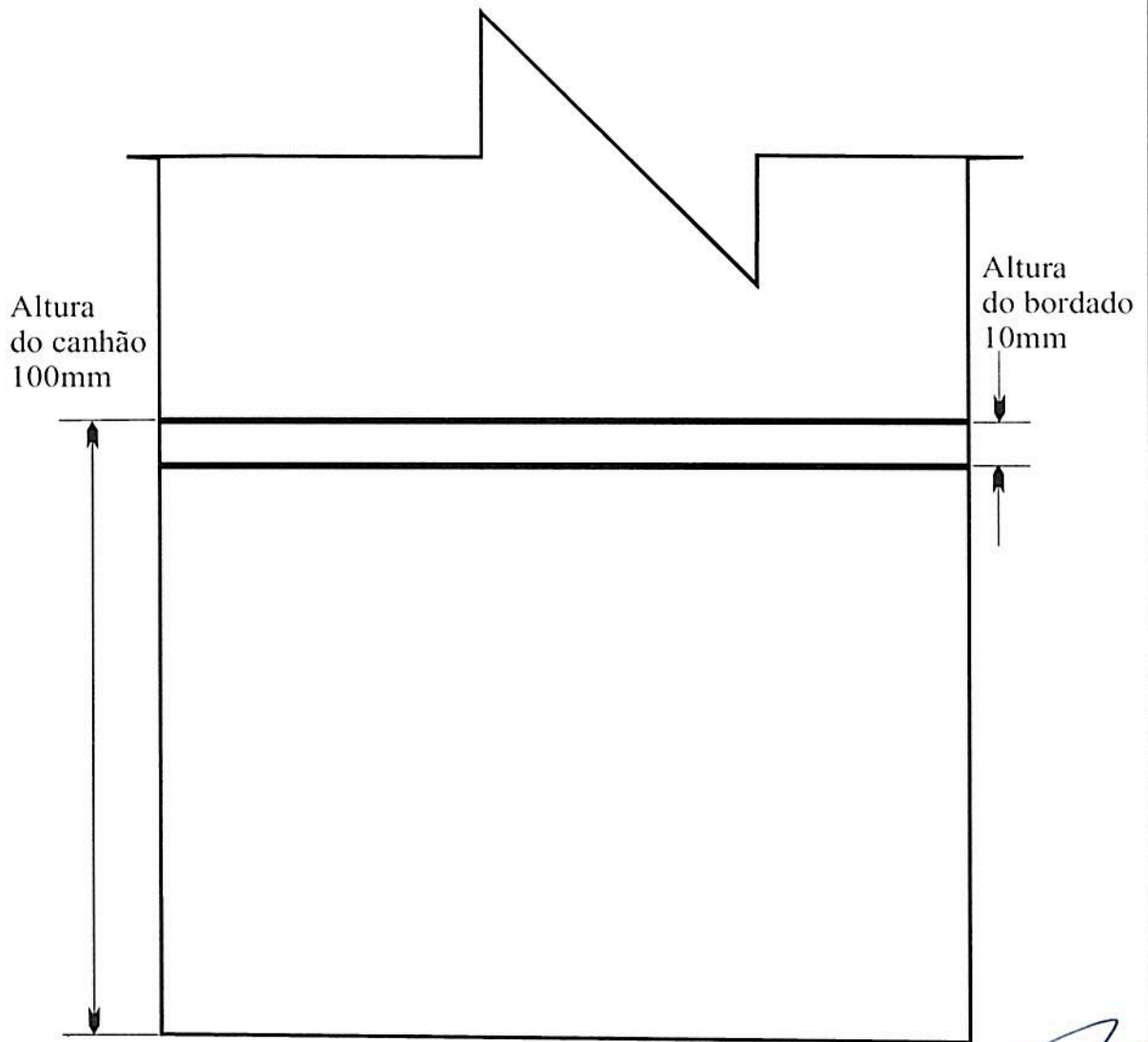


*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*

FAB-PP-084

# Jaqueta de gala feminina azul-ferrete.

Bordado de punho  
1º Uniforme "A-2" - Oficiais  
Superior; Intermediário e Subalterno.

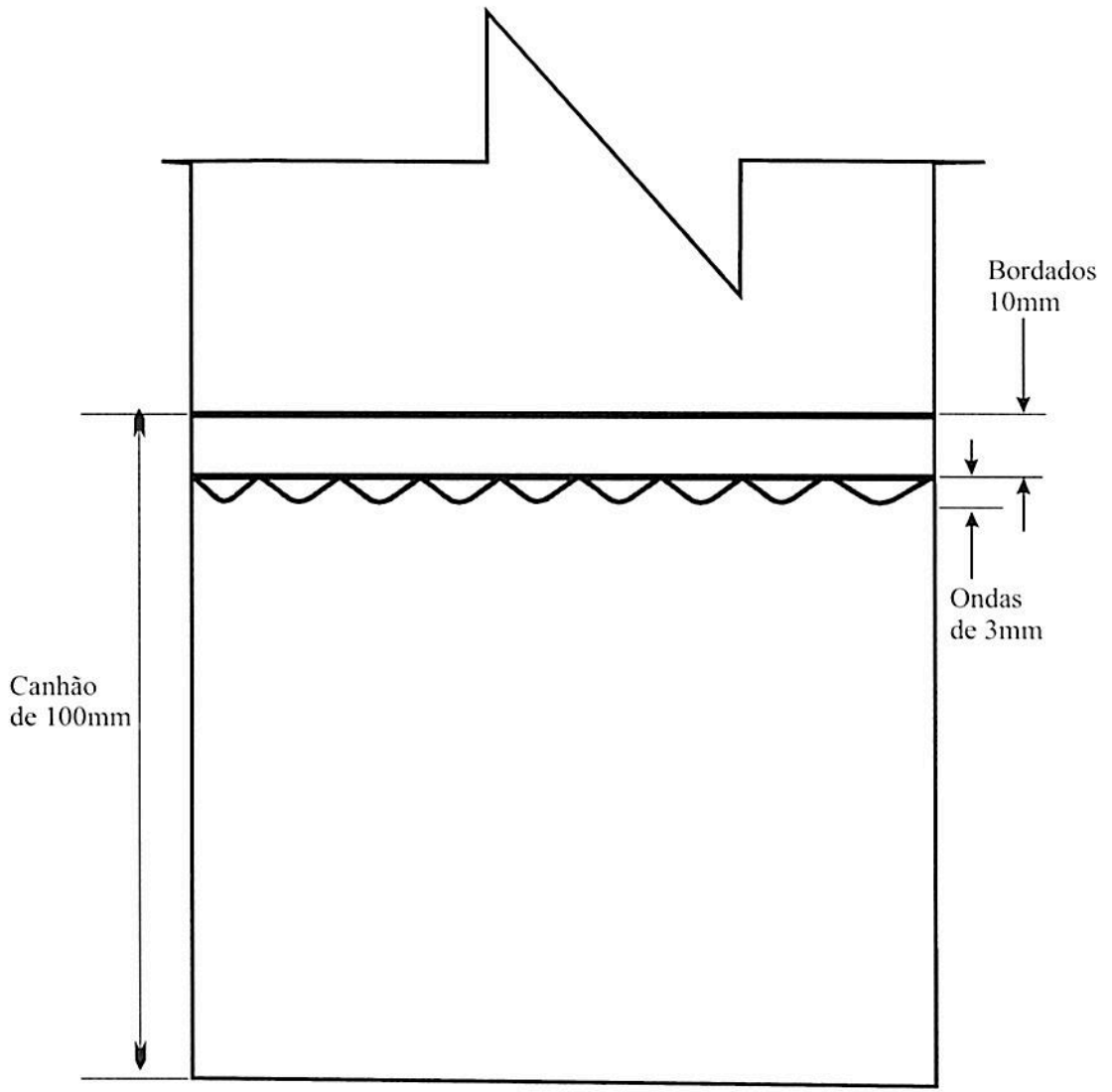


Bordado prateado em tecido azul-ferrete.

FAB-PP-084

# Jaqueta de gala feminina azul-ferrete.

Bordado de punho  
1º Uniforme "A-2"- Oficiais Gerais.



Bordado prateado em tecido azul-ferrete





MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	Anexo II - Especificações 2
Data/Hora de Criação:	04/10/2023 14:36:58
Páginas do Documento:	64
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	65
Hash MD5:	9d211a30b23ed5e4563ce8731267a8c1
Verificação de Autenticidade:	<a href="https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura">https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura</a>

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 2º Ten AMANDA DE SOUZA ANSELMO COSTA no dia 09/10/2023 às 09:18:20 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MARLOS FELIPE DOS SANTOS no dia 09/10/2023 às 09:20:22 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Segundo Sargento PRISCILA SAMPAIO CANDIDO no dia 09/10/2023 às 09:38:43 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MARLOS FELIPE DOS SANTOS no dia 09/10/2023 às 10:44:27 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MAURO SANTOS PIMENTEL no dia 09/10/2023 às 11:34:36 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel ALEXANDRE SANCHES DA SILVA no dia 09/10/2023 às 11:57:00 no horário oficial de Brasília.

## CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO